

Naudojimosi instrukcija



MC7700QCP

SVARBIOS DARBO SAUGOS INSTRUKCIJOS

Siuvimo mašina nėra žaislas. Neleiskite vaikams žaisti su ja. Ši mašina nepritaikyta naudoti vaikams arba psichiškai neįgaliems asmenims be atitinkamos priežiūros.

Mašina sukurta ir skirta naudojimui tiktai buityje.

Prieš pradėdami darbą, atidžiai perskaitykite instrukciją.

PAVOJINGA – kad išvengtumėte elektros srovės smūgio:

1. Niekomet nepalikite be priežiūros elektros tinkle įjungtos mašinos. Visuomet po darbo arba prieš valymą išjunkite mašiną iš tinklo.

DĖMESIO – kad išvengtumėte nudegimų, gaisro, elektros srovės smūgio arba vartotojo sužeidimo:

1. Būkite atidūs darbo metu, ypač jeigu kambaryje yra vaikų. Neleiskite vaikams žaisti su mašina.
2. Naudokite mašiną tik pagal tikslinę paskirtį, kaip nurodyta instrukcijoje. Naudokite priedus, kuriuos rekomenduoja gamintojas ir kurie yra aprašyti instrukcijoje.
3. Nenaudokite siuvimo mašinos, jeigu pažeistas maitinimo laidas arba elektros kištukas. Jeigu mašina buvo nukritusi, patekusi į vandenį arba neteisingai veikia, kreipkitės į savo pardavėją arba pristatykite ją gamintojo atstovo remontui ir sureguliuavimui.
4. Mašina turi dirbti su atviromis ventiliacinėmis angomis. Periodiškai valykite mašinos ventiliacinių angų sritį bei pedalą nuo dulkių, purvo ir audinių likučių.
5. Neįmeskite ir nekaišiotkite nieko į ventiliacines angas.
6. Dirbkite su mašina tiktai patalpose.
7. Nedirbkite patalpose, kuriose buvo purškiami aerosoliai arba buvo naudojamas deguonis.
8. Norėdami išjungti siuvimo mašinos elektros maitinimą, visus jungiklius nustatykite į padėtį „off“ („0“). Po to ištraukite elektros kištuką iš lizdo.
8. Netraukite elektros kištuko iš lizdo, laikydami už laido. Visuomet imkite už kištuko korpuso.
10. Dirbdami būkite atsargūs su mašinos judančiomis dalimis. Ypač didelį dėmesį skirkite darbo sričiai aplink adatą.
11. Naudokite tik originalią adatos plokštelę. Naudodami netinkamą plokštelę, galite sulaužyti adatą.
12. Nenaudokite sulenktų adatų.
13. Siūdami netraukite ir nestumkite audinio, nes gali sulūžti adata.
14. Reguluodami ar keisdami detales darbo srityje aplink adatą (įverdami siūlą, keisdami adatą, įverdami apatinį siūlą, keisdami prispaudimo pėdelę ir panašiai), visuomet maitinimo jungiklį nustatykite į padėtį „off“ („0“).
15. Visuomet atlikdami profilaktinius darbus, nuimdami dangčius ar atlikdami kitokias procedūras, aprašytas naudojimosi instrukcijoje, išjunkite mašiną iš elektros tinklo.

IŠSAUGOKITE ŠIĄ INSTRUKCIJĄ

Konstrukcija ir techniniai duomenys gali būti keičiami be atskiro išankstinio pranešimo.



Atsiminkite, kad utilizuojant šį gaminį reikia laikytis atitinkamų elektrinių/elektroninių gaminių utilizavimo valstybinių nacionalinių taisyklių. Abejodami, kreipkitės informacijos į savo pardavėją.
(Tiktai Europos Sąjungoje)

TURINYS

PARUOŠIMAS DARBUI

Dalių pavadinimai	2
Standartiniai reikmenys	3
Papildomas stalas	4
Reikmenų laikymo skyrius	4
Maitinimo prijungimas	5
Siuvimo greičio reguliavimas	6
Siuvimo greičio reguliavimo šliaužiklis	6
Kojinis pedalas	6
Mašinos naudojimosi mygtukai	7
Paleidimo/sustabdymo mygtukas	7
Reverso mygtukas	7
Automatinio tvirtinimo mygtukas	7
Adatos pakėlimo/nuleidimo mygtukas	8
Siūlo nukirpimo mygtukas	8
Pavyzdžių pasirinkimo skalė	8
Patvirtinimo mygtukas	8
Prispaudimo pėdelės pakėlimas ir nuleidimas	9
Svirtis kojos keliui	9
Funkciniai klavišai	10
Prispaudimo pėdelės keitimas	11
Pėdelės laikiklio montžas	11
Dvigubo padavimo įrenginio montavimas	12
Dvigubo padavimo pėdelės įstatymas	12
Dvigubo padavimo įrenginio nustatymas	12
Dvigubo padavimo įrenginio išjungimas	13
Dvigubo padavimo pėdelės nuėmimas	13
Ritės įdėjimas	14
Papildomas ritės kaištis	14
Ritės išėmimas	14
Ritės vyniojimas	15
Ritės pastatymas	16
Siūlo įvėrimas į mašiną	17
Įmontuotas siūlo įvėrimo įtaisas	18
Apatinio siūlo ištraukimas	19
Adatų keitimas	20
Siūlių įtempimo reguliavimas	21
Subalansuotas siūlių įtempimas	21
Rankinis siūlių įtempimo nustatymas	21
Pėdelės spaudimo reguliavimas	22
Medžiagos padavimo nuleidimas	22
Pavyzdžių pasirinkimas	23
Pagalbos klavišas	24
Pažintis su mašinos nustatymais	25
Ekranų ryškumas	25
Garsas	25
Lango demonstravimo laiko nustatymas	26
Paskutiniai nustatymai	26
Mėgstamiausios siūlės nustatymas	26
Lietimo ekranų kalibravimas	27
Kalbos pasirinkimas	28
Išsaugotų pavyzdžių kombinacijų trynimas	28
Pirmųjų nustatymų atkūrimas	28

PAGRINDINĖS SIŪLĖS

Tiesi siūlė	29
Siuvimo pradžia	29
Siuvimas nuo storos medžiagos krašto	29
Siuvimo krypties pakeitimas	29
Siūlių tvirtinimas	30
Kreipiančiųjų linijų panaudojimas	30
Siuvimas kampu	30
Ypatingai plataus stalo surinkimas	31
Medžiagos vedžiotuvo naudojimas	31
Nuleistos adatos padėties nustatymas	32
Siūlių ilgio nustatymas	32
Išankstinių siūlės ilgio ir pločio nustatymų tinkinimas	33
Pirmųjų nustatymų atkūrimas	33
Automatinis plokštės keitiklis	34
Automatinio plokštės keitiklio atidarymas	35
Tiesių siūlių įvairovė	36
Siuvimas su dvigubo padavimo įrenginiu	38
Daigstymas	39
Zigzaginė siūlė	40
Siūlės pločio nustatymas	40
Siūlės ilgio nustatymas	40
Apmėtymo siūlės	41
Užtrauktuko įsiuvimas	43
Siūlė voleliu	46
Paslėpta siūlė	47

Siūlė-kriauklė	49
Sagų kilpos	50
Kvadratinė (sensorinė) kilpa	51
Kilpa su virvele	54
Kilpos pločio nustatymas	55
Kilpos dygsnių tankio nustatymas	55
Atminties kilpa	56
Užapvalintos ir plonų medžiagų kilpos	57
Kilpos su akute	57
Elastinės kilpos	58
Sagų prisiuvimas	59
Adymas	60
Tvirtinimas	62
Akučių išpildymas	63

DAIGSTYMAS IR KVILTINGAS

Medžiagos gabaliukų susiuvimas	64
Daigstymo dygsniai	64
Kviltingas	65
Siūlė-sagė	65
Laisvas kviltingas	66

DEKORATYVINĖS SIŪLĖS

Aplikacija	67
Raukiniai	67
Kiauručiai	68
Festonai	68
Virvutės prisiuvimas (triguba virvutė)	69
Virvutės prisiuvimas (vienguba virvutė)	69
Atlasinės siūlės	70
Siuviniai su tvirtinimo pėdele	70
Siūlės veidrodinio atspindžio siuvimas	71
Vieno ciklo siuvimas	71
Darbas su dviguba adata	72

PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS PROGRAMAVIMAS

Pavyzdžių kombinacija	74
Pavyzdžių kombinacija su veidrodiniu atspindžiu	75
Automatinio siūlo nukirpimo programavimas	76
Pavyzdžių kombinacijos ypatybių tikrinimas	76
Pavyzdžių kombinacijos atlikimas nuo pradžių	77
Siuvimo pavyzdžio atlikimas nuo pradžių	77
Siūlės su titeliais	78
Prancūziškų mazgų programavimas	79

MONOGRAMOS

Raidės stiliaus pasirinkimas	80
Ženklo pasirinkimas	80
Monogramos programavimas	81

PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS REDAGAVIMAS

Ilgos teksto peržiūra	82
Pavyzdžių arba ženklų pašalinimas	82
Pavyzdžio pridėjimas	83
Pavyzdžio dubliavimas	83
Universalus dygsnių pakeitimas	84
Universali adatos nuleidimo padėtis	84
Atlasinių ir elastinių siūlių programavimas	85
Individualios siūlės nustatymas	85

PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS IŠSAUGOJIMAS IR IŠKVIETIMAS

Pavyzdžių kombinacijos išsaugojimas	86
Išsaugotos kombinacijos užrašymas	86
Išsaugotos kombinacijos iškviatimas	87
Išsaugotos kombinacijos ištrynimas	87

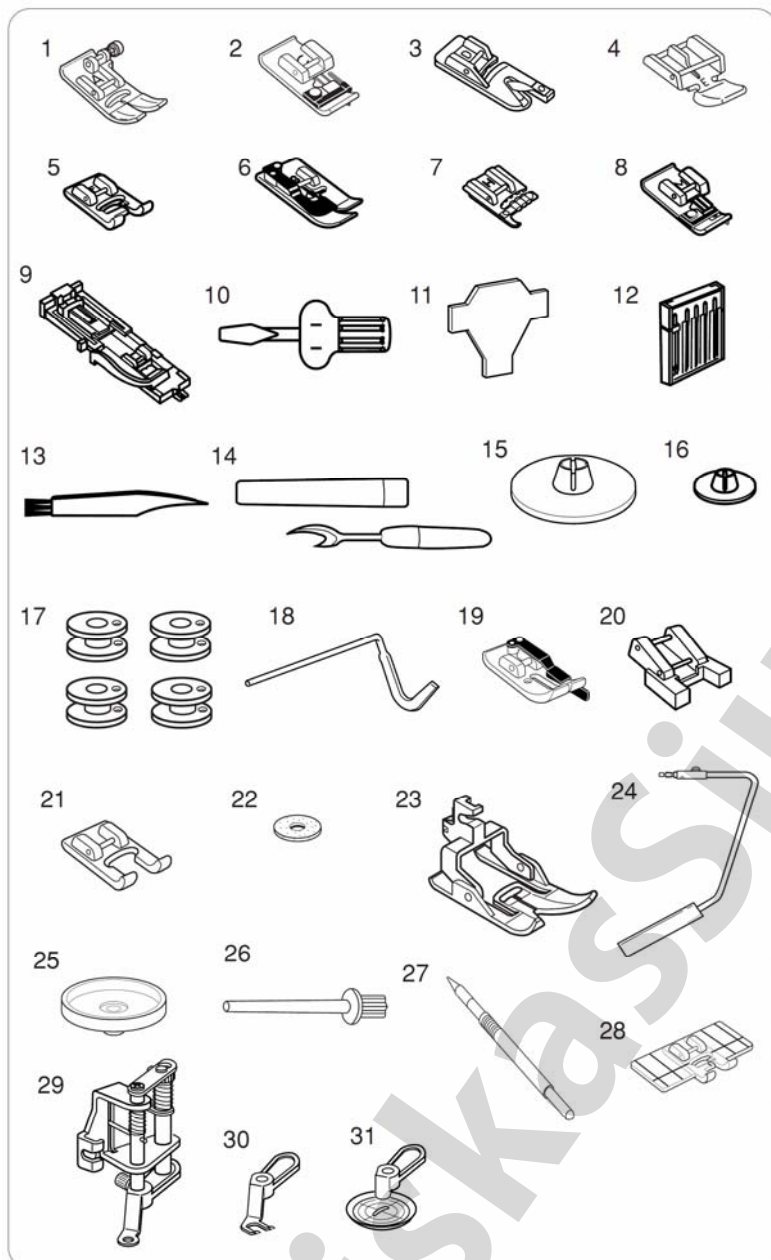
MAŠINOS PRIEŽIŪRA

Deformuoto siūlės pavyzdžio taisymas	88
Ritės skyriaus, medžiagos padavimo įrenginio ir siūlo nukirpimo mechanizmo valymas	89
Ritės laikiklio ir adatų plokštės montavimas	89
Problemos ir perspėjantys ženklai	90
Gedimų šalinimas	92

PARUOŠIMAS DARBUI

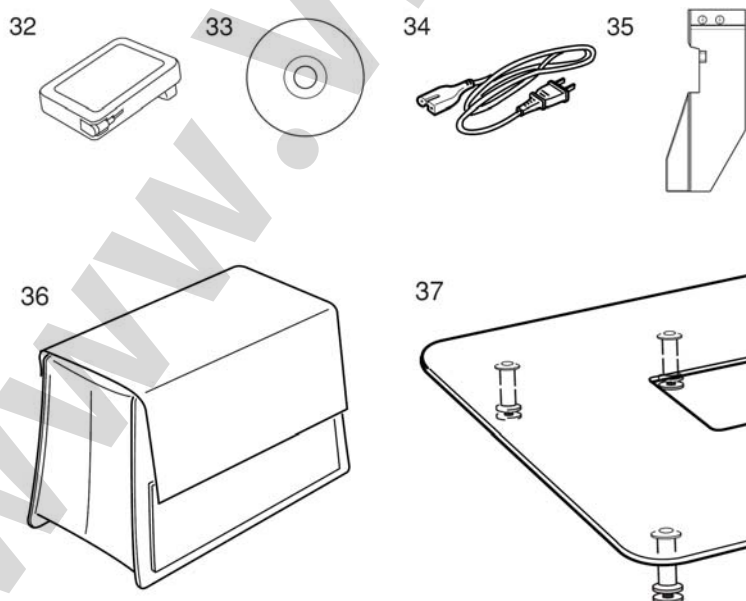
Dalių pavadinimai

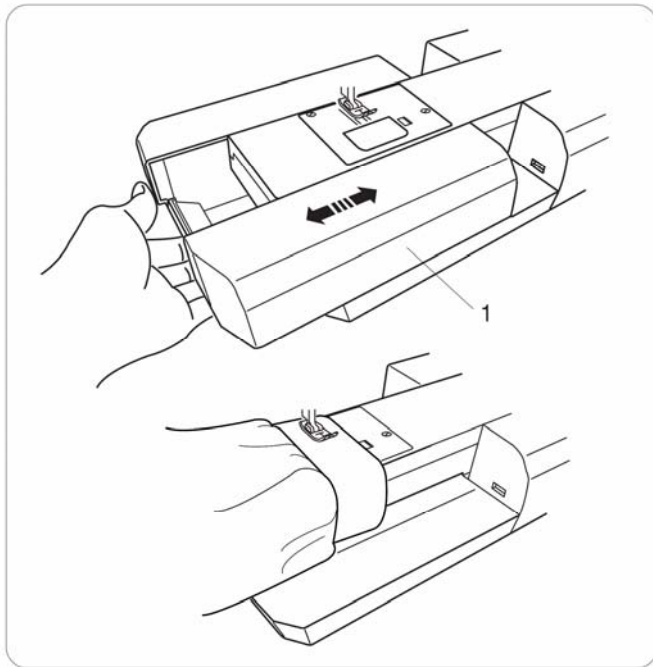
- 1 Siūlvedžio svirtis
- 2 Prispaudimo pėdelės reguliavimo skalė
- 3 Panelė su trupa informacija
- 4 Viršutinė panelė
- 5 Pėdelių laikymo skyrius
- 6 Ritės siūlo kirpiklis
- 7 Ritės vyniojimo stabdiklis
- 8 Vyniotuvo velenas
- 9 Anga papildomam ritės kaiščiui
- 10 Ritės laikiklis
- 11 Ritės kaištis
- 12 Siūlo įtempimo skalė
- 13 Siūlo kirpiklis
- 14 Priekinė panelė
- 15 Greičio kontroliavimo šliaužiklis
- 16 Skystųjų kristalų ekranas
- 17 Pavyzdžių pasirinkimo skalė
- 18 Siūlo nukirpimo mygtukas
- 19 Adatos pakėlimo/nuleidimo mygtukas
- 20 Automatinio tvirtinimo mygtukas
- 21 Jungtis kojos kelio svirčiai
- 22 Dygsnių balanso reguliavimas
- 23 Reverso mygtukas
- 24 Paleidimo/stabdymo mygtukas
- 25 Papildomas stalas (reikmenų laikymo skyrius)
- 26 Kilpų svirtis
- 27 Adatos vedžioklio varžtas
- 28 Adata
- 29 Zigzaginė pėdelė A
- 30 Šaudyklės dangtelio nuėmimo mygtukas
- 31 Šaudyklės skyriaus dangtelis
- 32 Adatainė plokštelė
- 33 Pėdelės laikiklis
- 34 Įmontuotas siūlo įvėrimo įtaisas
- 35 Nešiojimo rankena
- 36 Prispaudimo pėdelės pakėliklis
- 37 Įjungimo/išjungimo mygtukas
- 38 Pedalo jungtis
- 39 Mašinos jungtis
- 40 Medžiagos padavimo svirtis
- 41 Dvigubo medžiagos padavimo reguliatorius
- 42 Smagratis
- 43 Dvigubo medžiagos padavimo įrenginys
- 44 Lietimo panelė
- 45 Automatinis plokštelės keitiklis
- 46 Patvirtinimo mygtukas



Standartiniai reikmenys

- 1 Pėdelė zigzagui A (nustatyta mašinoje)
- 2 Pėdelė apmėtymui C
- 3 Pėdelė siūlei su palenkimu D
- 4 Pėdelė užtrauktuko prisiuvimui E
- 5 Pėdelė atlasinėms siūlėms F
- 6 Pėdelė paslėptų dygsnių siūlėms G
- 7 Pėdelė virvelės prisiuvimui H
- 8 Overlokinė pėdelė M
- 9 Pėdelė automatinei kilpai R
- 10 Atsuktuvus
- 11 Atsuktuvo raktas
- 12 Adatų rinkinys
- 13 Šepetėlis dulkių valymui
- 14 Siūlių ardymo įrankis (kilpų atidariklis)
- 15 Ritės laikiklis (didelis, nustatytas mašinoje)
- 16 Ritės laikiklis (mažas)
- 17 Ritės
- 18 Kreiptuvas kviltingui
- 19 1/4" siūlių pėdelė O
- 20 Sagų prisiuvimo pėdelė T
- 21 Atvira pėdelė atlasinėms siūlėms F2
- 22 Fetro tarpinė
- 23 Dvigubo padavimo pėdelė AD
- 24 Kojos kelio pakėliklis
- 25 Ritės laikiklis
- 26 Papildomas ritės kaištis
- 27 Lietimo ekrano rašiklis
- 28 Ribotuvo vedžioklio pėdelė
- 29 Sulankstoma laisvo judėjimo kviltingo pėdelė QB-H
- 30 Atvira pėdelė
- 31 Atviro matymo pėdelė
- 32 Pedalas
- 33 Instrukcijos video DVD
- 34 Maitinimo kabelis
- 35 Medžiagos vedžioklis
- 36 Pusiau kietos medžiagos dangtis
- 37 Ypač platus stalas





Papildomas stalas

Papildomas staliukas užtikrina papildomą siuvimo erdvę ir gali būti išimtas laisvos rankovės siuvimui.

1 Papildomas staliukas

Norint nuimti stalą:

Patraukite papildomą stalą į kairę.

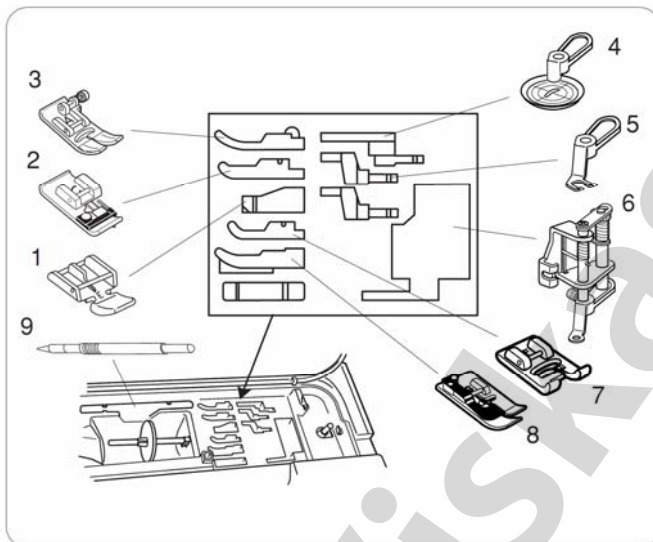
Norint įstatyti stalą:

Sutaikykite iškyšą su kiauryme mašinoje ir patraukite stalą į dešinę.

Laisvos rankovės siuvimas

Laisvos rankovės siuvimas naudojamas operacijoms rankovėse, ties juosmeniu, taisant kelnes ir kitokius rankovių pavidalo gaminius.

Jis taip pat naudingas kojinių taisymui, kelių ir alkūnių lopymui.

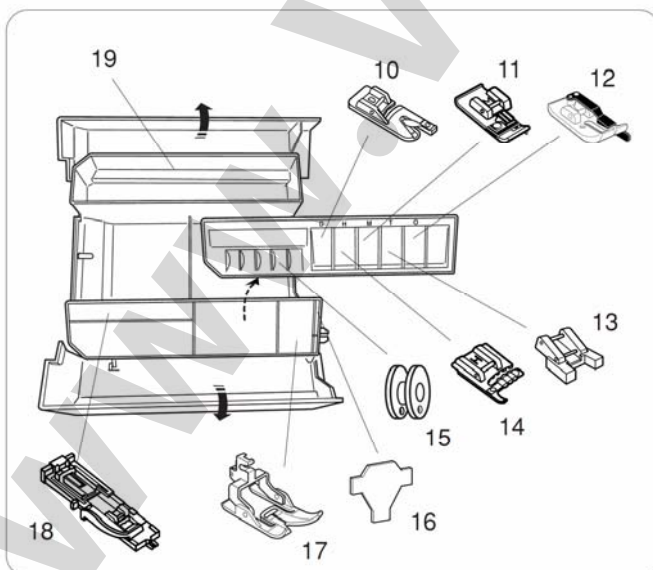


Reikmenų laikymo skyrius

Standartiniai reikmenys gali būti patogiai laikomi pedalo laikymo skyriuje po viršutiniu dangčiu ir papildomame stale.

Po viršutiniu dangčiu

- 1 Pėdelė užtrauktuko prisiuvimui E
- 2 Pėdelė apkraštavimui C
- 3 Pėdelė zigzagui A
- 4 Atviro matymo pėdelė
- 5 Atvira pėdelė
- 6 Sulankstoma laisvo judėjimo kviltingo pėdelė QB-H
- 7 Pėdelė atlasinėms siūlėms F
- 8 Pėdelė paslėptų dygsnių siūlėms G
- 9 Lietimo panelės rašiklis

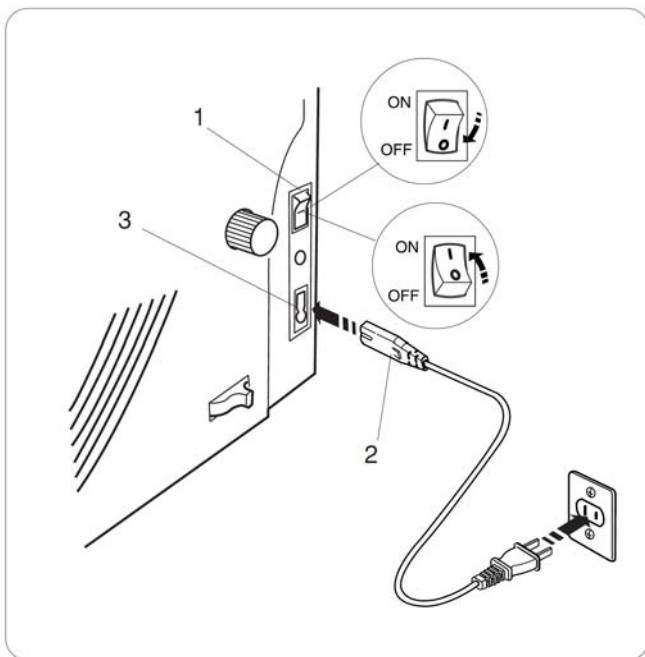


Papildomam stale

- 10 Pėdelė siūlei su palenkimu D
- 11 Overlokinė pėdelė M
- 12 1/4" siūlių pėdelė O
- 13 Sagų prisiuvimo pėdelė T
- 14 Pėdelė virvelės prisiuvimui H
- 15 Ritės
- 16 Atsuktuvo raktas
- 17 Dvigubo padavimo pėdelė AD
- 18 Pėdelė automatinei kilpai R
- 19 Galinis skyrius

PASTABA:

Kiti aksesuarai gali būti laikomi galiniame skyriuje.



Maitinimo prijungimas

Iš pradžių įsitikinkite, kad mašinos maitinimas išjungtas.

Mašinos jungtį įstatykite į mašinos lizdą.

Elektros kištuką įstatykite į elektros rozetę sienoje ir įjunkite mašiną.

- 1 Maitinimo jungiklis
- 2 Mašinos jungtis
- 3 Mašinos jungties lizdas

PASTABA:

Prieš įjungdami mašiną įsitikinkite, kad mašinos darbinė įtampa atitinka įtampą Jūsų elektros tinkle. Jeigu jūs išjungiame mašinos maitinimą, palaukite 5 sekundes prieš įjungdami jį atgal.



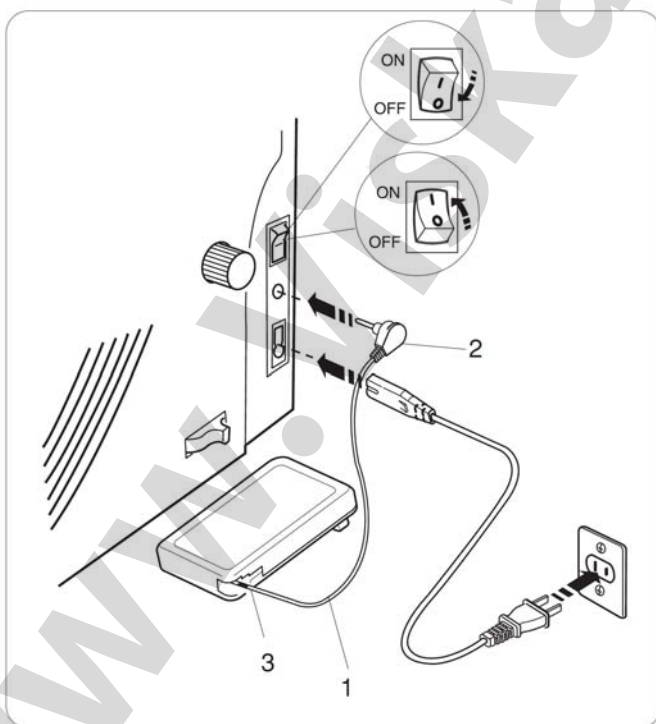
DĖMESIO:

Darbo metu atidžiai stebėkite siuvimo sritį ir judančias mašinos dalis, tokias kaip siūlvedžio svirtis, smagratis ir adata.

Kiekvienu atveju išjunkite maitinimą ir ištraukite kištuką iš rozetės, jeigu:

- paliekate mašiną be priežiūros;
- montuojate arba išmontuojate kokias nors dalis mašinoje;
- valote mašiną.

Nieko nedėkite ant kojinių pedalo, kitaip mašina gali netikėtai pradėti sukstis.



Jeigu jūs norite naudoti kojinių pedala, išimkite jungtį iš kojinių pedalo ir įdėkite kaištinį sujungėją į mašinos lizdą.

- 1 Kojinių pedalo jungtis
- 2 Kaištinis sujungėjas

Įdėkite mašinos maitinimo kabelio jungtį į mašinos lizdą.

Įdėkite maitinimo šakutę į tinklinį lizdą sienoje ir įjunkite maitinimo jungiklį.



DĖMESIO:

Neimkite kojinių pedalo laido toliau raudonos žymos.
3 Raudona žymė

Naudojimo instrukcijos:

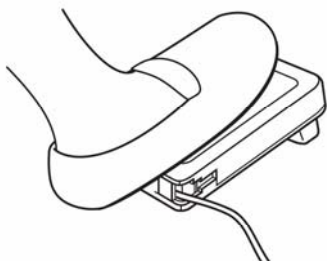
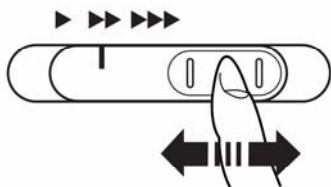
Simbolis „O“ ant jungiklio reiškia, kad jungiklis yra išjungtas.

Tik JAV ir Kanadai

Gaminams su poliarizuotu kaiščiu (viena geležtė yra platesnė negu kita):

Kad išvengtumėte elektros šoko, šis kaištis įlįs į poliarizuotą lizdą tik vienu būdu.

Jeigu ji vis tiek netinka, susisiekite su kvalifikuotu elektriu, kad įstatytų teisingą maitinimo lizdą. Nekeiskite kaiščio konstrukcijos.



Siuvimo greičio reguliavimas

Siuvimo greičio reguliavimo svirtis

Su siuvimo greičio reguliavimo svirties pagalba galima apriboti maksimalų siuvimo mašinos darbinį greitį. Norėdami padidinti darbinį greitį, svirtį paslinkite į dešinę. Norėdami sumažinti darbinį greitį, svirtį paslinkite į kairę.

Kojinis pedalas

Siuvimo greitis siuvimo metu keičiamas pedalo paspaudimu. Kuo labiau spausite pedalą, tuo didesnis bus greitis.

PASTABA:

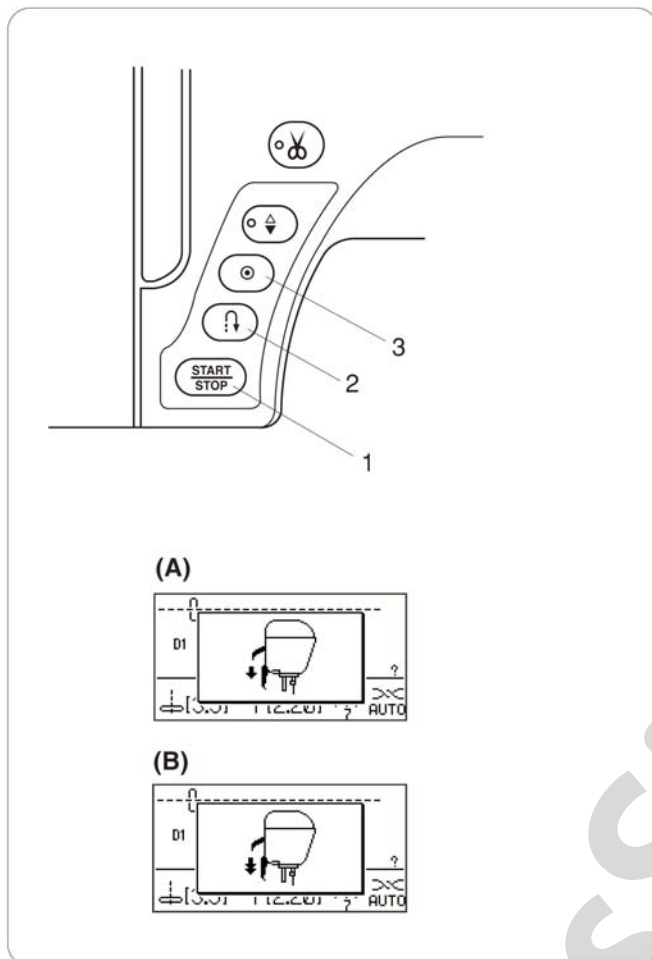
Kai maksimaliai paspaustas pedalas, mašina veikia greičiu, apribotu siuvimo greičio valdymo svirtimi.

Naudojimo instrukcijos:

21371 modelio kojinis pedalas naudojamas su siuvimo mašina.

PASTABA:

Šioje mašinoje įmontuota automatinė sustojimo saugumo funkcija perkaitimo išvengimui kada tik mašinos naudojimas viršytas. Sekite saugumo instrukcijas, atsirandančias ant skystųjų kristalų ekrano.



Mašinos naudojimosi mygtukai

1 Paleidimo/sustabdymo mygtukas

Šį klavišą reikia spausti paleidžiant ir sustabdant mašiną. Pirmus keletą dygsnių mašina atlieka lėtai, o paskui pradeda veikti greičiu, kuris nustatytas su greičio valdymo svirtimi.

Mašinos darbo metu klavišas pasidaro raudonas. Kai mašina nedirba – klavišas žalias.

Spaudžiant ir laikant šį mygtuką siuvimo metu siuvimas sulėtės ir mašina sustos mygtuką paleidus.

PASTABA:

Paleidimo/sustabdymo mygtukas negali būti naudojamas, kai pedalas prijungtas prie mašinos. Mašina neįsijungs, jei prispaudimo pėdelė pakelta ir skystųjų kristalų ekranas rodys **(A)** arba **(B)** pranešimą.

Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir įjunkite mašiną.

2 Reverso mygtukas

Pasirinkus dygsnius D1S, D1, D4, 9-11, 93 arba 151-154, paspaudus šį klavišą, mašina atliks keletą dygsnių priešinga kryptimi.

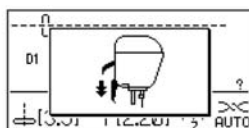
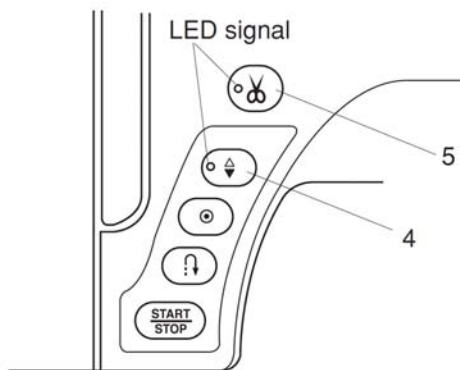
Jeigu reverso klavišą (mygtuką) paspausite siūdami kitokiais dygsniais, mašina nedelsiant atliks tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustos.

Kai pedalas neprijungtas ir pasirinkti D1S, D1, D4, 9-11, 93 arba 151-154 dygsniai, mašina pasiūs keletą dygsnių priešinga kryptimi, kol reverso mygtukas paspaustas.

3 Automatinis tvirtinimo mygtukas

Pasirinkus dygsnius D1S, D1, D4, 9-11, 93 arba 151-154, mašina iš karto pasiūva tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustoja, kol automatinio tvirtinimo mygtukas paspaustas.

Pasirinkus kitus dygsnius, mašina pasiūva tvirtinimo dygsnius pavyzdžio pabaigoj ir automatiškai sustoja.



4 Adatos pakėlimo/nuleidimo mygtukas

Spauskite šį klavišą norėdami pakelti arba nuleisti adatą. Sustojus mašinai, adata arba pakils arba nusileis priklausomai nuo šio klavišo padėties.

Pasirinkus apatinę adatos padėtį, užsidega atitinkamas šviesos diodo simbolis.

PASTABA:

Mašina visada sustos su pakelta adata po kilpų siuvimo, adymo ir monogramų siuvimo. Jeigu jūs paspausite pakėlimo/nuleidimo adatos mygtuką, kai prispaudimo pėdelė ypatingai pakeltoje padėtyje, ekrano pranešimas jums patars nuleisti pėdelę.

5 Siūlo nukirpimo mygtukas

Pabaigę siūtį paspauskite šį klavišą, kad nukirptumėte siūlą.

Siūlo kirpimo metu klavišas mirgsi.

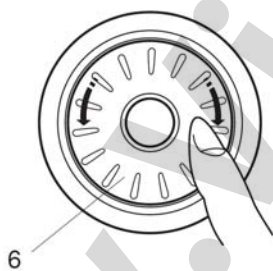
PASTABOS:

Siūlo kirpiklis normaliai veikia su Nr. 30 ir plonesniais siūlais.

Periodiškai valykite automatinio nukirpimo mechanizmą, kurio darbas gali sutrikti dėl susikaupusių dulkių.

Nenaudokite siūlų, suvyniotų ant popierinių ričių: kai siūlas baigiasi, jos sukasi šuoliuodamos. Todėl automatinio kirpiklio darbo metu siūlas gali susipainioti ir ištrūkti (žr. psl. 10).

