EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA



MC6600P

SVARBIAUSIOS SAUGAUS DARBO INSTRUKCIJOS

Ši siuvimo mašina nėra žaisliukas. Neleiskite vaikams žaisti su šia mašina. Ji nėra skirta vaikams ir protiškai atsilikusiems asmenims be atitinkamos priežiūros.

Jūsų siuvimo mašina yra skirta tik buitiniam naudojimui.

Prieš pradedant darbą būtinai perskaitykite saugaus darbo taisykles ir techninį aprašymą.

PAVOJINGA – kad išvengtumėte elektros srovės smūgio:

- 1. Nepalikite ijungtos mašinos be priežiūros. Visuomet, baigus darbą arba prieš atliekant mašinos valymą, išjunkite siuvimo mašiną iš elektros tinklo.
- 2. Prieš keičiant lemputę, mašiną atjunkite nuo elektros tinklo. Naudokite lemputes tik tos pačios konstrukcijos ir galingumo (15W).
- 3. Nelaikykite mašinos tokioje vietoje, kur ji galėtų įkristi į vandenį. Nedelsiant atjunkite ją nuo elektros tinklo.
- 4. Nestatykite mašinos tokioje vietoje, kur ji galėtų įkristi į vonią ar kriauklę. Saugokite ją, kad neįkristų į vandenį arba kitokį skystį.

DEMESIO – kad išvengti nudegimų, gaisro, elektros srovės smūgio ar kitokio sužalojimo:

- 1. Neleiskite vaikams žaisti su mašina. Būkite atidūs darbo metu, ypač jeigu kambaryje yra vaikų.
- 2. Naudokite mašiną tiktai pagal tikslinę paskirtį, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.
- 3. Naudokite priedus, kuriuos rekomenduoja gamintojas ir kurie yra aprašyti šioje instrukcijoje.
- 4. Nenaudokite siuvimo mašinos, jeigu pažeistas maitinimo laidas arba elektros kištukas. Jeigu mašina buvo nukritusi, patekusi į vandenį arba neteisingai veikia, kreipkitės į savo pardavėją arba pristatykite ją gamintojo atstovui remontui ir sureguliavimui.
- 5. Mašina turi dirbti su atviromis ventiliacinėmis angomis. Periodiškai valykite mašinos ventiliacinių angų sritį bei pedalą nuo dulkių, pūko ir audinių likučių.
- 6. Neįmeskite ir nekaišiokite nieko į bet kurias angas.
- 7. Dirbkite su mašina tiktai patalpose.
- 8. Nedirbkite patalpose, kuriose buvo išpurkšti aerozoliai arba buvo naudojamas deguonis.
- 9. Norėdami išjungti siuvimo mašinos elektros maitinimą, visus jungiklius nustatykite į padėtį "off" ("0"). Po to ištraukite elektros kištuką iš lizdo.
- 10. Netraukite elektros kištuko iš lizdo laikydami už laido. Visuomet imkite už kištuko korpuso.
- 11. Pirštus laikykite toliau nuo judančių dalių. Ypač didelį dėmesį skirkite darbo sričiai aplink adatą.
- 12. Naudokite tik originalią adatos plokštelę, naudojant netinkamą plokštelę, galima sulaužyti adatą.
- 13. Nenaudokite sulenktų adatų.
- 14. Netraukite ir nestumkite audinio siuvant, nes gali sulūžti adata.
- 15. Reguliuojant ar keičiant detales darbo srityje aplink adatą (įveriant siūlą, keičiant adatą, įveriant apatinį siūlą, keičiant prispaudimo pėdelę ir panašiai), visuomet maitinimo jungiklį perveskite į padėtį "off" ("0") arba ištraukite kištuką iš tinklo lizdo.
- 16. Visuomet, atliekant profilaktinius darbus, nuimant dangčius ar atliekant kitokias procedūras, aprašytas šioje instrukcijoje, atjunkite mašiną nuo elektros tinklo.

IŠSAUGOKITE ŠIAS TAISYKLES IR TECHNINĮ APRAŠYMĄ

TURINYS

DALIŲ PAVADINIMAI	3
STANDARTINIAI REIKMENYS	4
PARUOŠIMAS DARBUI	5
Maitinimo prijungimas	5
Paleidimo/sustabdymo mygtukas	5
	5
	6
	6
	0 7 10
Prispaudimo pėdelės pakėlimas ir puleidimas	11
Svirties kojos keliuj montažas	11
Prisnaudimo kojelės keitimas	12
Pėdelės laikiklio montažas	12
Viršutinio padavimo mechanizmo	
(transporterio) montavimas	13
Viršutinio medžiagos padavimo mechanizmo	4.4
atjungimas	14
Prispaudimo pėdelės ir jų paskirtis	15
Ritelės vyniojimas	16-18
Ritelės išėmimas	16
Siūlų ritės pastatymas	16
Ritelės vyniojimas	17
Ritelės pastatymas	18
Siūlo vėrimas į mašiną	19-22
Viršutinio siūlo vėrimas	19
	21
	22
	23
	24
	24
Medeles spaudimo reguliavimas	25
	25
(iransporteno) aljungimas	26
	20
Siūlu (dvasniu) pasirinkimas	27
Pažintis su mašinos nustatymais	28_20
Paskutiniai nustatymai	20-29
Garsas	28
Kalbos pasirinkimas	29
Lango demonstravimo laiko nustatymas	29
	_0

PAGRINDINIAI

SIUVIMO BŪDAI (Režimas 1)	30-44
Tiesi siūlė (be transporterio)	30-36
Medžiagos kreiptuvo panaudojimas	31
Darbas su kreipiančiosiomis linijomis	31
Skirtingos adatos padėtys	32
Dygsnių ilgio reguliavimas	32
Dygsnio pločio ir ilgio keitimas	33
Pirminių nustatymų iškvietimas	33
Tiesios siūlės variantai	34-35
Tiesi siūlė su transporteriu	36
Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius	36
Daigstymas	37
Zigzagas	38
Apmėtymo siūlė	39
Overlokinių (apmėtymo) siūlių įvairovė	40
Užtrauktuko prisiuvimas	41-43
Siūlė voleliu	44

PEČVORK IR VILTINGAS

(Režimas 2)	45-48
Adatinė plokštelė	45
Medžiagos gabaliukų susiuvimas	45
Dygsniai pečvorkui	45
Kviltingas	46
Laisvas viltingas	46
Siūlė-sagė	47
Aplikacijos	47
Prancūziškų mazgų projektavimas	48

PAPILDOMI SIUVIMO BŪDAI IR DEKO-RATYVINĖS SIŪLĖS (Režimas 3)

RATYVINĖS SIŪLĖS (Režimas 3)			
Kilpų įvairovė	49		
Sensorinės kilpos	50-54		
Kvadratinė kilpa	50-52		
Virvelės prisiuvimas prie kilpos	53		
Kilpos pločio keitimas	54		
Kilpos dygsnių tankio reguliavimas	54		
Automatinis kilpos atlikimas	55-56		
Užapvalintos kilpos	57		
Kilpa su akute	57		
Trikotažinė kilpa	58		
Sagų prisiuvimas	59		
Adymas	60-61		
Tvirtinimas	62		
Akučių išpildymas	63		
Paslėpto dygsnio siūlė	64-65		
Pratęsimo dygsniai	66		
Vienas ciklas su automatiniu tvirtinimu	67		
Siūlių programavimas su automatiniu siūlo			
nukirpimu	68		
Siūlių ištempimas	69		
Siūlių junginys su veidrodiniu atspindžiu	70		
Siūlių junginio atlikimas nuo pradžių	71		
Siuvamos siūlės atlikimas nuo pradžių	71		
Siūlė-kriauklė	72		
Festonai	72		
Virvelės prisiuvimas	73		
MONOGRAMOS	74-76		
Stiliaus pasirinkimas	74		
Monogramų programavimas	75-76		

REDAGAVIMAS (1)	77-78
Ilgo teksto peržiūra	77
Monogramų redagavimas	77-78
Raidės (simbolio) pašalinimas	77
Raidės (simbolio) pridėjimas	78
Pavyzdžio dubliavimas	78
REDAGAVIMAS (2)	79-81
Universalus dygsnių pakeitimas	
(tiktai režimams 2 ir 3)	79-80
Dažnai naudojamų dygsnių keitimas (tiktai	
režimai 2 ir 3)	81
KAIP IŠSAUGOTI IR IŠKVIESTI SIŪLIŲ	
JUNGINIUS	
(Režimas 2, režimas 3, monogramos)	82-83
DARBAS SU DVIGUBA ADATA	84-85
	86
MAŠINOS PRIEŽIŪRA	87-88
Ritelės skyriaus, medžiagos padavimo mecha-	87
nizmo ir siūlo nukirpimo mechanizmo valymas	07
Ritelės laikiklio adatinės plokštelės	87
montavimas	07
Lemputės keitimas	88
PROBLEMOS IR PERSPÉJANTYS ŽENKLAI	
	89-90



DALIŲ PAVADINIMAI

- 1. Pėdelės spaudimo į medžiagą relė
- 2. Siūlvedžio svirtis
- 3. Siūlkreipis
- 4. Panelė su trumpa informacija
- 5. Greičio kontrolės svirtis.
- 6. Nuimamas siūlkreipis
- 7. Vyniotuvo špindelis (velenas)
- 8. Ritelės vyniojimo stabdiklis
- 9. Skystųjų kristalų (SK) ekranas (displėjus)
- 10. Funkciniai klavišai
- 11. SK displėjaus kontrasto reguliavimas
- 12. Medžiagos padavimo mechanizmo išjungimo
- 11 mygtukas
 - 13. Jungtis kojos kelio svirčiai
 - 14. Dygsnių balanso reguliavimas
 - 15. Siūlo įtempimo reguliavimo rankenėlė
 - 16. Siūlo nukirpimo klavišas
 - 17. Adatos nuleidimo/pakėlimo klavišas
 - 18. Automatinio tvirtinimo klavišas
 - 19. Reverso klavišas
 - 20. Paleidimo/stabdymo klavišas
 - 21. Šaudyklės dangtelio nuėmimo mygtukas
 - 22. Šaudyklės skyriaus dangtelis
 - 23. Adatinė plokštelė
 - 24. Siūlo įvėrimo įtaisas
 - 25. Siūlo sukirpimo įtaisas
 - 26. Priekinė panelė
 - 27. Pedelė skirta zigzagui A.
 - 28. Pėdelės laikiklis
 - 29. Pėdelės laikiklio varžtas
 - 30. Kilpos svirtis
 - 31. Viršutinio medžiagos padavimo
 - mechanizmas
 - 32. Adata
 - 33. Adatos vedžiotuvo varžtas
 - 34. Rankena mašinos pernešimui
 - 35. Siūlo įtempimo diskas vyniojimui
 - 36. Pėdelės pakėlimo svirtis
 - 37. Strypai ritems
 - 38. Medžiagos dvigubo padavimo reguliatorius
 - 39. Mašinos jungtis
 - 40. Pedalo jungtis
 - 41. ljungimo/išjungimo mygtukas
 - 42. Smagratis
 - 43. Siūlo kirpiklis
 - 44. Siūlkreipis 1



Trumpos informacijos panelės montavimas Trumpos informacijos panelė su varžtais yra mašinos standartinės komplektacijos dalis. Panelę tvirtinkite su dviem varžtais nugarinėje mašinos pusėje. Varžtus užveržkite su atsuktuvu.

①Varžtai

②Trumpos informacijos panelė



PARUOŠIMAS DARBUI Maitinimo prijungimas

<u> </u>Dėmesio

Jeigu su mašina nedirbate, visuomet išjunkite maitinimą ir šakutę ištraukite iš tinklinio lizdo.

Paleidimo/sustabdymo mygtukas Išjunkite maitinimą. Tada sujunkite maitinimo kabelio jungtį su mašinos jungtimi, o maitinimo šakutę įstatykitę į tinklinį lizdą sienoje.

1-matinimo jungiklis 2-mašinos maitinimo kabelio jungtis 3-mašinos jungtis 4-maitinimo kabelis 5-maitinimo šakutė 6-tinklinis lizdas sienoje

Pastaba:

Panaudokite tiktai prie mašinos pridėtą maitinimo kabelį

2 Kojinis pedalas

Išjunkite maitinimą, paeiliui į mašiną įstatykite pedalo jungtį, maitinimo kabelio jungtį ir maitinimo šakutę tinklinį lizdą sienoje. Prisilaikykite šios sekos.

ljunkite maitinimą.

- 1-matinimo jungiklis
- 2-mašinos maitinimo kabelio jungtis
- 3-mašinos jungtis
- 4-kojinio pedalo šakutė
- 5-maitinimo šakutė 6-tinklinis lizdas sienoje
- 7-kojinio pedalo jungties lizdas



1





SIUVIMO GREIČIO REGULIAVIMAS

Siuvimo greičio reguliavimo svirtis

Su siuvimo greičio reguliavimo svirties pagalba galima apriboti maksimalų siuvimo mašinos darbinį greitį.

ONorėdami padidinti darbinį greitį, svirtį paslinkite į dešinę.

②Norėdami sumažinti darbinį greitį, svirtį paslinkite į kairę.

Kojinis pedalas

Siuvimo greitis siuvimo metu keičiamas pedalo paspaudimu. Kuo labiau spausite pedalą, tuo didesnis bus greitis.

Kai maksimaliai paspaustas pedalas, mašina veikia greičiu, apribotu siuvimo greičio valdymo svirtimi.

Kaip naudotis:

Simbolis "0", esantis ant mašinos jungiklio, nurodo jungiklio padėtį, kurioje išjungtas mašinos maitinimas.

Funkciniai klavišai

1. Start/Stop (paleidimo/sustabdymo)

Šį klavišą reikia spausti paleidžiant ir sustabdant mašiną. Pirmus keletą dygsnių mašina atlieka lėtai, o paskui pradeda veikti greičiu, kuris nustatytas su greičio valdymo svirtimi.

Mašinos darbo metu klavišas pasidaro raudonas. Kai mašina stovi – klavišas žalias.

PASTABA:

Jeigu kojinis pedalas prijungtas, klavišas Start/stop neveikia
Jeigu pradėjote dirbti su pakelta prispaudimo pėdele (įprastoje pakeltoje padėtyje arba su papildomu pakėlimu), SK displėjuje pasirodis patarimas nuleisti pėdelę.

(Žr.psl.11 Prispaudimo pėdelės pakėlimas ir nuleidimas)





2. Reversas

Pasirinkus dygsnius D1, D2,8 arba 9 režime 1, D01, D02, 08, 09, režime 2 ir 01, 02, režime 3, paspaudus šį klavišą, mašina atliks keletą dygsnių priešinga kryptimi.

Jeigu reverso klavišą (mygtuką) paspausti siuvant kitokiais dygsniais, mašina nedelsiant atliks tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustos.

3. Automatinis tvirtinimas

Pasirinkus dygsnius D1, D2,8 arba 9 režime 1, D01, D02, 08, 09, režime 2 ir 01, 02, režime 3, mašina, jeigu paspausti šį klavišą, iškarto pasiuva tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustoja. Pasirinkus kitus dygsnius, mašina pasiuva tvirtinimo dygsnius pavyzdžio pabaigoj ir automatiškai sustoja.

4. Adatos pakėlimas/nuleidimas

Spauskite šį klavišą, norėdami pakelti arba nuleisti adatą. Sustojus mašinai, adata arba pakils arba nusileis, priklausomai nuo šio klavišo padėties.

Pasirinkus apatinę adatos padėtį, užsidega atitinkamas šviesos diodo simbolis.

5. Adatos sustojimo padėties šviesos diodas

PASTABA:

Adata visuomet sustoja viršutinėje padėtyje pasiuvus kilpą, tvirtinimą, akutę ir adymą.

Paspaudus šį klavišą, esant papildomame pėdelės pakėlime, mašina patars nuleisti pėdelę.







6. Siūlo nukirpimas

Pabaigus siūti, paspauskite šį klavišą, kad nukirpti siūlą. Siūlo kirpimo metu, klavišas mirgsi.

7. Siūlo kirpiklio darbo signalas

PASTABA:

Siūlo kirpiklias normaliai veikia su siūlais N30 ir plonesniais

Jeigu siūlo kirpiklis prastai kerpa specifinius ir storus siūlus, tai pasinaudokite siūlo kirpikliu, esančiu ant priekinės panelės.

Adatos ir ritelės siūlus, pradedant naują siūlę, pratieskite po prispaudimo pėdele į priešingą pusę.

Periodiškai valykite automatinio nukirpimo mechanizmą, kurio darbas gali sutrikti dėl susikaupusių dulkių. Nenaudokite siūlų, suvyniotų ant popierinių ričių: kada

siūlas baigiasi, jos sukasi šuoliuodamos.

Todėl,automatinio kirpiklio darbo metu siūlas gali susipainioti ir ištrūkti.



8	MODE	Režimų klavišas (žr.psl.26) Norėdami pasirinkti pageidaujamą režimą, spauskite šį klavišą
9	(A ad	Raidžių stiliaus klavišas (Žr.psl.74) Spauskite šį klavišą, norėdami pakeisti raidžių stilių arba monogramą
10		Atminties/iškvietimo klavišas (Žr.psl.33, 82) Spauskite šį klavišą įvedant arba iškviečiant užprogramuotus pavyzdžių junginius. Pas- paudus šį klavišą po programavimo, ankstesnis pavyzdžių junginys bus pakeistas nauju. Užregistruotą junginį galima bus iškviesti, paspaudus šį klavišą, dirbant pasirinkto režimo pirmajame lange.
11	H	Dvigubos adatos klavišas (Žr.psl.84) Spauskite šį klavišą dirbant su dviguba adata.
12		Pavyzdžių ištraukimo klavišas (Žr.psl.69) Norėdami ištraukti atlasinių dygsnių pavyzdžius, spauskite šį klavišą
13	8	Ritelės vyniojimo klavišas Žr.psl.17) Norėdami siūlą vynioti į ritelę, spauskite šį klavišą.
14	<u>+</u>	Zigzago pločio keitimo klavišas (Žr.psl.38, 75) Norėdami pakeisti zigzago plotį, spauskite šį klavišą Monogramų režime, spauskite klavišą "-", raidžių dydis sumažės 2/3 nuo pirminio dydžio.
15	+	Dygsnio ilgio keitimo klavišas (Žr.psl.33, 38) Norėdami pakeisti dygsnio ilgį, spauskite šį klavišą
16	° EPF	Redagavimo klavišas (Žr.psl.77) Šis klavišas tarnauja užprogramuotų pavyzdžių redagavimui. Redagavimo režime šis klavišas tarnauja žymeklio perkėlimui į kairę.
17		Pagalbos klavišas (Žr. Psl. 27,77) Paspauskite šį klavišą, kad pažiūrėti alternatyvius pasirinktos siūlės panaudojimo variantus. Redagavimo režime šis klavišas naudojamas perkelti žymeklį ir tekstą į dešinę.
18	•	SK displėjaus kontrasto reguliavimo rankenėlė Šios rankenėlės paskirtis yra displėjaus kontrasto reguliavimas



3

6

M⊙

М

24

2

20

Norėdami pasirinkti pageidaujamą pavyzdį, spauskite šiuos klavišus. Tiesioginio pasirinkimo režime (Režimas 1) pavyzdžius su numeriais nuo 01 iki 10 galima pasirinkti paspaudus atitinkamą klavišą.

Kituose režimuose, paspaudus klavišą, įveskite pageidaujamo dygsnio dviženklį numerį.

21	22	23
20	M	Siūlo automatinio nukirpimo klavišas (Žr.psl.52, 76) Spauskite šį klavišą po paskutinio į atmintį įvesto dygsnio, mašina, užbaigus siuvimą, automatiškai nukirps siūlą.
21	C	Išvalymo klavišas (Žr.psl.77) Spauskite šį klavišą norėdami pašalinti pavyzdį iš užprogramuoto junginio. Jeigu šį klavišą paspausite siuvimo pabaigoje arba paspausite ir laikysite paspaustą keletą sekundžių, tai pilnai ištrinsite visą pavyzdžių junginį. SK displėjuje pasirodis pirminis pasirinkto režimo langas. Pirminis displėjus: D1 režimas1, D01 režimas 2, 01 režimas 3.
22		Veidrodinio atspindžio atminties klavišas (Žr.psl.70, 710 Spauskite šį klavišą, norėdami į atmintį įvesti veidrodinį pavyzdžio atspindį.
23		Atminties klavišai (Žr.pasl.66-68, 71, 75, 78) Spauskite šį klavišą norėdami į atmintį įvesti pasirinktas siūles. Mašina gali atsiminti iki 50 siūlių.
24	Mo	Užtvirtinimo klavišas (Žr. 67 psl.) Paspauskite šį klavišą po paskutinio pavyzdžio įvedimo į atmintį. Mašina atliks pavyzdžio kombinaciją ir siūlės užtvirtinimą gale, po to automatiškai sustos pabaigus siūti.











Prispaudimo pėdelės keitimas

DĖMESIO

Prieš keičiant pėdelę, išjunkite maitinimą. Visuomet, pasirinktiems dygsniams naudokite rekomenduojama pedelę. Naudojant netinkama pedelę galima sulaužyti adata.

Kad atkabinti pėdelę

Pakelkite adata ir prispaudimo pėdelę. Paspauskite raudoną mygtuką, esantį už pėdelės laikiklio.Prispaudimo pėdelė atšoks.

1-raudonas mygtukas 2-pėdelės laikiklis 3-prispaudimo pėdelė

Kad prikabinti pėdelę

Padekite prispaudimo pedele taip, kad strypelis atsirastų tiesiai po išema laikiklyje. Nuleiskite pedeles laikikli ir prikabinkite pedele. Ant kiekvienos pėdelės esanti raidė lengvai leidžia atpažinti pėdelės tipa.

4-išėma 5-strypas 6-atpažinimo raidė

Pėdelės laikiklio montažas

DĖMESIO: Prieš keičiant pėdelės laikiklį išjunkite maitinimą

Kad nuimti laikikli

Pakelkite prispaudimo strypelį ir atsukite varžtą, atsuktuvu sukdami prieš laikrodžio rodyklę. Nuimkite laikikli.

1-varžtas 2-pėdelės laikiklis

Kad įstatyti laikiklį

Pedeles laikiklio kiaurymę sutapdinkite su kiaurymę, esančia prispaudimo strypelyje. Istatykite i kiauryme varžta ir užveržkite ji su atsuktuvu, sukdami pagal lgaikrodžio rodykle.