Neišimkite medžiagos, jei automatinis siūlų nukirpimas sunkiai kerpa ir siūlai yra susipainioję. Išjunkite maitinimo jungiklį ir išimkite adatų plokštelę susipainiojusį siūlą išėmimui (žr. psl. 89).



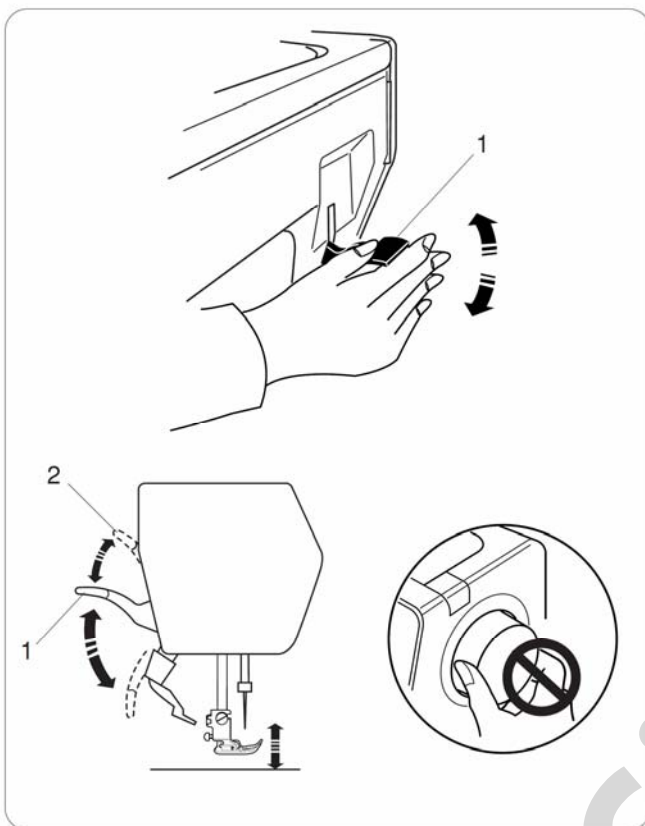
6 Pavyzdžių pasirinkimo skalė

Pavyzdžių pasirinkimo skalė naudojama pavyzdžių, simbolių ir tam tikrų nustatymų pasirinkimui.

Sukite pavyzdžių pasirinkimo skalę palei arba prieš laikrodžio rodyklę pirštu pavyzdžių ir nustatymų pasirinkimui.

7 Patvirtinimo mygtukas

Spauskite patvirtinimo mygtuką norimų pavyzdžių ar nustatymų pasirinkimui.



Prispaudimo pėdelės pakėlimas ir nuleidimas

Prispaudimo pėdelę pakeliama ir nuleidžiama svirtimi.

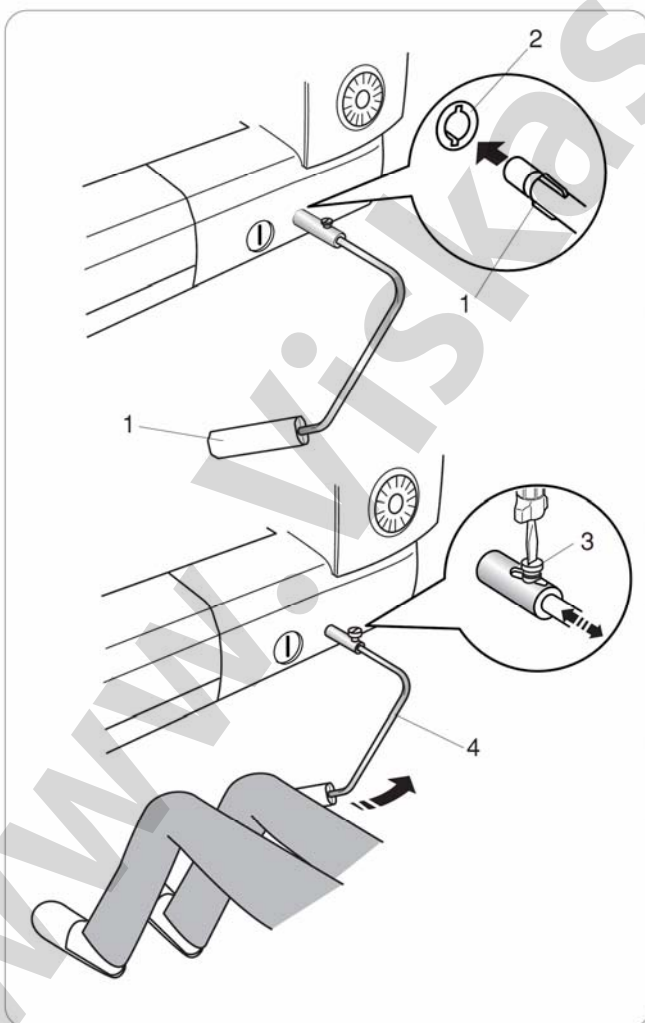
- 1 Prispaudimo pėdelės pakėlimo svirtis

Prispaudimo pėdelę galima pakelti aukščiau jos įprasto lygio. Ši galimybė palengvina pėdelės keitimą ir darbą su storomis medžiagomis.

- 2 Papildoma pakėlimo padėtis

PASTABA:

Nesukite smagračio adatos pakėlimui/nuleidimui, kai prispaudimo pėdelę papildomoje pakėlimo padėtyje.



Svirtis kojos keliui

Svirtis keliui reikalinga dirbant su aplikacijomis, dygsniavimu ir kviltingu. Kojos keliu jūs galėsite pakelti ir nuleisti prispaudimo pėdelę. Abi rankos bus laisvos darbui su medžiaga.

Kojos kelio svirties pritvirtinimas

Sutapdinkite iškyšas, esančias ant kelio svirties, su išdrožomis, esančiomis mašinos lizde, ir įstatykite kojos kelio svirtį į mašiną.

- 1 Kelio svirtis
- 2 Kelio svirties lizdas

Kojos kelio svirties nustatymas

Svirties kampas gali būti nustatomas, kaip jums tinkama. Atsukite varžtą ir slinkite kampo strypą į vidų arba į išorę, kad nustatytumėte kojos kelio svirties kampą. Prisukite varžtą, kad užtvirtintumėte kampo strypą.

- 3 Varžtas
- 4 Kampo strypas

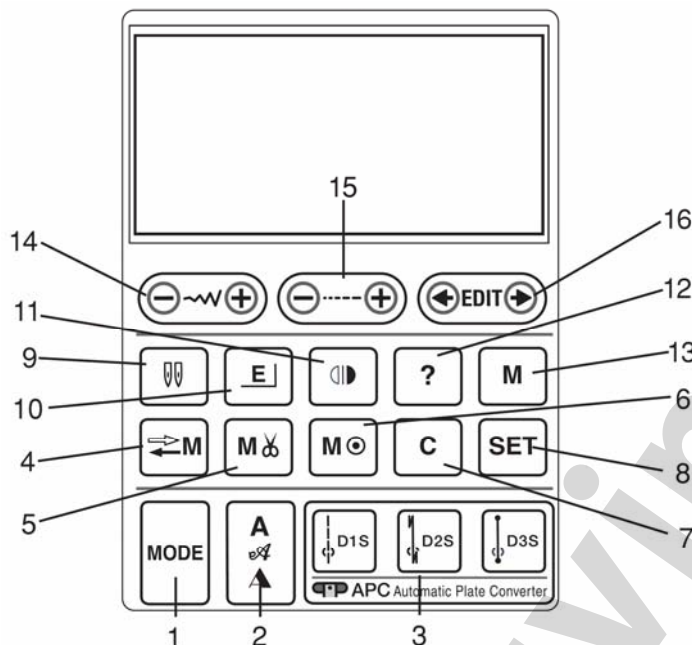
Kojos kelio svirties naudojimas

Keliu spausdami svirtį, pakelkite ir nuleiskite pėdelę. Jūs galite kontroliuoti pėdelės pakėlimą kelio spaudimu.

PASTABA:

Siuvimo metu nelieskite kelio svirties, nes priešingu atveju medžiagos padavimas bus netolygus.

Funkciniai klavišai



1 Režimų klavišas (žr. psl. 23)

Norėdami pasirinkti pageidaujamą režimą, spauskite šį klavišą.

2 Monogramų klavišas (žr. psl. 80)

Spauskite šį klavišą, norėdami pakeisti raidžių stilių arba monogramą.

3 Pavyzdžių ištraukimo klavišas (žr. psl. 34)

Norėdami ištraukti tiesių dygsnių pavyzdžius naudojant automatinį plokštelės keitiklį, spauskite vieną iš 3 klavišų.

4 Atminties/iškvietimo klavišas (žr. psl. 86)

Spauskite šį klavišą įvesdami arba iškviesdami užprogramuotus pavyzdžių junginius.

Šis mygtukas taip pat naudojamas įvesti numatytus dygsnių ilgio ir pločio nustatymus.

5 Siūlo automatinio nukirpimo klavišas (žr. psl. 76)

Spauskite šį klavišą po paskutinio į atmintį įvesto dygsnio, mašina, užbaigus siuvimą, automatiškai nukirps siūlą.

Programuodami pavyzdžio kombinaciją, paspauskite šį klavišą po paskutinio programuoto pavyzdžio siūlų automatiniam nukirpimui po siuvimo pabaigos.

Ant siūlo nukirpimo mygtuko atsiras skystųjų kristalų signalas (žr. psl. 8), kai automatinio nukirpimo klavišas paspaustas.

6 Užtvirtinimo klavišas (žr. psl. 71)

Paspauskite šį klavišą po paskutinio pavyzdžio įvedimo į atmintį. Mašina atliks pavyzdžio kombinaciją ir siūlės užtvirtinimą gale, po to automatiškai sustos pabaigus siūti.

7 Išvalymo klavišas (žr. psl. 82)

Spauskite šį klavišą norėdami pašalinti pavyzdį iš užprogramuoto junginio.

Nuspauskite ir laikykite šį klavišą, kol išgirsite skambutį, kad ištrintumėte visą pavyzdžių kombinaciją.

8 Nustatymo klavišas (žr. psl. 25)

Nuspauskite šį klavišą mašinos nustatymų langui iškviešti, kad nustatytumėte mašinos nustatymus.

9 Dvigubos adatos klavišas (žr. psl. 72)

Spauskite šį klavišą dirbdami su dviguba adata.

10 Pailginimo klavišas (žr. psl. 70)

Norėdami pailginti dygsnį, spauskite šį klavišą.

11 Veidrodinio atspindžio klavišas (žr. psl. 71, 75)

Spauskite šį klavišą, norėdami į atmintį įvesti veidrodinį pavyzdžio atspindį.

12 Pagalbos klavišas (žr. psl. 24)

Paspauskite šį klavišą, kad pažiūrėtumėte alternatyvius pasirinktos siūlės panaudojimo variantus.

13 Atminties klavišai (žr. psl. 71, 75)

Spauskite šį klavišą norėdami į atmintį įvesti pasirinktas siūles.

Mašina gali atsiminti iki 50 siūlių.

14 Dygsnio pločio nustatymo klavišas (žr. psl. 32, 40, 55)

Nuspauskite šį klavišą dygsnio pločio nustatymui.

15 Dygsnio ilgio keitimo klavišas (žr. psl. 32, 40, 55)

Norėdami pakeisti dygsnio ilgį, spauskite šį klavišą.

16 Redagavimo klavišas (žr. psl. 82)

Šis klavišas naudojamas užprogramuotų pavyzdžių redagavimui.

Prispaudimo pėdelės keitimas



DĖMESIO

Prieš keisdami pėdelę, išjunkite maitinimą.

Pėdelės atkabimas

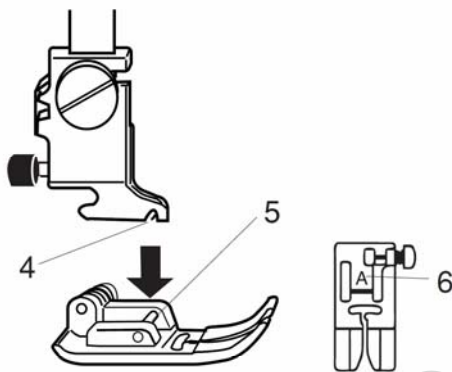
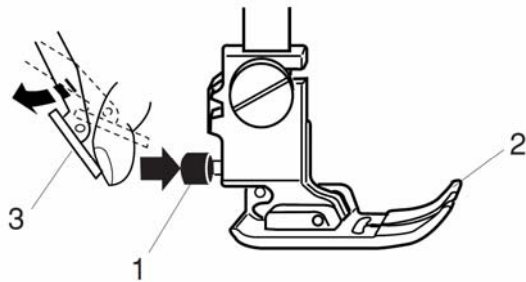
Pakelkite adatą ir prispaudimo pėdelę. Paspauskite raudoną mygtuką, esantį už pėdelės laikiklio. Prispaudimo pėdelė atšoks.

- 1 Raudonas mygtukas
- 2 Prispaudimo pėdelė

PASTABA:

Jeigu dvigubo padavimo įrenginys trukdo paspaudus raudoną mygtuką, paslinkite dvigubo padavimo įrenginį atgal.

- 3 Dvigubo padavimo įrenginys



Pėdelės prikabinimas

Padėkite prispaudimo pėdelę taip, kad strypelis atsirastų tiesiai po išėma laikiklyje.

Nuleiskite pėdelės laikiklį ir prikabinkite pėdelę. Ant kiekvienos pėdelės esanti raidė lengvai leidžia atpažinti pėdelės tipą.

- 4 Išėma
- 5 Strypas
- 6 Atpažinimo raidė

Pėdelės laikiklio montażas



DĖMESIO

Prieš keisdami pėdelę, išjunkite maitinimą.

Kad būtų lengviau dirbti, išimkite adatą.

Pėdelės laikiklio nuėmimas

Pakelkite prispaudimo strypelį ir atsukite varžtą. Nuimkite pėdelės laikiklį.

- 1 Varžtas
- 2 Pėdelės laikiklis

Pėdelės laikiklio įstatymas

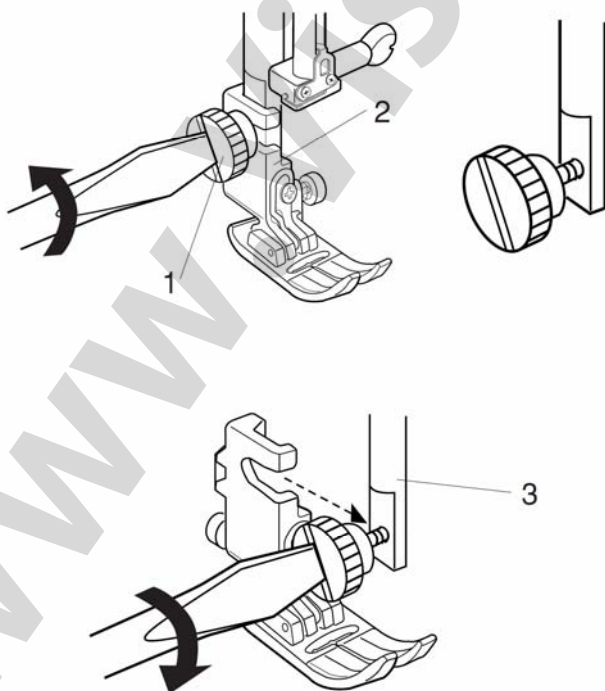
Pėdelės laikiklio kiaurymę sutapdinkite su kiauryme, esančia prispaudimo strypelyje. Įstatykite į kiaurymę varžtą ir užveržkite jį su atsuktuvu.

- 3 Prispaudimo strypelis

Įstatykite adatą po pėdelės laikiklio įstatymo.

PASTABA:

Jeigu atsukant ir užsukant varžtą prieinamumas sunkus, nuleiskite prispaudimo pėdelę.



Dvigubo padavimo įrenginio montavimas



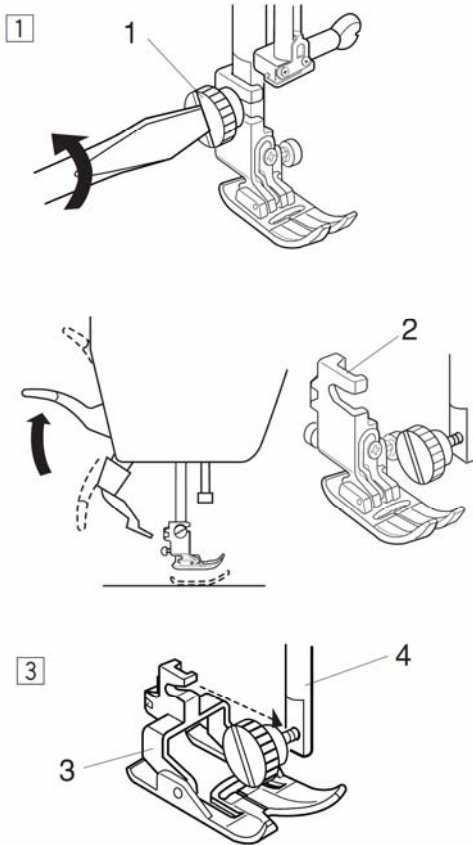
DĖMESIO

Prieš keisdami pėdelę, išjunkite maitinimą.

Dirbdami su medžiagos dvigubo padavimo įrenginiu, pridėkite dvigubo padavimo įrenginį.

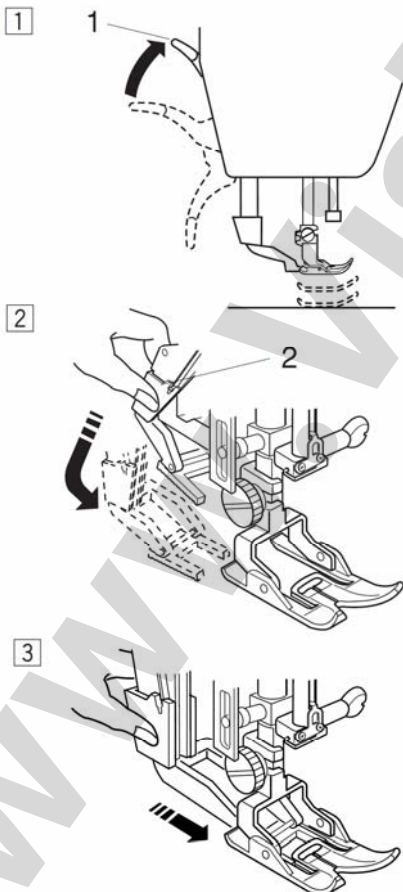
Dvigubo padavimo pėdelės įstatymas

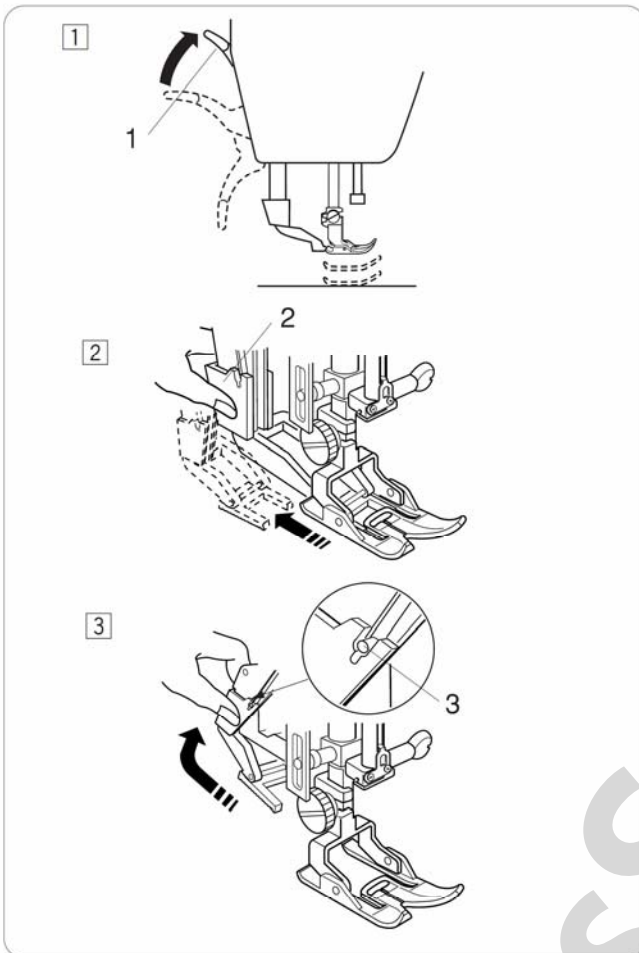
- 1 Išimkite adatą ir atsukite varžtą atsuktuvu.
1 Varžtas
- 2 Pakelkite prispaudimo pėdelę ir atleiskite varžtą pėdelės laikiklio nuėmimui.
2 Pėdelės laikiklis
- 3 Sumontuokite dvigubo padavimo pėdelę ant prispaudimo strypelio ir lengvai užveržkite varžtą. Nuleiskite prispaudimo pėdelės svirtį ir stipriau užveržkite varžtą atsuktuvu.
3 Dvigubo padavimo pėdelė
4 Prispaudimo strypelis



Dvigubo padavimo įrenginio nustatymas

- 1 Pakelkite prispaudimo pėdelės svirtį į pačią aukščiausią padėtį.
1 Aukščiausia padėtis
- 2 Laikykite dvigubo padavimo įrenginį ir lėtai jį leiskite.
2 Dvigubo padavimo įrenginys
- 3 Lėtai leiskite žemyn dvigubo padavimo įrenginį, kol jis nepasislinks į priekį po pėdele ir nesusijungs su ja.



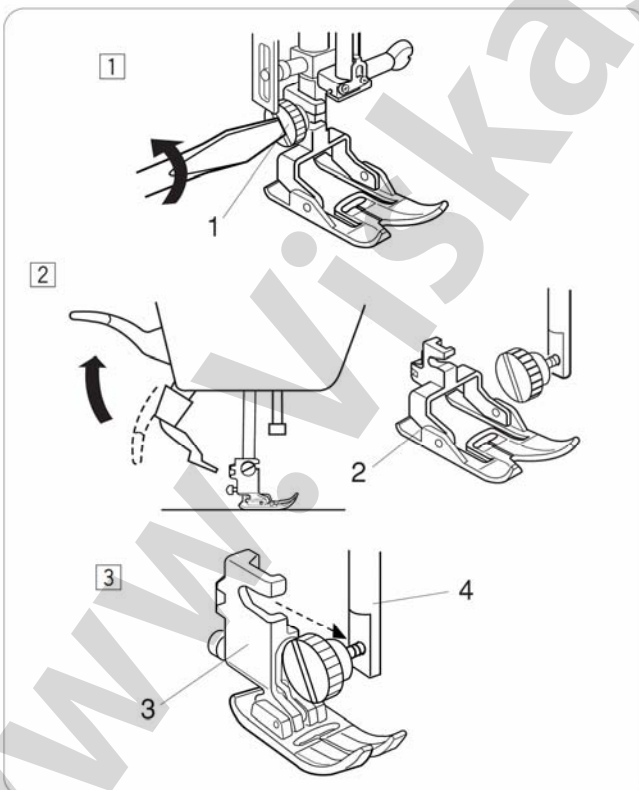


Dvigubo padavimo įrenginio išjungimas

- 1 Pakelkite adatą ir pėdelės pakėlimo svirtį į pačią aukščiausią padėtį.
1 Aukščiausia padėtis

- 2 Nuleiskite žemyn ir atlenkite atgal dvigubo padavimo įrenginį. Pastumkite dvigubo padavimo įrenginį atgal.
2 Dvigubo padavimo įrenginys

- 3 Pastumkite dvigubo padavimo įrenginį, kol jis užsifiksuos už varžtų.
3 Varžtas

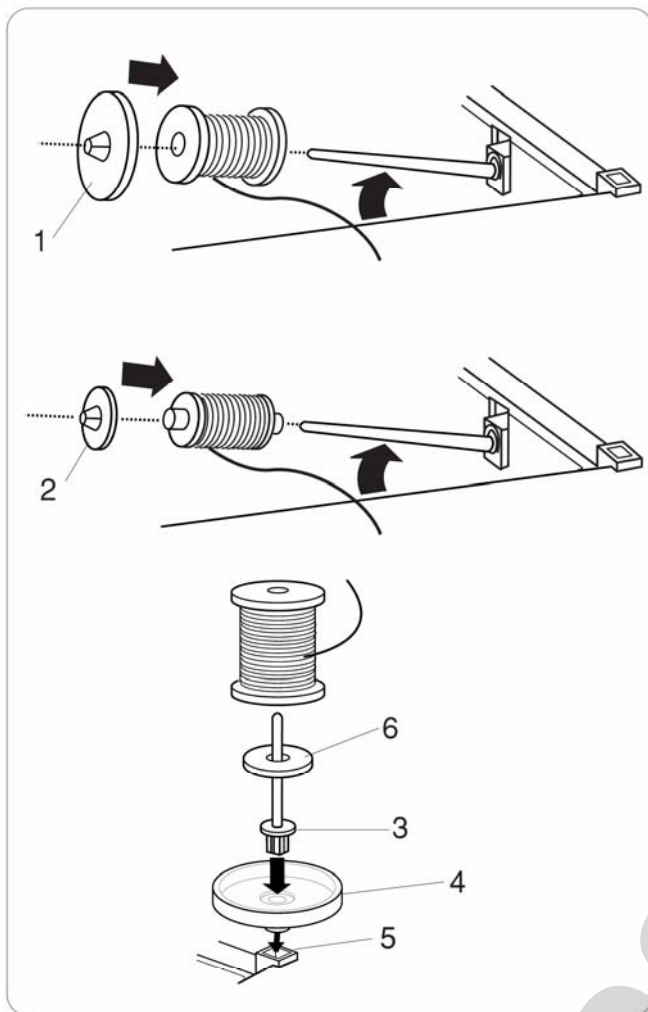


Dvigubo padavimo pėdelės nuėmimas

- 1 Atpalaiduokite varžtą atsuktuvu.
1 Varžtas

- 2 Pakelkite prispaudimo pėdelę ir atleiskite varžtą dvigubo padavimo pėdelės nuėmimui.
2 Dvigubo padavimo pėdelė

- 3 Sumontuokite prispaudimo pėdelės laikiklį ant prispaudimo strypelio ir lengvai užveržkite varžtą. Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir stipriau užveržkite varžtą atsuktuvu.
3 Prispaudimo pėdelės laikiklis
4 Prispaudimo strypelis



Ritės įdėjimas

Ritę su siūlu uždėkite ant ričių strypo. Atvyniokite siūlo paveiksluke nurodyta kryptimi. Iš viršaus uždėkite laikiklį ir glaudžiai užfiksuokite jį ant ritės.

- 1 Didelis ritės laikiklis

PASTABA:

Ant didelių ričių strypų dėkite standartinės ritės, o mažas ritės – ant mažų ričių strypų.

- 2 Mažas ritės laikiklis

Papildomas ritės kaištis

Naudokite papildomą ritės kaištį, kai jums reikia vynioti ritę be mašinos siūlų išėmimo siuvant.

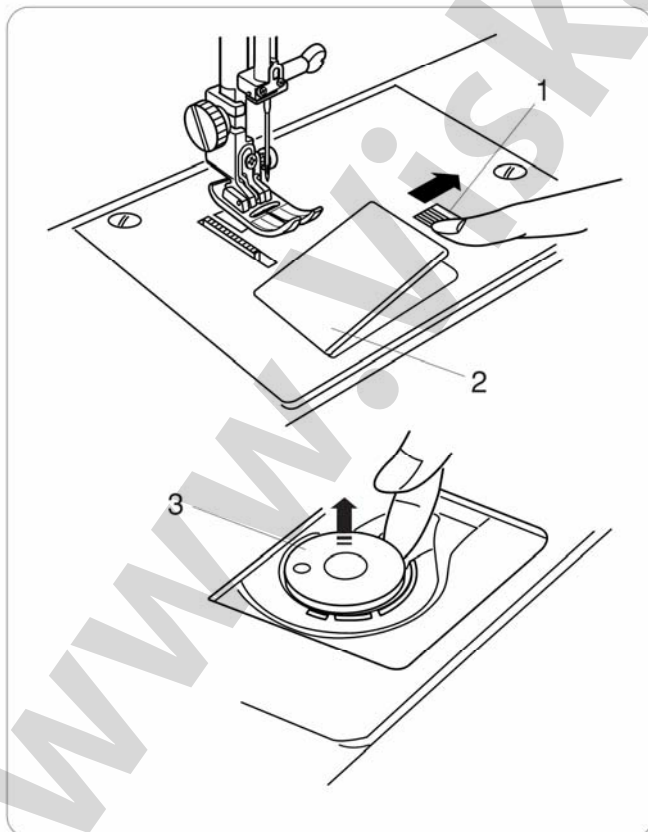
Įdėkite papildomą ritės kaištį į ritės laikiklį ir tada į angą šalia horizontalaus ritės kaiščio.

Padėkite fetro tarpinę ant ritės kaiščio ir įdėkite siūlų ritę ant jos, kaip parodyta.

- 3 Papildomas ritės kaištis
- 4 Ritės laikiklis
- 5 Anga papildomam ritės kaiščiui
- 6 Fetro tarpinė

PASTABA:

Papildomas ritės strypas taip pat naudojamas dvigubų adatų siuvimui.



Ritės išėmimas

Paspauskite šaudyklės dangtelio mygtuką į dešinę ir nuimkite dangtelį.

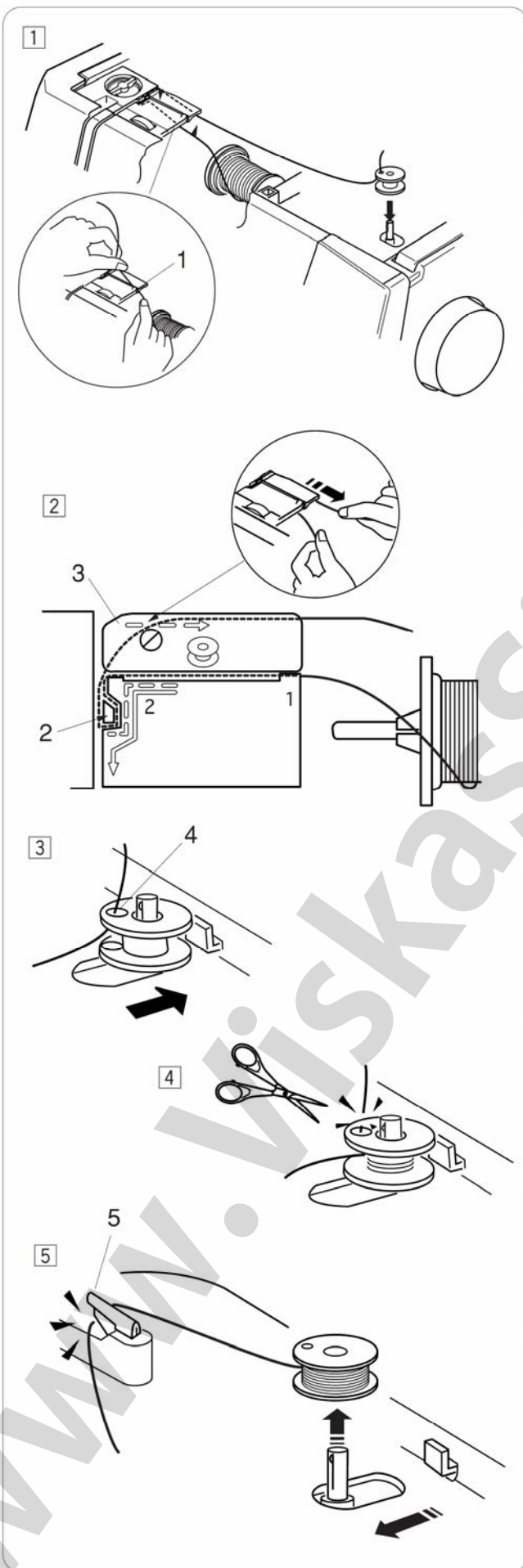
- 1 Šaudyklės dangtelio mygtukas
- 2 Šaudyklės dangtelis

Ištraukite ritę iš ritės laikiklio.

- 3 Ritė

PASTABA:

Horizontalioms šaudyklėms naudokite „Janome“ plastmasines ritės (pažymėtos „J“). Kitų ričių, tokių kaip silpnų popierinių, naudojimas gali sukelti dygsniavimo problemų ir/arba sugadinti ritės laikiklį.



Ritės vyniojimas

- 1 Išimkite siūlą iš ritės.
Laikykite siūlą abiem rankom ir prastumkite siūlą į kreipiančiąją angą.
1 Kreipiančioji anga

- 2 Patraukite siūlą į kairę ir apsukite aplink siūlo kreipiančiąją.
Patraukite siūlą atgal ir į dešinę po kreipiančiosios plokštės.
Stipriai patraukite siūlą į dešinę laikydami abiem rankom.
2 Siūlo kreipiančioji
3 Kreipiančiosios plokštė

- 3 Praverkite siūlą pro skylutę ritėje iš vidaus į išorę.
Uždėkite ritelę ant vyniotuvo veleno.
Pastumkite ritę į dešinę.
4 Anga

- 4 Laikydami laisvą siūlo galą rankoje, įjunkite mašiną.
Po keleto apsisukimų išjunkite mašiną ir nukirpkite lais-

PASTABA:

Nustatykite siuvimo greičio kontrolės šliaužiklį į greičiausią poziciją.

- 5 vą siūlo galą arti ritės.
Vėl įjunkite mašiną.
Kai ritelė pilnai prisivynios, mašina automatiškai sustos.
Grąžinkite ritelę į pirmąją padėtį ir nukirpkite siūlą.

PASTABA:

Dėl saugumo mašina automatiškai sustos po 2 minučių po ritės vyniojimo pradžios.

- 5 Siūlo kirpiklis

Ritės pastatymas

1 Įdėkite ritę į ritės laikiklį, atvynioję siūlo prieš laikrodžio rodyklę.

2 Praveskite siūlą per priekinę išpjovą, esančią ant ritės laikiklio.

1 Priekinė išpjova

3 Ištraukite siūlą į kairę ir praveskite jį tarp įtempimo spyruoklės ašmenų.

2 Įtempimo spyruoklės ašmenys

4 Atsargiai toliau traukite siūlą, kol jis neįslis į kraštinę išpjovą.

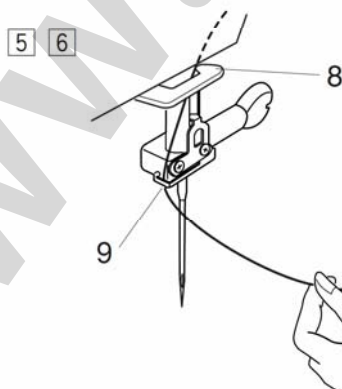
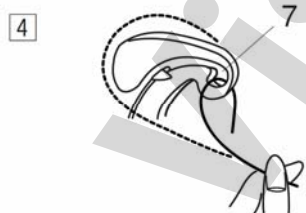
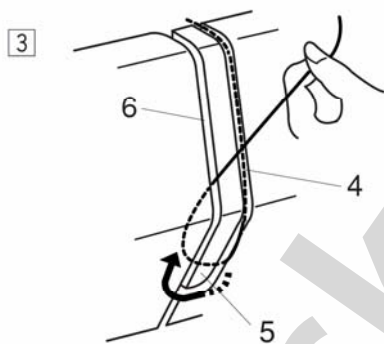
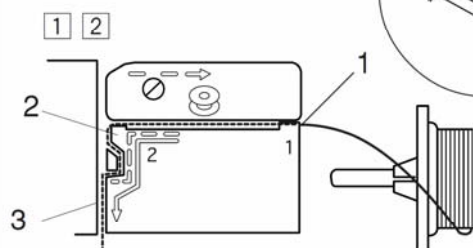
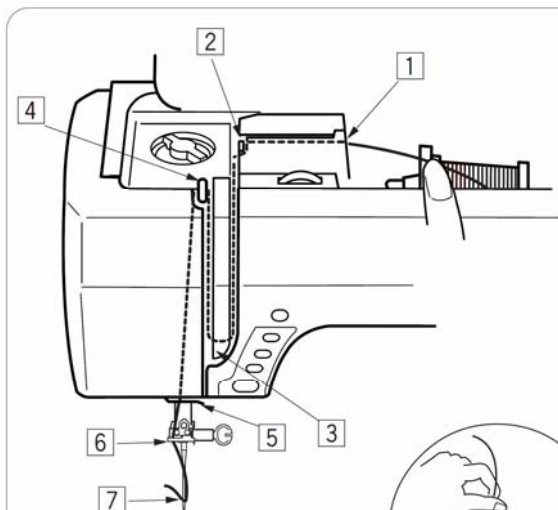
3 Kraštinė išpjova

5 Ištraukite atgal apie 10 cm siūlo. Uždenkite šaudyklės dangtį.

4 Šaudyklės dangtis

PASTABA:

Ant šaudyklės dangčio pavaizduota siūlų ilgio lentelė jūsų patogumui.



Siūlo įvėrimas į mašiną

Pakelkite prispaudimo pėdelę. Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakeltumėte adatą. Išjunkite mašinos maitinimą.

Verkite siūlą pagal rodykles nuo 1 iki 7.