3-prispaudimo strypelis







(transporterio) montavimas

Dirbant su medžiagos viršutiniu padavimo mechanizmu, sumontuokite jį pagal instrukciją ps.27.

Viršutinio transporterio-pėdelės įstatymas

Pakelkite adatą ir prispaudimo pėdelę

Viršutinio padavimo mechanizmo

1-prispaudimo pėdelės svirtis

Atpalaiduokite varžtą ir nuimkite pėdelės laikiklį

2-varžtas 3-pėdelės laikiklis

Sumontuokite viršutinį transporterį ant prispaudimo strypelio ir lengvai užveržkite varžtą. Nuleiskite prispaudimo pėdelės svirtį ir stipriau užveržkite varžtą

4-pėdelė-viršutinis transporteris 5-prispaudimo strypelis

Pėdelės ir viršutinio padavimo mechanizmo sujungimas

Pakelkite prispaudimo pėdelės svirtį į pačią viršutinę padėtį.

1-aukščiausia padėtis

Lėtai leiskite žemyn viršutinio padavimo mechanizmą kol jis nepasislinks į priekį po pėdele ir nesusijungs su ja.

2-padavimo mechanizmas





— 14 —





Prispaudimo pėdelės ir jų paskirtis

1-Pėdelė A zigzagui:

Tai daugiausiai funkcijų atliekanti pėdelė. Ji naudojama skirtingiems dygsniams, įskaitant tiesų ir zigzaginį. Ji sukonstruota taip, kad išgauti patvarius ir tvarkingus dygsnius.

2-Pėdelė C skirta apkraštavimui:

Šios pėdelės paskirtis yra išskirtinai pakraščių apdorojimui. Šepetėlis, esantis ant pėdelės apsaugo nuo dygsnių praleidimo medžiagos pakraštyje.

3-Pėdelė D siūlėms voleliu:

Ši pėdelė specialiai sukurta siūlių voleliu siuvimui. Užraitymas ant pėdelės leidžia formuoti volelio siūlę pastovaus pločio.

4-Pėdelė E užtrauktuko prisiuvimui:

Ši pėdelė skirta užtrauktuko prisiuvimui. Užtrauktuko dantukai praeina išilgai įšėmų pėdelės apačioje.

5-Pėdelė F atlasinėms siūlėms:

Tai skaidri plastikinė pėdelė, ji idealiai tinka atlasinėms dekoratyvioms siūlėms siūti. Kiaurymė per centrą pėdelės apačioje leidžia tolygiai kloti tankius dygsnius.

6-Pėdelė F-2 pečvorkui (darbui su medžiagos lopais):

Tai atvira pėdelė atlasiniams dygsniams, skirta pečvorkui ir aplikacijoms.

7-Pėdelė G paslėpto dygsnio siūlei:

Ši pėdelė specialiai sukurta paslėpto dygsnio siūlei. Kreiptuvas, esantis ant pėdelės, veda medžiagą ir taip gaunasi tvarkinga nematoma siūlė.

8-Pėdelė H virvelės prisiuvimui:

Ši pėdelė skirta viengubų arba trigubų virvelių prisiuvimui, sudarant kasų efektus.

9-Overlokinė pėdelė M:

Pėdelės konstrukcija leidžia imituoti tikrą overlokinę siūlę. Storos plokštelės pėdelėje neleidžia medžiagos kraštui suktis arba suirti.

10-Pėdelė O su kreiptuvu:

Ši pedelė yra naudinga darbui su pečvorku. Kreiptuvas leidžia sudaryti tikslią siūlės užlaidą 0.7 cm.

11-Pėdelė P-2 dygsniavimui/adymui:

Ši pėdelė skirta dygsniavimui. Ji prilaiko medžiagą dygsnio formavimo metu, dirba sinchroniškai su adatos vedžiotuvu. Šią pėdelę taip pat galima panaudoti laisvam siuvinėjimui arba kviltingui (medžiagos dygsniavimas kryžmomis siūlėmis).

12-Pėdelė R automatinei kilpai:

Ši pėdelė skirta automatinei kilpai ir adymui. Patalpinkite sagą užpakalinėje pėdelės dalyje. Pėdelė automatiškai pasiuva kilpą pagal sagos dydį.

13-Pėdelė-viršutinis transporteris

Tai specialus įtaisas darbui su sunkiomis medžiagomis. Ji neleidžia medžiagai nuslysti arba raukšlėtis. Ji labai gerai tinka darbui su kviltingu ir susiuvant medžiagų gabalus.









Ritelės vyniojimas

Ritelės išėmimas

 Paspauskite šaudyklės dangtelio mygtuką ir nuimkite dangtelį.

2 Ištraukite ritelę.

1-šaudyklės dangtelio mygtukas 2-šaudyklės dangtelis 3-ritė

PASTABA:

Sekite, kad ritelėje būtų pakankamai siūlo. Priešingu atveju, siūlas gali susipainioti Visuomet naudokite rekomenduojamas riteles. Netaisyklingos ritelės gali pakenkti mašinai.

Siūlų ritės pastatymas

Ritę su siūlu uždėkite ant ričių strypo. Atvyniokite siūlo paveiksliuke nurodyta kryptimi. Iš viršaus uždėkite laikiklį ir glaudžiai užfiksuokite jį ant ritės.

1-ritė su siūlu 2-ričių strypas 3-ritės laikiklis

Ant didelių ričių strypų dėkite standartines rites, o mažas rites – ant mažų ričių strypų.

4-maža ritė 5-mažas laikiklis

PASTABA

Nenaudokite siūlų, suvyniotų ant popierinių ričių: kada siūlas baigiasi, jos sukasi šuoliuodamos. Todėl automatinio kirpiklio darbo metu siūlas gali susipainioti ir ištrūkti.







Siūlo vėrimas į mašiną

Viršutinio siūlo vėrimas

Verkite siūlą pagal rodykles nuo 11 iki 19.

Pakelkite pėdelės svirtį. Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakelti adatą. Atjunkite mašinos maitinimą.

 Praveskite siūlą pro antenos siūlkreipį iš užpakalio į priekį

1-ritės laikiklis

2 Praveskite siūlą pro dešinį siūlkreipį

2-dešinys siūlkreipis

Laikydami siūlą abiem rankomis, kaip pavaizduota paveiksliuke, praveskite jį po siūlą kreipiančia plokštele.

3-siūlą kreipianti plokštelė

Ištraukite siūlą link savęs ir praveskite pro kairį siūlkreipį. Ištraukite siūlą išilgai dešinio kanalo.

PASTABA:

Ritės fiksavimui nepamirškite panaudoti ritės laikiklio.











Adatų keitimas

Paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakelti adatą į viršutinę padėtį. Nuleiskite prispaudimo pėdelę. Išjunkite maitinimą. Atpalaiduokite adatos vedžiotuvo varžtą, sukdami jį prieš laikrodžio rodyklę. Ištraukite adatą iš laikiklio.

1-adatos vedžiotuvo varžtas

Įstatykite naują adatą taip, kad jos plokščia pusė būtų nukreipta nuo jūsų. Įstatydami adatą, pastumkite ją kiek galima aukščiau iki stabdiklio ir užveržkite varžtą.

2-stabdiklis 3-plokščioji pusė

Kad patikrinti adatos kokybę, padėkite ją plokščiąja puse ant lygaus paviršiaus (adatinės plokštelės arba stiklo). Tarpelis tarp adatos ir plokštumos turi būti vienodas. Niekuomet nenaudokite atbukusių adatų.

4-tarpelis

DĖMESIO: Prieš keičiant adatą, niekuomet nepamirškite išjungti maitinimo ir maitinimo šakutę ištraukti iš elektros tinklinio lizdo.

MEDŽIAGOS TIPAS	MEDŽIAGA	ADATOS TIPAS	ADATOS DYDIS
Labai lengvos	Šifonas, žoržetas, lengvi neriniai, organza, vualis, tiulis	Universalios Trikotažui	9 (65) 9(65)
Lengvos me- džiagos šilkas, plonas linas, šali, perkelis, tafta, vilnonis krepas, krep-atlasas, šabre Universalios		Plonoms medžiagoms su žydru galiu- ku Universalios	11 (75) 11 (75) 12 (80)
	Plonas trikotažas, džersi, triko ir audinys maudymosi kostiumams	Plonoms medžiagoms su žydru galiu- ku Trikotažui	11 (75) 11 (75)
	Zamšas	Su pleištiniu smaigaliu Odai	11 (75)
Vidutinės me- džiagos Flanelė, veliūras, barchatas, velve- tas, poplinas, gabardinas, linas, fetras, muslinas		Universalios	14 (90)
	Dvigubas trikotažas (sintetika ir natūrali), streč veliūras, putlusis trikotažas	Trikotažui	14 (90)
	Oda, vinilas, zamšas	Su pleištiniu smaigaliu Odai	14 (90)
Sunkiosios me- džiagos	Džinsas, brezentas	Džinsams	16 (100)
	Paltinė, drapiruotas audinys, dirbti- nis kailis	Universalios	16 (100)
	Oda, zamšas, Kanva, drapiruotas audinys, burinis audinys	Su pleištiniu smaigaliu Odai	16 (100) 18 (110)
Labai sunkios medžiagos	Kanva, drapiruotas audinys, burinis audinys	Universalios	16 (100)
Sudygsniuojant su specialia apdaila		Sudygsniavimui	14 (90)

Adatų ir siūlų santykis









Subalansuotas siūlų įtempimas

Teisingas įtempimas:

Idealaus tiesaus dygsnio viršutinis ir apatinis siūlai kertasi ties dviejų medžiagų sluoksnio viduriu. Zigzago dygsnyje, ritelės siūlas yra nematomas geroje medžiagos pusėje, o adatos siūlas yra truputį matomas blogoje pusėje.

1-adatos siūlas 2-geroji medžiagos pusė 3-blogoji medžiagos pusė 4-ritelės siūlas

Įtempimo reguliavimas

Įtempimą gali prireikti reguliuoti priklausomai nuo siuvamos medžiagos tipo, siuvamų sluoksnių kiekio ir kitokių sąlygų.

Pasukite įtempimo diską, kad nustatyti pageidaujamą įtempimą.

Atkreipkite dėmesį į SK displėjų ir rekomenduojamus įtempimų nustatymus.

5-nustatymo atžyma 6-įtempimo diskas 7-rekomenduotini įtempimo nustatymai

[tempimas per didelis:

Apatinis siūlas matomas geroje pusėje. Pasukite reguliatorių į mažesnių skaičių pusę, kad atpalaiduoti siūlą.

[tempimas per mažas:

Viršutinis siūlas matomas blogoje pusėje. Pasukite reguliatorių į didesnių skaičių pusę, kad labiau įtempti siūlą.





Pėdelės spaudimo reguliavimas

Įprasto siuvimo atveju, pėdelės spaudimo reguliavimo rankenėlė turi būti nustatyta ties "3". Dirbant su aplikacija, sintetinėmis ir elastinėmis medžiagomis pėdelės spaudimą reikėtų mažinti.

Siuvant labai plonas medžiagas, spaudimo rankenėlę nustatykite ties"1".

1-pėdelės spaudimo reguliavimo rankenėlė 2-nustatymo atžyma 3-rekomenduojamas spaudimas

PASTABA:

Nestatykite pėdelės spaudimo reguliavimo rankenėlės mažiau negu "0".