- 1 Laikykite siūlą abiem rankom ir prastumkite siūlą į kreipiančiąją angą.

1 Kreipiančioji anga

- 2 Patraukite siūlą į kairę ir aplink kreipiančiosios kampą į save.

2 Kreipiančiosios kampas

3 Kanalas

- 3 Ištraukite siūlą į apačią palei dešinįjį kanalą ir aplink siūlo kreipiančiosios dangčio apačią.

4 Dešinysis kanalas

5 Siūlo kreipiančiosios dangtis

6 Kairysis kanalas

- 4 Laikydami ritės siūlą, stipriai patraukite siūlą aukštyn ir į siūlkreipio galą. Patraukite siūlą į priekį, kad patrauktumėte jį į siūlkreipio akutę.

7 Siūlkreipio akutė

- 5 Tada patraukite siūlą į apačią palei kairįjį kanalą ir per apatinę siūlo kreipiančiąją.

8 Apatinė siūlo kreipiančioji

- 6 Praslinkite siūlą šalia adatų strypo siūlų kreipiančiosios iš kairės.

9 Adatų strypo siūlų kreipiančioji

- 7 Įverkite siūlą siūlų įvėrikliu (žr. kitą psl.)

Įmontuotas siūlo įvėrimo įtaisas

PASTABA:

Siūlo įvėrimo įtaisu galima naudotis dirbant su adatomis Nr.11 - Nr.16 arba su Nr.11 adata su žydru galiuku.

Rekomenduojamas siūlo storis - nuo Nr.50 iki Nr.90.

- 1 Nuleiskite prispaudimo pėdelę. Pakelkite adatą į aukščiausią padėtį. Išjunkite maitinimą. Nuleiskite siūlo įvėrimo įtaiso svirtį kiek galima žemiau. Į adatos ašelį įeis siūlo įvėrimo kabliukas.

- 1 Svirtis
- 2 Siūlo įvėrimo kabliukas

- 2 Praveskite siūlą aplink siūlo įvėrimo įtaisą ir po kabliuku.

Praveskite siūlą aplink dešiniąją kreipiančiąją į save.

- 3 Kairioji kreipiančioji
- 4 Dešinioji kreipiančioji

- 3 Neskubėdami nuleiskite siūlo įvėrimo įtaiso svirtį, rankoje laikydami siūlo galą, kad per adatos ašelį praeitų siūlo kilpa.

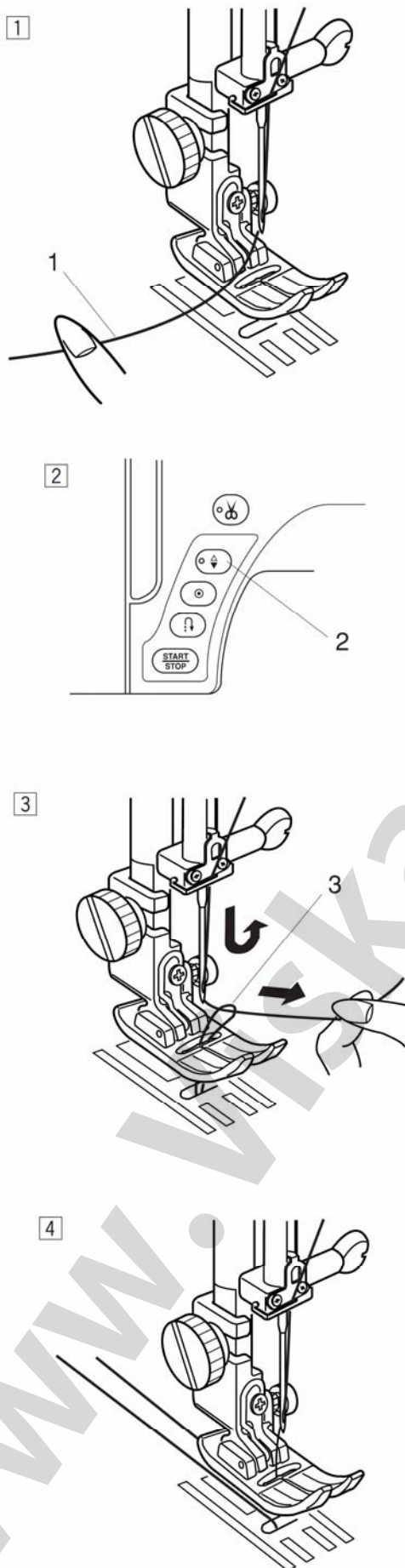
- 5 Siūlo kilpa

- 4 Ištraukite siūlą pro adatos ašelį.

PASTABA:

Įtaiso negalima naudoti dirbant su dviguba adata.

Apatinio siūlo ištraukimas



- 1 Pakelkite prispaudimo pėdelės svirtį.
Laikykite adatos siūlą pirštu.
1 Adatos siūlas

- 2 Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad ištrauktumėte ritės siūlą.
2 Adatos pakėlimo/nuleidimo klavišas

- 3 Patraukite aukštyn adatos siūlą ir ištraukite ritės siūlo kilpą.
3 Ritės siūlo kilpa

- 4 Ištraukite abiejų siūlų po 10 cm ir patieskite juos po prispaudimo pėdele.

Adatų keitimas



DĖMESIO

Prieš keisdami adatą, nepamirškite išjungti maitinimo ir maitinimo šakutę ištraukti iš elektros tinklinio lizdo.

Paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakeltumėte adatą į viršutinę padėtį ir nuleiskite prispaudimo pėdelę. Išjunkite maitinimą.

Atpalaiduokite adatos vedžiotuvo varžtą ir ištraukite adatą iš laikiklio.

1 Adatos vedžiotuvo varžtas

Išstatykite naują adatą taip, kad jos plokščia pusė būtų nukreipta nuo jūsų.

Išstatydami adatą, pastumkite ją kiek galima aukščiau iki stabdiklio ir užveržkite varžtą atsuktuvu.

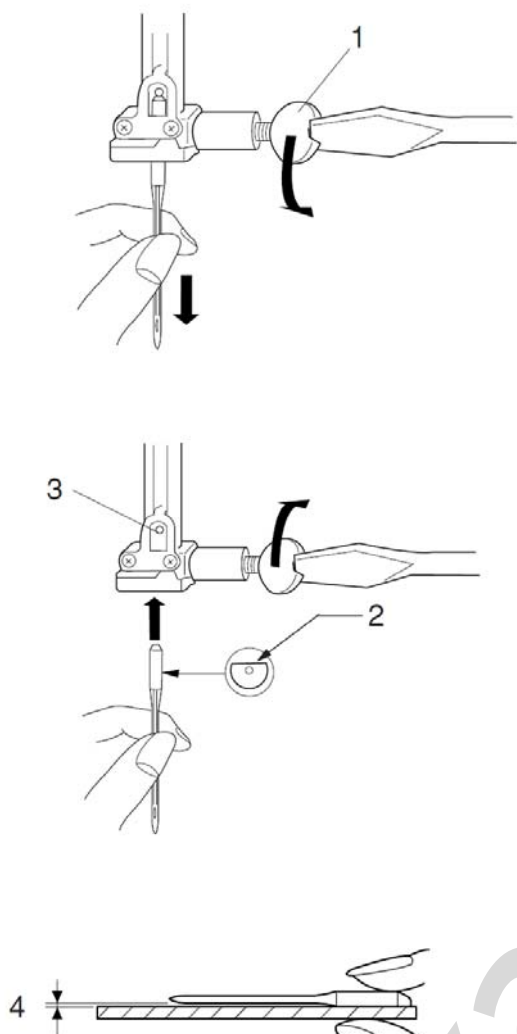
2 Plokščioji pusė

3 Stabdiklio varžtas

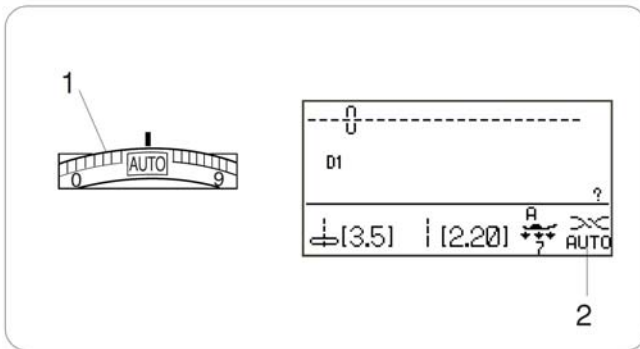
Kad patikrintumėte adatos kokybę, padėkite ją plokščiaja puse ant lygaus paviršiaus (adatinės plokštelės arba stiklo ir pan.). Tarpelis tarp adatos ir plokštumos turi būti vienodas.

Niekuomet nenaudokite atbukusių adatų.

4 Tarpelis



MEDŽIAGA		SIŪLAS	ADATA
Lengvos	Batistas	Šilkas Nr. 80-100	Nr. 9/65 - Nr. 11/75
	Žoržetas	Medvilnė Nr. 80-100	
Vidutinės	Triko	Sintetika Nr. 80-100	Nr. 11/75 - Nr. 14/90
	Vilna, Poliesteris		
Sunkiosios	Medvilnė	Šilkas Nr. 50	Nr. 14/90 - Nr. 16/100
	Poliesteris	Medvilnė Nr. 60-80	
	Plonas džersis	Sintetika Nr. 50-80	Nr. 16/100
	Vilna	Medvilnė Nr. 50	
	Džinsas	Šilkas Nr. 50	Nr. 16/100
	Džersi	Medvilnė Nr. 40-50	
	Paltinis audinys	Sintetika Nr. 40-50	
	Kviltingas	Šilkas Nr. 30	
		Medvilnė Nr. 50	

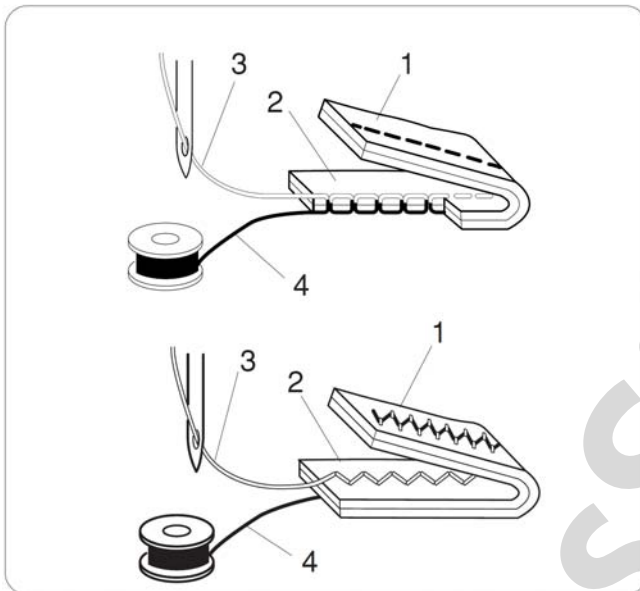


Siūlų įtempimo reguliavimas

Automatinis siūlų įtempimas

Įprastiniam siuvimui nustatykite siūlų įtempimo skalę į AUTO, kas tinka daugeliui siuvimo sąlygų. Rekomenduojamas įtempimo nustatymas pasirinktam pavyzdžiui nurodytas ekrane.

- 1 Siūlo įtempimo skalė
- 2 Rekomenduojamas įtempimo nustatymas



Subalansuotas siūlo įtempimas

Tiesių dygsnių atveju, adatos ir ritės siūlai persipina medžiagos viduryje.

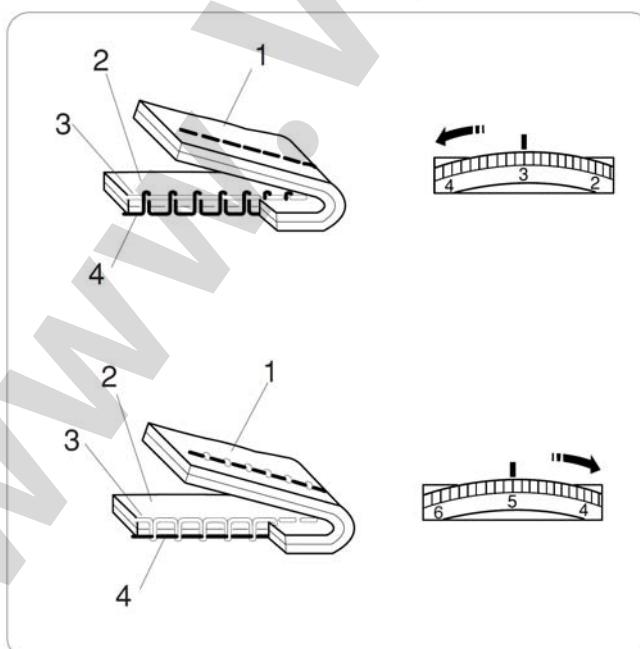
Zigzago dygsnių atveju, adatos siūlas nežymiai matomas blogoje pusėje.

- 1 Blogoji medžiagos pusė
- 2 Geroji medžiagos pusė
- 3 Adatos siūlas
- 4 Ritės siūlas

Rankinis siūlų įtempimo nustatymas

Jūs turite nustatyti siūlų įtempimą rankiniu būdu, jei ekranas rodo kitokį siūlų įtempimo nustatymą nei AUTO.

Jūs taip pat turite nustatyti įtempimą rankiniu būdu priklausomai nuo siuvimo sąlygų kaip medžiagos tipas ir sluoksnių skaičius.



Jeigu adatos siūlo įtempimas per didelis, ritelės siūlas bus matomas gerojoje medžiagos pusėje.

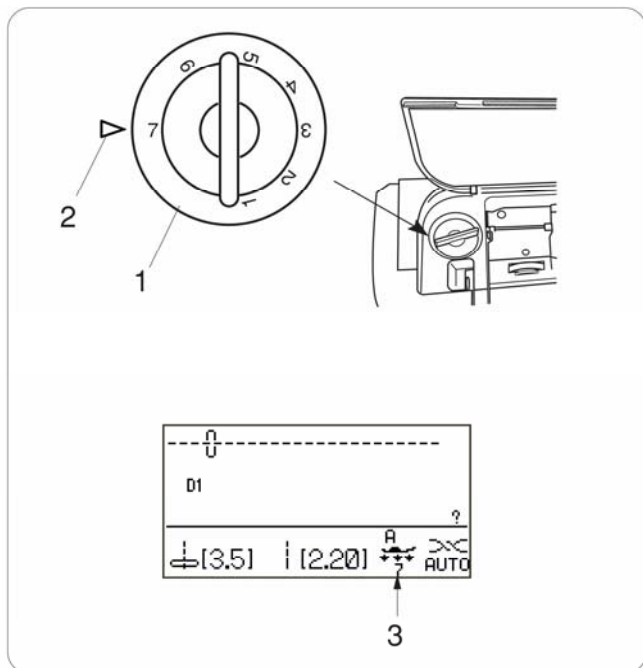
- 1 Blogoji medžiagos pusė
- 2 Geroji medžiagos pusė
- 3 Adatos siūlas
- 4 Ritės siūlas

Įtempimo reguliatorių nustatykite ant mažesnio skaičiaus - taip atpalaiduosite adatos siūlą.

Jeigu adatos siūlo įtempimas per mažas, adatos siūlo kilpos bus matomos blogoje medžiagos pusėje.

- 1 Blogoji medžiagos pusė
- 2 Geroji medžiagos pusė
- 3 Adatos siūlas
- 4 Ritės siūlas

Įtempimo reguliatorių nustatykite ant didesnio skaičiaus - taip įtempsite siūlą.



Pėdelės spaudimo reguliavimas

Pėdelės spaudimo gali būti reguliuojamas pėdelės spaudimo skalė, esančia po viršutiniu dangčiu.

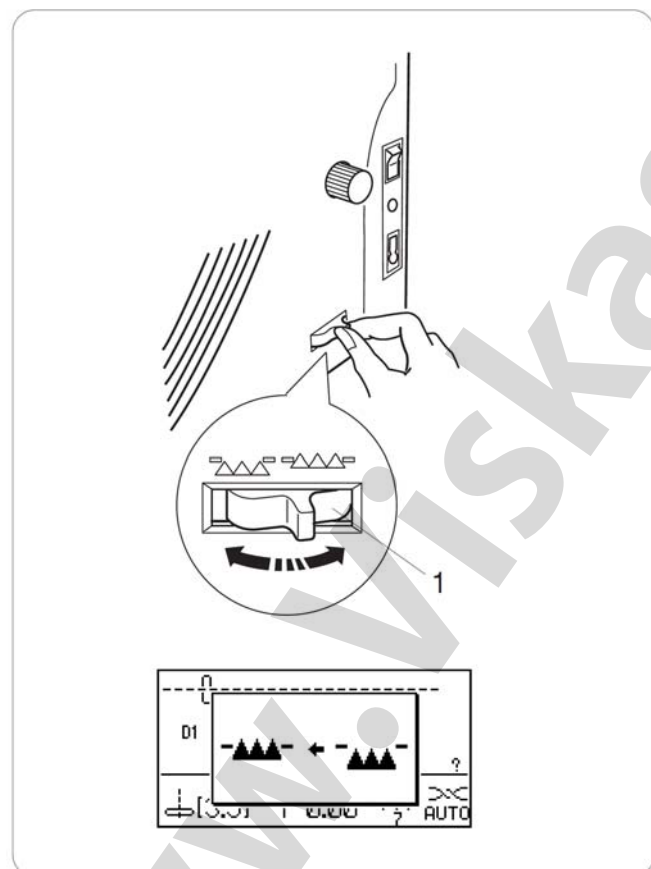
Skalė turi 7 nustatymų pozicijas nuo 1 iki 7. Įprasto siuvimo atveju, pėdelės spaudimo reguliavimo rankenėlė turi būti nustatyta ties „7“.

- 1 Pėdelės spaudimo skalė
- 2 Nustatymo žyma

Dirbant su aplikacija, sintetinėmis ir elastingomis medžiagomis pėdelės spaudimą reikėtų mažinti. Spaudimo mažinimui nustatykite skalę ant mažesnio numerio.

Rekomenduojamas skalės nustatymas pasirinktam pavyzdžiui bus parodytas ekrane. Pavyzdžiui, nustatykite skalę ant „5“ sendinto siuvinėjimo pavyzdžiui nuo 55 iki 64. Nustatykite skalę ant „4“ aplikacijų dygsniams.

- 3 Rekomenduojamas nustatymas



Medžiagos padavimo nuleidimas

Medžiagos padavimo įrenginį galima nuleisti su medžiagos padavimo įrenginio svirties pagalba, prisiuvant sagas, siuvinėjant ir t. t.

Kad nuleistumėte medžiagos padavimo įrenginį, jo svirtį pastumkite į save.

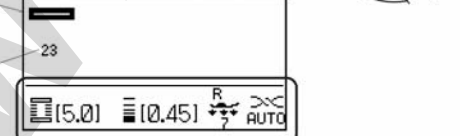
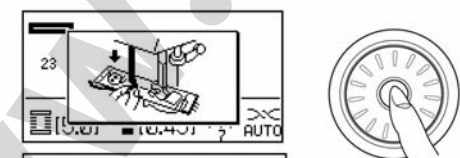
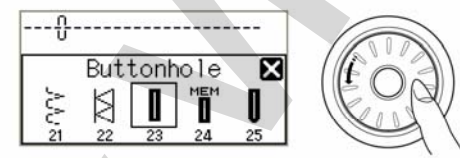
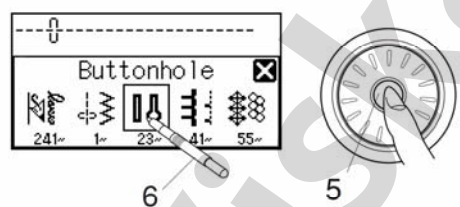
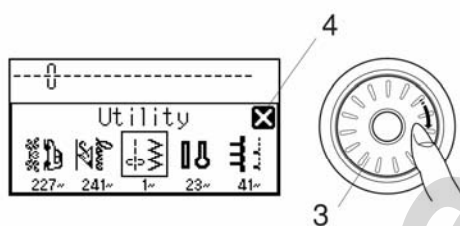
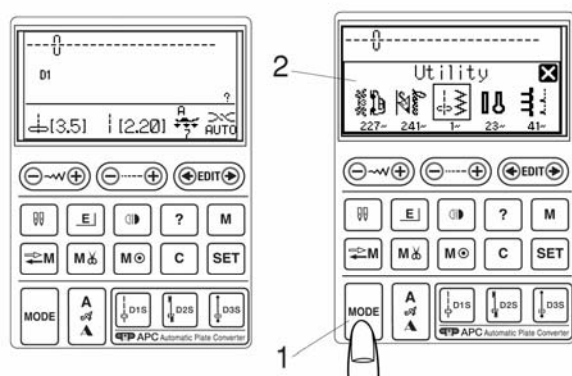
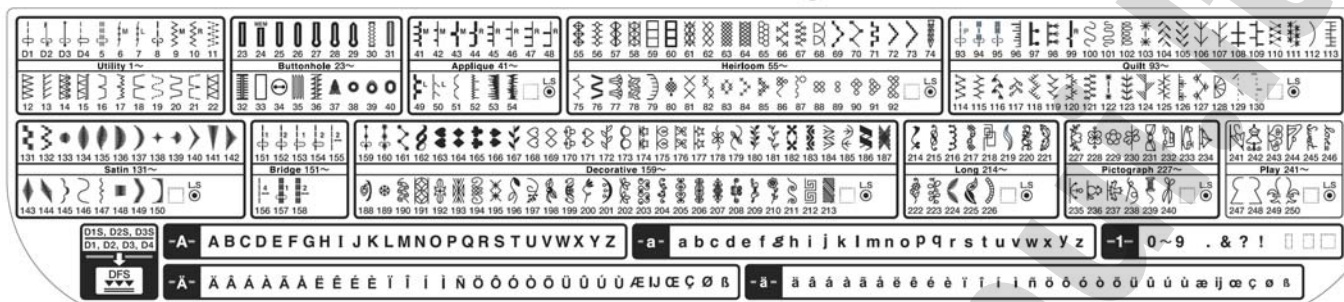
- 1 Medžiagos transporterio svirtis

Perstumkite svirtį atgal nuo savęs, ir medžiagos padavimo funkcija veiks kaip anksčiau.

PASTABA:

Jeigu mašina pradeda dirbti su nuleistu medžiagos padavimo įrenginiu, ekrane pasirodys pranešimas. Mašina nedirbs su nuleistu medžiagos padavimo įrenginiu, kai pasirinkti 23-33, 35-40 pavyzdžiai ar monogramos.

Siuvimo pavyzdžių pasirinkimas



Pavyzdžių pasirinkimas

Siūlių pavyzdžiai yra suklasifikuoti į 11 grupių. Norėdami pasirinkti norimą siūlės pavyzdį, žiūrėkite į siūlių lentelę, esančią viršutiniame dangtyje, kad nustatytumėte siūlės grupę ir pavyzdžio numerį.

Kai įjungsite maitinimo jungiklį, ekrane bus rodoma pasirinkta tiesi siūlė D1.

Paspauskite režimo klavišą ir atsidarys grupės pasirinkimo langas.

- 1 Režimo klavišas
- 2 Grupės pasirinkimo langas

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę palei arba prieš laikrodžio rodyklę norėdami naršyti per grupes.

- 3 Pavyzdžių pasirinkimo skalė

PASTABA:

Norėdami išjungti grupės pasirinkimo langą, paspauskite žymą su kryžiumi lietimo ekrano rašikliu.

- 4 Žyma su kryžiumi

Paspauskite patvirtinimo mygtuką, esantį pavyzdžių pasirinkimo skalės centre, norėdami pasirinkti grupę pavyzdžių, aptvertų rėmeliu, arba paspauskite ant norimos grupės paveiksluko lietimo ekrano rašikliu.

- 5 Patvirtinimo mygtukas
- 6 Lietimo ekrano rašiklis

Pavyzdžių pasirinkimo langas atsidarys.

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę ir paspauskite patvirtinimo mygtuką arba paspauskite ant norimos grupės paveiksluko siūlės pavyzdžio pasirinkimui.

Ekranas rodys pavyzdžio numerį ir siūlės paveiksluką kartu su tokia informacija kaip plotis ir ilgis, rekomenduojama pėdelė, pėdelės spaudimas ir įtempimo nustatymas.

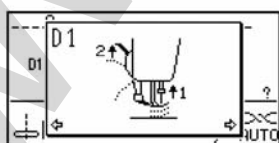
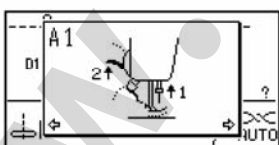
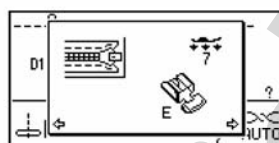
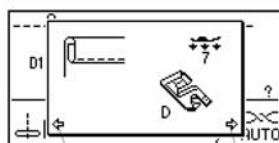
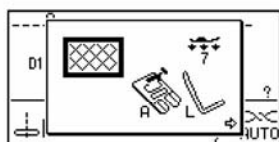
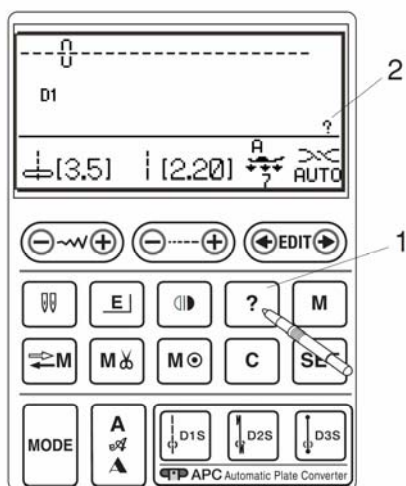
- 7 Siūlės paveikslėlis
- 8 Pavyzdžio numeris
- 9 Informacija

PASTABA:

Pranešimo langas bus trumpai parodytas, kai tam tikras siūlės pavyzdys bus pasirinktas.

DĖMESIO:

Nespauskite skystųjų kristalų paviršiaus kietais ar aštriais daiktais kaip pieštukai, atsuktuvai ir pan. Naudokite lietimo ekrano rašiklį norėdami paspausti ekraną.



Pagalbos klavišas

Paspaudus šį klavišą, ekrane pasirodys alternatyvūs pasirinktos siūlės panaudojimo variantai ir naudinga informacija:



1 Pagalbos klavišas

Kai vienas iš viršuje parodytų pavyzdžių pasirinktas, bus rodoma „?” žyma.

2 „?” žyma

Pavyzdys: pasirinktas pavyzdys D1.

Su kiekvienu šio klavišo paspaudimu pasirodys tokia informacija:

Pirmas puslapis rodo zigzaginę pėdelę A ir kviltingo kreipiančiosios strypą kviltingui.

Antras puslapis rodo pėdelę palenktam kraštui D palenktų kraštų aplikacijoms.

PASTABA:

Rodyklių žymos nurodo, kad yra ankstesni ir tolesni puslapiai.

3 Rodyklių žymos

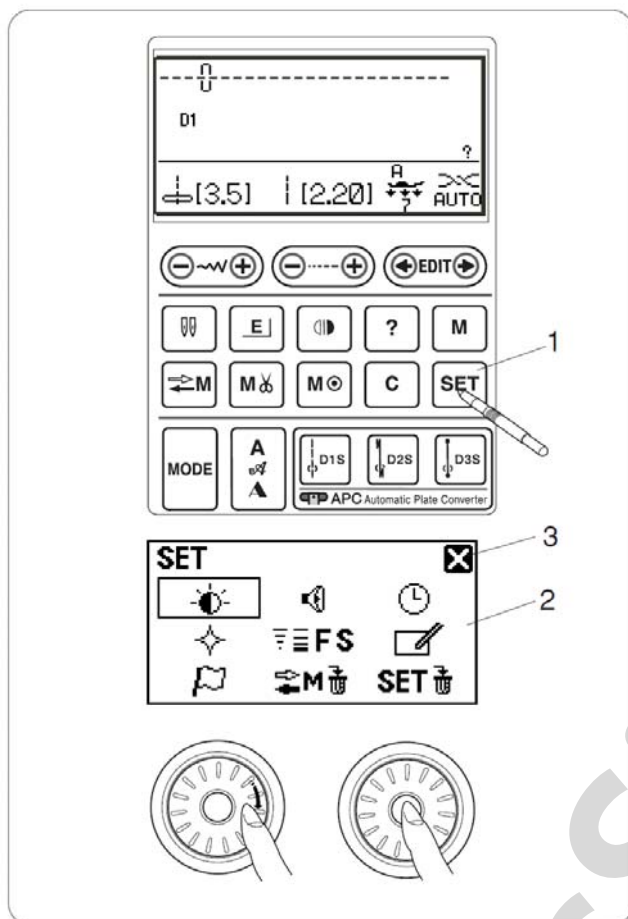
Trečias puslapis rodo užtrauktuko pėdelę E užtrauktuko prisiuvimui.

Puslapiai A1 - A6 ir D1 - D6 rodo žingsnis po žingsnio instrukcijas kaip pritvirtinti ir nuimti dvigubo padavimo įrenginį.

PASTABOS:

Naudokite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami versti puslapius.

Norėdami uždaryti pagalbos puslapį, paspauskite pagalbos klavišą dar kartą arba paspauskite išvalymo klavišą.



Pažintis su mašinos nustatymais

Nustatymus, savo nuožiūra, galite įvesti į mašinos atmintį.

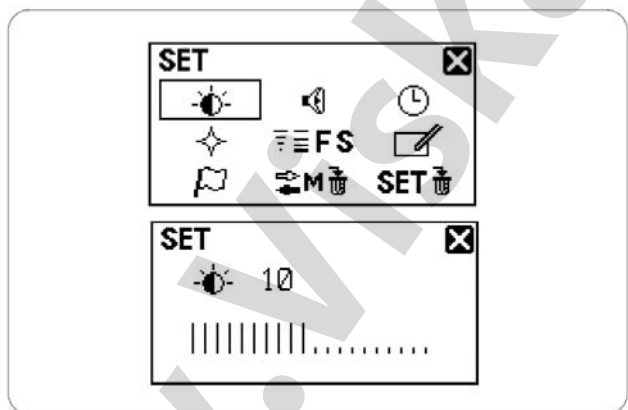
Spauskite nustatymo klavišą ir ekranas parodys mašinos nustatymų langą.

- 1 Nustatymo klavišas
- 2 Mašinos nustatymų langas

Norėdami uždaryti mašinos nustatymų langą, paspauskite žymą su kryžiu.

- 3 Žyma su kryžiu

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami nustatyti norimą elementą ir paspauskite patvirtinimo mygtuką.

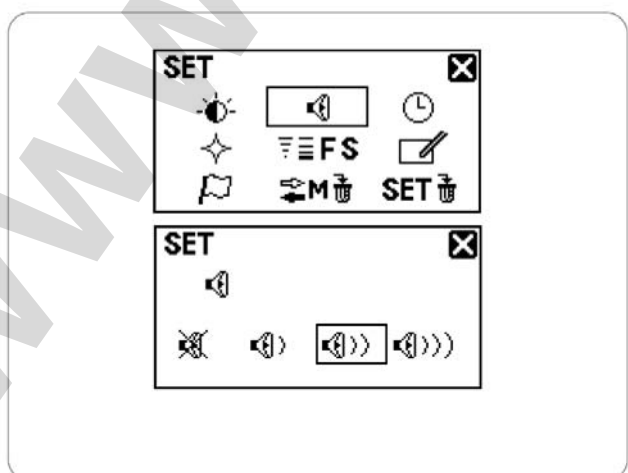


Ekrano ryškumas

Ekrano ryškumas gali būti nustatomas nuo 0 iki 20 lygio. Iš anksto nustatytas lygis yra 10.

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami nustatyti ekrano ryškumą.

Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.



Garsas

Skambučio garsas gali būti reguliuojamas ir įprastoms operacijoms garsą galima atjungti.

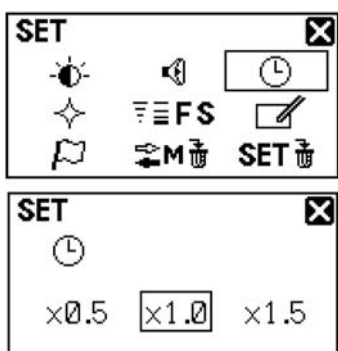
Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami pasirinkti norimą garso lygį; išjungti garsą, žemą, normalų arba garsų.

Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.

Jūs galite pasirinkti norimą lygį taip pat spausdami garso lygio paveikslėlių lietimą ekrano rašikliu.

PASTABA:

Elementai ir nustatymai taip pat gali būti pasirenkami paspaudus atitinkamą paveikslėlių ekrane.



Lango demonstravimo laiko nustatymas

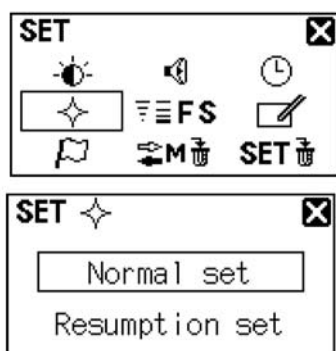
Išplaukiantis langas pasirodo pasirenkant tam tikrus pavyzdžius kaip kilpos.

Galima nustatyti lango rodymo trukmę.

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami pasirinkti x0.5 (1 sekundė), x1.0 (2 sekundės), x1.5 (3 sekundės).

Pirminis mašinos nustatymas yra x1.0 (2 sekundės).

Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.

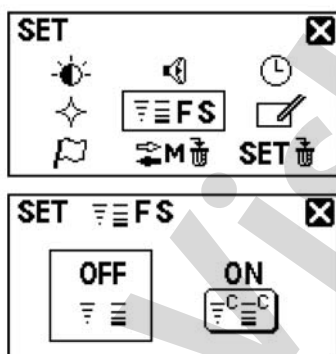


Paskutiniai nustatymai

Naujai įjungiant mašiną, iš atminties bus iškviestas pavyzdys, kuris buvo pasirinktas prieš ankstesnį mašinos išjungimą.

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami įjungti normalų režimą arba paskutinių nustatymų režimą.

Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.

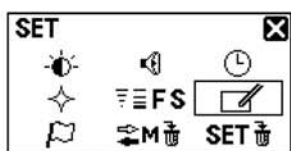


Mėgstamiausios siūlės nustatymas

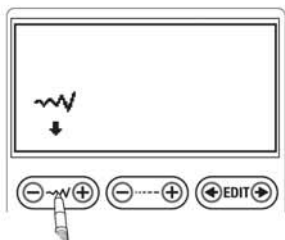
Jeigu jūs norite išsaugoti nustatytą siūlės ilgį ir plotį ateities naudojimui, įjunkite šią pasirinktį.

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę ON arba OFF pasirinkimui.

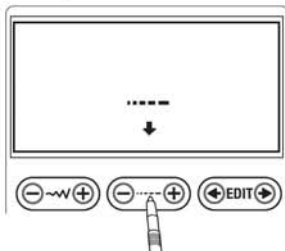
Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.



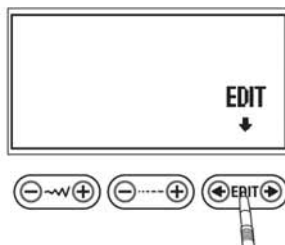
1



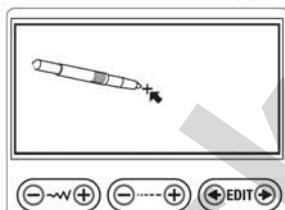
2



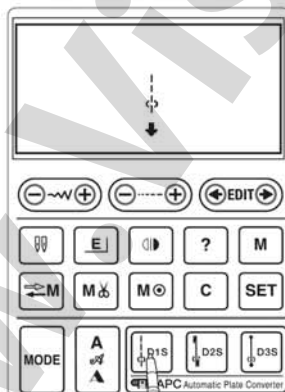
3



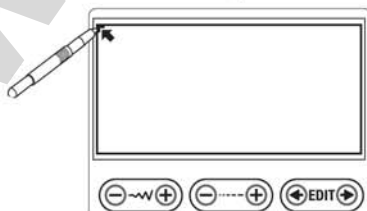
4



5



5

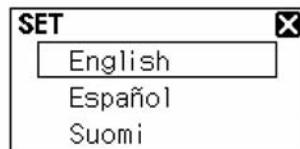
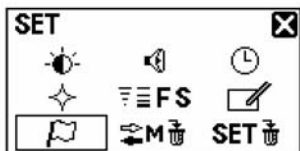


Lietimo panelės kalibravimas

Jeigu lietimųjų klavišų išsiderinę, kalibruokite klavišų pozicijas.

- 1 Paspauskite siūlės pločio nustatymo klavišo centrą lietimųjų ekrano rašikliu.
- 2 Paspauskite siūlės ilgio nustatymo klavišo centrą lietimųjų ekrano rašikliu.
- 3 Paspauskite redagavimo klavišo centrą lietimųjų ekrano rašikliu.
- 4 Paspauskite „+“ ženklą, kuris pasirodys ekrane, lietimųjų ekrano rašikliu.
- 5 Paspauskite D1S klavišo centrą lietimųjų ekrano rašikliu.
- 6 Paspauskite „┐“ ženklą, kuris pasirodys ekrane, lietimųjų ekrano rašikliu.
Nauji nustatymai įrašyti.

Norėdami iš naujo pradėti kalibravimą paspauskite patvirtinimo mygtuką.



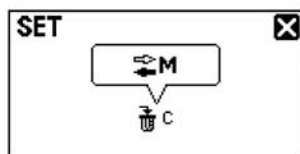
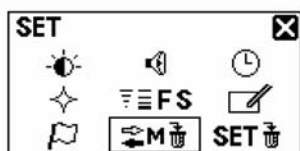
Kalbos pasirinkimas

Meniu nustatymui galite pasirinkti vieną iš turimų kalbų.

- 1 Anglų
- 2 Ispanų
- 3 Suomių
- 4 Prancūzų
- 5 Vokiečių
- 6 Italų
- 7 Danų
- 8 Portugalų
- 9 Rusų
- 10 Švedų
- 11 Lenkų

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norėdami pasirinkti norimą kalbą.

Paspauskite patvirtinimo mygtuką naujų nustatymų įrašymui.

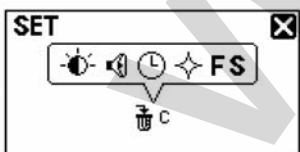
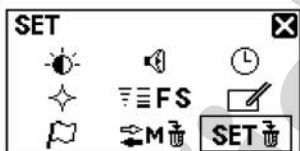


Išsaugotų pavyzdžių kombinacijų trynimas

Visos išsaugotos pavyzdžių kombinacijos, išsaugotos atmintyje, gali būti ištrintos iš karto.

Paspauskite ir laikykite išvalymo klavišą **C** visų išsaugotų pavyzdžių kombinacijų ištrynimui.

Jeigu jūs nenorite ištrinti visų pavyzdžių kombinacijų, paspauskite žymą su kryžiučiu norėdami grįžti į ankstesnį ekraną.



Pirminių nustatymų atkūrimas

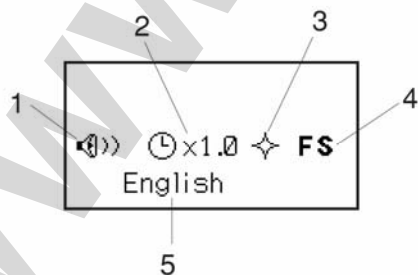
Visi pritaikyti nustatymai gali būti grąžinti į pirminius nustatymus (gamyklos nustatymus).

Paspauskite ir laikykite išvalymo klavišą visų nustatymų grąžinimui į pirminius.

PASTABA:

Lietimo ekrano kalibravimas ir kalbos pasirinkimai nebus grąžinti.

Jeigu jūs nenorite grąžinti nustatymų, paspauskite žymą su kryžiučiu norėdami grįžti į ankstesnį ekraną.

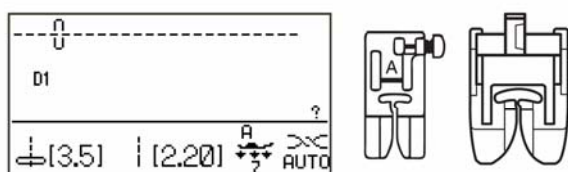


Ijungiant maitinimo jungiklį, atidarymo langas rodys jūsų pritaikytus nustatymus.

- 1 Skambučio garsą
- 2 Išplaukiančio lango rodymo laiką
- 3 Paskutinius nustatymus
- 4 Mėgstamiausios siūlės nustatymą
- 5 Kalbos pasirinkimą

PAGRINDINĖS SIŪLĖS

Tiesi siūlė



Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D1 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A arba Dvigubo padavimo pėdelė AD
Pėdelės spaudimas:	7

Siuvimo pradžia

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir patieskite medžiagą greta kreipiančiųjų linijų, esančių ant adatinės plokštelės. Nuleiskite adatą į siuvimo pradžios tašką.

Atmeskite atgal adatos ir ritelės siūlus. Nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Nuspauskite kojinių pedalą arba paspauskite paleidimo/stabdymo mygtuką siuvimo pradžiai.

Lengvai nukreipkite medžiagą pagal kreipiančiąsias linijas.

Siuvimo pradžia nuo storos medžiagos krašto

Juodas mygtukas ant zigzago pėdelės fiksuoja pėdelę horizontalioje padėtyje.

Tai labai naudinga pradedant siūti nuo labai storų medžiagų krašto arba siuvant skersai siūlės.

Nuleiskite adatą į siuvimo pradžios tašką.

Nuleiskite pėdelę ir vienu metu spauskite juodą mygtuką. Pėdelė fiksuojasi horizontaliai ir nenuslysta.

- 1 Storos medžiagos
- 2 Juodas mygtukas

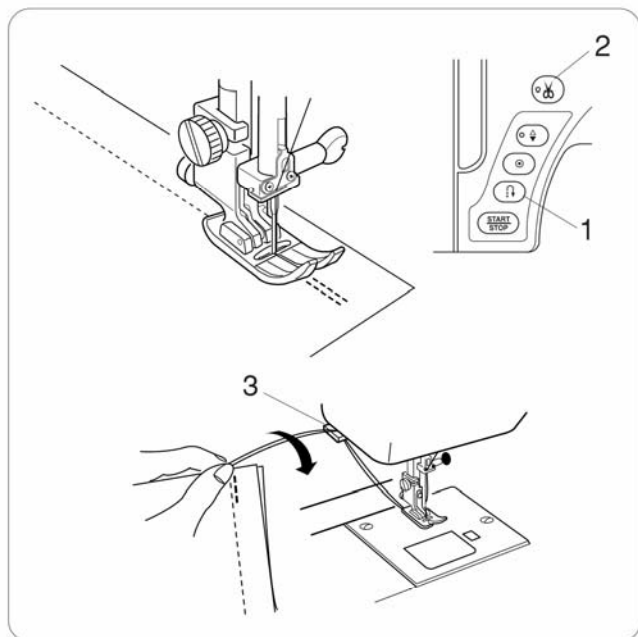
Siuvimo krypties pakeitimas

Sustabdykite mašiną ir paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo mygtuką, kad adata įsmigtų į siūlės pabaigos tašką.

Pakelkite prispaudimo pėdelę.

Pasukite medžiagą aplink adatą ir pagal pageidavimą pakeiskite kryptį.

Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir tęskite siūti nauja kryptimi.



Siūlių tvirtinimas

Kad užtvirtintumėte siūlų galus, spauskite atbulinės eigos klavišą ir pasiūkite keletą atbulinių dygsnių. Mašina siūs atbuline kryptimi, kol laikysite paspaustą reverso klavišą.

Siūdami Lock-a-Matic siūlę (pavyzdys D2/D2S) arba tvirtinimo siūlę (pavyzdys D3/D3S), reverso klavišą spauskite tiksliai vieną kartą, mašina atliks tvirtinimo dygsnį ir automatiškai sustos.

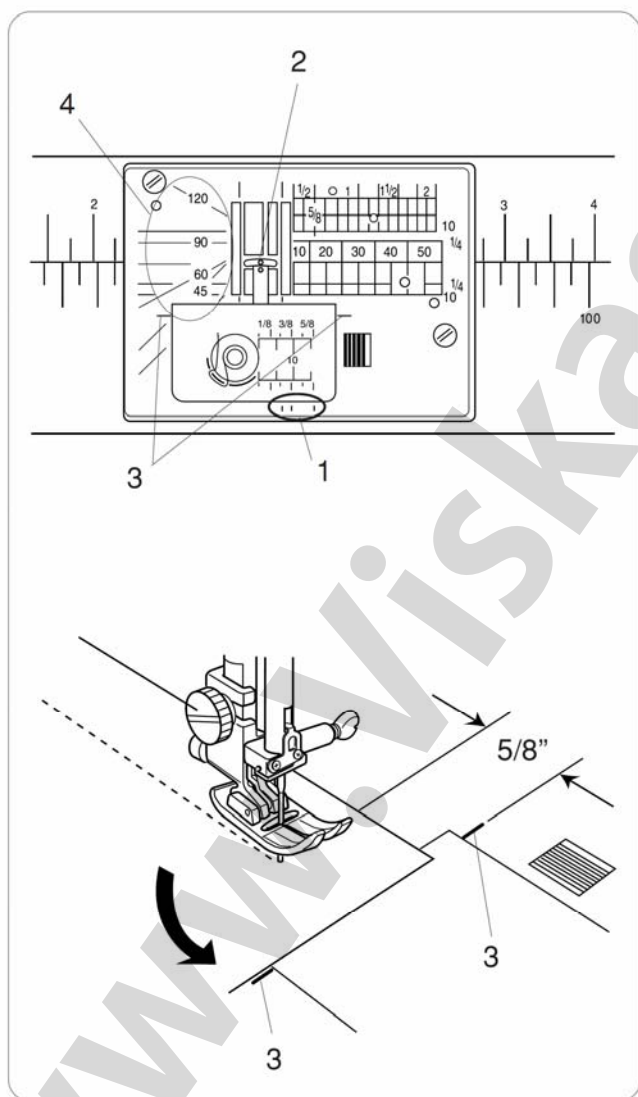
1 Reverso mygtukas

Užbaigę siūti, spauskite siūlo nukirpimo klavišą.

2 Siūlo nukirpimo mygtukas

PASTABA:

Naudokite siūlo kirpiklį pagrindinėje plokštėje norėdami nukirpti specialius siūlus, storus Nr.30 siūlus ir storesnius.



Kreipiančiųjų linijų panaudojimas

Kreipiančiosios linijos pažymėtos ant adatų plokštės, laisvos rankovės ir šaudyklės dangčio.

1/4", 3/8" ir 5/8" kreipiančiosios linijos taip pat pažymėtos ant adatų plokštės priekinės dalies.

1 Kreipiančiosios linijos ant adatų plokštės priekinės dalies

Numeriai ant adatų plokštės nurodo adatos padėties atstumą nuo centro milimetrais ir coliais.

2 Centrinė adatos padėtis

Kampų linijos padeda siuvant kampu

3 Kampų linijos

Kampų skalės ant adatų plokštės padeda dygsniuoti.

4 Kampų skalės

Siuvimas kampu

Norėdami išlaikyti 5/8" užlenkimą pasiuvę kampu, naudokite kampų linijas adatų plokštėje.

Baikite siūti, kai priekinė medžiagos dalis pasiekia kampų linijas.

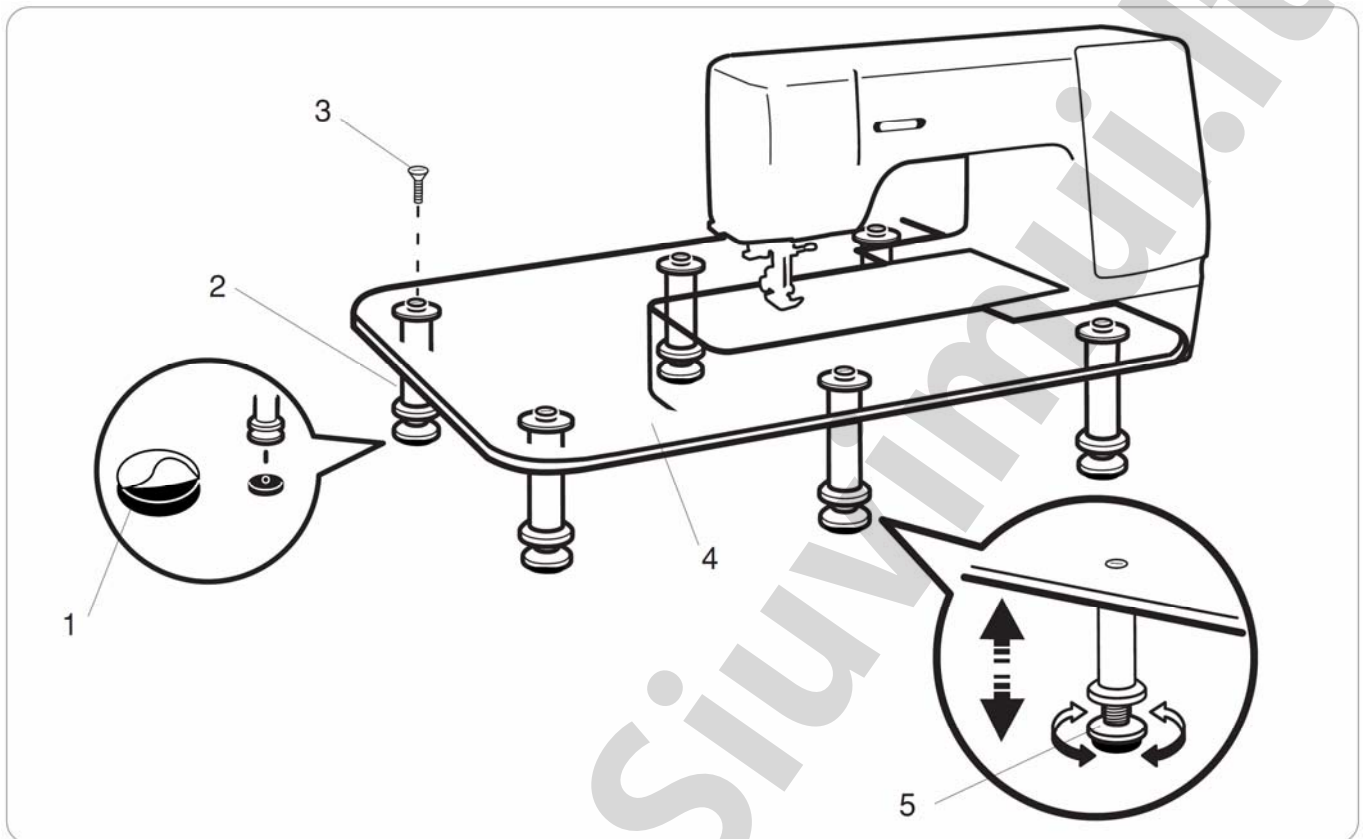
Nuleiskite adatą paspaudę adatos pakėlimo/nuleidimo mygtuką.

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir pasukite medžiagą 90 laipsnių kampu.

Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir pradėkite dygsniuoti nauja kryptimi.

3 Kampų linijos

Ypatingai plataus stalo surinkimas



Atskirkite pagrindo popierių nuo guminių padų ir pritvirtinkite kojų apačias.

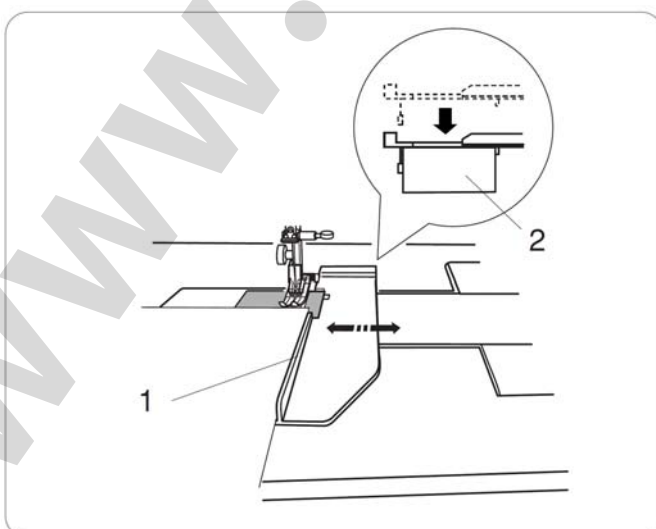
- 1 Guminis padas
- 2 Koją
- 3 Varžtas

Pritvirtinkite 6 kojas prie stalo viršaus varžtais.

- 4 Stalo viršus

Pridėkite surinktą stalą prie mašinos kaip parodyta. Pastumkite stalą į dešinę, kol stalas užsifiksuos su laisvos rankovės galinės pusės varžtu. Nustatykite stalo viršaus aukštį sukdami nustatymo varžtą.

- 5 Nustatymo varžtas



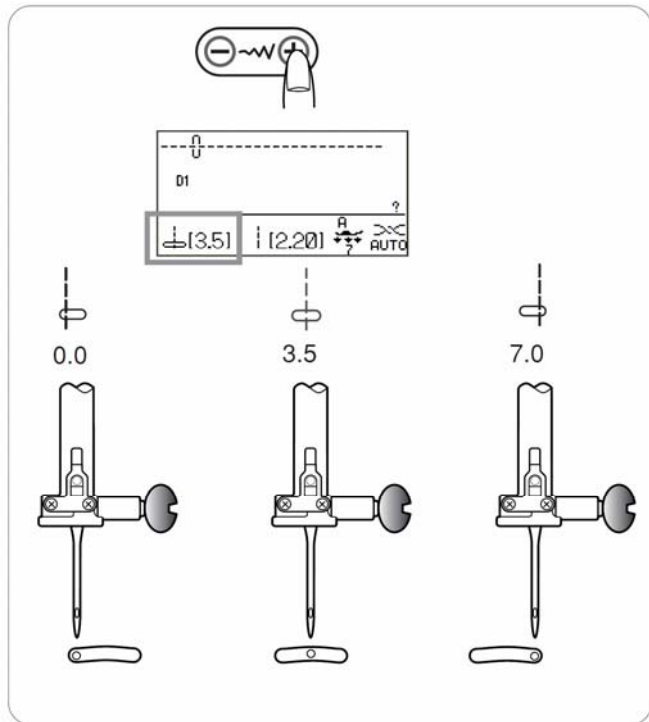
Medžiagos vedžiotuvo naudojimas

Nuimkite papildomą stalą ir pridėkite ypatingai platų stalą.

Pritvirtinkite medžiagos vedžiotuvą prie laisvos rankovės pastumdami medžiagos vedžiotuvą žemyn, kad jis užsitvirtintų vietoje.

Pastumkite medžiagos vedžiotuvą į norimą padėtį. Paklokite medžiagą taip, kad kraštas būtų prieš medžiagos vedžiotuvą, ir siūkite.

- 1 Medžiagos vedžiotuvas
- 2 Laisva rankovė



Nuleistos adatos padėties nustatymas

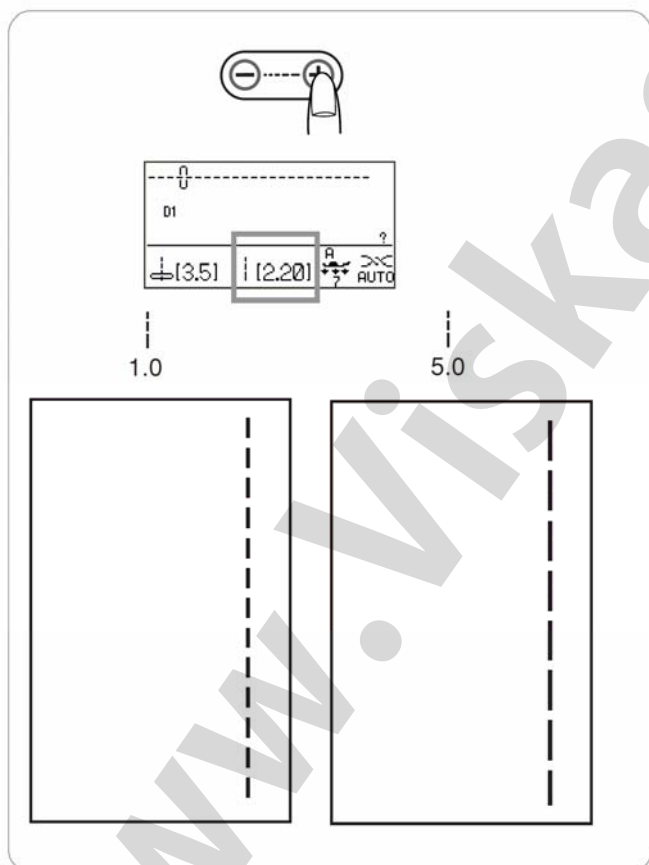
Adatos dūrių padėtį medžiagoje galima keisti su dygsnių pločio keitimo klavišu.

PASTABA:

Vertė skliaustuose nurodo išankstinį nustatymą.

Spauskite „+“ ženklą ant klavišo, kad adatos vedžiotuvą paslinktumėte į dešinę.

Spauskite „-“ ženklą ant klavišo, kad adatos vedžiotuvą paslinktumėte į kairę.



Siūlių ilgio nustatymas

Dygsnių ilgį galima pakeisti su dygsnių ilgio keitimo klavišu.

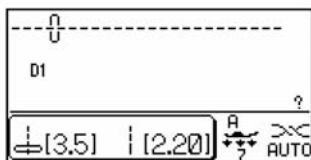
Dygsnių ilgis pasikeis paspaudus šį klavišą.

PASTABA:

Vertė skliaustuose nurodo išankstinį nustatymą.

Spauskite „+“ ženklą ant klavišo, kad padidintumėte siūlės ilgį.

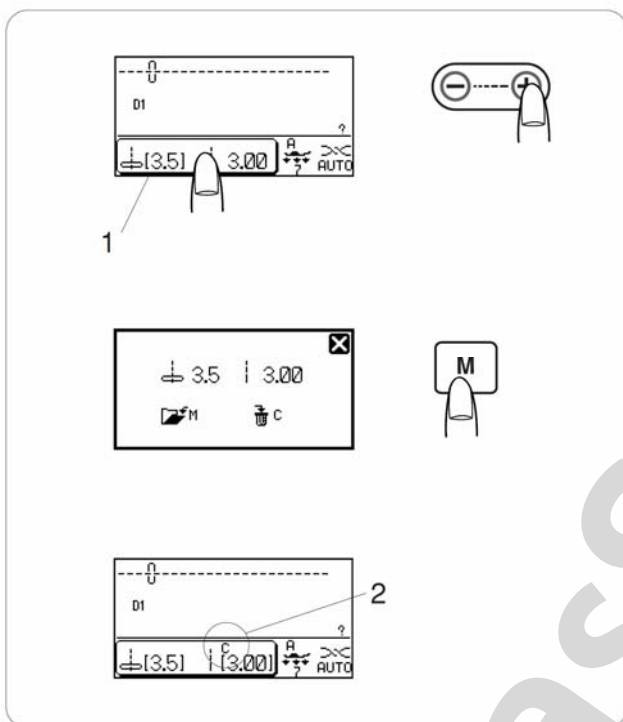
Spauskite „-“ ženklą ant klavišo, kad sumažintumėte siūlės ilgį.



Išankstinių siūlės ilgio ir pločio nustatymų tinkinimas

Užduotos dygsnių pločio ir ilgio reikšmės yra optimalios.

Tačiau jūs galite pakeisti išankstinius nustatymus jūsų siuvimo pasirinkimų patenkinimui, kai mėgstamiausios siūlės nustatymo funkcija yra įjungta (žr. 26 psl.)



Pavyzdys: kaip pakeisti dygsnių ilgį

Pasirinkite siūlę, kuriai reikia pakeisti užduotą ilgio reikšmę.

Siūlės pločio ir ilgio nuoroda apvesta rėmeliu ir bus naudojama kaip nustatymo klavišas, kai mėgstamiausios siūlės nustatymo funkcija yra įjungta.

1 Nustatymo klavišas

Nustatykite norimą siūlės ilgį.

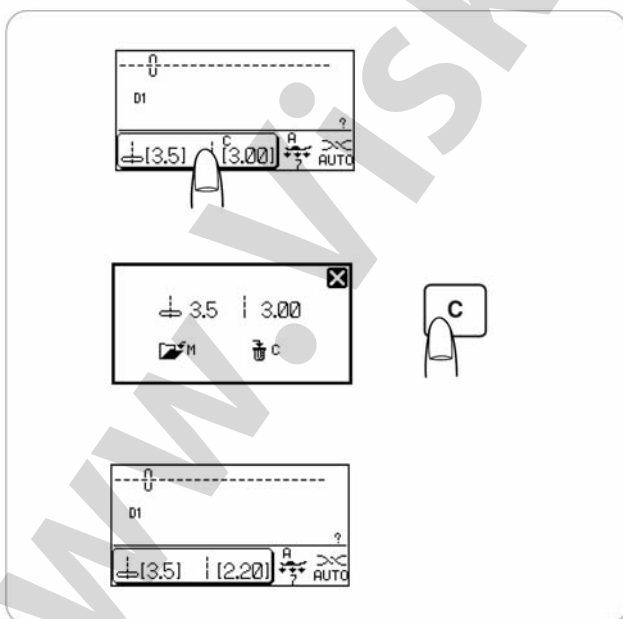
Paspauskite nustatymo klavišą. Ekrane bus parodytas nustatymų langas.

Paspauskite atminties klavišą **M** arba jo paveiksluką ekrane norėdami išsaugoti nustatymus.

Paspauskite išvalymo klavišą **C** arba jo paveiksluką ekrane norėdami išsaugoti nustatymus.

Ekrane pasirodys ankstesnis langas ir pasirodys simbolis „C“, nurodantis, kad pakeistos pirminės reikšmės.

2 Simbolis „C“

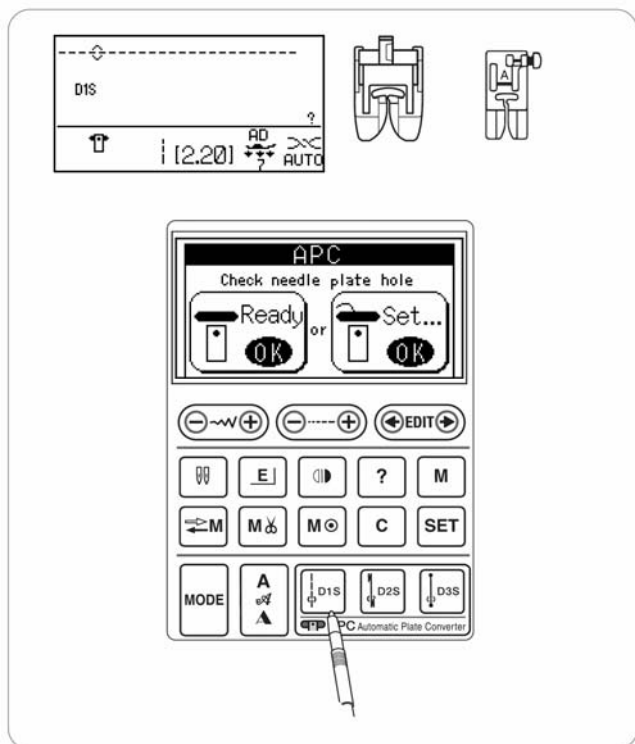


Pirminių nustatymų atkūrimas

Pasirinkite siūlę, kuriai buvo pakeisti pirminiai nustatymai.

Paspauskite Atminties/Iškvietimo klavišą. Ekrane pasirodys langas su pirminiais nustatymais.

Paspausti išvalymo klavišą. Ekrane sugrįš pirminis langas, o simbolis „C“ išnyks. Užduotos reikšmės sugrįš į pirminius skaičius (prie tų, kurie buvo perkant mašiną).



Automatinis plokštės keitiklis

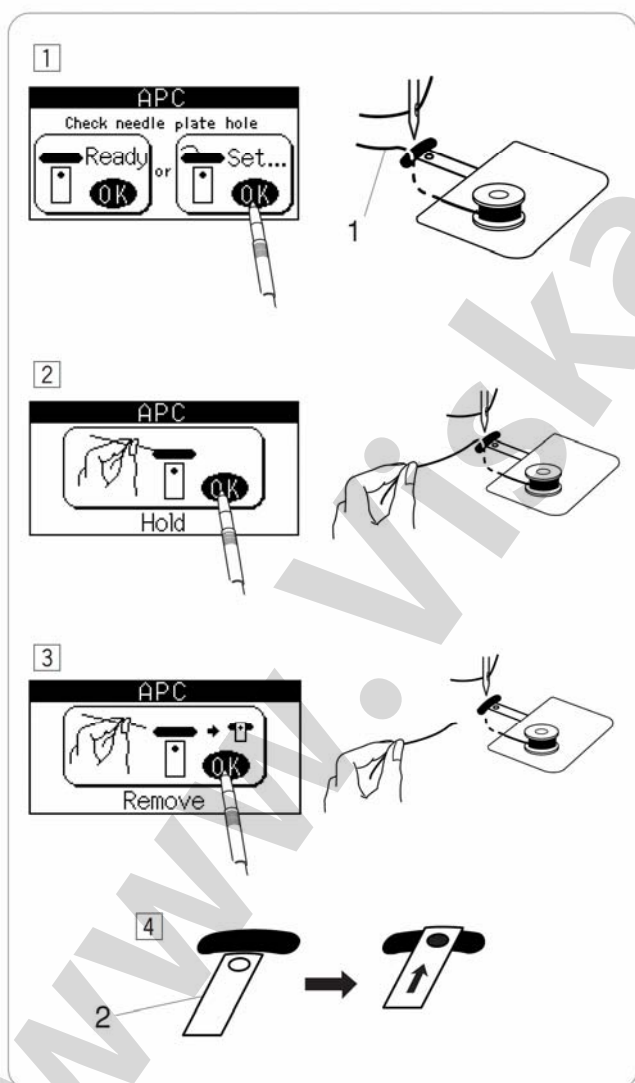
Tiesių siūlių nustatymas

Kai pasirinkti D1S, D2S arba D3S pavyzdžiai, automatinis plokštės keitiklis užsidarys, kad nustatytų adatos plokštės angą tiesioms siūlėms.

PASTABA:

Naudokite dvigubo padavimo įrenginį ir dvigubo padavimo pėdelę siūdami plonas ir elastines medžiagas geriausiems siuvimo rezultatams. Zigzaginė pėdelė gali būti naudojama tvirtų medžiagų siuvimui.

Pasirinkite D1S, D2S arba D3S pavyzdžius ir pasirodys APC nustatymų langas.



- 1 Jeigu ritės siūlas yra ištrauktas per adatos plokštės angą, paspauskite OK klavišą po „Set“ ir sekite instrukcijas, kurios pasirodys APC nustatymų lange.

1 Ritės siūlas

PASTABA:

Paspauskite OK klavišą po „Ready“ norėdami uždarinti plokštės keitiklį, jeigu ritės siūlas jau buvo nukirptas automatinio siūlų kirpikliu.

- 2 Laikykite ritės siūlas ir spauskite OK klavišą. Ritės siūlas bus nukirptas automatiškai.

- 3 Išimkite ritės siūlo galą ir spauskite OK klavišą.

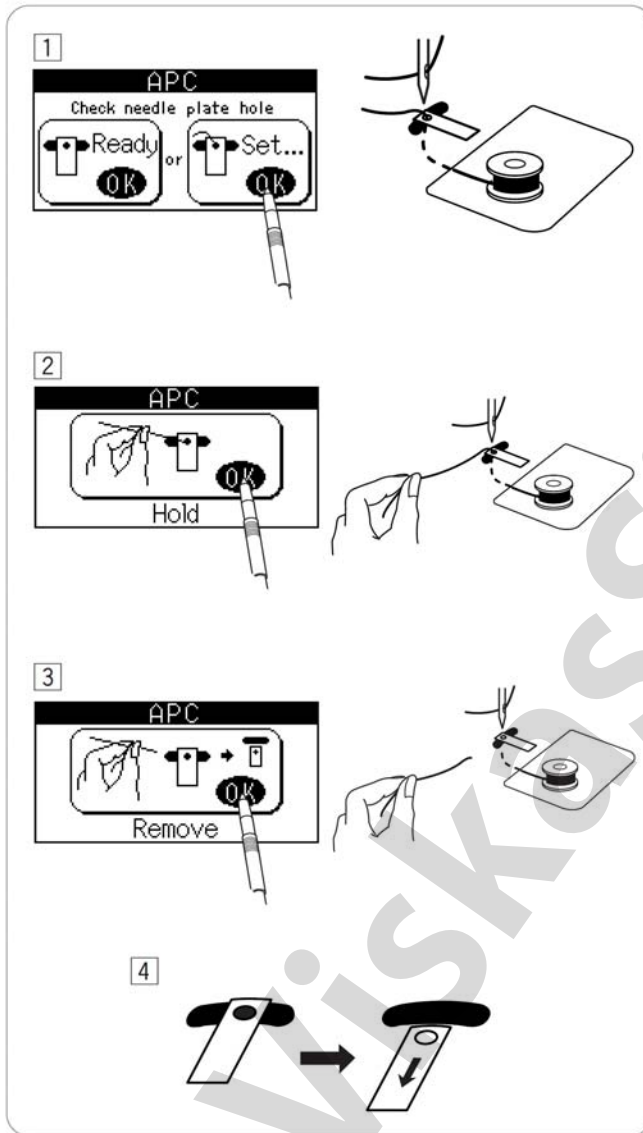
- 4 Automatinis plokštės keitiklis užsidarys.

2 Automatinis plokštės keitiklis

Automatinio plokštės keitiklio atidarymas

Automatinis plokštės keitiklis turi būti atidarytas jeigu pasirinktas D1S, D2S arba D3S pavyzdys.

Kol automatinis plokštės keitiklis uždarytas, atsidarys APC nustatymų langas, jei pasirinktas kitoks siūlės pavyzdys negu D1S, D2S arba D3S.



- 1 Jeigu ritės siūlas yra ištrauktas per adatos plokštės angą, paspauskite OK klavišą po „Set“ ir sekite instrukcijas, kurios pasirodys APC nustatymų lange.

PASTABA:

Paspauskite OK klavišą po „Ready“ norėdami uždaryti plokštės keitiklį, jeigu ritės siūlas jau buvo nukirptas automatinio siūlų kirpiklio.

- 2 Laikykite ritės siūlas ir spauskite OK klavišą. Ritės siūlas bus nukirptas automatiškai.

- 3 Išimkite ritės siūlo galą ir spauskite OK klavišą.

- 4 Automatinis plokštės keitiklis atsidarys.

Tiesių siūlių įvairovė

Tiesi siūlė su kairiąją adatos padėtimi

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D4 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A, Dvigubo padavimo pėdelė AD
Pėdelės spaudimas:	7

Šį pavyzdį naudokite formuodami siūlę pagal medžiagos kraštą.

Siūlė Lock-a-Matic

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D2 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A, Dvigubo padavimo pėdelė AD
Pėdelės spaudimas:	7

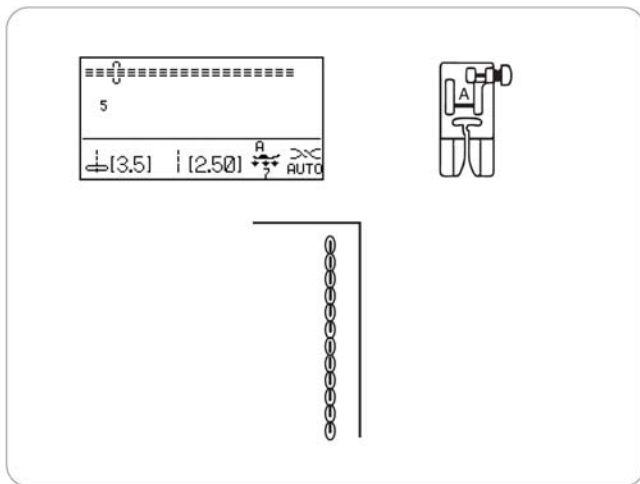
Šis pavyzdys naudojamas, kai reikalinga siūlė sutvirtinta pradžioje ir pabaigoje. Pasiekę siūlės pabaigą, vieną kartą paspauskite reverso klavišą. Mašina pasiūs keturis dygsniu atgal ir keturis į priekį ir automatiškai sustos.

Tvirtinimo siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D3 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A, Dvigubo padavimo pėdelė AD
Pėdelės spaudimas:	7

Ši unikali siūlė naudojama, kai būtina atlikti nematomus tvirtinimo dygsnius. Priartinkite adatą prie priekinio medžiagos krašto. Mašina vietoje pasiūs keletą tvirtinimo dygsnių, tada pratęs siuvimą į priekį. Kai siūlės pabaigoje paspausite reverso klavišą, mašina vietoje pasiūs keletą tvirtinimo dygsnių ir automatiškai sustos.

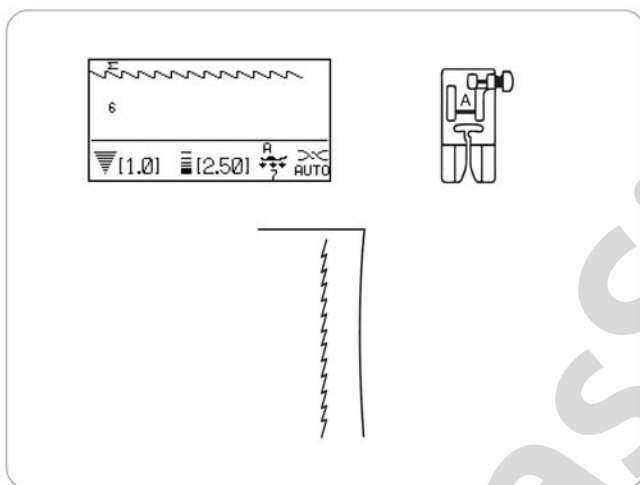


Triguba elastinė siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	5 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A
Pėdelės spaudimas:	7

Ši stipri elastinė siūlė rekomenduojama, kur reikalingas siūlės elastingumas ir stiprumas. Naudokite ją su stiprinimui aplink angas ir kelių siūlėms ties sėdima vieta. Ji taip pat naudojama kuprinėms ypatingam elastingumui.