Medžiagos padavimo mechanizmo (transporterio) atjungimas

Medžiagos transporterį galima atjungti su transporterio svirties pagalba, prisiuvant sagas, siuvinėjant ir t.t. Kad atjungti transporterį, jo svirtį perstumkite į dešinę. Perstumkite svirtį atgal į kairę, ir medžiagos padavimo funkcija veiks kaip anksčiau.

1-medžiagos transporterio svirtis 2-transporteris atjungtas 3-transporteris pakeltas

PASTABOS:

Įprasto siuvimo metu transporteris (padavimo dantukai) turi būti pakeltas. Jeigu mašina pradeda dirbti su atjungtu transporteriu, SK displėjuje pasirodys pranešimas.

Pasirinkus pavyzdžius D1, D2, 7, 8, 9 (Režimas 1) arba nuo 11 iki 16, 26, 29, 61, 62, 63 (režime 2), mašina veiks su atjungtu medžiagos transporteriu. Su likusiais siūlių pavyzdžiais transporteris turi būti prijungtas.

4-pranešimas SK displėjuje



3











Kartu su režimo numeriu SK displėjuje pasirodys tokia informacija:

- 1-siūlės pavyzdys
- 2-siūlės plotis
- 3-dygsnio ilgis
- 4-rekomenduojamas siūlo įtempimas
- 5-rekomenduojama pėdelė
- 6-rekomenduojamas pėdelės spaudimas

Mašinoje galimi 3 režimai.

Režimas 1 (tiesus):

Tiesiogiai galima pasirinkti 10 pačių populiariausių siūlių (dygsnių)

Režimas 2 (Kviltingas-siuvimas kryžmomis siūlėmis):

Šiame režime galimos siūlės (dygsniai) kviltingui ir pečvorkui.

Režimas 3 (Papildomos operacijos):

Šiame režime galimos dekoratyvios ir papildomos siūlės, o taip pat įvairios kilpos.





Mode 3	Š	,, Ţ 5.0	_ 1.5)≈C 3~7
	NODE	3	÷\$f	Ś





SPA SP

Pažintis su mašinos nustatymais

Nustatymus, savo nuožiūra, galite įvesti į mašinos atmintį.

Vienu metu spauskite maitinimo jungiklį, kad įjungti mašiną, ir atminties klavišą. SK displėjuje pasirodys mašinos nustatymų langas.

1-atminties klavišas 2-maitinimo jungiklis

Paskutiniai nustatymai

Naujai įjungiant mašiną, iš atminties bus iškviestas pavyzdys, kuris buvo pasirinktas prieš ankstesnį mašinos išjungimą.

Spauskite klavišą su skaičiumi 1, ant SK displėjaus pasirodys įprastų/paskutinių nustatymų langas.

- Spauskite redagavimo arba pagalbos klavišą ir pasirinkite Įprastus arba Paskutinius nustatymus.
- Spauskite atminties klavišą, kad patvirtinti jūsų pageidavimą.



Įprastoms operacijoms garsą galima atjungti.

- Spauskite klavišą 2, ir ant displėjaus pasirodys garso nustatymų langas.
- Spauskitė redagavimo arba pagalbos klavišą, kad jungti arba išjungti garsą.
- Spauskite atminties klavišą, kad patvirtinti jūsų pageidavimą.



1

















PAGRINDINIAI SIUVIMO BŪDAI (Režimas 1)

Tiesi siūlė (be transporterio) Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: D1 2-6 A zigzagui 3

Siuvimo pradžia

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir patieskite medžiagą greta kreipiančiųjų linijų, esančių ant adatinės plokštelės. Nuleiskite adatą į siuvimo pradžios tašką.

Atmeskite atgal adatos ir ritelės siūlus. Nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Paspauskite kojinį pedalą. Lengvai nukreipkite medžiagą pagal kreipiančiąsias linijas.

Siuvimo pradžia nuo storos medžiagos krašto

Juodas mygtukas ant zigzago pėdelės fiksuoja pėdelę horizontalioje padėtyje. Tai labai naudinga pradedant siūti nuo labai storų medžiagų krašto arba siuvant skersai siūlės. Nuleiskite adatą į siuvimo pradžios tašką. Nuleiskite pėdelę ir vienu metu spauskite juodą mygtuką. Pėdelė fiksuojasi horizontaliai ir nenuslysta.

1-stora medžiaga 2-juodas mygtukas

Siūlių tvirtinimas

Kad užtvirtinti siūlų galus, spauskite atbulinės eigos klavišą ir pasiūkite keletą reversinių dygsnių. Mašina sius atbuline kryptimi, kol laikysite paspaustą reverso klavišą. Siuvant Lock-a-Matic siūlę (pavyzdys 3) arba tvirtinimo siūlę, reverso klavišą spauskite tiktai vieną kartą. Mašina atliks tvirtinimo dygsnį ir automatiškai sustos.

Užbaigus siūti, spauskite siūlo nukirpimo klavišą.

3-siūlo nukirpimo klavišas

Kad pradėti sekančią siūlę, rekomenduojama patraukti aukštyn ritelės siūlą ir abu siūlus atvesti atgal ir patiesti po prispaudimo pėdele.

PASTABA:

Specialių ir storų siūlų nukirpimui naudokitės siūlų kirpikliu, esančiu ant mašinos priekinės panelės. Tokiu atveju automatinis siūlo kirpiklis gali prastai veikti.

4-siūlo kirpiklis





Siuvimo krypties pakeitimas

Sustabdykite mašiną keletą dygsnių iki medžiagos krašto. Keletą kartų paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad adata įsmigtų į siūlės pabaigos tašką. Pakelkite prispaudimo pėdelę. Pasukite medžiagą aplink adatą ir pagal pageidavimą pakeiskite krypptį. Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir tęskite siūti nauja kryptimi.

1-keletas dygsnių iki medžiagos krašto 2-siūlės pabaiga 3-Krypties pakeitimas

*Paspaudus reverso klavišą, siūlės D3, D4 (režimas 1), D03, D04 (režimas 2) sustoja automatiškai.

Medžiagos kreiptuvo panaudojimas

Ant adatinės plokštelės varžtu pritvirtinkite medžiagos kreiptuvą. Sureguliuokite kreiptuvo padėtį ir užveržkite varžtą.

Patieskite medžiagos kraštą išilgai kreiptuvo ir pradėkite siūti

1-kiaurymė varžtui 2-medžiagos kreiptuvas 3-varžtas

Darbas su kreipiančiosiomis linijomis

Kreipiančiosios linijos, esančios ant adatinės plokštelės ir ant ritelės skyriaus dangtelio, padeda atsimatuoti užlaidą siūlei.

PASTABA:

Skaičiai ant adatinės plokštelės reiškia atstumą nuo centrinės adatos padėties iki linijos milimetrais ir coliais.

1-centrinė adatos padėtis2-medžiagos kraštas3-kreipiančiosios linijos

Skirtingos adatos padėtys

Adatos dūrių padėtį medžiagoje galima keisti su dygsnių pločio keitimo klavišu.

Spauskite dešinę klavišo pusę (ženklas +), kad adatos vedžiotuvą paslinkti į dešinę.

Spauskite kairę klavišo pusę (ženklas -), kad adatos vedžiotuvą paslinkti į kairę.

Dygsnių ilgio reguliavimas

Dygsnių ilgį galima pakeisti su dygsnių ilgio keitimo klavišu. Dygsnių ilgis pasikeis paspaudus šį klavišą.

Spauskite dešinę klavišo pusę (ženklas +), kad padidinti dygsnių ilgį

Spauskite kairę klavišo pusę (ženklas -), kad sumažinti dygsnių ilgį.





NODE 1

NODE

1.0

0.0

3.5

7.0



Tiesios siūlės variantai






Pečvork (gabaliukų susiuvimas) Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: 13, 16 Siūlo įtempimas: 2-6 Prispaudimo pedele: A zigzagui Pedeles spaudimas: 3

Šis dygsnis idealiai tinka pečvorkui.

Prancūziški mazgai

Mašinos nustatymas: Pavyzdys: 19 Siūlo įtempimas: 5-8 pėdelė F atlasinėms siūlėms Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 2-3

Ši siūlė tinka dekoratyviai apdailai.



Tiesus dygsnis Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: 22 Siūlo įtempimas: 3-6 Prispaudimo pedelė: pėdelė F atlasinėms siūlėms Pedeles spaudimas: 2-3

Ši siūlė naudojama dekoratyviems kontūrams ir išorinėms linijoms.



Skulptūrinis dygsnis Mašinos nustatymas: Pavyzdys: Siūlo įtempimas:

Prispaudimo pėdelė:

Pedeles spaudimas:

Siūlo itempimas:

23 3-6 pėdelė F atlasinėms siūlėms 2-3

Ši siūlė tinka dekoratyviai apdailai.

ione



Naujas skulptūrinis dygsnis Mašinos nustatymas: Pavyzdys:

24 3-6 Prispaudimo pėdelė: pėdelė F atlasinėms siūlėms Pédelés spaudimas: 2-3

Ši siūlė naudojama kviltingui arba dekoratyviam pridaigstymui.

Balno formos dygsnių siūlė Mašinos nustatymas:

Pavyzdys:	25
Siūlo įtempimas:	3-6
Prispaudimo pedele:	A zigzagui
Pedeles spaudimas:	2-3

Pridaigstymas šiais dygsniais suteikia kostiumams, švarkams ir kt. gaminiams patrauklią išvaizdą.















Tiesi siūlė (su transporteriu)

Mašinos nustatymas:

i avyzays.
Siūlo įtempimas:
Prispaudimo pėdelė:

D1 2-6 pėdelė-viršutinis transporteris AD

0

Pėdelės spaudimas: 3 Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius:

Siūles D1, D2, D3, D4 (režimas 1) ir D01, D02, D03, D04 (režimas 2) galima sukurti su dvigubo padavimo pėdele.

Dvigubo padavimo pėdelė labai efektyvi dirbant su sunkiomis medžiagomis, kurias sunku paduoti po pėdele, pavyzdžiui, vinilas ir oda. Ši pėdelė taip pat apsaugo nuo medžiagos sluoksnių slydimo.

PASTABA:

Kaip įstatyti dvigubo padavimo pėdelę ir prijungti dvigubo padavimo mechanizmą žr.psl.13

Darbo pradžia

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir patieskite medžiagą šalia kreipiančiosios linijos, esančios ant adatinės plokštelės. Nuleiskite adatą į siūlės pradžios tašką.

Atmeskite adatos ir ritelės siūlus atgal, nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Paspauskite pedalą, kad pradėti siūti. Palengva nukreipkite medžiagą pagal kreipiančiąją liniją, medžiaga turi judėti savaime natūraliai.

Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius

- (A) Jeigu apatinis medžiagos sluoksnis raukšlėjasi, pasukite dvigubo padavimo keitimo reguliatorių link "+".
- (B) Jeigu viršutinis medžiagos sluoksnis raukšlėja si, pasukite dvigubo padavimo keitimo reguliatorių link "-".

1-viršutinis sluoksnis 2-apatinis sluoksnis 3-dvigubo padavimo keitimo reguliatorius









Trikotažiniai dygsniai Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 03 (režimas 2) 3-6 A pėdelė zigzagui 3

Šie dygsniai rekomenduojami siuvant sintetinį trikotažą ir elastinį veliurą, kadangi jie garantuoja aukštą elastingumą ir siūlės stiprumą.

Šiūkite išilgai medžiagos krašto, palikdami atitinkamą užlaidą.