Elastinė siūlė

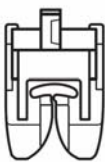
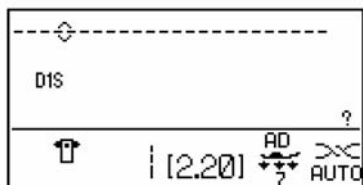
Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	6 arba 7 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A
Pėdelės spaudimas:	7

Ši siaura siūlė sukurta, klosčių trikotaže sumažinimui ir kad lengviau būtų plokščiai išlyginti siūlę.

7 siūlės pavyzdys yra elastinė siūlė kairiojoje adatos pozicijoje.

Naudokite šią siūlę siūdami plonas medžiagas kaip trikotažas ir plonas džersis.



Siuvimas su dvigubo padavimo įrenginiu

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D1S
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Dvigubo padavimo pėdelė AD
Pėdelės spaudimas:	7

PASTABA:

Siūles D1, D2, D3, D4 ir D01, D1S, D2S, D3S galima sukurti su dvigubo padavimo pėdele.

Dvigubo padavimo pėdelė labai efektyvi dirbant su sunkiomis medžiagomis, kurias sunku paduoti po pėdele, pavyzdžiui, vinilas ir oda. Ši pėdelė taip pat apsaugo nuo medžiagos sluoksnių slydimo.

PASTABA:

Kaip įstatyti dvigubo padavimo pėdelę ir prijungti dvigubo padavimo mechanizmą žr. psl. 13

Darbo pradžia

Pakelkite prispaudimo pėdelę ir patieskite medžiagą šalia kreipiančiosios linijos, esančios ant adatinės plokštelės. Nuleiskite adatą į siūlės pradžios tašką.

Atmeskite adatos ir ritelės siūlus atgal.
Nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Paspauskite pedalą, kad pradėtumėte siūti. Palengva nukreipkite medžiagą pagal kreipiančiąją liniją, medžiaga turi judėti savaime natūraliai.

Siūdami languotas medžiagas sutapdinkite viršutinio ir apatinio sluoksnio langelius ir susekite juos.

Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius

Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius turi būti nustatytas ant „0“ žymos.

Tačiau jums gali prireikti pakeisti dvigubą padavimą šiuo reguliatorium, kadangi dvigubo padavimo efektas skiriasi priklausomai nuo medžiagos tipo.

Padavimo patikrinimui pasiūkite ant atliekamo medžiagos, kurią norite siūti, gabaliuko.

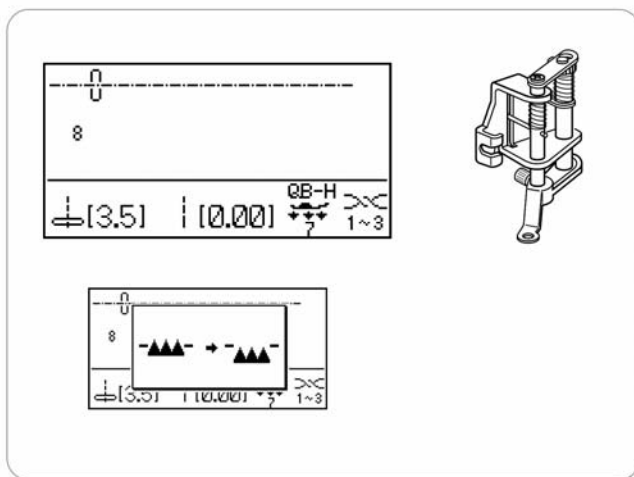
(A): Jeigu apatinis medžiagos sluoksnis raukšlėjasi, pasukite dvigubo padavimo keitimo reguliatorių link „+“.

(B): Jeigu viršutinis medžiagos sluoksnis raukšlėja si, pasukite dvigubo padavimo keitimo reguliatorių link „-“.

- 1 Viršutinis sluoksnis
- 2 Apatinis sluoksnis
- 3 Dvigubo padavimo keitimo reguliatorius

PASTABA:

Pėdelės spaudimo mažinimas pagerins padavimo reguliavimą.

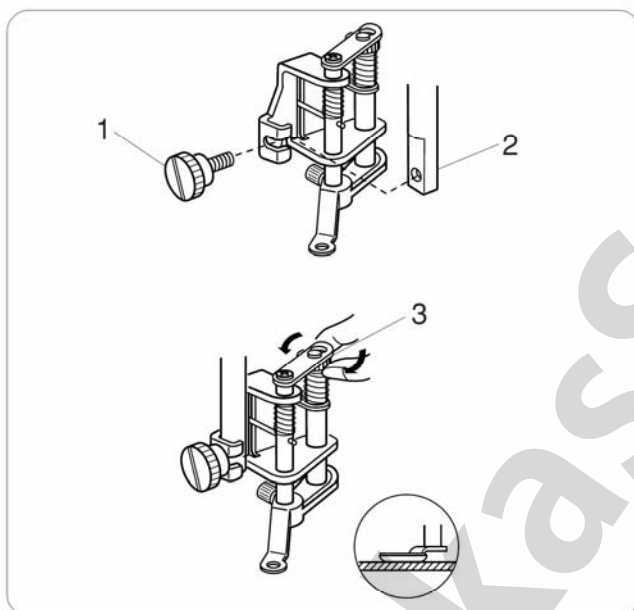


Daigstymas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	7
Siūlo įtempimas:	1-3
Prispaudimo pėdelė:	Sulankstoma laisvo judėjimo kviltingo pėdelė QB-H
Pėdelės spaudimas:	7
Medžiagos padavimas:	Nuleistas

Pasirenkant daigstymo siūlę, ekrane pasirodys pranešimas, patariantis nuleisti padavimo įrenginį.

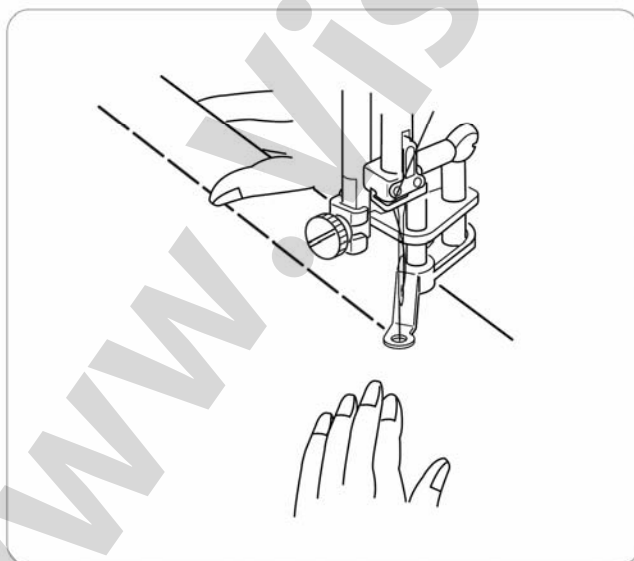


Sulankstomos laisvo judėjimo kviltingo pėdelės įstatymas

Atpalaiduokite varžtą ir nuimkite pėdelės laikiklį. Įdėjus kaištelį į adatos vedžiotuvo priveržimo varžtą, uždėkite sulankstomą laisvo judėjimo kviltingo pėdelę ant adatos vedžiotuvo ir užveržkite varžtą atsuktuvu.

Nustatykite pėdelės aukštį pasukdami apvalią veržlę iki pėdelės galo, kad ji beveik siektų medžiagos viršų.

- 1 Varžtas
- 2 Prispaudimo kaištis
- 3 Apvali veržlė



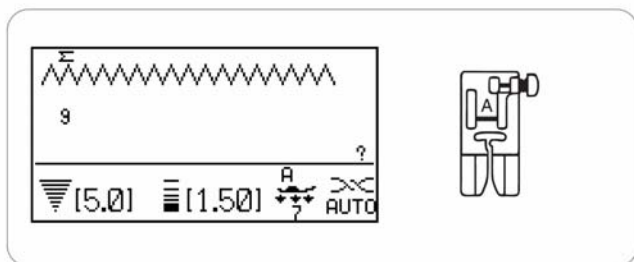
Siuvinimas

Nuleiskite padavimo įrenginį. Atveskite adatos ir ritelės siūlus atgal pro angą pėdelėje. Paklokite medžiagą ir nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Paspauskite pedalą. Mašina atliks vieną dygsnį ir automatiškai sustos.

Atleiskite pedalą.

Patempkite medžiagą ir perkeltkite ją į kitą vietą, kur norite atlikti kitą dygsnį.



Zigzaginė siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 9 arba 10 (pagrindinis)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Zigzaginė pėdelė A
 Pėdelės spaudimas: 7

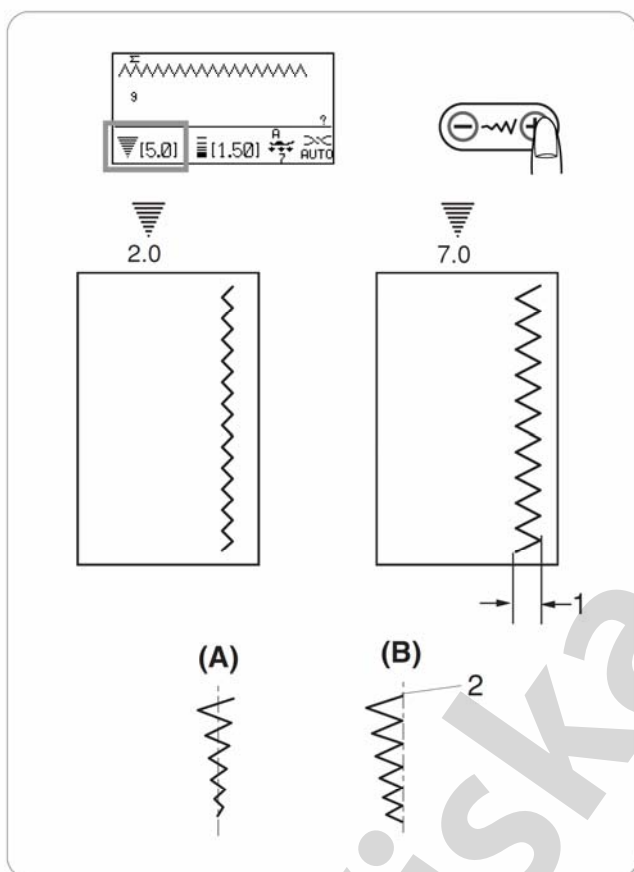
Zigzaginė siūlė turi platų pritaikymą, ji naudojama netgi apmėtymui. Apskritai, ją galima naudoti visoms medžiagoms su banguojančiais kraštais. Tankų zigzagą galima taikyti aplikacijomis.

Zigzago pločio keitimas

Spauskite „+“ ženklą ant klavišo, kad padidintumėte siūlės plotį.

Spauskite „-“ ženklą ant klavišo, kad sumažintumėte siūlės plotį.

1 Zigzago plotis



(A): 9 pavyzdžio numeris turi fiksuotą centrinę adatos nuleidimo padėtį. Siūlės plotis keičiasi simetriškai.

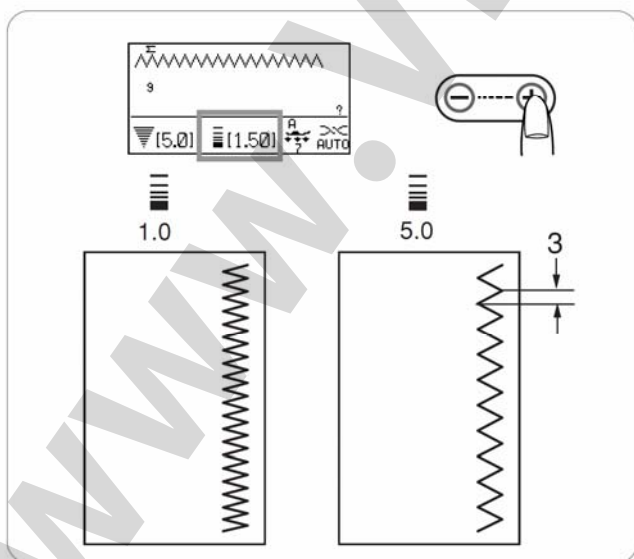
(B): 10 pavyzdžio numeris turi fiksuotą dešiniąją adatos nuleidimo padėtį. Keičiant siūlės plotį, kairioji adatos nuleidimo padėtis pasikeis.

Dygsnio ilgio keitimas

Spauskite „+“ ženklą ant klavišo, kad padidintumėte siūlės ilgį.

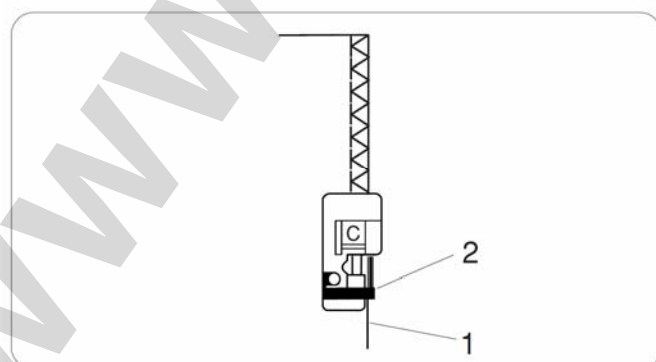
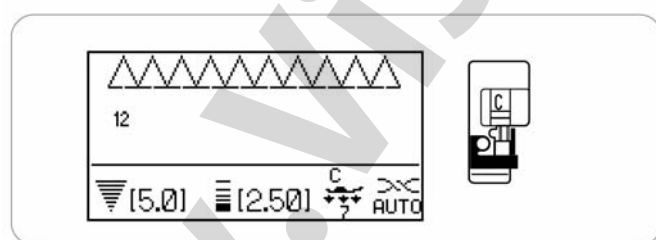
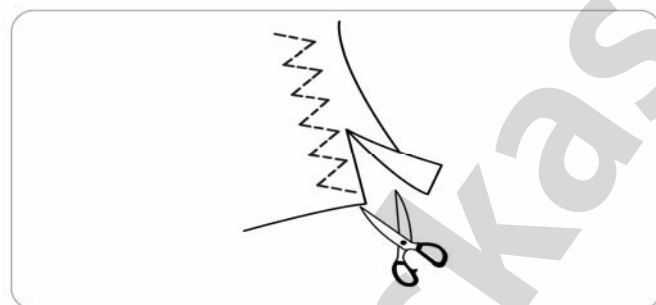
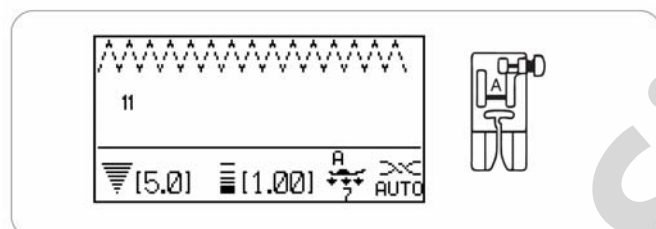
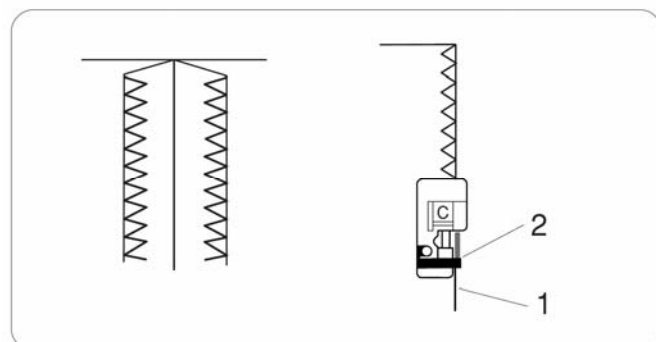
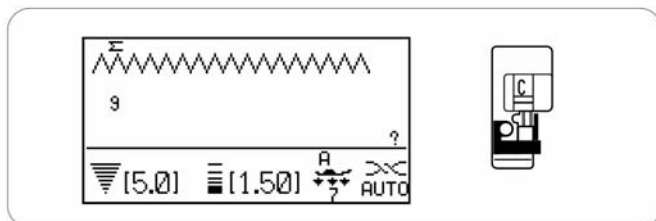
Spauskite „-“ ženklą ant klavišo, kad sumažintumėte siūlės ilgį.

3 Dygsnio ilgis



PASTABA:

Dygsnių ilgį ir plotį galima keisti siuvimo metu.



Apmėtymo siūlės

Apmėtymo siūlė su zigzagu

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	9 arba 10 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Apmėtymo pėdelė C
Pėdelės spaudimas:	7

Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

- 1 Medžiagos kraštas
- 2 Kreiptuvas



DĖMESIO:

Naudojant pėdelę apmėtymui C reikia nustatyti dygsnio plotį 4.5 ir daugiau, kad adata nepataikytų į valą pėdelėje.

Daugybinė zigzaginė siūlė (triko dygsnis)

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	11 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A
Pėdelės spaudimas:	7

Šie dygsniai naudojami kraštų apdorojimui sintetinėse ir kitokiose elastinėse medžiagose, kurios linkę raukšlėti.

Siūkite išilgai medžiagos krašto, palikdami atitinkamą užlaidą.

Pabaigę siūti, nukirpkite užlaidą šalia siūlės.

Apmėtymo siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	12 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Apmėtymo pėdelė C
Pėdelės spaudimas:	7

Šie dygsniai vienu metu tarnauja krašto apdorojimui ir siūlės formavimui.

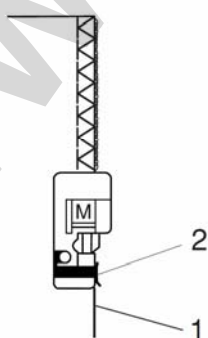
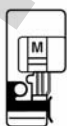
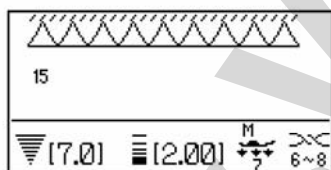
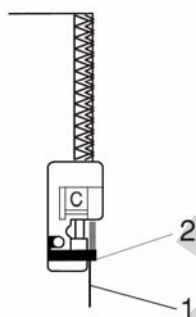
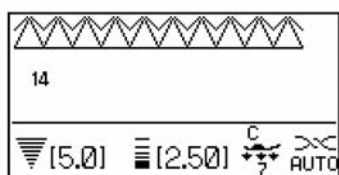
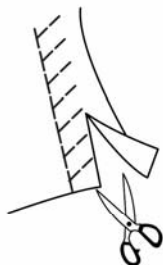
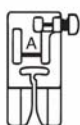
Šią siūlę naudokite, jeigu nebūtina šią siūlę skleisti plokščiai.

Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

- 1 Medžiagos kraštas
- 2 Kreiptuvas

PASTABA:

Siūlės plotis negali būti mažesnis nei 4.5.



Trikotažinė siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	13 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Zigzaginė pėdelė A
Pėdelės spaudimas:	7

Šie dygsniai rekomenduojami siuvant sintetinį trikotažą ir elastinį veliūrą, kadangi jie garantuoja aukštą elastingumą ir siūlės stiprumą.

Siūkite išilgai medžiagos krašto, palikdami atitinkamą užlaidą.

Pabaigę siūti, nukirpkite užlaidą šalia siūlės.

Apmėtymo siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	14 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Apmėtymo pėdelė C
Pėdelės spaudimas:	7

Šie puikūs dygsniai skirti audiniams, kurių pakraščiuose lengvai atsiskiria pluoštas, pavyzdžiui, linas ir gabardinas.

Vienu metu virš medžiagos krašto siuvamos dvi zigzaginių dygsnių eilės, kurios sutvirtina medžiagos pakraštį.

Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

- 1 Medžiagos kraštas
- 2 Kreiptuvas

PASTABA:

Siūlės plotis negali būti mažesnis nei 4.5.

Overlokinė (apmėtymo) siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	15 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	6-8
Prispaudimo pėdelė:	Overlokinė pėdelė M
Pėdelės spaudimas:	7

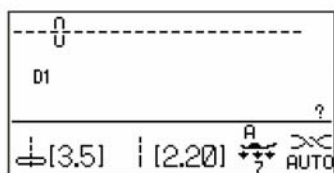
Šiais dygsniais apdorodami medžiagos kraštą jūs gausite rezultatą panašų į gaunamą siuvant profesionaliu overloku.

Patieskite medžiagą šalia kreiptuvo, esančio ant pėdelės, ir pradėkite siūti.

- 1 Medžiagos kraštas
- 2 Kreiptuvas

PASTABA:

Šios siūlės dygsnių plotį keisti negalima.



Užtrauktuko įsiuvimas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	D1 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Užtrauktuko pėdelė E
Pėdelės spaudimas:	7

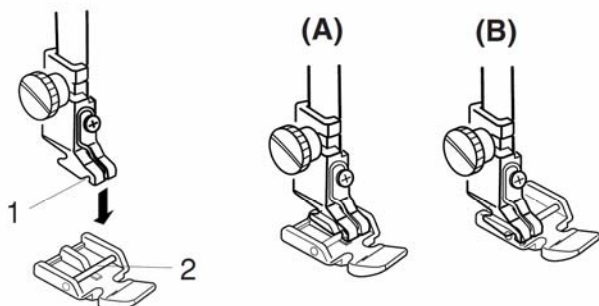
Kaip prisegti pėdelę užtrauktukui E

Sutapdinkite kaištį pėdelėje su išėma pėdelės laikiklyje.

- 1 Išėma
- 2 Kaištis

(A): Kad prisitumėte kairiąją užtrauktuko pusę, pėdelę E prisekite iš dešinės pusės.

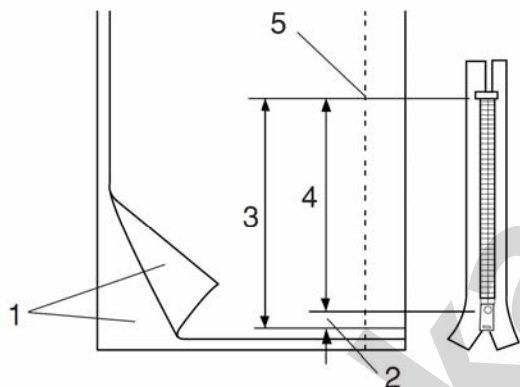
(B): Kad prisitumėte dešiniąją užtrauktuko pusę, pėdelę E prisekite iš kairės pusės.



Medžiagos paruošimas

Pridėkite 1 cm (3/8") virš užtrauktuko dydžio. Tai bendras atidarymo matmuo.

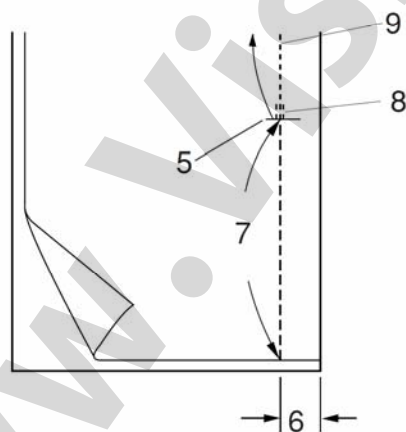
- 1 Geroji medžiagos pusė
- 2 1 cm (3/8")
- 3 Atidarymo matmuo
- 4 Užtrauktuko matmuo
- 5 Atidarymo pabaiga



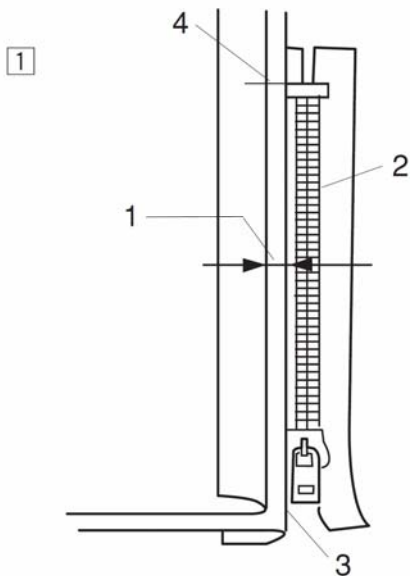
Sudėkite kartu gerąsias puses ir nusiūkite iki užtrauktuko atidarymo pabaigos su 2 cm (5/8") užlaida. Reversu tvirtinkite siūles.

Rankiniu būdu padidinkite dygsnio ilgį iki 5.0 ir pridaigstykite užtrauktuko atidarymą su atpalaiduotu siūlu iki 1-3.

- 5 Atidarymo pabaiga
- 6 2 cm (5/8") užlaida
- 7 Daigstymas
- 8 Reverso dygsnis
- 9 Siūlės dygsniai

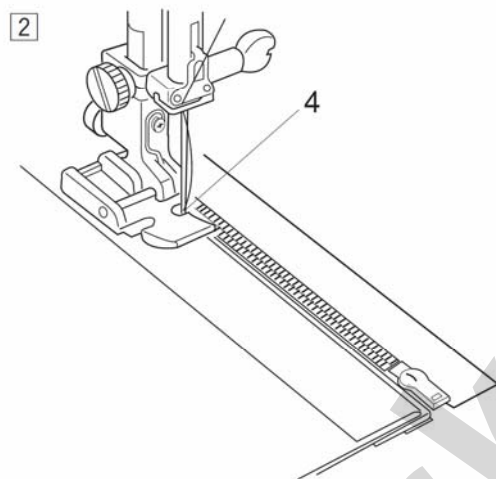


Įsiuvimas

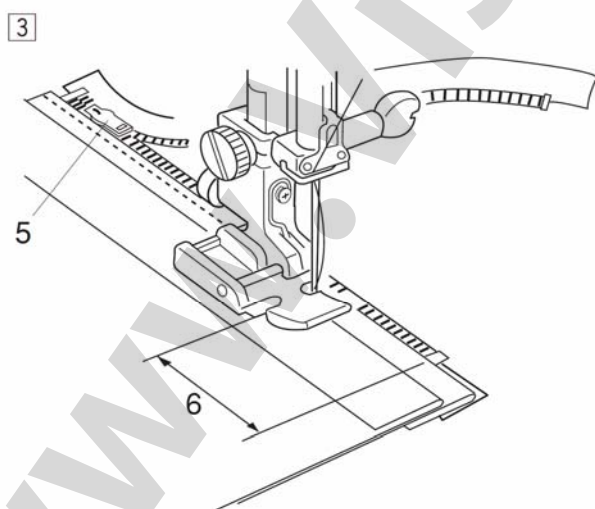


- 1 Užlenkite atgal pasilikusias užlaidas siūlei. Sudarykite tarpą tarp klosčių 0.2 - 0.3 cm (1/8"). Patieskite užtrauktuką taip, kad jo dantukai gultų šalia klostės, fiksuokite segtuku. Nustatykite pirmąją dygsnio ilgį reikšmę.

- 1 Tarpas tarp klosčių 0.2 - 0.3 cm
- 2 Užtrauktuko dantukai
- 3 Klostė
- 4 Atidarymo pabaiga

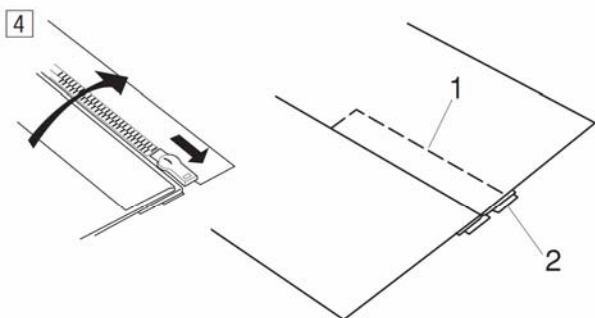


- 2 Prisekite užtrauktuko pėdelę E ant dešinės pusės. Nuleiskite pėdelę ant užtrauktuko apačios krašto taip, kad adata smigtų per medžiagą greta viršutinės klostės ir per užtrauktuko juostą. Siūkite išilgai užtrauktuko, nukreipdami užtrauktuko dantukus pagal apatinį pėdelės kraštą.



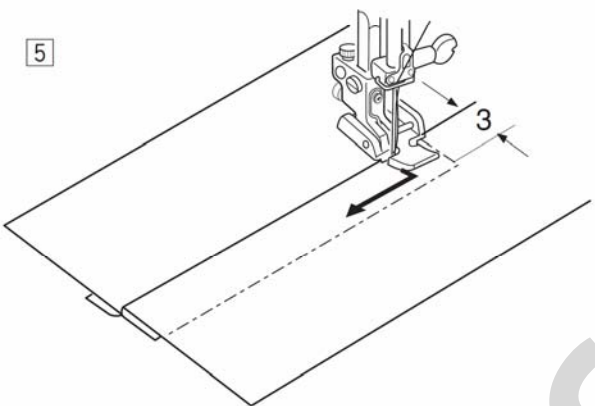
- 3 Prasiūkite visus sluoksnius greta klostės. Sustokite, kai atstumas nuo pėdelės iki užtrauktuko spynelės bus 5 cm (2"). Palengva nuleiskite adatą į medžiagą. Pakelkite pėdelę ir atidarykite užtrauktuką. Nuleiskite pėdelę ir nusiūkite siūlės likutį.

- 5 Šliaužiklis
- 6 5 cm (2")



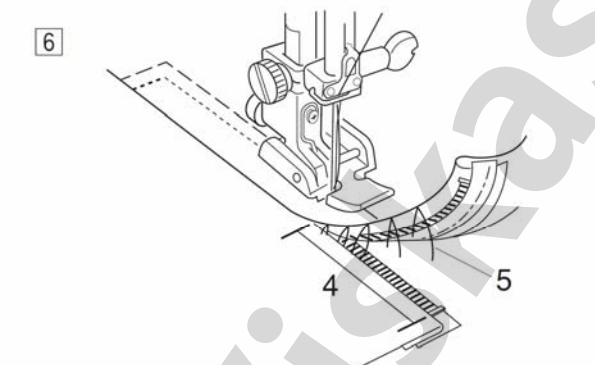
- 4 Uždarykite užtrauktuką ir išskleiskite medžiagą gerąja puse į viršų. Pridaigstykite išskleistą medžiagą prie užtrauktuko juostos.

- 1 Pridaigstymas
- 2 Užtrauktuko juosta



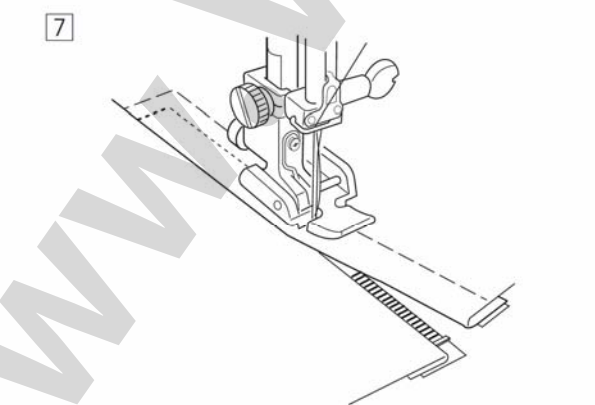
- 5 Perstatykite užtrauktuko pėdelę E į kairę pusę. Pasiūkite atbuliniais dygsniais skersai atidarymo užtrauktuko gale 0.7 - 1 cm (3/8") ir pasukite medžiagą 90 laipsnių kampu.

- 3 0.7 - 1 cm (3/8")

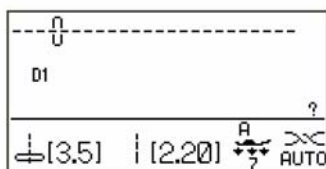


- 6 Siūkite per medžiagą ir užtrauktuko juostą, nukreipdami užtrauktuko dantukus pagal pėdelės apatinį kraštą. Sustokite 5 cm (2") iki užtrauktuko viršaus. Paleiskite daigstymo dygsnius.

- 4 5 cm (2")
- 5 Daigstymo siūlė



- 7 Nuleiskite adatą į medžiagą, pakelkite prispaudimo pėdelę ir atidarykite užtrauktuką. Nuleiskite pėdelę ir pasiūkite siūlės likutį, įsitikindami, kad klostė lygi. Pašalinkite daigstymo dygsnius.



Siūlė voleliu

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: D1 (pagrindinis)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Pėdelė siūlei voleliu D
 Pėdelės spaudimas: 3

Siuvimas:

Sudėkite iš medžiagos dvigubą klostę 6 cm (2 - 3/8") ilgio ir 0.3 cm (1/8") pločio.

- 1 6 cm (2 - 3/8")
- 2 0.3 cm (1/8")

Patieskite medžiagą, sutapdindami kraštą su kreiptuvu, esančiu pėdelėje.

Nuleiskite pėdelę ir pasiūkite 1 - 2 cm (1/2" - 1"), atitraukdami abu siūlus atgal.

- 3 Siūlai

Sustabdykite mašiną ir nuleiskite adatą į medžiagą.

Pakelkite pėdelę ir įdėkite sudėtą medžiagą į pėdelės užraitymą.

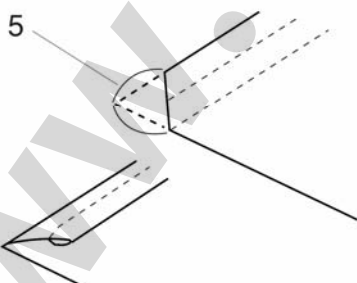
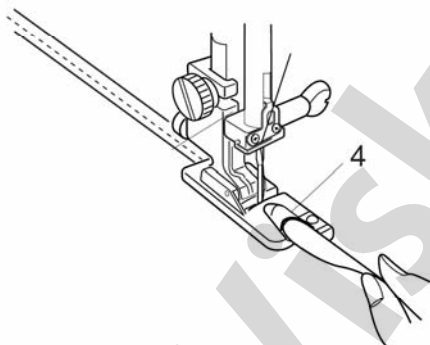
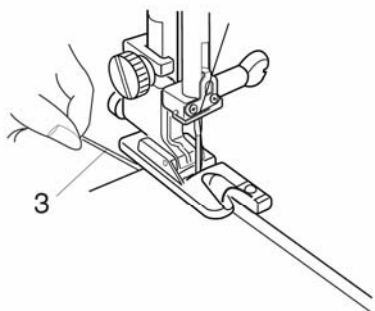
Nuleiskite pėdelę, siūkite, kilnodami medžiagos kraštą dėl tolygesnio jos padavimo.

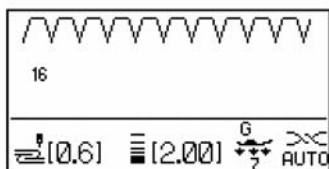
- 4 Pėdelės užraitymas

PASTABA:

Nukirpkite 0.6 cm (1/4") kraštą lengvesniam siūlės įterpimui į pėdelę.

- 5 0.6 cm (1/4")



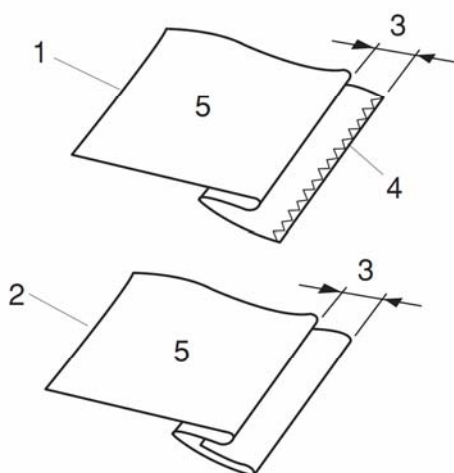


Paslėpta siūlė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	16 arba 17 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Paslėpto dygsnio pėdelė G
Pėdelės spaudimas:	7

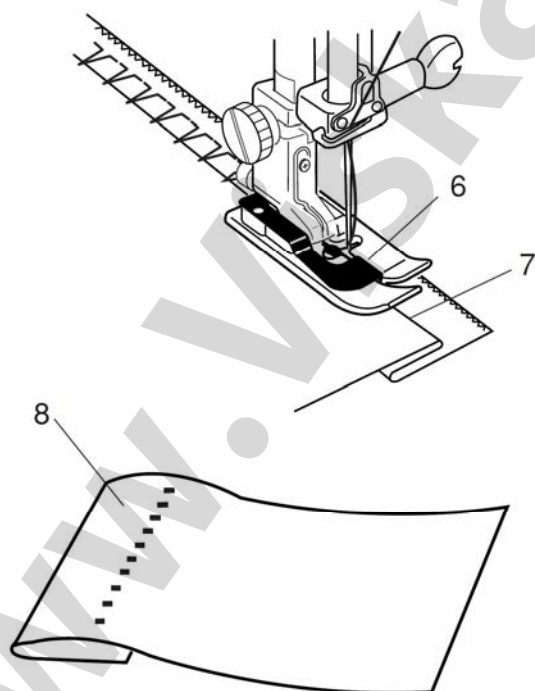
Pasirinkite 16 pavyzdį austoms medžiagoms arba 17 pavyzdį elastingoms medžiagoms.



Medžiagos palenkimas

Sulenkite medžiagą, kad padarytumėte klostę, kaip parodyta.