Pabaigę siūti, nukirpkite užlaidą šalia siūlės.

Dviguba apmėtymo siūlė Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 04 (režimas 3) 3-7 pėdelė C krašto apdorojimui 3

Šie puikūs dygsniai skirti audiniams, kurių pakraščiuose lengvai atsiskiria pluoštas, pavyzdžiui, linas ir gabardinas.

Vienu metu, virš medžiagos krašto siuvamos dvi zigzag dygsnių eilės, kurios sutvirtina medžiagos pakraštį. Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

DĖMESIO:

Naudojant pėdelę C krašto apdorojimui reikia nustatyti dygsnio plotį 5.0 ir daugiau, kad adata nepataikytų į valą pėdelėje.

Overlokiniai (apmėtymo) dygsniai

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys:	05 (režimas 3)
Siūlo įtempimas:	6-8
Prispaudimo pedele:	overlokinė pėdelė M
Pėdelės spaudimas:	3

Šiais dygsniais apdorodami medžiagos kraštą jūs gausite rezultatą panašų į rezultatą, siuvant profesionaliu overloku.

Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

PASTABA:

Šios siūlės dygsnių plotį keisti negalima.

DĖMESIO:

Naudojant pėdelę C krašto apdorojimui reikia nustatyti dygsnio plotį 5.0 ir daugiau, kad adata nepataikytų į valą pėdelėje.

1-medžiagos kraštas

2-kreiptuvas

3-valas pėdelėje

1









Užtrauktuko prisiuvimas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: D1 (režimas 1) 2-6 pėdelė E užtrauktuko prisiuvimui 3

Pėdelės spaudimas:

Kaip prisegti pėdelę E užtrauktukui

Sutapdinkite kaištelį pėdelėje su išėma pėdelės laikiklyje.

1-išėma

2-kaištelis

3-kad prisiūti kairę užtrauktuko pusę, pėdelę E prisekite iš dešinės pusės

4- kad prisiūti dešinę užtrauktuko pusę, pėdelę E prisekite iš kairės pusės



2



Medžiagos paruošimas

1 Pridėkite 1 cm virš užtrauktuko dydžio. Tai bendras atidarymo matmuo.

1-geroji medžiagos pusė 2-1 cm 3-atidarymo matmuo 4-užtrauktuko matmuo 5-spynelė 6-užtrauktuko dantukai 7-užtrauktuko juosta

8-blogoji medžiagos pusė 9-atidarymo pabaiga

- Sudėkite kartu gerąsias puses ir nusiūkite iki užtrauktuko atidarymo pabaigos su 2 cm užlaida. Reversu tvirtinkite siūles. Rankiniu būdu padidinkite dygsnio ilgį iki 5.0 ir pridaigstykite užtrauktuko atidarymą su atpalaiduotu siūlu.
 - 10- 2cm užlaida 11-daigstymas 12-reverso dygsnis 13-siūlės dygsniai



3

4

Prisiuvimas

Užlenkite atgal pasilikusias užlaidas siūlei. Sudarykite tarpą tarp klosčių 0.2-0.3 cm. Patieskite užtrauktuką taip, kad jo dantukai gultų šalia klostės, fiksuokite segtuku. Nustatykite pirmykštę dygsnio ilgio reikšmę.

1-užlenkite žemyn medžiagą 2-atidarymo pabaiga 3-užtrauktuko dantukai 4-tarpas tarp klosčių 0.2-0.3 cm 5-geroji medžiagos pusė 6-atidarymo matmuo 7-pridaigstymo dygsniai 8-klostė

Prisekite užtrauktuko pėdelę pėdelę E ant dešinės pusės.

Nuleiskite pėdelę ant užtrauktuko apačios krašto taip, kad adata smigtų per medžiagą greta viršutinės klostės ir per užtrauktuko juostą. Siūkite išilgai užtrauktuko, nukreipdami užtrauktuko dantukus pagal apatinį pėdelės kraštą.

5 9 10 10

5

Prasiūkite visus sluoksnius greta klostės. Sustokite, kai atstumas nuo pėdelės iki užtrauktuko spynelės bus 5 cm. Palengva nuleiskite adatą į medžiagą. Pakelkite pėdelę ir atidarykite užtrauktuką. Nuleiskite pėdelę ir nusiūkite siūlės likutį.

9-užtrauktuko spynelė 10-5 cm







Siūlė voleliu

Mašinos nustatymas:

```
Pavyzdys:
Siūlo įtempimas:
Prispaudimo pėdelė:
Pėdelės spaudimas:
```

D1 (režimas 1) 2-6 pėdelė D siūlei voleliu 3

Kaip siūti:

Sudėkite iš medžiagos dvigubą klostę 6 cm ilgio ir 0.3 cm pločio. Kad palengvinti medžiagos padavimą į pėdelę, nukirpkite medžiagos kampą 0.5 x 0,8 cm

1-blogoji medžiagos pusė 2-0.5 cm 3-0.8 cm 4-pėdelės užraitymas

2 Patieskite medžiagą, sutapdinant kraštą su kreiptuvu, esančiu pėdelėje.

Nuleiskite pedelę ir pasiūkite 1-2 cm, atitraukiant abu siūlus atgal.

Sustabdykite mašiną ir nuleiskite adatą į medžiagą. Pakelkite pėdelę ir įdėkite sudėtą medžiagą į pėdelės užraitymą.

Nuleiskite pedelę, siūkite, kilnodami medžiagos kraštą dėl tolygesnio jos padavimo.







PEČVORK IR VILTINGAS (Režimas 2)

Adatinė plokštelė

Galite lengvai dirbti su pečvorku (medžiagos lopų susiuvimo būdas), surenkant medžiagos gabaliukus bet kokiu kampu. Čia nereikalingas pieštukas ar žymeklis, tiesiog reikia naudotis kampine skale, esančia ant adatinės plokštelės.

Ant jos pažymeti kampai 45, 60, 90 ir 120 laipsnių.





Medžiagos gabaliukų susiuvimas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 11 (režimas 2) 2-6 pėdelė O su ribotuvu 3

Siūlė Lock-a-Matic (siūlė 03) ir automatinio tvirtinimo siūlė (siūlė 04) – idealiai tinka pečvorkui ir gabaliukų susiuvimui.

Pečvorkui, paklokite medžiagos gabaliukus gerąja puse vienas į kitą. Pasiūkite, kreipdami kraštą pagal pėdelės kreiptuvą, kuris užtikrins 0.6 cm užlaidą

1-kreiptuvas 2-gerosios medžiagų pusė



Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 33 (režimas 2) 1-4 pėdelė F atlasinėms siūlėms 2-3

Pečvorkui galima panaudoti siūles 64-70 režime 2. Išlyginkite siūlę gerąja puse į viršų ir pasiūkite pečvorko siūle išilgai siūlės linijos.



















Kvitlingas (medžiagos daigstymas kryžmomis siūlė-

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė:

mis)

D1 (režimas 1) 2-6 pėdelė A zigzagui arba dvigubo padavimo AD pėdelė (žr.psl.13) 3

Pėdelės spaudimas:

Siekiant geresnių rezultatų su putliomis (tūrinėmis) medžiagomis, pėdelės spaudimą sumažinkite iki "2"

Kaip nustatyti kreiptuvą kviltingui

Kreiptuvą kviltingui įstatykite į tam skirtą pėdelėstransporterio kiaurymę. Slankiodami kreiptuvą galite nustatyti pageidaujamą plotį, t.y. atstumą tarp siūlių eilių.

1-kiaurymė laikiklyje

- 2-kreiptuvas kviltingui
- 3-atstumas tarp siūlių
- 4-pėdelė dvigubam padavimui

Kaip siūti:

Siuvimo metu kreiptuvas turi tiksliai praeiti pagal ankstenę siūlę.

Laisvas kviltingas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pedelė: 11 (režimas 2) 2-6 pėdelė P-2 daigstymui/ adymui 1

Pėdelės spaudimas: 1 Medžiagos transporteris: atjungtas (žr.psl.25)

Pridaigstykite arba susekite segtukais medžiagos sluoksnius, numatytus dygsniavimui. Su išnykstančiu žymekliu nupieškite norimą piešinį. Dygsniuojant pagal nupieštą piešinį, medžiagos sluoksnius vedžiokite iš lėto.

Prieš pradedant siūti siūlėmis 61, 62, 63 (režimas 2), reikia atjungti medžiagos transporterį.



Siūlė-sagė (papuošalas)

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys:	
Siūlo įtempimas:	
Prispaudimo pedele:	
siūlėms	
Pėdelės spaudimas:	
•	

73 (režimas 2) 3-6 pėdelė F atlasinėms

2-3

Galite sutvirtinti medžiagos sluoksnius su siūle-sage.

Pasirinkite siūlę 73 ir paspauskite atminties klavišą.

Paspauskite tvirtinimo klavišą

Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir pradėkite siūti. Pasiuvus pavyzdį, mašina automatiškai sustos.

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir perstumkite medžiagą prie sekančios atžymos.

Aplikacija

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys:
Siūlo įtempimas:
Prispaudimo pėdelė:

35-41 (režimas 2) 1-4 pėdelė F atlasinėms siūlėms arba pėdelė F-2 pečvorkui 2

Pėdelės spaudimas:

Kviltingas atrodys žymiai įdomesnis ir patrauklesnis, panaudojus aplikacijas.

Paklokite aplikaciją ant medžiagos ir pridaigstykite ją su išsilydančiu stabilizatoriumi. Kreipkite medžiagą su aplikacija taip, kad dygsniai klotųsi pagal aplikacijos kraštą, adatai judant į dešinę.

1-aplikacija 2-aplikacijos kraštas 3-atvira pečvorko pėdelė

PASTABA:

Siūlių 40 ir 41 dygsnių pločiai yra fiksuoti atitinkamai 3,5 mm ir 2 mm. Tačiau, paspaudus dygsnio pločio klavišą, adatos padėtis pasislinks į kairę arba į dešinę.



PAPILDOMI SIUVIMO BŪDAI IR DEKORATYVINĖS SIŪLĖS (Režimas 3)







2



Sensorinės kilpos

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo itempimas: Prispaudimo pedele:

Pėdelės spaudimas:

14 (režimas 3) 1-5 pėdelė R automatinei kilpai 3

PASTABOS:

Sensorinės kilpos – 14 ir nuo 16 iki 20. Kilpos dydis nustatomas automatiškai pagal sagos dydi, patalpintos pédeléje R.

Sagų laikiklis pedelėje gali palaikyti sagas, kurių diametras nuo 0.5 cm iki 2.5 cm.

Kartais, dirbant su sunkiomis ir specifinėmis medžiagomis ir siūlais, reikia pakeisti kilpos dydį.

Atlikite bandomąją kilpą ant atskiro medžiagos gabaliuko, kad patikrinti jūsų nustatymų teisingumą.

Iš anksto nustatytas kilpos plotis tinka tik įprastoms sagoms. Dirbant su elastinėmis (streč) ir lengvomis medžiagomis, paklokite posluoksninę medžiagą.

1



Siuvimo pradžia

Spauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakelti adata.

Prikabinkite automatinės kilpos pėdelę R, sujungdami pėdelės kaištelį su išėma pėdelės laikiklyje.

1-išėma 2-kaištelis

Patraukite atgal sagos laikikli ir idėkite i ji saga. Tada stipriai pritraukite ji prie sagos.