- 1 Sunki medžiaga
- 2 Nuo plonos iki vidutinės medžiagos
- 3 0.4-0.7 cm (3/16" - 1/4")
- 4 Apmėtymas
- 5 Blogoji medžiagos pusė



Siuvimas

Paklokite medžiagą taip, kad klostė būtų kairiojoje pėdelės kreiptuvo pusėje.

Nuleiskite prispaudimo pėdelę.

Nustatykite adatos pasukimo padėtį su siūlės pločio nustatymo mygtuku, kad adata adata perdurtų klostės kraštą, kai adata ateina iš kairės pusės.

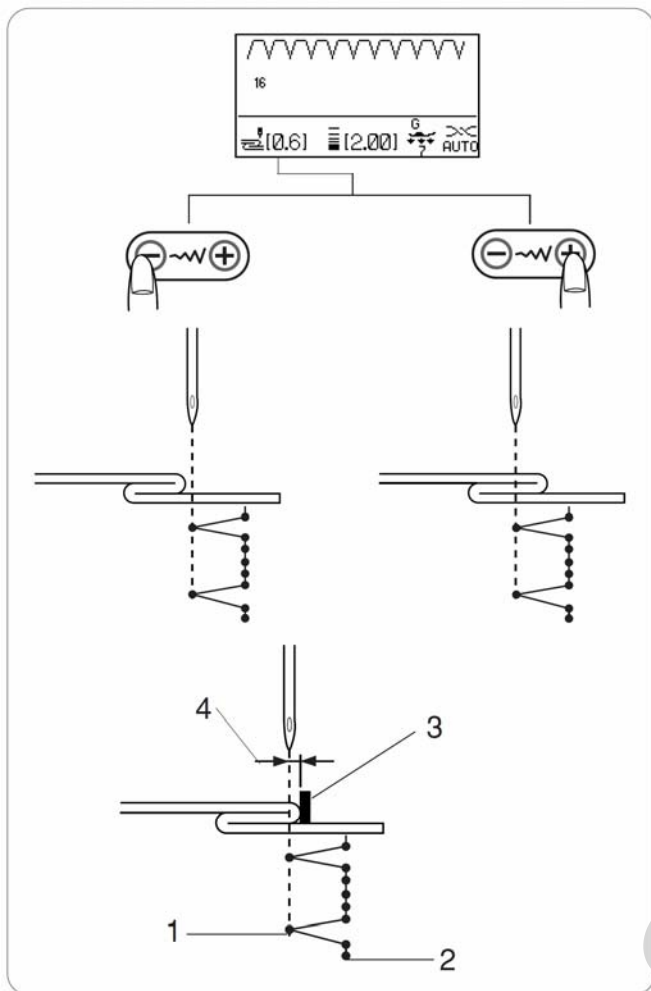
Siūkite kreipdami klostę palei kreiptuvą.

- 6 Kreiptuvas ant pėdelės
- 7 Klostė

Atverkite medžiagą gerąja puse į viršų.

Dygsniai ant gerosios medžiagos pusės bus beveik nematomi.

- 8 Geroji medžiagos pusė



Adatos nuleidimo padėties keitimas

Paspauskite siūlės pločio nustatymo klavišą. Ekranas rodytų atstumą tarp kairiosios adatos padėties ir kreiptuvo milimetrais.

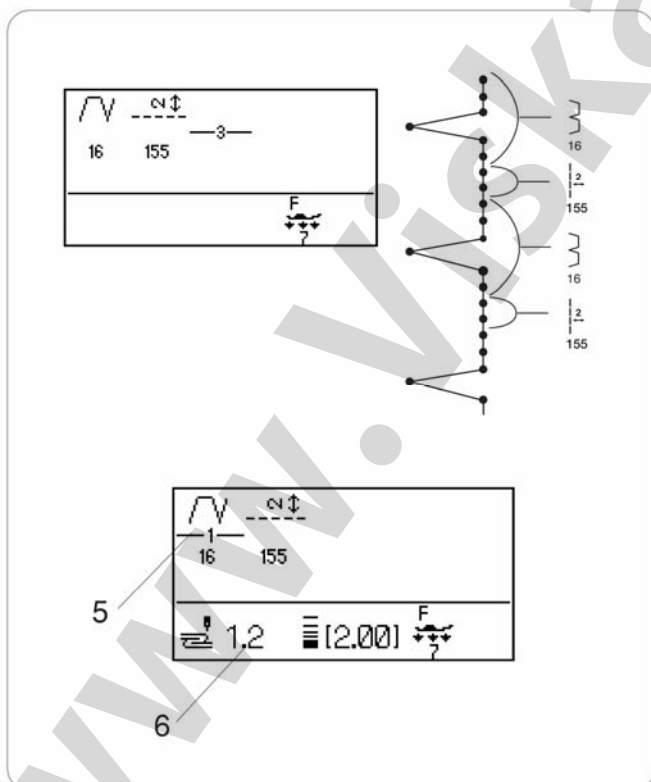
Spauskite „+“ ženklą, kad adatą patrauktumėte į dešinę.

Spauskite „-“ ženklą, kad adatą patrauktumėte į kairę.

- 1 Kairioji adatos nuleidimo padėtis
- 2 Dešinioji adatos nuleidimo padėtis
- 3 Kreiptuvas ant pėdelės
- 4 Tarp tarp kairiosios adatos nuleidimo padėties ir kreiptuvo

PASTABA:

16 ir 17 pavyzdžių plotis negali būti pakeistas, bet adatos nuleidimo padėtis keisis.



Tiesių siūlių ilginimas 16 pavyzdyje

Užprogramuokite 16 ir 155 arba 156 pavyzdžių kombinaciją.

Dvi tiesios siūlės bus pridėtos į paslėptus dygsmius kombinuojant 155 pavyzdį.

Ketrios siūlės bus pridėtos su 156 pavyzdžiu.

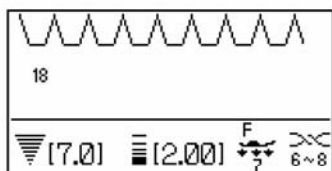
PASTABA:

Norėdami pakeisti užprogramuotą kombinaciją adatos nuleidimo padėtį, pastumkite žymeklį po 16 pavyzdžiu.

Paspauskite siūlės pločio nustatymo klavišą norėdami pakeisti adatos nuleidimo padėtį.

Nebūtina pakeisti 17 pavyzdžio adatos nuleidimo padėtį, kadangi ji sinchroniškai pasikeis.

- 5 Žymeklis
- 6 Adatos nuleidimo padėtis nuo kreiptuvo

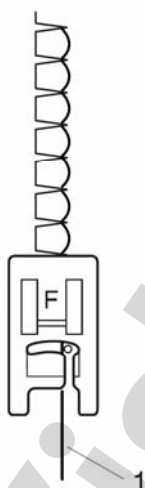
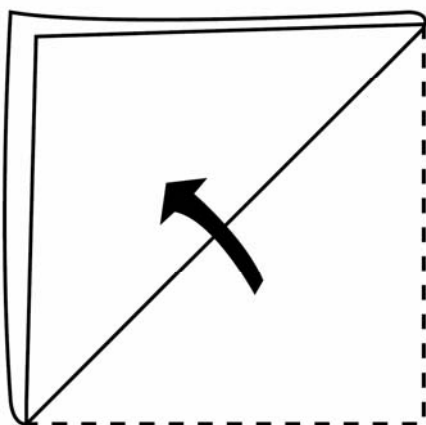


Siūlė kriauklė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	18 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	6-8
Prispaudimo pėdelė:	Atlasinių dygsnių pėdelė F
Pėdelės spaudimas:	7

Naudokite lengvas medžiagas (pavyzdžiui, triko). Padarykite klostę, kaip pavaizduota piešinyje ir siūkite pagal kraštą.



Padėkite sudėtą medžiagos kraštą taip, kad apsiuvant kraštą adata vos užeitų ant jo. Jums gali prireikti padidinti adatos siūlo įtempimą.

1 Palenkta kraštas

Atliekant keletą eilių, atstumas tarp jų turi būti ne mažiau 1.5 cm (5/8").

Ant trikotažinių ir minkštų šilkinių medžiagų šią siūlę galima siūti bet kuria kryptimi.



23

MEM



24



25



26



27



28



29



30



31



32



33

Sagų kilpos

Kilpų įvairovė

23 Kvadratinė (sensorinė) kilpa

Ši kvadratinė kilpa plačiai naudojama su vidutinėmis ir sunkiomis medžiagomis.

Kilpos dydis automatiškai nustatomas pagal sagos, patalpintos pėdelėje, dydį.

24 Kvadratinė (atminties) kilpa

Ši kvadratinė kilpa yra panaši sensorinę kilpą, tik skirtumas toks, kad norint pasiūti keletą kilpų variantų, kilpos dydį galima rankiniu būdu nustatyti ir įvesti į atmintį. Ši kilpa naudojama ant tūrinių medžiagų arba apdorojant nelygius sluoksnius.

25 Kilpa su užapvalintu galu

Ši kilpa plačiai naudojama vidutinėse ir sunkiose medžiagose, pavyzdžiui, švarkeliuose ir vaikiškuose drabužiuose.

26 Kilpa plonomis medžiagoms

Ši kilpa turi abu užapvalintus galus, naudojama su delikatais audiniais, pavyzdžiui, su šilku.

27-29 Kilpa su akute

Kilpa su akute plačiai naudojama elastinėse ir sunkiose medžiagose. Ji taip pat tinka didelėms ir storoms sagoms.

30-32 Elastinė kilpa

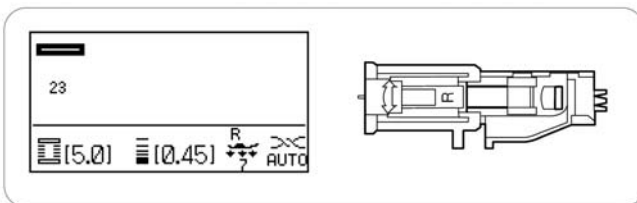
Ši kilpa naudojama su elastinėmis medžiagomis arba dekoracijoms.

33 Kilpa trikotažui

Ši kilpa tinka trikotažui. Ją taip pat galima panaudoti kaip dekoratyvią kilpą.

PASTABA:

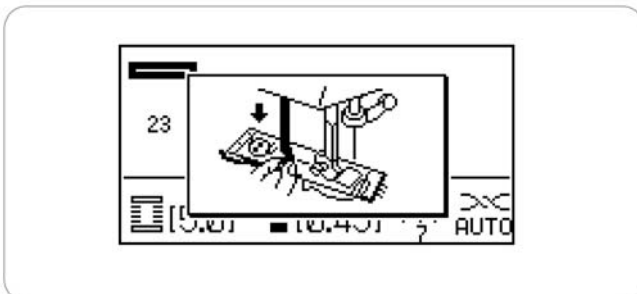
25-33 pavyzdžiai yra sensorinės kilpos ir siuvimo procedūra tokia pati kaip 23 pavyzdžio.



Kvadratinės (sensorinės) kilpos

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	23 (kilpa)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Automatinės kilpos pėdelė R
Pėdelės spaudimas:	7



Sensorinė kilpa

Sensorinės kilpos – 23 ir 25-33 pavyzdžiai.

Kilpos dydis nustatomas automatiškai pagal sagos dydį, patalpintos pėdelėje R.

Sagų laikiklis pėdelėje gali palaikyti sagas, kurių diametras nuo 1 cm (3/8") iki 2.5 (1") cm.

Pasirenkant sensorines kilpas, skystųjų kristalų ekrane pasirodys pranešimas, patariantis nuleisti kilpų svirtį.

PASTABOS:

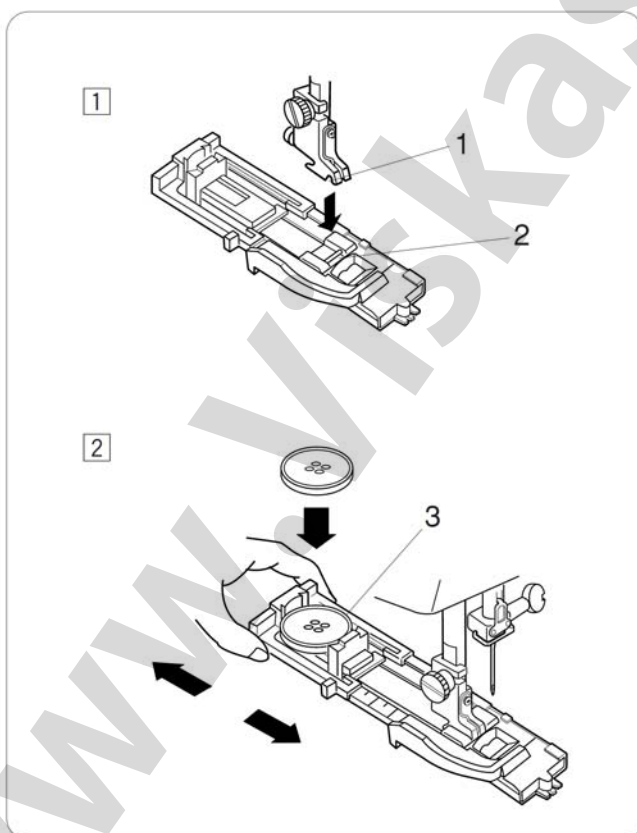
Kartais dirbant su sunkiomis ir specifinėmis medžiagomis ir siūlais būtina pakeisti kilpos dydį.

Atlikite bandomąją kilpą ant atskiro medžiagos gabaliuko, kad patikrintumėte nustatymų teisingumą.

Iš anksto nustatytas kilpos plotis tinka tik įprastoms sagoms.

Dirbant su elastingomis ir lengvomis medžiagomis, paklokite posluksninę medžiagą.

Siuvimas



- 1 Spauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą, kad pakeltumėte adatą. Prikabinkite automatinės kilpos pėdelę R, sujungdami pėdelės kaištelį su išėma pėdelės laikiklyje. Jums gali prireikti pakelti prispaudimo pėdelės pakėliklį į ypač pakeltą padėtį uždedant automatinę kilpos pėdelę po pėdelės laikikliu.

- 1 Išėma
- 2 Kaištelis

- 2 Patraukite atgal sagos laikiklį ir įdėkite į jį sagą. Tada stipriai pritraukite jį prie sagos.

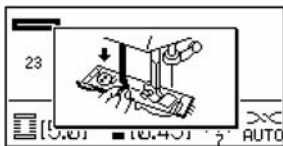
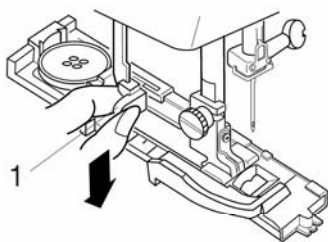
- 3 Sagos laikiklis

PASTABA:

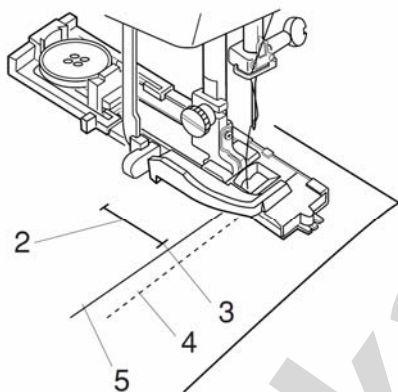
Jeigu saga labai stora, pirmiausiai atlikite bandomąją kilpą ant atskiro medžiagos gabaliuko.

Jeigu sunku sagą prastumti per kilpą, galima padidinti kilpos ilgį atitraukiant atgal sagos laikiklį. Kilpos ilgis padidės.

3



4



3 Patraukite žemyn iki galo kilpos svirtelę.

1 Kilpos svirtelė

PASTABA:

Jeigu jūs neatitraukėte kilpos svirtelės žemyn iki galo, tai siuvimo pradžioje ekrane pasirodys perspėjimas, kad mašina pasiūs keletą dygsnių ir sustos. Atitraukite žemyn iki galo kilpos svirtelę ir tęskite siuvimą.

4 Patieskite medžiagos kampą po pėdele. Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą.

Nuimkite medžiagą į kairę ir praveskite adatos siūlą per skylutę pėdelėje.

Padėkite gaminį po pėdele, nuleiskite adatą į pradinį tašką kilpos išpildymo žymėje.

Tuomet nuleiskite automatinės kilpos pėdelę R.

2 Kilpos išpildymo žymė

3 Pradinis taškas

4 Ritelės siūlas

5 Adatos siūlas

PASTABA:

Patikrinkite, kad nebūtų tarpelio tarp šliaužiklio ir spyruoklinio laikiklio. Priešingu atveju, dešinė ir kairė kilpos pusės nebus vienodos.

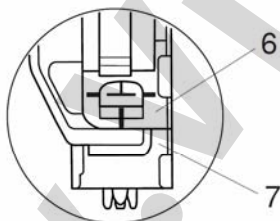
6 Šliaužiklis

7 Spyruoklinis laikiklis

8 Nevienodos kilpos pusės

9 Pradinis taškas

10 Siuvimo tarpas



23

25

27

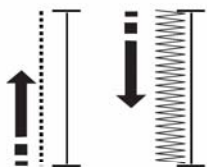
9

8

10

10

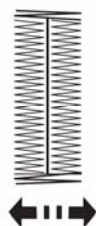
5



6



7



- 5 Pradėkite siūti.
Kilpa bus atlikta automatiškai.

- 6 Tada mašina siūs iki galinio taško tiesiais dygsniais.
Mašina pasiūs galinį dygsnį ir dešiniąją eilę.

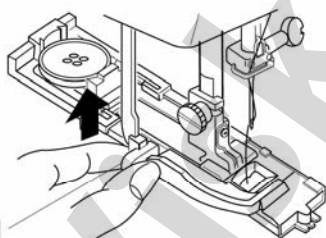
- 7 Galiausiai, mašina pasiūs priekinį dygsnį ir sustos au-
tomatiškai.

Norėdami siūti kitą kilpą, spauskite siūlo nukirpimo kla-
višą ir pakelkite prispaudimo pėdelę. Perslinkite me-
džiagą į vietą kitai kilpai, nuleiskite pėdelę ir pradėkite
siūti.

Dvigubo sluoksnio kilpa

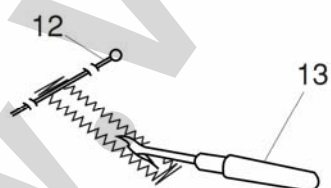
Norėdami pasiūti solidžią ir tvirtą kilpą, pasiūkite antrą
kilpos sluoksnį ant ankstesnių dygsnių.
Kai kilpa bus baigta, tiesiog įjunkite mašiną iš naujo.
Nekelkite pėdelės ar kilpos svirties.

8



11

9



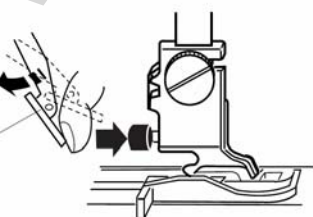
12

13

- 8 Pabaigę kilpų siuvimo operaciją, kaip galima aukščiau
pakelkite kilpos svirtį.
11 Kilpos svirtis

- 9 Nuimkite medžiagą ir prieš kiekvieną tvirtinimą įstatyki-
te segtuką, kad netyčia neperkirptumėte dygsnių. Su
ardymo įrankiu prapjaukite kilpą.
12 Segtukas
13 Ardymo įrankis

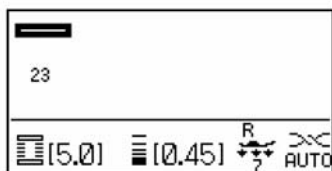
14



PASTABA:

Jeigu dvigubo padavimo įrenginys trukdo spaudžiant
raudoną mygtuką, pastumkite dvigubo padavimo
įrenginį atgal.

14 Dvigubo padavimo įrenginys



Kilpa su virvele

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	23 (kilpa)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Automatinės kilpos pėdelė R
Pėdelės spaudimas:	7

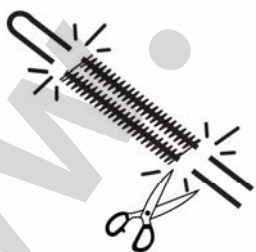
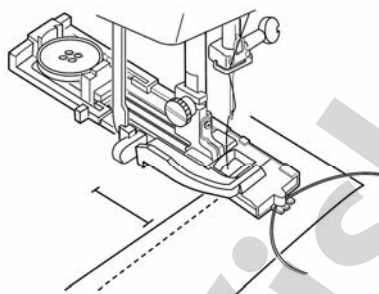
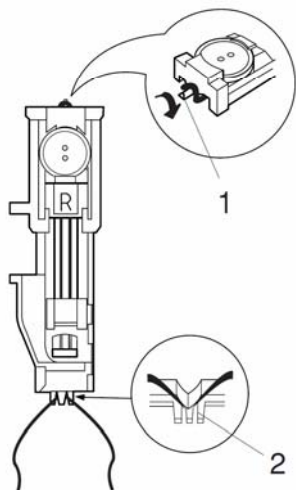
Pakelkite kilpos pėdelę R, uždėkite virvelę ant iškyšos pėdelės užnugaryje.

1 Iškyša

Ištraukite jos galus į save po pėdele.

Užmeskite virvelę ant šakutės pėdelės priekyje ir prilaikykite ją.

2 Šakutės



Norėdami pasiūti kilpą su virvele, sekite instrukcijas kaip pasiūti sensorinę kilpą.

Nuleiskite adatą į gamino siuvimo pradinį siuvimo tašką ir nuleiskite pėdelę.

Procedūra tokia pati kaip ir siuvant kvadratinę (sensorinę) kilpą.

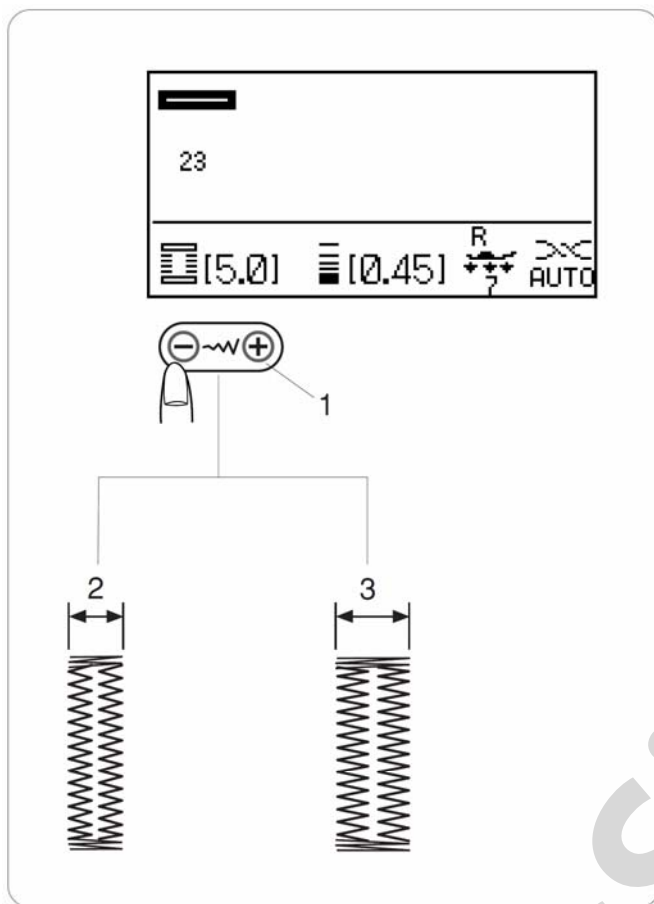
Nuimkite medžiagą nuo mašinos.

Nukirpkite likusias virveles iš abiejų pusių.

Kaip prapjauti kilpą, žr. psl. 53.

PASTABA:

Siūlės plotį nustatykite atsižvelgę į naudojamos virvelės storį.



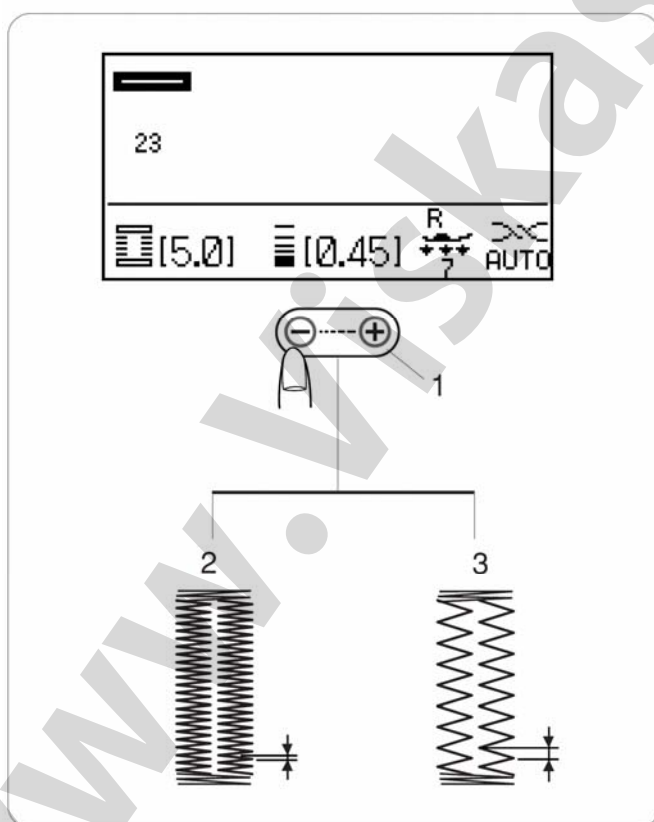
Kilpos pločio nustatymas

Kilpos plotis gali būti keičiamas paspaudus siūlės pločio keitimo klavišą.

Spauskite „+“ ženklą, norėdami padidinti kilpos dygsnių plotį.

Spauskite „-“ ženklą, norėdami sumažinti kilpos dygsnių plotį.

- 1 Dygsnių pločio keitimo klavišas
- 2 Siauresnė kilpa
- 3 Platesnė kilpa



Kilpos dygsnių tankio nustatymas

Kilpos dygsnių tankis gali būti keičiamas paspaudus dygsnių tankio keitimo klavišą.

Spauskite „+“ ženklą, norėdami sumažinti kilpos dygsnių tankumą.

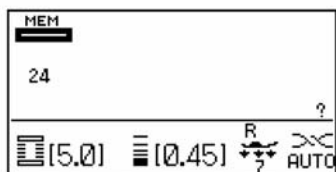
Spauskite „-“ ženklą, norėdami padidinti kilpos dygsnių tankumą.

- 1 Dygsnių ilgio keitimo klavišas
- 2 Kilpos dygsnių tankis didesnis
- 3 Kilpos dygsnių tankis mažesnis

PASTABOS:

Siuvant panašią kilpą, norėdami sureguliuoti kilpos plotį ir tankį, sustabdykite mašiną kairėje arba dešinėje kilpos pusėje, tada parinkite tankį ir plotį. Paspauskite atminties klavišą norėdami toliau siūti pagal naujus nustatymus.

Atjungus maitinimą arba pasirinkus kitą siūlę, vėl sugrįš pirminiai (gamykliniai) nustatymai.

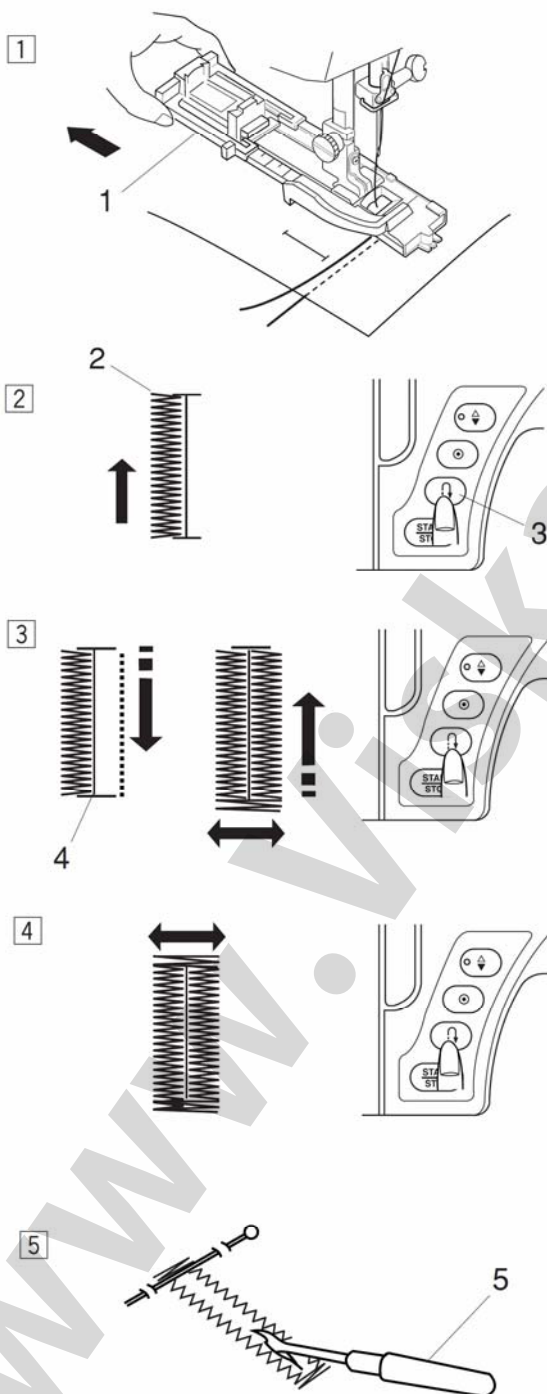
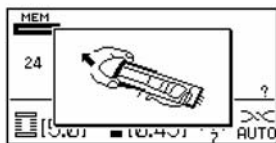


Atminties kilpa

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	24 (kilpa)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Automatinės kilpos pėdelė R
Pėdelės spaudimas:	7

Pasirinkus atminties kilpa, ekrane pasirodys pranešimas, patariantis atidaryti sagos laikiklį.



- 1 Iki galo atitraukite sagos laikiklį.
Paklokite medžiagą ir nuleiskite pėdelę.

1 Sagos laikiklis

PASTABA:

Nebūtina nuleisti kilpos svirties.

- 2 Įjunkite mašiną kairiosios pusės prasiuvimui iki reikiamo kilpos ilgio.
Sustabdykite mašiną ir paspauskite reverso mygtuką.
- 2 Reikiamas ilgis
- 3 Reverso mygtukas
- 3 Įjunkite mašiną dar kartą. Mašina pasiūs atgal iki pradžios taško, tada pasiūs priekinį dygsnį ir dešiniąją eilę.
Sustabdykite mašiną, kai atsidursite priešais pradžios tašką. Paspauskite reverso mygtuką.
- 4 Pradžios taškas

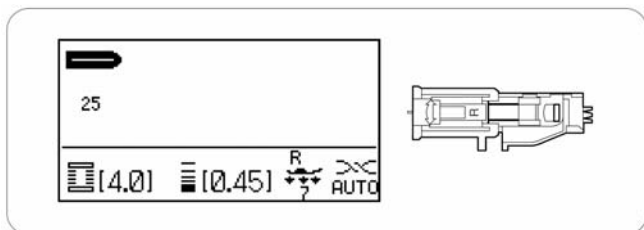
- 4 Įjunkite mašiną dar kartą. Mašiną pasiūs dygsnį, užtvirtins dygsnius ir automatiškai sustos, kai kilpa bus išpildyta.

Norėdami pasiūti to paties dydžio kilpą, pakeiskite medžiagos padėtį ir įjunkite mašiną.

Norėdami pasiūti kito dydžio kilpą, paspauskite atminties klavišą **M** naujo dydžio išsaugojimui ir pradėkite

siuvimą iš pradžių.

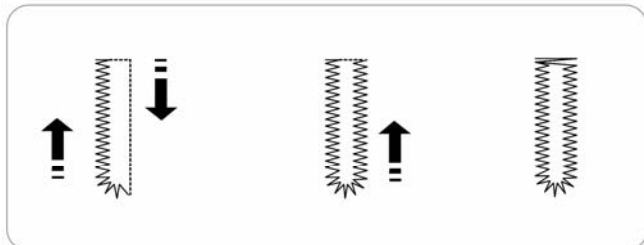
- 5 Prakirpkite kilpą ardymo įrankiu.
- 5 Ardymo įrankis



Užapvalintos ir plonų medžiagų kilpos

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 25 arba 26 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Automatinės kilpos pėdelė R
 Pėdelės spaudimas: 7

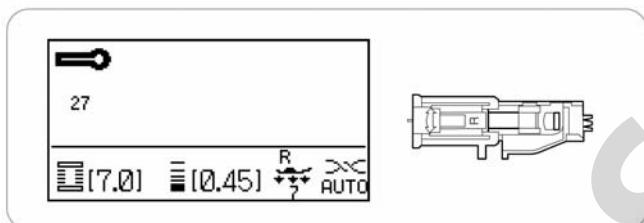


Siuvimo procedūra tokia pati kaip ir kvadratinės (sensorinės) kilpos (žr. 51-53 psl.)

Mašina pasiūs kilpą tokia tvarka, kaip parodyta.

PASTABA:

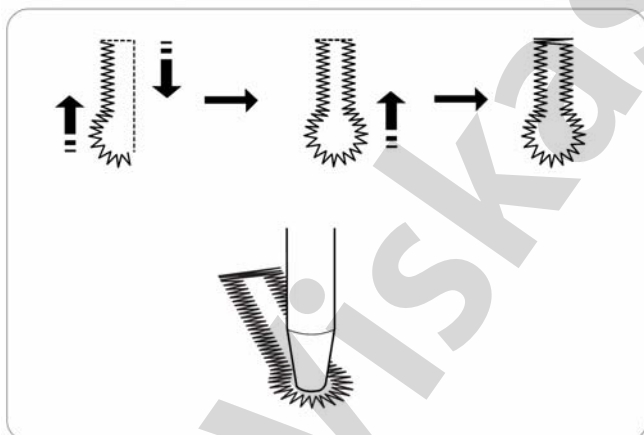
Kilpos plotis gali būti keičiamas nuo 2.5 iki 5.5.
 Siūlės tankis gali būti keičiamas nuo 0.30 iki 1.00.



Kilpos su akute

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 27, 28, 29 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Automatinės kilpos pėdelė R
 Pėdelės spaudimas: 7



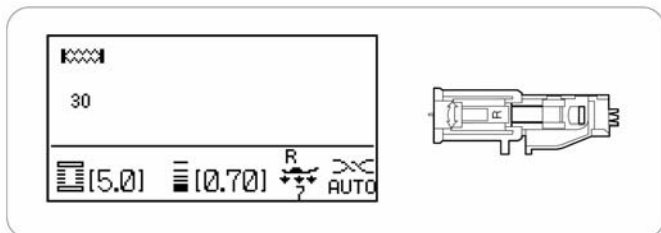
Siuvimo procedūra tokia pati kaip ir kvadratinės (sensorinės) kilpos (žr. 51-53 psl.)

Mašina pasiūs kilpą tokia tvarka, kaip parodyta.

Norėdami prapjauti kilpą, pasinaudokite kirstuku.

PASTABA:

Kilpos plotis gali būti keičiamas nuo 5.5 iki 7.0.
 Siūlės tankis gali būti keičiamas nuo 0.30 iki 1.00.



Elastinės kilpos

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 30 arba 32 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Automatinės kilpos pėdelė R
 Pėdelės spaudimas: 7

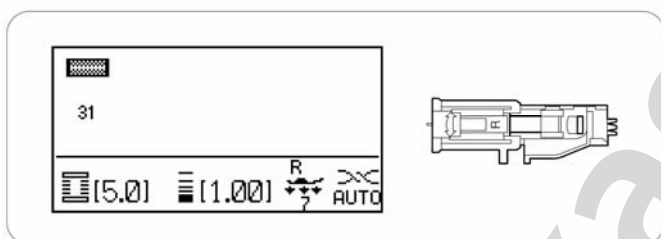


Siuvimo procedūra tokia pati kaip ir kvadratinės (sensorinės) kilpos (žr. 51-53 psl.)

Mašina pasiūs kilpą tokia tvarka, kaip parodyta.

PASTABA:

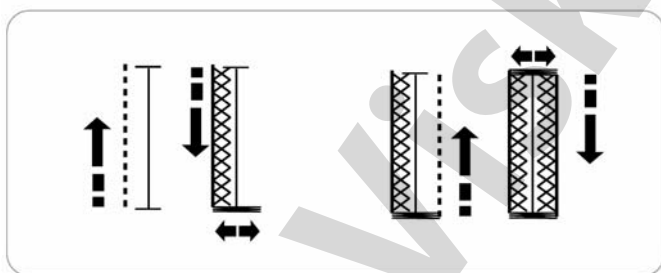
Kilpos plotis gali būti keičiamas nuo 2.5 iki 7.0.
 Siūlės tankis gali būti keičiamas nuo 0.50 iki 1.00 30 pavyzdžiui ir nuo 0.50 iki 2.50 32 pavyzdžiui.
 Jeigu siūlės kairiosios ir dešinėsios eilės nelygios, pataisykite jį pasukdami padavimo reguliavimo skalę.