3-sagos laikiklis

PASTABA:

Jeigu saga labai stora, pirmiausiai atlikite bandomąją kilpą ant atskiro medžiagos gabaliuko. Jeigu sunku sagą prastumti per kilpa, galima padidinti kilpos ilgi, atitraukiant atgal sagos laikikli. Kilpos ilgis padides. Atitraukite sagos laikikli atgal ir patalpinkite į ji sagą. Tada stipriai pritraukite ji prie sagos.



4





3 Patraukite žemyn iki galo kilpos svirtelę

1-kilpos svirtelė

PASTABA:

Jeigu jūs neatitraukėte kilpos svirtelės žemyn iki galo, tai siuvimo pradžioje SK ekrane pasirodys perspėjimas, kad mašina pasius keletą dygsnių ir sustos. Atitraukite žemyn iki galo kilpos svirtelę ir tęskite siuvimą.

Patieskite kampą medžiagos po pėdele. Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą. Nuimkite medžiagą į į kairę ir praveskite adatos siūlą per skylutę pėdelėje. Padėkite gaminį po pėdele, nuleiskite adatą į pradinį tašką, kilpos išpildymo žymėje. Tuomet nuleiskite

2-kilpos išpildymo žymė 3-adatos siūlas 4-ritelės siūlas 5-pradinis taškas

automatinės kilpos pėdelę R.

PASTABA:

Patikrinkite, kad nebūtų tarpelio tarp šliaužiklio ir spyruoklinio laikiklio. Priešingu atveju, dešinė ir kairė kilpos pusės nebus vienodos.

6-šliaužiklis 7-spyruoklinis laikiklis 8-tarpelis 9-pradinis taškas



9







Kilpos pločio keitimas

Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą, displėjuje pasirodys pakeitimų langas. Spauskite "+", kad padidinti dygsnių plotį. Spauskite "-", kad sumažinti dygsnių plotį.

1-dygsnių pločio keitimo klavišas 2-kilpa siauresnė 3-kilpa platesnė

Kilpos dygsnių tankio reguliavimas

Spauskite dygsnių ilgio keitimo klavišą, displėjuje pasirodys pakeitimų langas. Spauskite "+", kad padidinti dygsnių ilgį. Spauskite "-", kad sumažinti dygsnių ilgį.

4- dygsnių ilgio keitimo klavišas5-kilpos dygsnių tankis didesnis6-kilpos dygsnių tankis mažesnis



PASTABOS:

Siuvant panašią kilpą, kad sureguliuoti kilpos plotį ir tankį, sustabdykite mašiną kairėje arba dešinėje kilpos pusėje, tada parinkite tankį ir plotį. Paspauskite atminties klavišą, kad toliau siūti pagal naujus nustatymus. Atjungus maitinimą arba pasirinkus kitą siūlę, vėl sugrįš pirminiai (gamykliniai) nustatymai.













Adymas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 21 (režimas 3) 3-6 pėdelė R automatinei kilpai 3

Pasirinkę siūlę 21, SK ekrane pamatysite išpildymo instrukciją.

lki galo atitraukite sagos laikiklį.

Patieskite gaminį po pėdele.

Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą. Patraukite medžiagą į kairę, abu siūlus patieskite po prispaudimo pėdele, medžiagą grąžinkite po pėdele.

Nuleiskite adatą į pradinį tašką, nuleiskite prispaudimo pėdelę.

1-sagos laikiklis 2-pradinis taškas

Spauskite pedalą. Mašina pasius 2 cm adymo siūlės ir automatiškai sustos.

Pakartokite tą patį kita kryptimi, kol neužadysite visos skylės arba angos.

PASTABA:

Maksimalus adymo siūlės ilgis 2 cm ir plotis 0.7 cm.

3-maksimalus ilgis 2 cm 4-maksimalus plotis 0.7 cm















Sagų prisiuvimas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo itempimas: Prispaudimo pedele:

Pédelės spaudimas:

08 (režimas 1) 3-7 pėdelė F atlasiniams dygsniams 3 Medžiagos transporteris: atjungtas (žr.psl.25)

Pašalinkite adatos siūla.

Pakeiskite dygsnio ploti, kad adata pataikytu i abi sagos skylutes.

Išdėlioti sagas ant medžiagos ir, pasukant smagratį, nuleiskite adatą į medžiagą taip, kad ji pataikytų į kairę sagos skylutę.

Sutapdinkite sagų skylutes su horizontaliu plyšeliu prispaudimo pedelėje. Nuleiskite pedelę ir prispauskite saga.

Pasukite smagratį, kad adata įeitų į dešinę sagos skylutę.

Jeigu būtina, pakeiskite dygsnio ploti.

Iš naujo įverkite siūlą ir pasiūkite 10 dygsnių.

PASTABA:

SK displėjuje pamatysite perspėjantį pranešimą pakelti medžiagos padavimo mechanizmą (transporteri). Kad pradėti siūti, tiesiog antrą kartą paspauskite pedalą.



Pakelkite prispaudimo pedelę ir nuimkite medžiagą

Nukirpkite adatos ir ritelės siūlus prie pat pradžios. Abu siūlus pabaigoje kirpkite palikdami apie 20 cm galus.

Patraukite ritelės siūlą, o adatos siūlą išveskite į blogaja puse ir abu siūlus suriškite.

1-adatos siūlas pradžioje 2-ritelės siūlas 3-adatos siūlas







2



0

STAF

2

ഷ്

Trumpas adymas

Norėdami atlikti trumpesnį negu 2 cm adymą, pirmiausiai pasiūkite reikalingą ilgį, sustabdykite mašiną ir paspauskite reverso klavišą. Dabar nustatytas reikalingas ilgis.

Vėl paleiskite mašiną, tęskite siūti, kol mašina pati nesustos.

1-reikalingas ilgis 2-reverso klavišas

Kad pakartoti adymą ankstesnio dydžio, tiesiog išnaujo spauskite pedalą ir paleiskite mašiną.

Kad atlikti adymą kitokio dydžio, spauskite atminties klavišą ir siūkite nuo pradžių.



Adymo išlyginimas

Adymas gali gautis nelygus dėl skirtingų sąlygų, pavyzdžiui, medžiagos tipo, sluoksnių kiekio ir t.t. Nelygumą galima sukoreguoti su dygsnio ilgio klavišu.

Jeigu kairys kampas žemiau dešinio, klavišą "+", kad išlyginti.

Jeigu dešinys kampas žemiau kairiojo, spauskite klavišą "-", kad išlyginti.

PASTABA:

Išlyginti adymą galima nuo d1 iki d9 (pradinis nustatymas d5).



Tvirtinimas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė:

Pédelės spaudimas:

22 (režimas 3) 3-6 pėdelė F atlasiniams dygsniams 3

Pasirinkus siūlę 22, displėjuje pasirodo naudojimosi instrukcija.

Tvirtinimas naudojamas kišenėms, žingsninėms siūlėms ir kitur, kur reikia papildomo sustiprinimo.

Kaip siūti

Spauskite pedalą ir siūkite, kol mašina nesustos automatiškai.

Mašina automatiškai pasiuva 1.5 cm ilgio tvirtinimo siūlę.

1-pradinis taškas 2-pabaigos taškas 3-1,5 cm

Trumpas tvirtinimas

Kad atlikti trumpesnį negu 1.5 cm tvirtinimą, pradžioj pasiūkite reikiamą ilgį, tada sustabdykite mašiną ir paspauskite reverso klavišą. Dabar nustatytas reikiamas ilgis.

lš naujo paleiskite mašiną, tęskite siuvimą, kol mašina nesustos automatiškai.

1-pradinis taškas 2-reikalingas taškas 3-reverso klavišas 4-tvirtinimo ilgis

Kad atlikti tokio pat dydžio tvirtinimą, tiesiog vėl spauskite pedalą, kad paleisti mašiną. Pabaigoj, mašina sustos automatiškai.

Kad atlikti tvirtinimą kitokio dydžio, spauskite atminties klavišą, įveskite į mašiną naują dydį ir pradėkite siūti nuo pat pradžių.





(ODE

Akučių išpildymas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė:

Pédelės spaudimas:

23 (režimas 3) 1-4 pėdelė F atlasiniams dygsniams 3

Akutės naudojamos kaip skylutės diržams ir t.t.

Kaip siūti

Spauskite pedalą ir pradėkite siūti.

Mašina pati pradeda siūti akutę ir automatiškai sustoja. Ylos, perforatoriaus arba aštrių žirklių pagalba prapjaukite akutę.



Kad pakeisti akutės formą, darykite taip: Jeigu akutės dygsniai pilnai nesusijungia, spauskite "-" ant dygsnio ilgio keitimo klavišo. Jeigu akutės dygsniai persidengia, spauskite "+'ant dygsnio ilgio keitimo klavišo.

1-akutė nesusijungia 2-dygsniai persidengia

PASTABA:

Formą galima pakeisti nuo L2 iki L3 (pirminis nustatymas L2).





Paslėpto dygsnio siūlė

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 06 (režimas 3) 1-4 pėdelė G paslėpto dygsnio siūlei 3

Siūlę 07 pasirinkite banguotoms medžiagoms, o 06 – elastinėms medžiagoms.

PASTABA:

Pavyzdžiuose 06 ir 07 negalima pakeisti dygsnių pločio, tačiau galima keisti adatos padėtį.



Kaip sudėti medžiagą

Sudėkite medžiagą, sudarydami klostę, kaip pavaizduota paveiksliuke.

1-sunki medžiaga 2-lengva ir vidutinė medžiaga 3-0.4-0.7 cm 4-apdorotas medžiagos kraštas 5-blogoji medžiagos pusė

Siuvimo pradžia

Paklokite medžiagą taip, kad sudėtas kraštas prieitų prie kairės kreiptuvo pėdelėje pusės. Nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Su dygsnio pločio keitimo klavišo pagalba sureguliuokite adatos padėtį taip, kad adata, perėjus į kairę pusę, vos užgriebtų sudėtą medžiagos kraštą.

Siūkite, kreipdami sudėtą medžiagos kraštą pagal kreiptuvą.

4-kreiptuvas pėdelėje 5-klostė

lšskleiskite medžiagą gerąja puse į viršų. Dygsniai geroje pusėje praktiškai nematomi.

6-geroji medžiagos pusė











з



Adatos padėties keitimas

Paspauskite dygsnio pločio keitimo klavišą, SK ekrane pamatysite kairę adatos padėtį nuo kreiptuvo, milimetrais.

Spauskite "-", kad perkelti adatą dešiniau. Spauskite "+", kad perkelti adatą kairiau.

1-adatos padėtis medžiagoje kairėje
 2- adatos padėtis medžiagoje dešinėje
 3-kreiptuvas pėdelėje
 4-atstumas tarp adatos kairinės padėties ir kreiptuvo

Ilgas tiesus dygsnis paslėptų dygsnių siūlėje

Užprogramuokite siūlių junginį iš 06 ir 17 arba 18 režime 3.

Junginyje su 06, prie paslėptų dygsnių siūlės pridedami du tiesūs dygsniai. Keturi dygsniai bus pridedami prie siūlės 17.

1-siūlė 06

2-siūlė 17

PASTABA:

Kad užprogramuotų siūlių junginyje pakeisti adatos padėtį, žymeklį perkelkite po siūle 06 ir spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą. Nebūtina keisti adatos padėties siūlei 17, kadangi ji keičiasi sinchroniškai.