Elastinė kilpa

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 31 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Automatinės kilpos pėdelė R
 Pėdelės spaudimas: 7

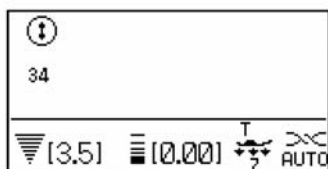


Siuvimo procedūra tokia pati kaip ir kvadratinės (sensorinės) kilpos (žr. 51-53 psl.)

Mašina pasiūs kilpą tokia tvarka, kaip parodyta.

PASTABA:

Kilpos plotis gali būti keičiamas nuo 2.5 iki 7.0.
 Siūlės tankis gali būti keičiamas nuo 0.70 iki 1.20.



Sagų prisiuvimas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 34 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Sagų prisiuvimo pėdelė T
 Pėdelės spaudimas: 7
 Medžiagos padavimas: Nuleistas (žr. 22 psl.)



DĖMESIO

Prieš keisdami pėdelę, išjunkite maitinimą.

Sagų prisiuvimo pėdelės T pritvirtinimas

Įterpkite galinį varžtelį į pėdelės galinę angą pėdelės laikiklyje.

- 1 Galinis varžtelis
- 2 Galinė anga

Švelniai nuleiskite prispaudimo strypą laikydami pėdelę pirštais.

Siuvimas

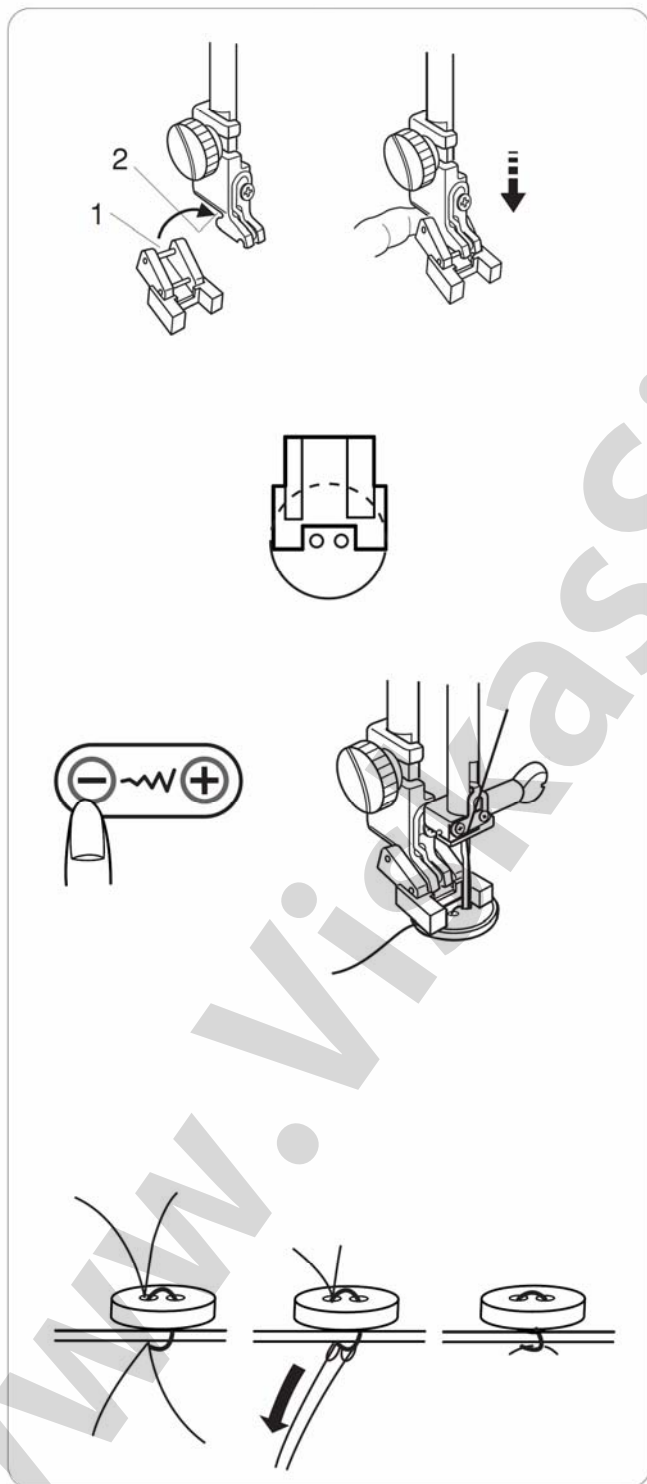
Nuleiskite medžiagos padavimo įrenginį. Padėkite sagą ant medžiagos ir nuleiskite adatą ant kairiosios sagos angos sukdami smagratį ranka. Nuleiskite pėdelę sagos prilaikymui vietoje, lygiuodami sagą.

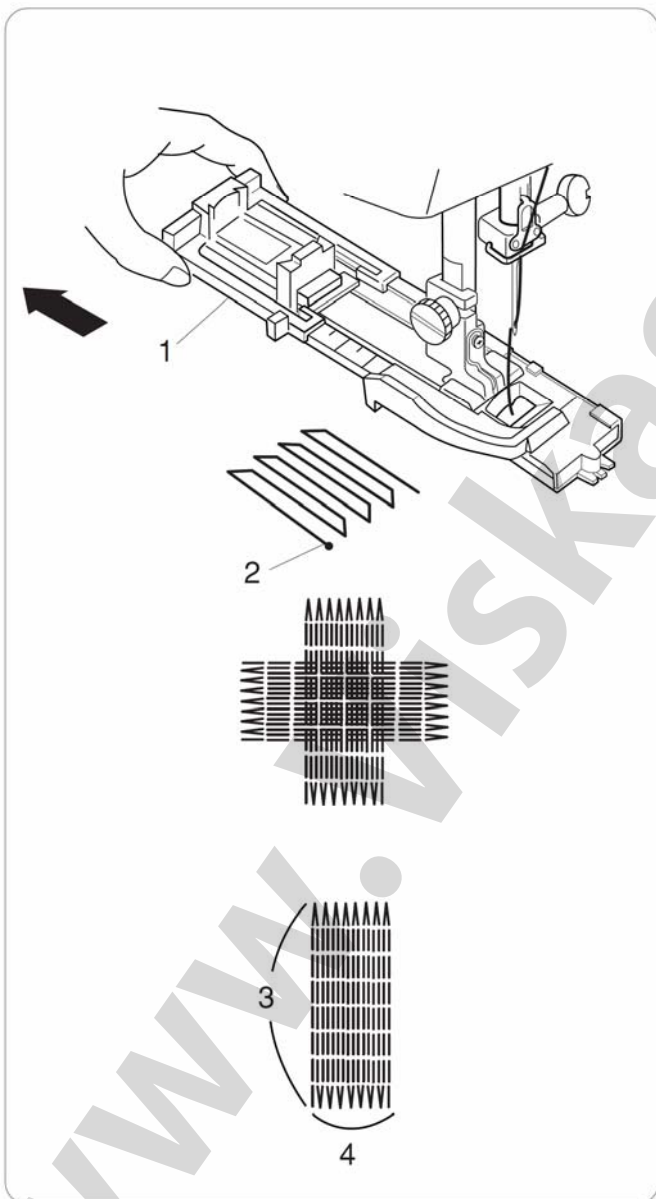
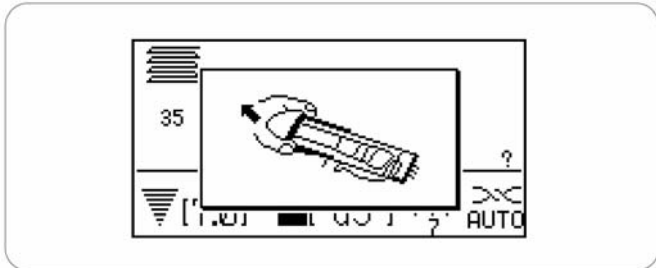
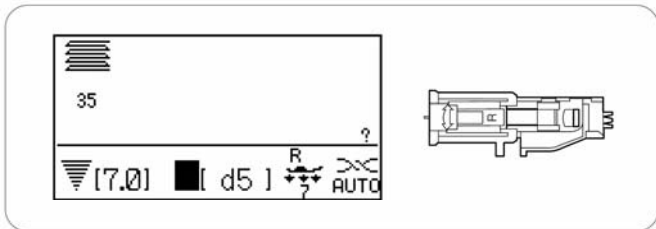
Pakelkite adatą sukdami smagratį, kol adatų strypas atsidurs dešinėje. Paspauskite siūlės pločio nustatymo klavišą, kad adata įeitų į sagos dešiniąją angą.

Pradėkite siūti ir tęskite, kol mašina sustos automatiškai.

Nuimkite medžiagą nuo mašinos.

Išimkite ritės siūlus, kad jie atsidurtų blogojoje medžiagos pusėje. Suriškite siūlus kartu.





Adymas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	35 (kilpa)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Automatinės kilpos pėdelė R
Pėdelės spaudimas:	7

Pasirinkę adymo siūlę, ekrane pamatysite pranešimą, patariantį atdaryti sagos laikiklį.

Iki galo atitraukite sagos laikiklį.

Patieskite gaminį po pėdele. Du kartus paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo klavišą. Patraukite medžiagą į kairę, abu siūlus patieskite po prispaudimo pėdele.

Medžiagą patieskite po pėdele ir nuleiskite adatą į pradinį tašką. Tada nuleiskite prispaudimo pėdelę.

- 1 Sagos laikiklis
- 2 Pradžios taškas

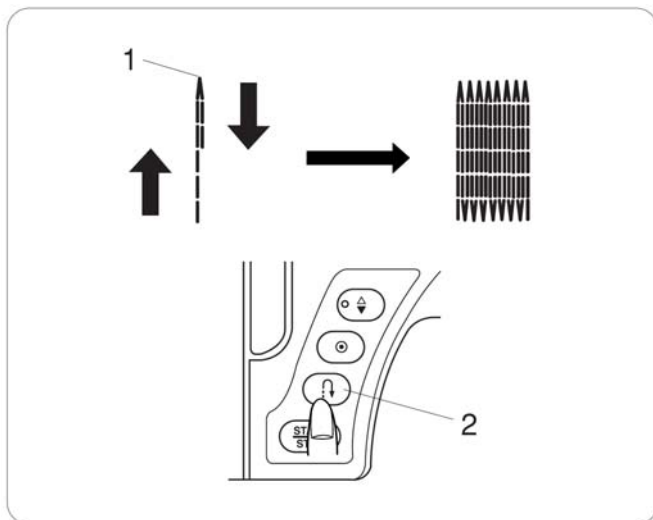
Pradėkite siūti. Mašina pasiūs 2 cm (3/4") adymo siūlės ir automatiškai sustos.

Pakartokite tą patį kita kryptimi, kol neužadysite visos skylės arba angos.

PASTABA:

Maksimalus adymo siūlės ilgis - 2 cm (3/4"), o plotis - 0.7 cm (1/4").

- 3 Maksimalus ilgis 2 cm (3/4")
- 4 Maksimalus plotis 0.7 cm (1/4")



Trumpas adymas

Norėdami atlikti trumpesnį negu 2 cm (3/4") adymą, pirmiausiai pasiūkite reikalingą ilgį, tada paspauskite reverso mygtuką. Dabar nustatytas reikalingas ilgis.

Vėl paleiskite mašiną, tęskite siuvimą, kol mašina pati nesustos.

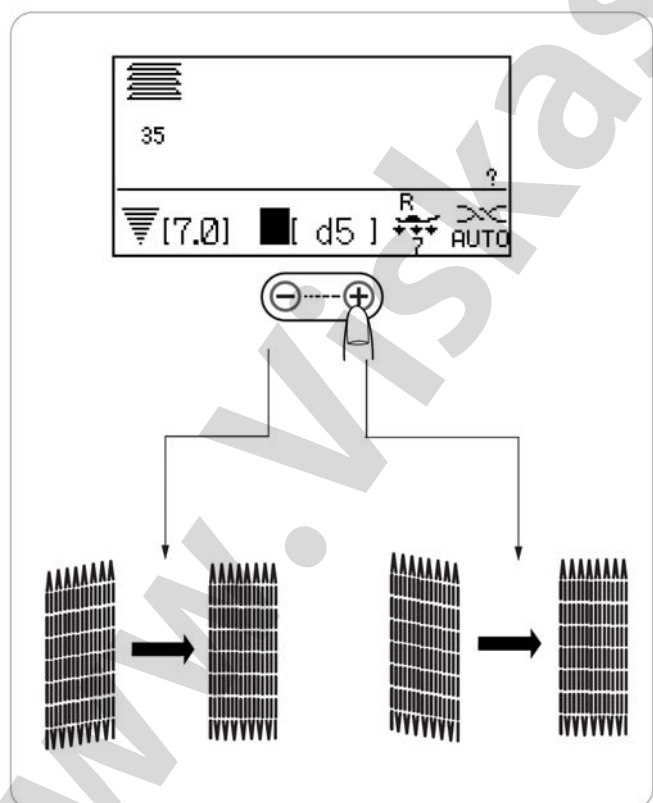
- 1 Reikalingas ilgis
- 2 Reverso mygtukas

To paties adinio siuvimas

Tiesiog iš naujo spauskite pedalą ir paleiskite mašiną.

Kito dydžio adinio siuvimas

Spauskite atminties klavišą **M** ir siūkite nuo pradžių.



Adinio išlyginimas

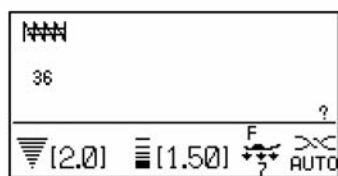
Adymas gali išeiti nelygus dėl skirtingų sąlygų, pavyzdžiui, medžiagos tipo, sluoksnių kiekio ir t. t. Nelygumą galima koreguoti dygsnio ilgio klavišu.

Jeigu kairysis kampas žemiau dešinio, spauskite klavišą „+“, kad išlygintumėte.

Jeigu dešinysis kampas žemiau kairiojo, spauskite klavišą „-“, kad išlygintumėte.

PASTABA:

Išlyginti adymą galima nuo d1 iki d9 (pradinis nustatymas d5).



Tvirtinimas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 36 (kilpa)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Atlasinių dygsnių pėdelė F
 Pėdelės spaudimas: 7

Tvirtinimas naudojamas kišenėms, žingsninėms siūlėms ir kitur, kur reikia papildomo sustiprinimo.

Siuvimas

Nuleiskite adatą pradžios taške.

Nuleiskite pėdelę ir siūkite, kol mašina sustos automatiškai.

Mašina automatiškai pasiūva 1.5 cm (9/16") ilgio tvirtinimo siūlę.

- 1 Pradžios taškas
- 2 1.5 cm (9/16")

Trumpas tvirtinimas

Kad atliktumėte trumpesnę negu 1.5 cm (9/16") tvirtinimą, pradžioje pasiūkite reikiamą ilgį, tada sustabdykite mašiną ir paspauskite reverso klavišą. Dabar nustatytas reikiamas ilgis.

Iš naujo paleiskite mašiną, tęskite siuvimą, kol mašina sustos automatiškai.

- 1 Pradžios taškas
- 2 Reikalingas ilgis
- 3 Tvirtinimo ilgis
- 4 Reverso mygtukas

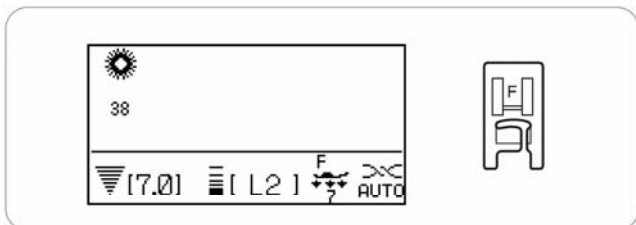
To paties tvirtinimo siuvimas

Tiesiog iš naujo spauskite pedalą ir paleiskite mašiną, mašina sustos automatiškai pasiuvus.

Kito dydžio adinio siuvimas

Spauskite atminties klavišą **M** naujo dydžio

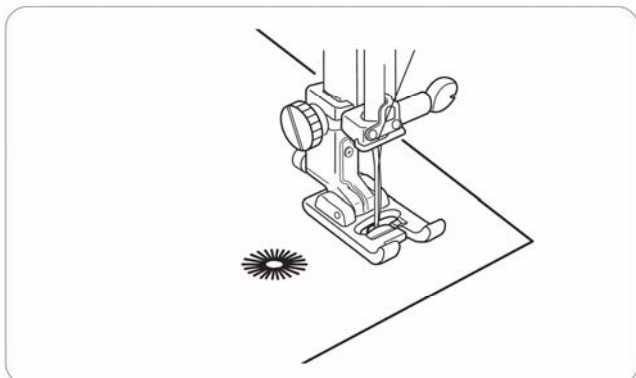
išsaugojimui ir siūkite nuo pradžių.



Akučių išpildymas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	38-40 (kilpa)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudimo pėdelė:	Atlasinių dygsnių pėdelė F
Pėdelės spaudimas:	7

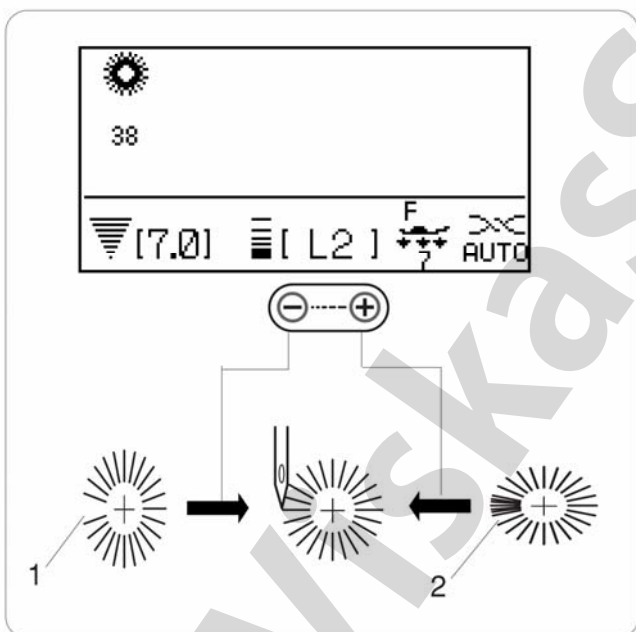


Akutės naudojamos kaip skylutės diržams ir t.t.

Siuvimas

Siūkite, kol mašina sustos automatiškai.

Ylos, perforatoriaus arba aštrių žirklių pagalba prapjaukite akutę.



Akučių formos keitimas

Kad pakeistumėte akutės formą, darykite taip:

Jeigu akutės dygsniai pilnai nesusijungia, spauskite „-“ ant dygsnio ilgio keitimo klavišo.

Jeigu akutės dygsniai persidengia, spauskite „+“ ant dygsnio ilgio keitimo klavišo.

- 1 Akutė nesusijungia
- 2 Dygsniai persidengia

PASTABA:

Formą galima pakeisti nuo L2 iki L3 (pirminis nustatymas L2).

DAIGSTYMAS IR KVILTINGAS

Medžiagos gabaliukų susiuvimas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 93 (skiautė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: 1/4" siūlių pėdelė O
 Pėdelės spaudimas: 7

Paklokite medžiagos gabaliukus gerąja puse vienas į kitą. Siūkite kreipdami kraštą pagal pėdelės kreiptuvą, kuris užtikrins 0.6 cm (1/4") užlaidą.

- 1 Kreiptuvas
- 2 Gerosios medžiagų pusės

Kampų skalės ant adatinės plokštelės

Galite lengvai dirbti su daigstymu (medžiagos lopų susiuvimo būdu), surinkdami medžiagos gabaliukus bet kokių kampų naudodamiesi kampine skale, esančia ant adatinės plokštelės.

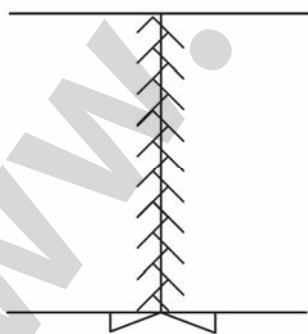
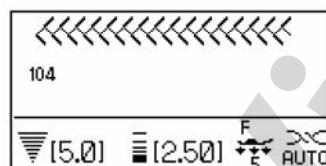
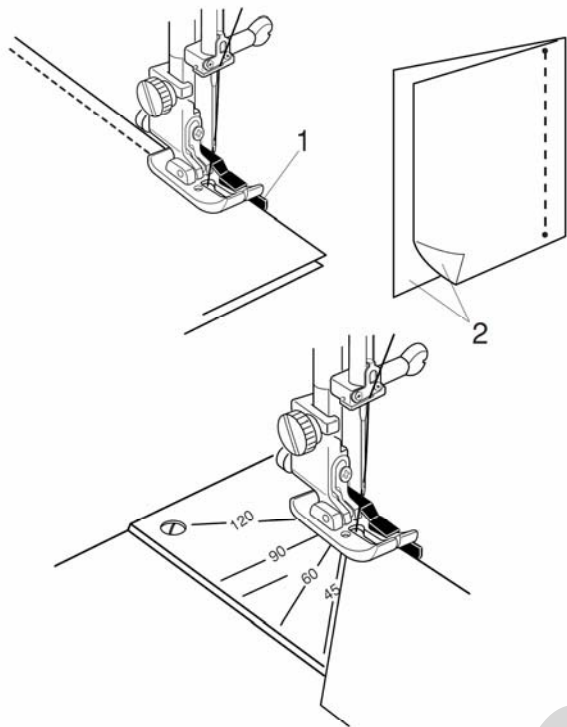
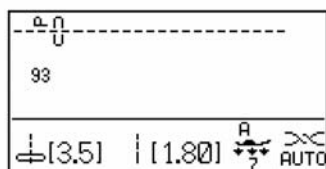
Ant jos pažymėti 45, 60, 90 ir 120 laipsnių kampai.

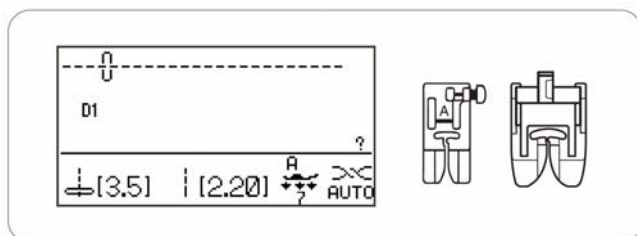
Daigstymo dygsniai

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 104-111 (skiautė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Atlasinių dygsnių pėdelė F
 Pėdelės spaudimas: 7

Išlyginkite siūlę gerąja puse į viršų ir pasiūkite daigstymo siūle išilgai siūlės linijos.

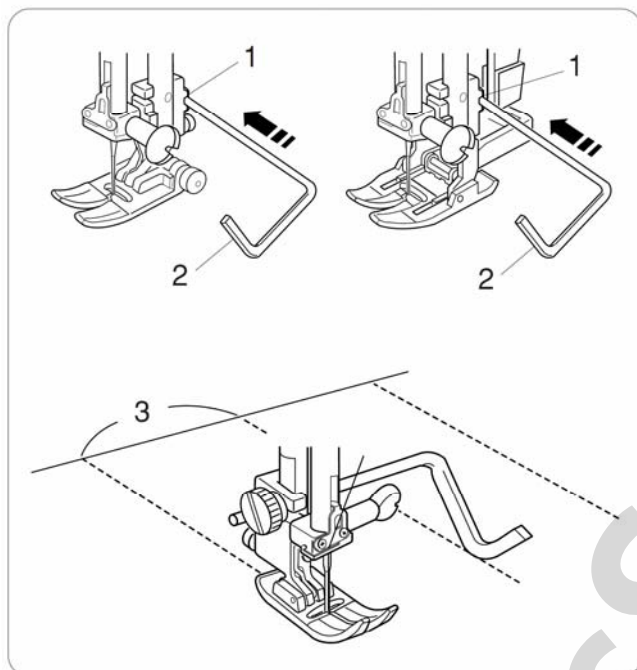




Kvitlingas

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: D1 (pagrindinis)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Zigzaginė pėdelė A arba Dvigubo padavimo pėdelė AD
 Pėdelės spaudimas: 7



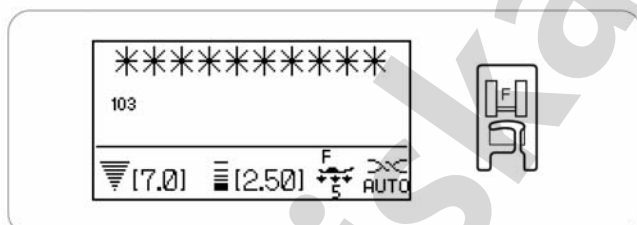
Kaip nustatyti kreiptuvą kvitlingui

Kreiptuvą kvitlingui įstatykite į tam skirtą pėdelės-transporterio kiaurymę. Slankiodami kreiptuvą galite nustatyti pageidaujama plotį, t.y. atstumą tarp siūlių eilių.

- 1 Kiaurymė laikiklyje
- 2 Kreiptuvas kvitlingui
- 3 Atstumas tarp siūlių

Kaip siūti:

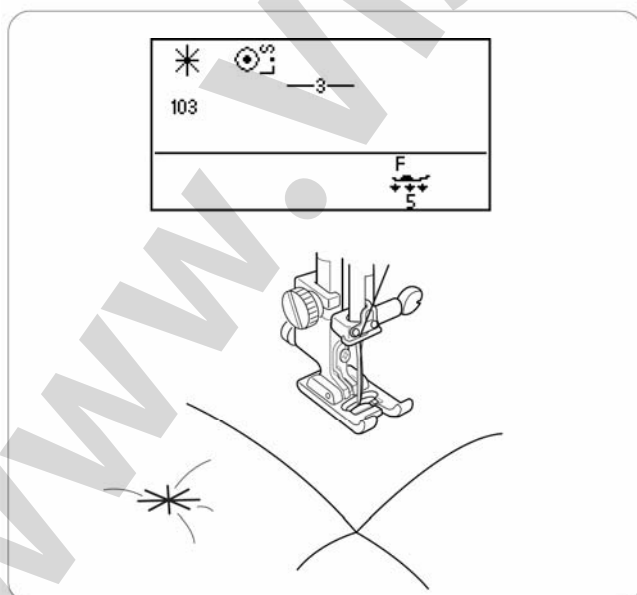
Siuvimo metu kreiptuvas turi tiksliai praeiti pagal ankstesnę siūlę.



Siūlė-sagė

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 103 (skiautė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Atlasinių dygsnių pėdelė F
 Pėdelės spaudimas: 5



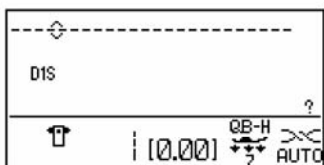
Galite sutvirtinti medžiagos sluoksnius su siūle-sage.

Pasirinkite siūlę 103 ir paspauskite atminties

klavišą **M**.

Paspauskite atminties užtvirtinimo klavišą **M**.

Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir pradėkite siūti. Pasiuvus pavyzdį, mašina automatiškai sustos. Pakelkite prispaudimo pėdelę ir perstumkite medžiagą prie kitos atžymos.



Laisvas kviltingas

Mašinos nustatymai

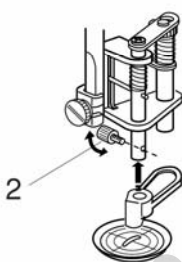
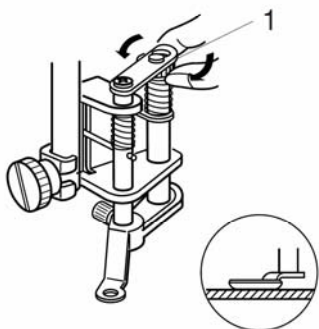
Pavyzdys: D1S
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Sulankstoma laisvo judėjimo kviltingo pėdelė QB-H
 Pėdelės spaudimas: 7
 Medžiagos padavimas: Nuleistas (žr. 22 psl.)

Sulankstomos laisvo judėjimo kviltingo pėdelės įstatymas

Įstatykite sulankstomą laisvo judėjimo kviltingo pėdelę ir įsitikinkite, kad adata įeina į angos centrą pėdelėje (žr. 39 psl.).

Nustatykite pėdelės aukštį pasukdami apvalią varžlę iki pėdelės galo, kad ji beveik siektų medžiagos viršų.

1 Apvali varžlė



Pėdelės keitimas

Ši pėdelė yra uždara, tačiau ją galima pakeisti į atvirą ir aiškaus matymo pėdelę.

Norėdami pakeisti pėdelę, pakelkite ją ir pasukite apvalią varžlę, kad nuleistumėte pėdelę į žemiausią poziciją.

Išimkite varžtą ir išimkite uždara pėdelę.

Įstatykite norimą pėdelę ir užtvirtinkite varžtu.

Nustatykite pėdelės aukštį (žr. į viršų).

- 2 Varžtas
- 3 Uždara pėdelė
- 4 Atvira pėdelė
- 5 Aiškaus matymo pėdelė

PASTABA:

Tik aiškaus matymo pėdelė gali būti naudojama zigzaginiams dygsniams.

Siuvimas

Pridaigstykite arba susekite segtukais medžiagos sluoksnius, numatytus dygsniavimui. Su išnykstančiu žymekliu nupieškite norimą piešinį.

Dygsniuojant pagal nupieštą piešinį vidutiniu greičiu, medžiagos sluoksnius vedžiokite iš lėto.

Per dygsnį judinkite sluoksnius kas 3 mm (1/8") arba mažiau.



DĖMESIO

Nesirinkite kitokių pavyzdžių nei tiesių siūlių su centrine adatos padėtimi, kai pritvirtinta uždara arba atvira pėdelė.

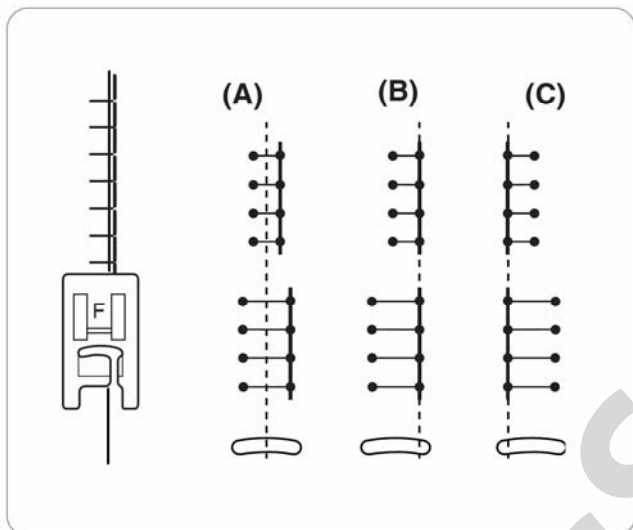
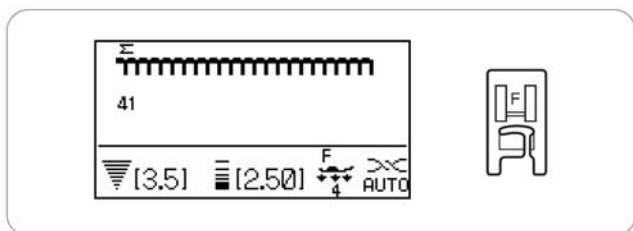
Nejudinkite sluoksnių į priekį, kai pritvirtinta atvira pėdelė.

DEKORATYVINĖS SIŪLĖS

Aplikacija

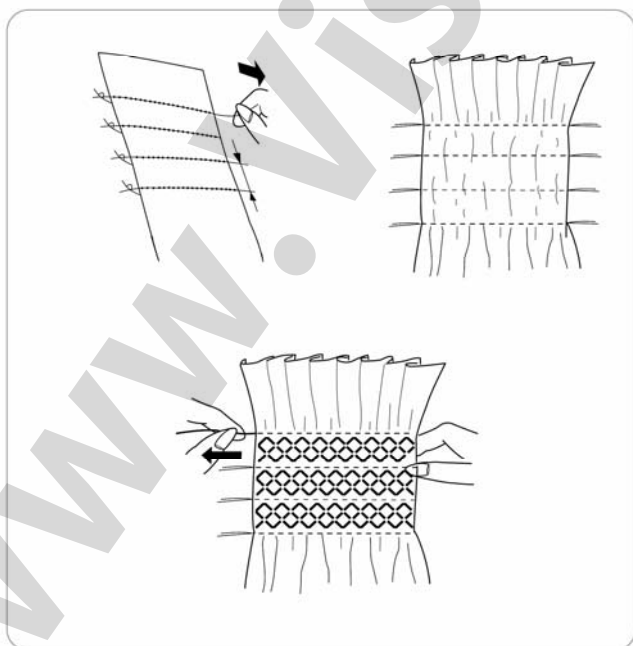
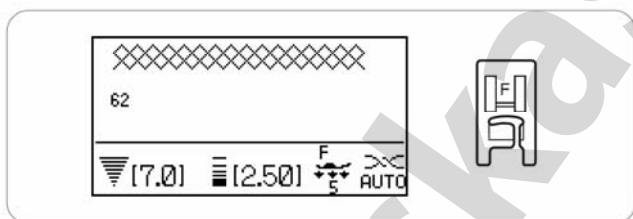
Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 41-50 (aplikacija)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Atlasinių dygsnių pėdelė F arba atvira atlasinių dygsnių pėdelė F2
 Pėdelės spaudimas: 4



Paklokite aplikaciją ant medžiagos ir pridaigstykite ją išsilydančiu stabilizatoriumi. Kreipkite medžiagą aplikacija taip, kad dygsniai klotųsi pagal aplikacijos kraštą adatai judant į dešinę.

- (A): Pavyzdžiai nuo 41 iki 43 turi fiksuotą centrinę adatos nuleidimo padėtį. Siūlės plotis keičiasi simetriškai.
- (B): Pavyzdžiai nuo 44 iki 48 turi fiksuotą dešiniąją adatos nuleidimo padėtį. Kai jūs keičiate siūlės plotį, pasikeis kairioji adatos nuleidimo padėtis.
- (C): Pavyzdžiai nuo 49 iki 50 turi fiksuotą kairiąją adatos nuleidimo padėtį. Kai jūs keičiate siūlės plotį, pasikeis dešinioji adatos nuleidimo padėtis.



Raukiniai

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 55-58, 61-67 (senovinė siūlė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Zigzaginė pėdelė A arba atlasinių dygsnių pėdelė F
 Pėdelės spaudimas: 5

Pasirinkite minkštą, lengvą medžiagą kaip batistas, languotas medvilninis audinys ar šalis. Nusikirpkite 3 kartus daugiau medžiagos negu reikia projektuojamo siuvimo pločiui.

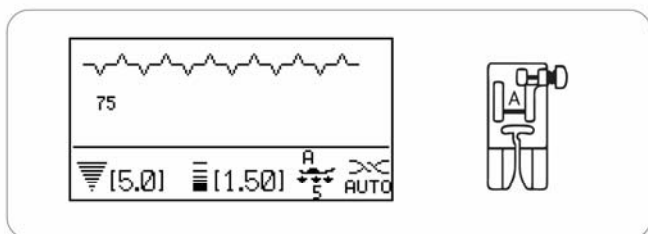
Siūkite tiesių siūlių eiles su „5“ siūlės ilgiu ir siūlo įtempimu, atlaisvintu iki „0“, 1 cm (3/8“) skersai raukinių vietos. Išlyginkite siūlus palei vieną kraštą. Nuo kito krašto nuimkite ritės siūlus norėdami paskleisti klostes lygiai.

PASTABA:

Patraukite ritės siūlą ir praveskite 10 cm (4“) siūlo galą atgal prieš siuvimo pradžią. Siūlo kirpiklį naudokite ant viršutinės plokštės.

Pasirinkite raukinių siūlę ir gražinkite siūlo įtempimą į AUTO. Siūkite raukinių siūlę tarp suklostuotų eilių.

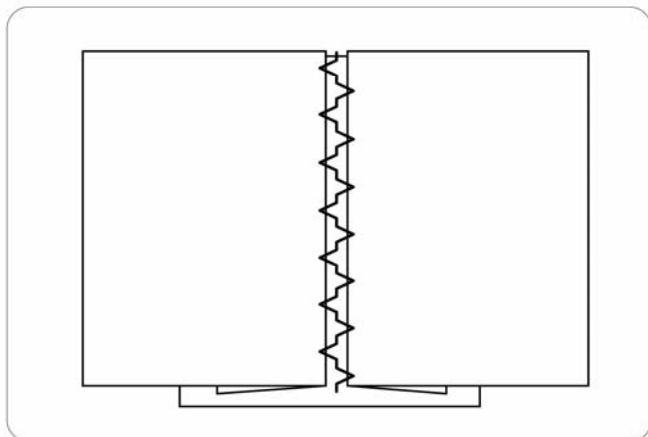
Išimkite tiesias siūles iš suklostuotų eilių.



Kiauručiai

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 66, 67, 75 (senovinė siūlė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Zigzaginė pėdelė A
 Pėdelės spaudimas: 5



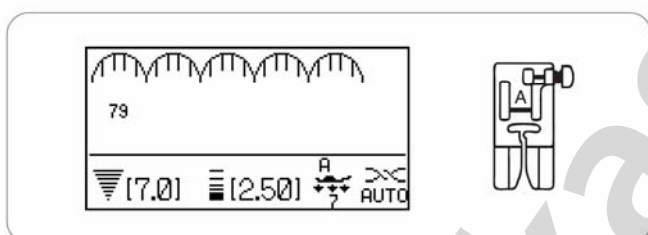
Naudokite šią siūlę dviejų medžiagos gabalų sujungimui norėdami sukurti įdomesnį dizaino projektą.