3-žymeklis



Siūlės (dygsniai) 11, 12, 14, 15, 17, 18, 20 ir 21 režime 2 yra pratęsimo dygsniai. Jie panaudojami tiesių dygsnių įkėlimui po užbaigto pavyzdžio.

Dygsniai 17, 18 ir 21 išlaiko dygsnio ilgį ir adatos padėtį nuo prieš juos einančio pavyzdžio užprogramuotame junginyje.

Pavyzdžiui: dygsnių 12 (režimas 3) ir 17 (režime 2) junginys.

Po siūlės 12 bus įkelti du tiesūs dygsniai.

①Siūlė 12 (režimas3)②Du tiesūs dygsniai: siūlė 17 (režimas 2)

PASTABOS:

Skaičius iš dešinės nuo siūlės atvaizdo reiškia dygsnių kiekį, kurie bus įkelti. Dviguba rodyklė po dygsnių kiekiu reiškia, kad adatos padėtis bus ta pati kaip ir prieš įkeltus dygsnius einančiame pavyzdyje.

Dygsnių ilgis ir adatos padėtis siūlėse 11, 13, 14, 15 ir 20 nepriklauso nuo prieš tai atlikto pavyzdžio.

Pavyzdžiui: dygsnių 28 (režimas 3) ir 15 (režimas 2) junginys.

Po siūlės 28 bus įkelta trijų tiesių dygsnių siūlė su kairia adatos padėtimi.

③Siūlė 28 (režimas 3)④Trys tiesūs dygsniai: siūlė 15 (režimas2)

PASTABOS:

Siūlės 11 ir 12: ilgis 2.5 mm, centrinė adatos padėtis Siūlė 14 ir 15: ilgis 2.5 mm, kairė adatos padėtis Siūlė 20: trys dygsniai, ilgis 5.0, centrinė adatos padėtis.

Kad įstatyti tuštumą (be dygsnių), pasinaudokite siūle 99 režime 2. Pabaigoj nukirpkite jungiamuosius siūlus.

^⑤Jungiamasis siūlas




















Siūlė kriauklė

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: 08 (režimas 3) 6-8 pėdelė F atlasiniams dygsniams 3

Pėdelės spaudimas:

Naudokite lengvas medžiagas (pavyzdžiui, triko). Padarykite klostę, kaip pavaizduota piešinyje ir siūkite pagal kraštą.

Padėkite sudėtą medžiagos kraštą taip, kad apsiuvant kraštą adata vos užeitų ant jo.

Atliekant keletą eilių, atstumas tarp jų turi būti ne mažiau 1.5 cm. Ant trikotažinių ir minkštų šilkinių medžiagų šią siūlę galima siūti bet kuria kryptimi.



Festonai

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 10 arba 11 (režimas 3) 3-6 pėdelė A zigzagui 3

Siūkite išilgai krašto, palikdami 1 cm užlaidai.

Pabaigus siuvimą, atkirpkite medžiagos kraštą prie pat dygsnių. Būkite atsargūs neperkirpkite dygsnių.





Virvelės prisiuvimas

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 25 (režimas 3) 1-4 pėdelė H virvelei prisiūti 3

Įstatykite po pėdelės spyruokle tris virvelių stygas ir nuveskite jas atgal po pėdele. Norėdami lygiai siūti, laikykite tris virveles lygiagrečiai, kad neužeitų viena ant kitos. Siūkite lėtai ir tolygiai, nukreipdami medžiagą.

1-spyruoklė 2-pėdelė H virvelei prisiūti



Vienguba virvelė

Mašinos nustatymas:

Pavyzdys: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė: Pėdelės spaudimas: 8 (režimas 1) 3-7 pėdelė H virvelei prisiūti 3

Viengubos virvelės prisiuvimui, įstatykite virvelę į centrinę pėdelės kiaurymę po spyruokle ir atveskite ją atgal.

Pasirinkite pavyzdį 8 (režimas 1) ir atitinkamai virvelės storiui pakeiskite dygsnio plotį.



(2)

Δ

AĂ\$́Ŕ





Stiliaus pasirinkimas

1

Galima pasirinkti spausdintines arba rašytines raides.

Mašinos nustatymas: Siūlo įtempimas: Prispaudimo pėdelė:

1-4 pédelė F atlasiniams dygsniams

Pėdelės spaudimas: 3 *Adata: adata su žydru galiuku

Spauskite klavišą, kad pasirinkti stilių: (1)Spausdintinis (2)Spausdintinis (raidės su europietišku akcentu) (3)Rašytinis (4) Rašytinis (raidės su europietišku akcentu)

1-raidžių stiliaus klavišas

Raidžių pasirinkimui įveskite dvireikšmius siūlių numerius.

(3)



Й

(4)











Po siūlių programavimo paspauskite automatinio siūlo nukirpimo klavišą. Užsidegs šviesos diodas, o po monogramos pasirodys nukirpimo ženklelis.

Kaip siūti Spauskite pedalą ir pradėkite siūti. Mašina pasius monogramą, automatiškai sustos ir nukirps siūlus.







— 79 —







Atlasinių ir dekoratyvinių siūlių deriniai

Pavyzdys: Siūlių 28 ir 41 junginys.

- 1 Pasirinkite siūles 28 ir 41 režime 3.
- 2 Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą.

Šis dygsnių plotis bus taikomas visoms siūlėms.

PASTABA:

Jungiant atlasines ir dekoratyvines siūles negalima keisti dygsnių ilgio nustatymus.

	Dažnai naudojamų dygsnių keitimas (tiktai režimai 2 ir 3)
9-72 5-72	Užprogramuotame junginyje dygsnių plotį ir ilgį galima pakeisti kiekvienai siūlei individualiai.
^Ш * * _{-₅} _	Pavyzdys:
	Pakeisti dygsnių plotį ir ilgį vienai siūlei 73 junginy- je.
2 * <u>*</u> 71701 =t251	Spauskite redagavimo klavišą ir perkelkite žymeklį po siūle, kurią pageidaujate keisti.
3 ★ <u>★</u> = so ≣tzsi NODE 2 + + + + + + + + + + + + + + + + + +	3 Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą ir suma- žinkite jį iki "5.0".

KAIP IŠSAUGOTI IR IŠKVIESTI SIŪ-LIŲ JUNGINIUS

(Režimas 2, režimas 3, monogramos)

Siūlių junginiai išsaugomi mašinos atmintyje netgi išjungus mašinos maitinimą. Išsaugotą junginį galima iškviesti iš atminties su atminties/iškvietimo klavišu. Galima išsaugoti iki 5 junginių režime 2 ir režime 3 atitinkamai.

- 1 Užprogramuokite ir išsaugokite siūlių junginį.
- Spauskite iškvietimo klavišą. Pirmiausiai pasirodys smėlio laikrodžio simbolis, po to siūlių junginys bus išsaugotas.

①Veidrodinio atspindžio klavišas
 ②Atminties klavišas
 ③Išvalymo klavišas

3 Spauskite atminties klavišą *Pasigirsta garsinis signalas ir, kol mašina atlieka išsaugojimo procedūrą, ekrane matomas smėlio laikrodžio simbolis. Kol yra garsinis signalas, neišjunkite mašinos.

*Spaudžiant išsaugojimo/iškvietimo klavišą galima įeiti į kitą atminties skyrių (nuo M2 iki M5).

*Kad išeiti iš išsaugojimo/iškvietimo režimo, spauskite bet kurį klavišą, išskyrus atminties, išvalymo, veidrodinio atspindžio, redagavimo ir pagalbos klavišus.



1

2

3

an Culte

≡

D**IZ' 01**Z'

м

2

VODE

NODE

17.01 <u>=</u>[0.40]

🔘 ù

 $\equiv 0.401$

С

3

Siūlių junginių perrašymas į atmintį

- Užprogramuokite siūlių junginį
- Spauskite saugojimo/iškvietimo klavišą, kad pasirinkti atminties skyrių. SK ekrane pasirodys jau išsaugoti siūlių junginiai.
- Spauskite atminties klavišą, naujas junginys bus įrašytas vietoj ankstesnio.





DARBAS SU DVIGUBA ADATA

PASTABOS:

Siuvimui su dviguba adata paspauskite dvigubos adatos klavišą () ir prieš pagrindinio siuvimo pradžią atlikite bandomąjį siuvimą.

Siuvimui dviguba adata naudokite pėdelę A zigzagui arba pėdelę F atlasiniams dygsniams. Prieš keičiant adatą išjunkite maitinimą.

Siuvimui dviguba adata naudokite siūlus Nr.60 arba plonesnius.

Mašinos užtaisymas siuvimui dviguba adata

Ant ričių strypelių uždėkite dvi rites siūlų. Atvyniokite abu siūlus nuo ričių ir praveskite juos per taškus nuo 11 iki 9. Tikrinkite ar siūlai nesusipainioję.

Vieną siūlą praveskite per adatos vedžiotuvo siūlkreipį iš kairės, o kitą per siūlkreipį iš dešinės.

1-adatos vedžiotuvo siūlkreipis

Rankiniu būdu įverkite siūlus į adatas iš priekio atgal.

2-įverti siūlus į adatas

PASTABOS:

Siūlų vėrimas nuo 🔟 iki 📝 toks pat kaip ir vienos adatos atveju. Dirbant su dviem adatom negalima naudoti automatinio siūlo įvėrimo į adatą įtaiso.



4

3

1

2





SIŪLIŲ KOREGAVIMAS

Siūlių siuvimo rezultatai gali priklausyti nuo daugelio sąlygų, kaip siuvimo greitis, medžiagos tipas, sluoksnių skaičius ir t.t.

Visuomet ant atitinkamos medžiagos gabaliuko atlikite bandomajį siuvimą.

Jeigu siūlių pavyzdžiai streč, raidės, skaičiai arba automatinė kilpa atliekami netaisyklingai, subalansuokite juos su medžiagos padavimo balanso reguliatoriaus pagalba.

1-medžiagos padavimo balanso reguliatorius 2-neutrali padetis 3-nustatymo atžyma

Streč (elastinių) siūlių pavyzdžiai Pavyzdys: siūlė 33 režime 2

Jeigu dygsniai suspausti, pataisykite juos pasukdami reguliatoriu link "+". Jeigu dygsniai ištęsti, pataisykite juos pasukdami reguliatorių link "-".



Raidės ir skaičiai

Pavyzdys: siūlė 08 monograma.

Jeigu dygsniai suspausti, pataisykite juos pasukdami reguliatorių link "+".

Jeigu dygsniai ištęsti, pataisykite juos pasukdami reguliatorių link "-".



Siūlių balansas atliekant automatinę kilpą Pavyzdys: siūlė 15 režime 3

Dešinės ir kairės eilių dygsnių balansas išpildant automatine kilpa gali kisti priklausomai nuo skirtingu siuvimo sąlygų.

Jeigu dešinė eilė suspausta, pasukite reguliatorių link "+".

Jeigu kairė eilė suspausta, pasukite reguliatorių link "-

PASTABA:

Baigus siūti, pastatykite balanso reguliatorių į neutralią padėtį.







MAŠINOS PRIEŽIŪRA

Ritelės skyriaus, medžiagos padavimo mechanizmo ir siūlo nukirpimo mechanizmo valymas

DEMESIO:

Prieš mašinos valymą išjunkite maitinimą ir ištraukite tinklo šakutę iš lizdo.

PASTABA:

Neardykite mašinos kitaip negu čia aprašyta.

- Nuimkite adatą ir prispaudimo pėdelę. Atsukite atsuktuvu varžtą adatos vedžiotuvo kairėje.
- 2 Ištraukite ritelę. Pakelkite ritelės laikiklį ir ištraukite jį.
- Su šepetėliu ir minkštu audiniu nuvalykite dulkes ir siūlų likučius.
- Šepetėliu nuvalykite medžiagos padavimo mechanizmą ir šaudyklę

5 Nutrinkite su minkštu audiniu

- 1-atsuktuvas
- 2-varžtai
- 3-adatinė plokštelė
- 4-ritelės laikiklis
- 5-šepetėlis dulkėms valyti
- 6-medžiagos padavimo mechanizmas
- 7-šaudyklės mechanizmas
- 8-sausas minkštas audinys
- 9-automatinis siūlo nukirpimo mechanizmas

Ritelės laikiklio adatinės plokštelės montavimas

- dėkite ritelės laikiklį taip, kad mygtukas atsirastų greta šaudyklės mechanizmo stabdiklio. Patikrinkite, kad raudonos trikampės atžymos ant ritelės laikiklio ir stabdiklio sutaptų.
- 2 Uždėkite adatinę plokštelę ir užveržkite varžtus.
 - 10-mygtukas 11-stabdiklis 12-trikampės atžymos



Lemputės keitimas

PASTABA:

Prieš keičiant lemputę išjunkite mašinos maitinimą. Lemputė gali būti karšta, todėl palaukite, kad atvėstų.

Kad išimti lemputę:

Išsukite montažinius varžtus. Nuimkite priekinę panelę. Pastumkite cokolį į kairę ir ištraukite lemputę iš cokolio.

Kad įstatyti naują lemputę:

Įstatykite lemputę į cokolį. Grąžinkite cokolį į pirminę padėtį. Sumontuokite priekinę panelę ir montažinius varžtus.

1-montažiniai varžtai 2-priekinė panelė 3-lemputės cokolis 4-lemputė

Seną lemputę keiskite į tokio paties tipo ir galios naują lemputę, 12V, 15W.



Darbinio ploto apšvietimo lemputės keitimas

Paguldykite mašiną. Su atsuktuvu išimkite lemputės laikiklį, kaip pavaizduota paveiksliuke. Ištraukite iš cokolio lemputę. Į cokolį įstatykite naują lemputę. Lemputės laikiklį vėl įstumkite atgal į kiaurymę.

1-lempos laikiklis 2-lempa 3-cokolis

Seną lemputę keiskite į tokio paties tipo ir galios naują lemputę, 12V, 15W.

PROBLEMOS IR PERSPĖJANTYS ŽENKLAI

Jeigu pasigirsta garsinis signalas ir ant SK ekrano pasirodo perspėjantis ženklas, reikia žiūrėti žemiau pateiktą lentelę:

Perspėjantis ženklas	Priežastis	Pabandykite atlikti	
	ljungtas mašinos maitinimas, bet neprijung- tas pedalas. Siuvimo metu atjungėte pedalą	Prijunkite pedalą ir iš naujo įjunkite mašiną	
	Kada prijungtas pedalas, paspaudėte klavi- šą "paleisti/sustabdyti"	Atjunkite pedalą	
	Jungdami mašinos maitinimą, vienu metu paspaudėte pedalą	Atleiskite pedalą	
Press key 🛞	ljungėte mašinos maitinimą, kai adata buvo apatinėje padėtyje	Paspauskite adatos pakėlimo/ nuleidimo klavišą, kad pakelti adatą	
	 (A):Pradėjote siūti, nenuleidę prispaudimo pėdelės; (B):Pėdelės pakėlimo svirtis pačio- je viršutinėje padėtyje Paspaudėte siūlo nukirpimo klavišą su pa- kelta prispaudimo pėdele 	Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir iš naujo pradėkite siūti. Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir dar kartą paspauskite siūlo nukirpimo kla-	
(B) * H	Mašina sustos, jeigu siuvimo metu pakelta prispaudimo pėdelė.	višą.	
Press key 🕲	Ritelės vyniojimo stabdiklis atitrauktas į kai- rę	Paspauskite ritelės vyniojimo klavišą	
-® ĝ.	Ritelės vyniojimo klavišas paspaustas, o vyniojimo stabdiklis neatitrauktas į kairę	Atitraukite vyniojimo stabdiklį į kairę	
	Mašina sustos, jeigu kilpos siuvimo metu nenuleista kilpos svirtis.	Nuleiskite kilpos svirtį ir vėl pradėkite siūti	
Still lockstitching	Tvirtinimo siūlės siuvimo metu atleistas pe- dalas	lš naujo paspauskite pedalą, leiskite mašinai sustoti automatiškai	
button can't be used.	Po mašinos maitinimo įjungimo, mašinos užkrovimo metu buvo paspaustas siūlo au- tomatinio nukirpimo klavišas. Siūlo automatinio nukirpimo klavišas pa- spaustas 4 kartus iš eilės	Siūlo nukirpimo klavišą spauskite tiktai kada mašina sustos	

Perspėjantis ženklas	Priežastis	Pabandykite atlikti	
	Dvigubos adatos klavišas buvo paspaustas, kai pasirinkta siūlė netinka darbui su dvigu- ba adata	Siūkite viena adata	
Dutton can't be used.	Paspaustas siūlės ištempimo klavišas, kai pasirinkta siūlė tam netinka	lštempimui pagal dydį tinka tiktai atla- sinių dygsnių siūlės	
button can't be used.	Paspaustas atminties klavišas, pasirenkant siūlę, kurios negalima vesti į atmintį,	Pasirinkite kitas siūles	
-***- + -***	Mašina pradėjo veikti, o medžiagos trans- porteris neatjungtas, pasirinkus daigstymo arba laisvo kviltingo operacijas	Nuleiskite medžiagos transporterį	
Press key 🚷	Iš naujo ijungtas maitinimas po to kai buvo nutrauktas automatinis siūlo kirpimas. Pakelta prispaudimo pėdelė, dar nesibaigus automatinio siūlo kirpimo operacijai.	Spauskite siūlo kirpimo klavišą, kad užbaigti automatinio siūlo nukirpimo operaciją	
Stop for safety purposes	Vėl paleidote mašiną po priverstinio sustoji- mo dėl perkrovimo Siuvimo metu atjungtas medžiagos trans- porteris Ritelės vyniojimo metu užblokuotas ritelės vyniojimo velenas.	Palaukite mažiausiai 15 sekundžių. Pašalinkite susipainiojusius siūlus ap- link šaudyklę arba automatinio siūlo nukirpimo mechanizmą. Siuvimo procese nejunginėkite me- džiagos padavimo transporterio. Atjunkite maitinimą ir pašalinkite susi- painiojusius siūlus.	
E1 Error E5 Error	Mašina neveikia, gedimai elektroninėje val- dymo plokštėje	Kreipkitės į aptarnavimo centrą arba parduotuvę, kur buvo pirkta mašina.	
SK displėjuje pasirodo neįprastas ekranas	Išjunkite ir pakartotinai ijunkite maitinimą		

Garsiniai signalai	Garsinių signalų reikšmė
Trumpas PIP	Įprastas režimas
Ilgas PIP-PIP-PIP	Neteisinga operacija arba funkcija

Gedimų pašalinimas

r		
Gedimas	Galima priežastis	Pastabos
Trūkinėja viršutinis siūlas	 Neteisingai įvertas viršutinis siūlas Viršutinis siūlas per daug įtemptas Sulenkta arba atbukusi adata Neteisingai įstatyta adata Baigus siūti, viršutinis ir apatinis siūlai neteisingai buvo patiesti po prispaudimo pėdele Baigus siūti, siūlai nebuvo atmesti atgal Adatos ir siūlo numeriai neatitinka vienas kitam Siūlas susipainiojo aplink ritę. 	Puslapis 19-21 Puslapis 24 Puslapis 23 Puslapis 30 Puslapis 30 Puslapis 23 Puslapis 23 Puslapis 16
Trūkinėja apatinis siūlas	 Apatinis siūlas neteisingai įvertas į ritelės korpusą Ritelės korpusas užsiteršė pūkais Pažeista ritelė, sunkiai sukasi 	Puslapis 18 Puslapis 87 Pakeisti ritelę
Lūžinėja adata	 Neteisngai įstatyta adata Adata nepakankamai pritvirtinta su varžtu. Baigus siūti, siūlai nebuvo atmesti atgal Per plona adata siuvamai medžiagai Naudojama neteisinga pėdelė 	Puslapis 23 Puslapis 23 Puslapis 30 Puslapis 23 Pakeisti pėdelę
Praleidinėjami dygsniai	 Neteisingai įstatyta adata, adata atbukusi arba sulenkta Adata ir/arba siūlai netinka siuvamai medžiagai Siuvant plonas, sintetines ir elastines kojines nenaudojama adata su žydru antga- liu Neteisingai įvertas adatos siūlas Žemos kokybės adata 	Puslapis 23 Puslapis 23 Puslapis 30 Puslapis 19-21 Pakeisti adatą
Siūlė banguojasi	 Per daug įtemptas adatos siūlas Neteisingai įvertas adatos siūlas Adata per stora siuvamai medžiagai Siuvamai medžiagai per ilgi dygsniai Nesureguliuotas pėdelės spaudimas, siuvant labai plonas medžiagas, po jomis nepaklojote stabilizuojančios medžiagos. 	Puslapis 24 Puslapis 19-21 Puslapis 23 Sutrumpinkite dygs- nius Žr.psl.25
Netolygiai paduodama medžiaga	 Padavimo dantukuose prisikaupė pūkų Per tankiai išsidėstę dygsniai. Neijungtas medžiagos transporteris. 	Pakloti stabilizatorių Puslapis 87 Pailginti dygsnius
Ant siūlės formuojasi kilpos	1. Per silpnai įtemptas viršutinis siūlas 2. Adata netinka siuvamai medžiagai	Puslapis 25 Puslapis 24
Mašina neveikia	 Mašina neijungta į rozetę arba neprijungtas pedalas Šaudyklės skyriuje įstrigęs siūlas Nenuleista prispaudimo pėdelė 	Puslapis 23 Puslapis 5 Puslapis 87
Neveikia automatinis kilpos siuvimas	 Dygsnių tankis neatitinka siuvamai medžiagai Su elastine medžiaga nenaudojamas stabilizuojantis pasluoksnis Nenuleista kilpos svirtis 	Puslapis 11 Puslapis 47 Pakloti stabilizatorių Puslapis 51
Mašina dirba triukšmingai	1. Šaudyklės mechanizme įstrigo siūlas 2. Ritelėje arba šaudyklėje susikaupė nešvarumų	Puslapis 87 Puslapis 87
Persislenka medžiagos sluoksniai	1. Pėdelės spaudimas neatitinka siuvamai medžiagai	Puslapis 25
Mirksi siūlo nukirpimo švie- sos diodas	 Prispaudimo pėdelė buvo pakelta iki automatinio siūlo nukirpimo pabaigos. Siūlo nukirpimo mechanizme įstrigo siūlas 	Nuleisti pėdelę Puslapis 87

Jeigu iš išorinio variklio girdisi silpnas ūžesys – tai normalus reiškinys. Ilgiau padirbus, gali įšilti mašinos plotas su funkciniais klavišais.