Po kiekvienu medžiagos gabalu užlenkite 1.5 cm (5/8") medžiagos ir paspauskite.

Susekite popieriaus kraštus arba užlenkite 0.3 cm (1/8") galus.

Siūkite lėtai, vedžiodami medžiagą, kad adata liestų kiekvienos pusės užlenktą kraštą.

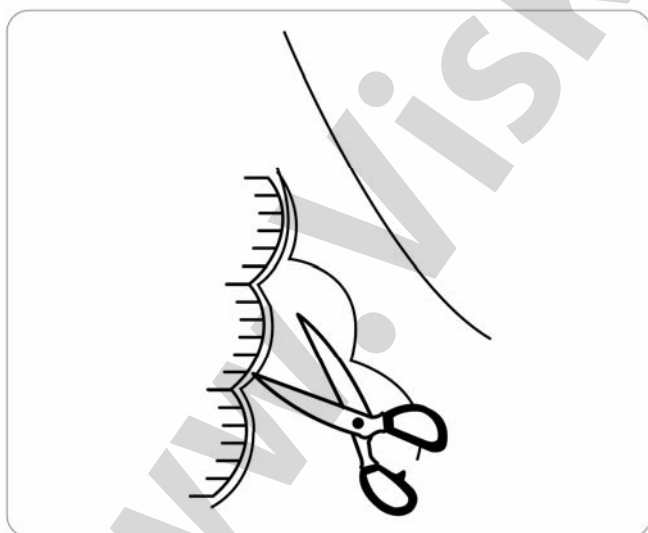
Po siuvimo nuimkite popierių.



Festonai

Mašinos nustatymai

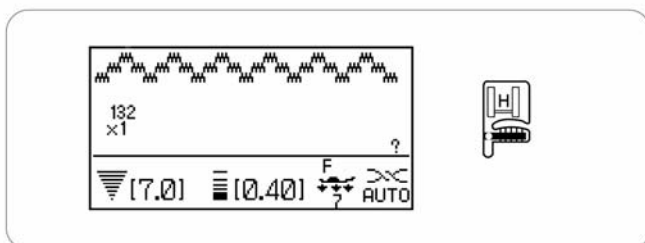
Pavyzdys: 79 (senovinė siūlė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Zigzaginė pėdelė A
 Pėdelės spaudimas: 7



Siūkite išilgai krašto, palikdami 1 cm (3/8") užlaidai.

Pabaigę siuvimą, atkirpkite medžiagos kraštą prie pat dygsnių.

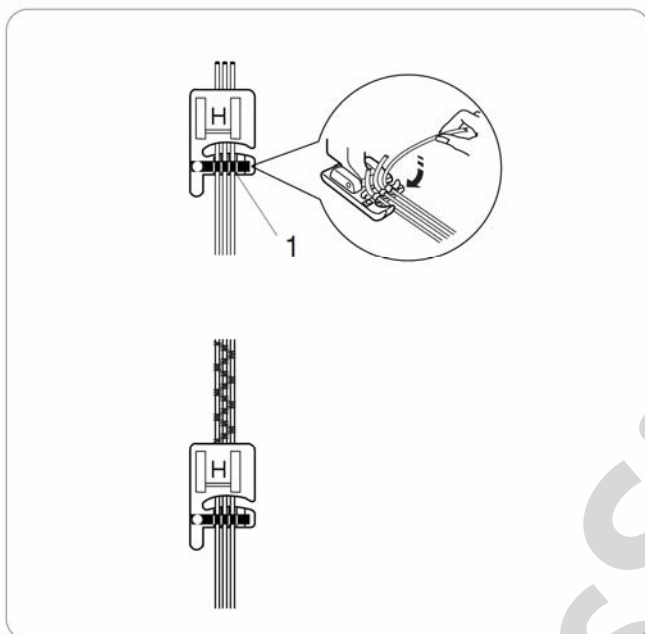
Būkite atsargūs - neperkirpkite dygsnių.



Virvutės prisiuvimas (triguba virvutė)

Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	132 (atlasinė siūlė)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudymo pėdelė:	Pėdelės virvutės prisiuvimui H
Pėdelės spaudimas:	7

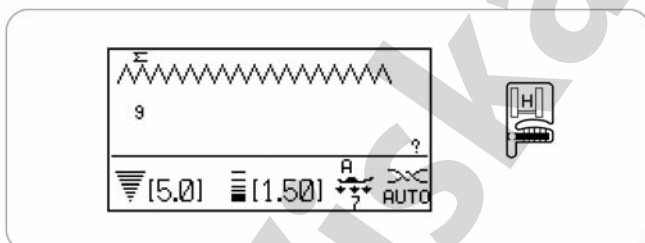


Įstatykite po pėdelės spyruokle tris virvelių stygas ir nuveskite jas atgal po pėdelę.

1 Spyruoklė

Norėdami lygiai siūti, laikykite tris virveles lygiagrečiai, kad neužeitų viena ant kitos.

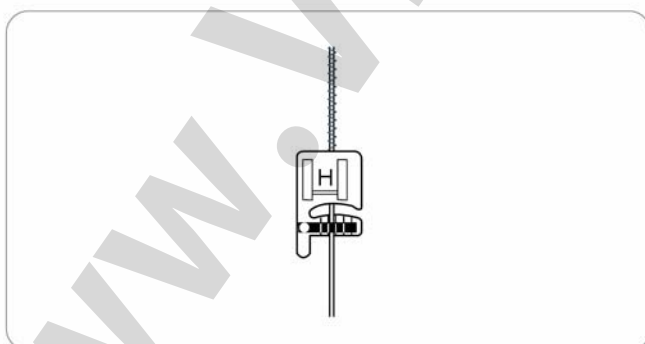
Siūkite lėtai ir tolygiai nukreipdami medžiagą.



Virvutės prisiuvimas (vienguba virvutė)

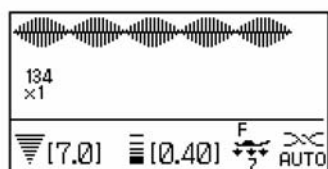
Mašinos nustatymai

Pavyzdys:	9 (pagrindinis)
Siūlo įtempimas:	AUTO
Prispaudymo pėdelė:	Pėdelės virvutės prisiuvimui H
Pėdelės spaudimas:	7



Viengubos virvelės prisiuvimui įstatykite virvelę į centrinę pėdelės kiaurymę po spyruokle ir atveskite ją atgal.

Pasirinkite 9 pavyzdį, tada atitinkamai virvelės storiui pakeiskite dygsnio plotį.



Atlasinės siūlės

Mašinos nustatymai

Pavyzdys: 131-150 (atlasinė siūlė)
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Atlasinių dygsnių pėdelė F
 Pėdelės spaudimas: 7

Šios grupės siūlės gali būti pailgintos iki 5 kartų didesnio ilgio nei jų originalus ilgis, kol siūlės tankumas lieka toks pats.

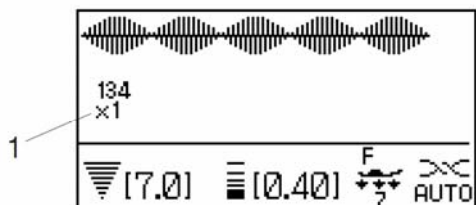
Pavyzdys: 134 pavyzdys

Pasirinkite 134 pavyzdį.

Paspauskite ilginimo klavišą norėdami pasirinkti norimą ilginimo koeficientą. Ilginimo koeficientas rodomas originalaus pavyzdžio ilgio santykiu; **X1** (originalus ilgis) iki **X5**.

1 Ilginimo koeficientas

Siūlės ilgis ir plotis taip pat gali būti keičiamas.



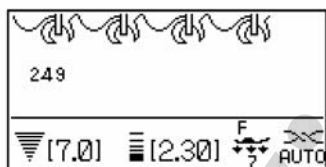
X1

X2

X3

X4

X5



Siuviniai su tvirtinimo pėdele

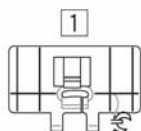
Mašinos nustatymai

Pavyzdys: Žr. pavyzdį žemiau
 Siūlo įtempimas: AUTO
 Prispaudimo pėdelė: Tvirtinimo pėdelė
 Pėdelės spaudimas: 7

Pavyzdys: 249, 61, 250 pavyzdžiai

Įstatykite tvirtinimo pėdelę.

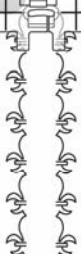
- 1 Pasirinkite 250 pavyzdį ir pasiūkite pavyzdžio liniją. Paklokite medžiagą taip, kad 250 pavyzdžio linija sutaptų tarp pėdelės dešiniųjų kreiptuvų.
- 2 Pasirinkite 249 pavyzdį ir pasiūkite šio pavyzdžio liniją.
- 3 Paklokite medžiagą taip, kad 2 pavyzdžio linijos tilptų tarp pėdelės vidinių kreiptuvų.
- 4 Pasirinkite 61 pavyzdį ir pasiūkite pavyzdžio liniją.

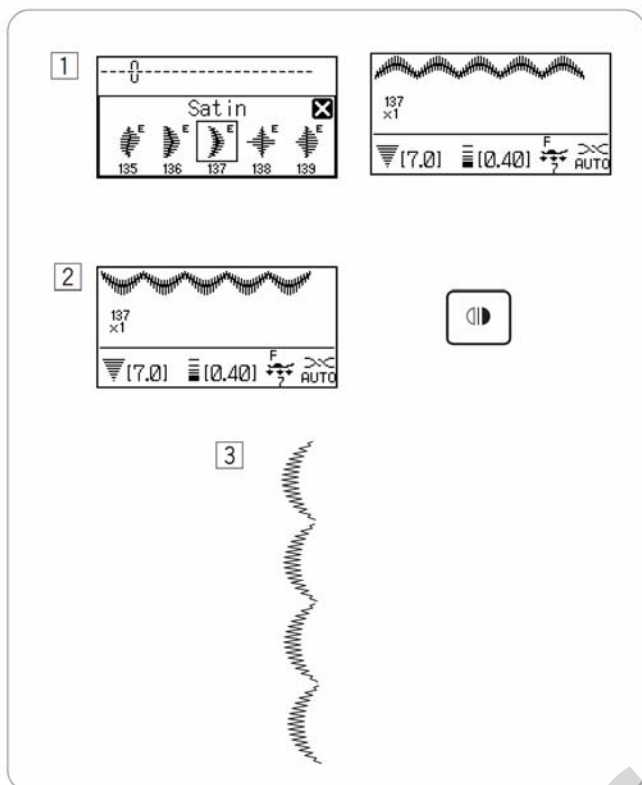


2

3

4

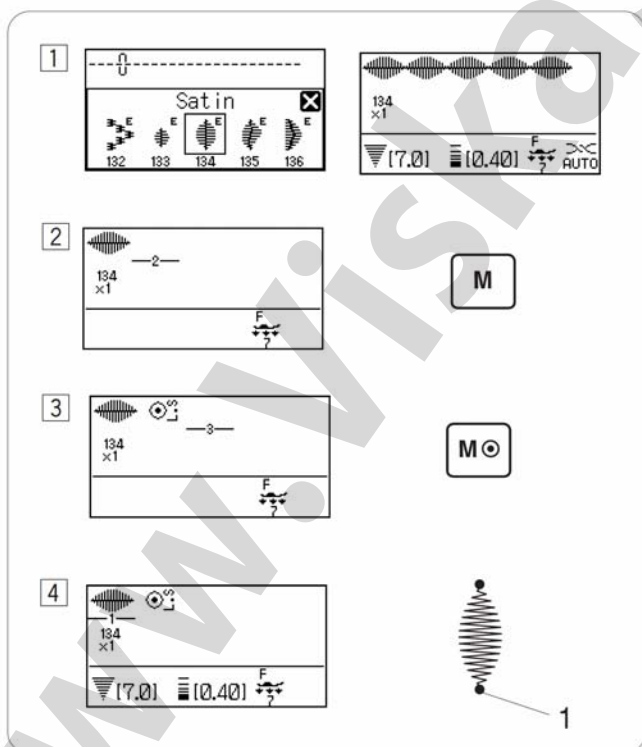




Siūlės veidrodinio atspindžio siuvimas

Norėdami pasiūti siūlės veidrodinį atspindį, paspauskite tvirtinimo klavišą po norimo pavyzdžio išsaugojimo.

- 1 Pasirinkite norimą pavyzdį.
- 2 Spauskite veidrodinio atspindžio klavišą.
- 3 Toliau bus pasiūtas pavyzdžio veidrodinis pavyzdys.



Vieno ciklo siuvimas

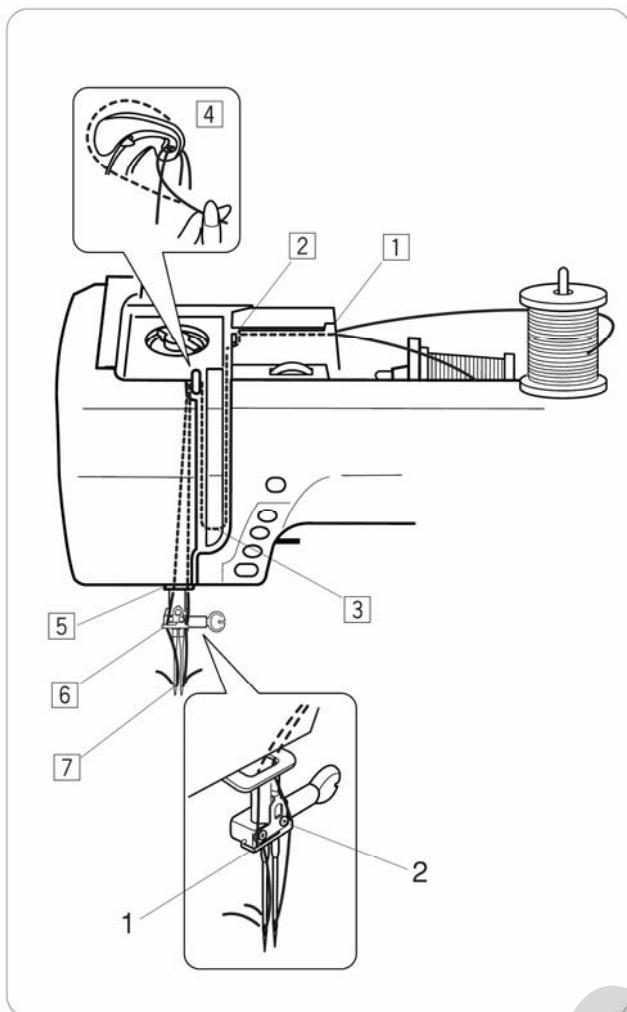
Norėdami pasiūti tik vieną siūlės pavyzdžio dalį, paspauskite tvirtinimo siūlės klavišą po norimo pavyzdžio išsaugojimo.

- 1 Pasirinkite norimą pavyzdį.
- 2 Spauskite atminties klavišą.
- 3 Spauskite tvirtinimo siūlės klavišą.

Pastaba:

Po tvirtinimo siūlės klavišo paspaudimo į atmintį nieko daugiau įvesti negalima.


- 4 Pradėkite siūti.
Mašina atliks siūlės užtvirtinimą ir sukurs vieną siūlės dalį, tada po užtvirtinimo sustos.
1 Užtvirtinimo dygsnis



Darbas su dviguba adata



DĖMESIO:

Išjunkite maitinimą prieš adatos keitimą ir siūlo įvėrimą į mašiną.
Siuvimui su dviguba adata paspauskite dvigubos adatos klavišą .

PASTABOS:

Siuvimui dviguba adata naudokite pėdelę A zigzagui arba pėdelę F atlasiniams dygsniams.
Siuvimui dviguba adata naudokite Nr. 60 siūlus arba plonesnius.
Patikrinkite siūles prieš siuvimą.

Mašinos užtaisymas siuvimui dviguba adata

Pakelkite adatą į jos aukščiausią padėtį ir pakelkite prispaudimo pėdelę.

Įstatykite papildomą ritės strypą (žr. 14 psl.)

Atvyniokite abu siūlus nuo ričių ir praveskite juos per taškus nuo 1 iki 7.

Patikrinkite, ar siūlai nesusipainioję.

Vieną siūlą praveskite per adatos vedžiotuvo siūlkreipį iš kairės, o kitą per siūlkreipį iš dešinės.

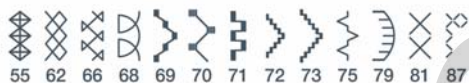
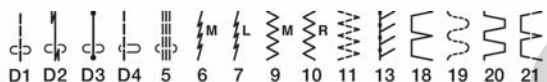
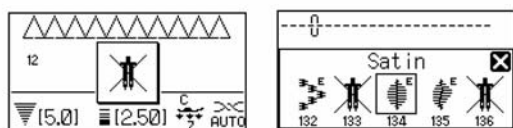
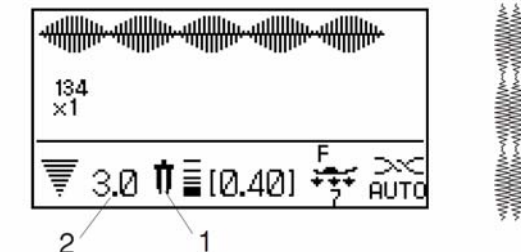
- 1 Adatos vedžiotuvo siūlkreipis (kairysis)
- 2 Adatos vedžiotuvo siūlkreipis (dešinysis)

Rankiniu būdu įverkite siūlus į adatas iš priekio atgal.

PASTABOS:

Siūlą vėrimas nuo 1 iki 5 toks pat kaip ir vienos adatos atveju.

Dirbant su dviem adatom negalima naudoti automatinio siūlo įvėrimo į adatą įtaiso.



— 73 —

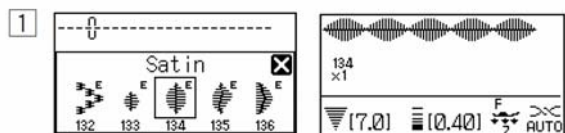
PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS PROGRAMAVIMAS

Pavyzdžių kombinacija

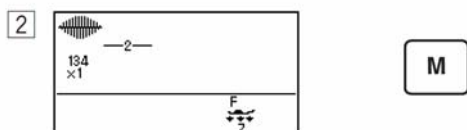
Pavyzdys: 134 ir 138 pavyzdžių programavimas.

PASTABA:

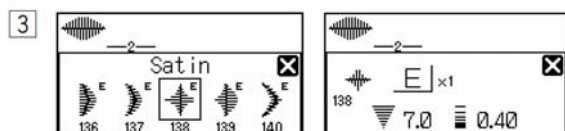
Pavyzdžiai, esantys skirtingose grupėse, raidės ir skaičiai taip pat gali būti programuojami.



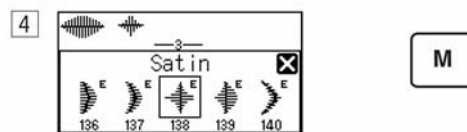
1 Pasirinkite 134 pavyzdį (atlasinė siūlė).



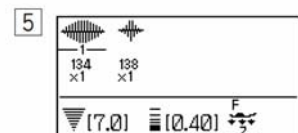
2 Paspauskite atminties klavišą.



3 Paspauskite 138 pavyzdį (atlasinė siūlė).



4 Paspauskite atminties klavišą ir patvirtinimo mygtuką.

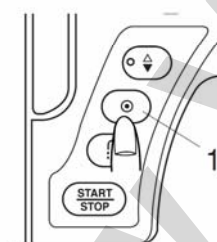


5 Toliau bus pasiūta 134 ir 138 pavyzdžių kombinacija.

PASTABA:

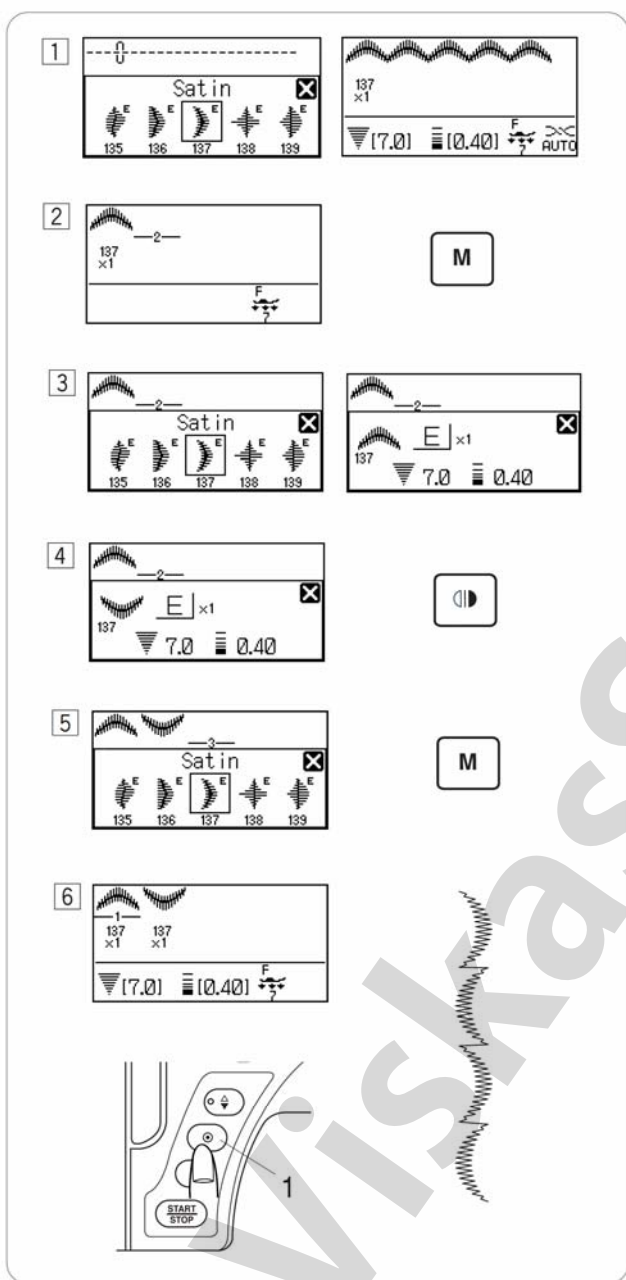
Jeigu viduryje siuvimo proceso paspausite automatinio užtvirtinimo mygtuką, mašina siūs iki siuvamo pavyzdžio pabaigos, pasiūs tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustos.

1 Automatinio užtvirtinimo mygtukas



Pavyzdžių kombinacija su veidrodiniu atspindžiu

Pavyzdys: 137 pavyzdys ir jo veidrodinis atspindys



1 Pasirinkite 137 siūlę (atlasinė siūlė).

2 Paspauskite atminties klavišą.

3 Pasirinkite 137 siūlę (atlasinė siūlė) dar kartą.

4 Spauskite veidrodinio atspindžio klavišą pavyzdžio apsukimui.

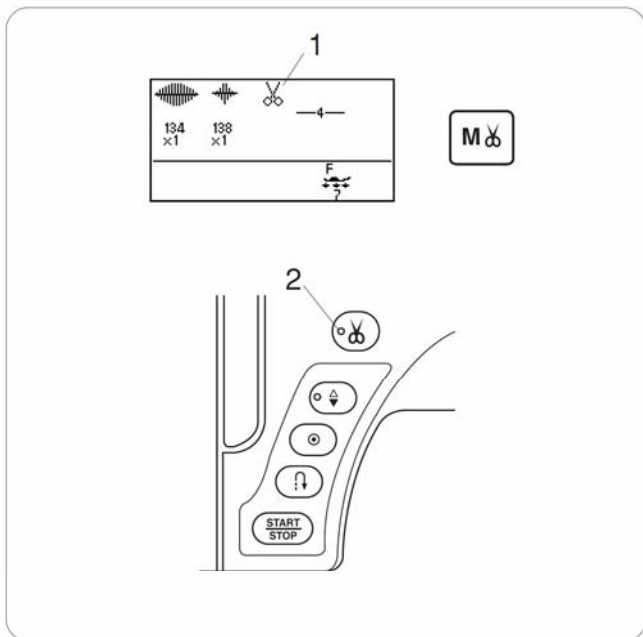
5 Spauskite atminties klavišą.

6 Mašina nuosekliai pasiūs siūlių junginį.

PASTABA:

Jeigu viduryje siuvimo proceso paspausite automatinio užtvirtinimo mygtuką, mašina siūs iki siuvamo pavyzdžio pabaigos, pasiūs tvirtinimo dygsnius ir automatiškai sustos.

1 Automatinio užtvirtinimo mygtukas



Automatinio siūlo nukirpimo programavimas

Norėdami automatiškai nukirpti siūlus po pavyzdžio kombinacijos siuvimo, paspauskite automatinio siūlų nukirpimo klavišą po pavyzdžių kombinacijos programavimo.

Ekrane pasirodys kirpiklio ženklas ir ant siūlų kirpiklio įsijungs skystųjų kristalų ženklas.

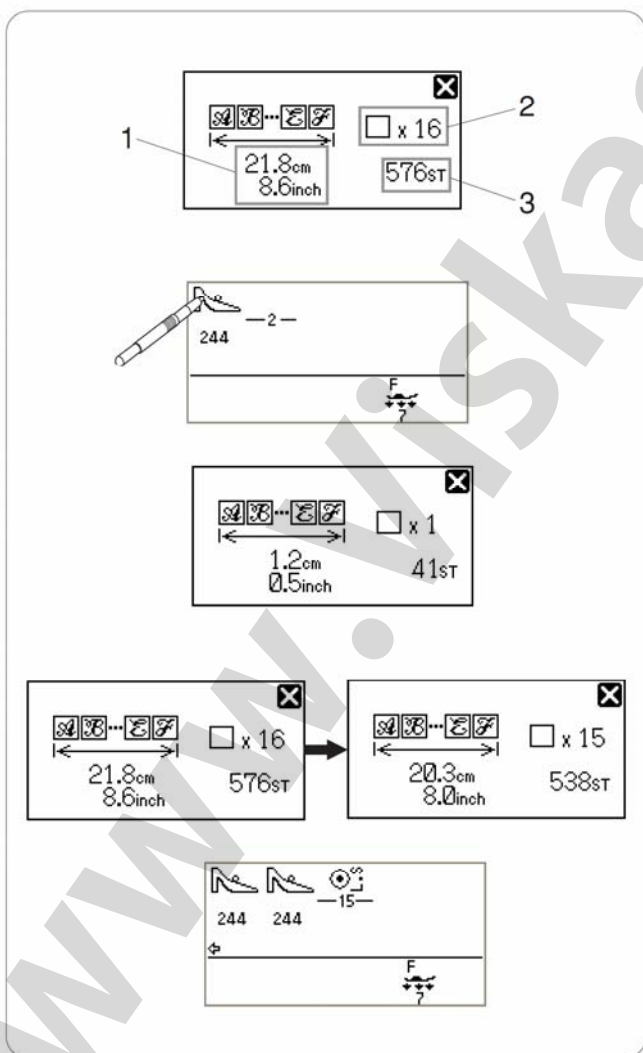
- 1 Kirpiklio ženklas
- 2 Skystųjų kristalų ženklas

Mašina pasiūs pavyzdžių kombinaciją ir nukirps siūlus, tada sustos automatiškai.

PASTABA:

Jeigu jūs norite nukirpti siūlus automatiškai po norimo pavyzdžio siuvimo, paspauskite automatinio siūlų nukirpimo mygtuką po norimo pavyzdžio pasirinkimo. Kai pavyzdys pasirinktas iš kilpų grupės, mašina nukirps siūlus ir automatiškai sustos po pavyzdžio pasiuvo.

Kai pavyzdys pasirinktas iš bet kurios kitos grupės, paspaudus automatinio užtvirtinimo mygtuką arba reverso mygtuką mašina nukirps siūlus ir sustos automatiškai.



Pavyzdžių kombinacijos ypatybių tikrinimas

Jūs galite patikrinti pavyzdžių kombinacijos visą ilgį, pavyzdžių skaičių ir dygsnių skaičių.

- 1 Visas ilgis centimetrais ir coliais
- 2 Pavyzdžių skaičius
- 3 Visas dygsnių skaičius

Jeigu jūs norite pasiūti 20 cm (8") ilgio 244 pavyzdžio kombinaciją, išsaugokite vieną 244 pavyzdžio dalį ir paspauskite pavyzdžio simbolį ekrane.

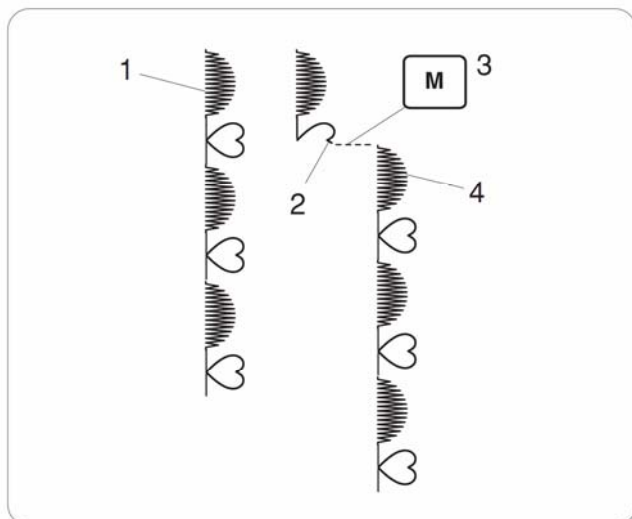
Vieno pavyzdžio ilgis bus parodytas.

Paskaičiuokite reikiamą pavyzdžių skaičių ir išsaugokite jį.

Patikrinkite visą pavyzdžių kombinacijos ilgį ir nustatykite pavyzdžių skaičių, jei reikia.

Pasirinkite tvirtinimo siūlą  ir paspauskite atminties klavišą.

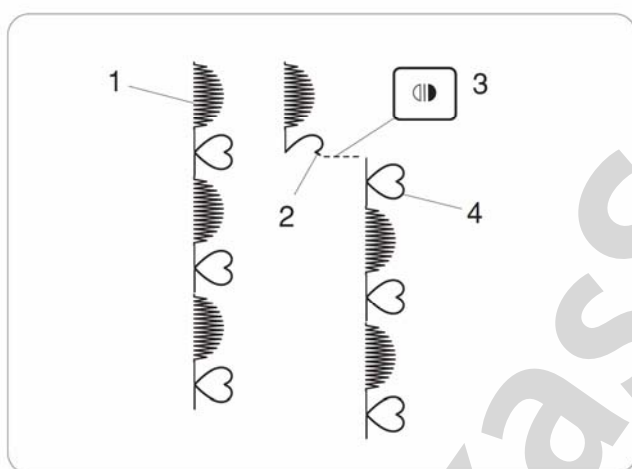
Mašina pasiūs išsaugotą pavyzdžių skaičių ir sustos automatiškai.



Pavyzdžių kombinacijos atlikimas nuo pradžių

Jeigu norite sustabdyti siūlių junginio siuvimą ir prasiūti viską iš naujo, spauskite atminties klavišą ir pradėkite iš naujo.

- 1 Užprogramuotas siūlių junginys
- 2 Siuvimo sustabdymas
- 3 Paspusti atminties klavišą
- 4 Mašina atlieka siūlių junginį nuo pradžių



Siuvimo pavyzdžio atlikimas nuo pradžių

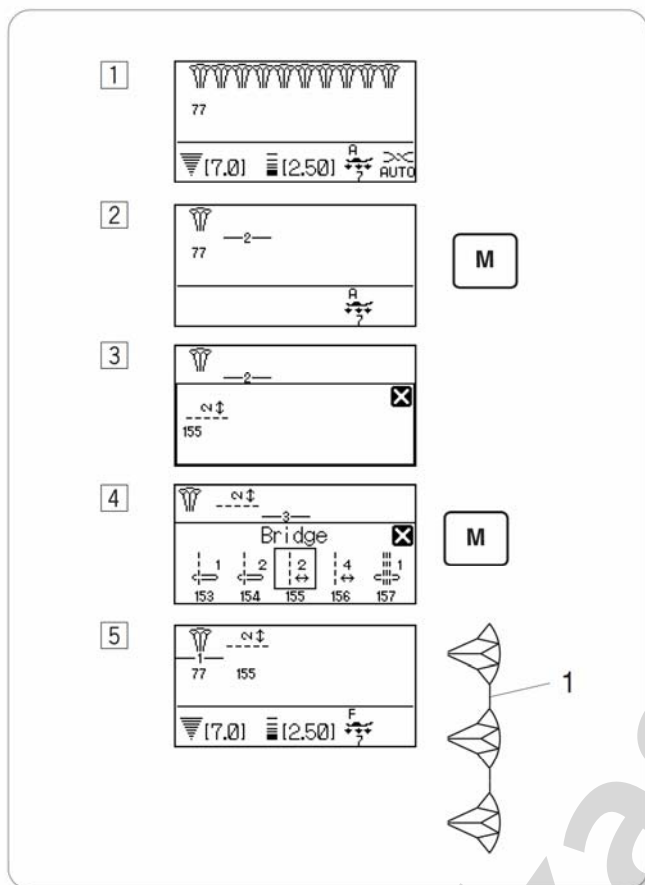
Jeigu norite sustabdyti siūlių junginio siuvimą ir pradėti siūti nuo neužbaigtos siūlės pradžios, spauskite veidrodinio atspindžio klavišą ir pradėkite siūti nuo neužbaigtos siūlės pradžios.

- 1 Užprogramuotas siūlių junginys
- 2 Siuvimo sustabdymas
- 3 Paspusti veidrodinio atspindžio klavišą
- 4 Mašina atlieka siūlių junginį nuo neužbaigtos siūlės pradžios

Siūlės su tilteliais

Pavyzdžiai nuo 151 iki 158 yra tiltinės siūlės, naudojamos tiesių siūlių įterpimui po pavyzdžio.

Pavyzdys: 77 pavyzdžio (senovinė siūlė) ir 155 pavyzdžio (tiltinė siūlė) kombinacija



1 Pasirinkite 77 pavyzdį (senovinė siūlė).

2 Paspauskite atminties klavišą.

3 Pasirinkite 155 pavyzdį (tiltinė siūlė).

4 Paspauskite atminties klavišą.

5 Dvi tiesios siūlės (tiltinės siūlės) pridedamos į 77 pavyzdį.

1 Tiltinė siūlė

PASTABOS:

Numeris siūlės paveiksluko dešinėje nurodo siūlių kiekį, kuris bus įterptas.

151 - 154 ir 157 pavyzdžių siūlių ilgis ir adatos nuleidimo padėtis nepriklauso nuo pavyzdžių kombinacijų siūlių ilgio ir adatos nuleidimo padėties.

155 - 158 pavyzdžiai gaus ankstesnių pavyzdžių, užprogramuotų į pavyzdžių kombinaciją, ilgį ir adatos nuleidimo padėtį.

151 - 154 pavyzdžius naudokite su atlasinėm siūlėm.

2 154 pavyzdys (tiltinė siūlė)

PASTABA:

Naudokite 157 pavyzdį, jeigu norite pridėti tiesią elastinę siūlę.

Naudokite tarpą, jeigu norite įterpti tarpą tarp siūlių pavyzdžių.

3 Tarpas



Prancūziškų mazgų programavimas

Pavyzdys: prancūziškų mazgų ir tiltinių siūlių kombinacija

1. Select decorative stitch 159. The screen shows a list of decorative stitches (157, 158, 159, 160, 161) and a selection of stitch 159. The screen also displays the stitch number 159 and the stitch type (Decorative).

2. Press memory key M. The screen shows the stitch number 159 and the stitch type (Decorative). The memory key M is highlighted.

3. Select bridge stitch 152. The screen shows a list of bridge stitches (151, 152, 153, 154) and a selection of stitch 152. The screen also displays the stitch number 152 and the stitch type (Bridge).

4. Press memory key M. The screen shows the stitch number 152 and the stitch type (Bridge). The memory key M is highlighted.

5. Diagram showing two rows of stitches: 1 (French knot) and 2 (bridge stitch). The diagram shows a vertical line with two dots. The top dot is labeled 1 and the bottom dot is labeled 2. The diagram also shows a dashed line and a solid line.

1 Pasirinkite 159 pavyzdį (dekoratyvinė siūlė).

2 Paspauskite atminties klavišą.

3 Pasirinkite 152 pavyzdį (tiltinė siūlė).

4 Paspauskite atminties klavišą.

5 Dvi tiesios siūlės su centrine adatos nuleidimo padėtimi bus pridėtos į prancūziškus mazgus.

- 1 Prancūziški mazgai
- 2 Tiltinė siūlė

MONOGRAMOS

Raidės stiliaus pasirinkimas

Norėdami pasirinkti raidės stilių, spauskite monogramos klavišą.

Atsidarys monogramos pasirinkimo langas.

Galimi 3 stiliai.

- 1 Spausdintinis
- 2 Rašytinis
- 3 Brodvėjus

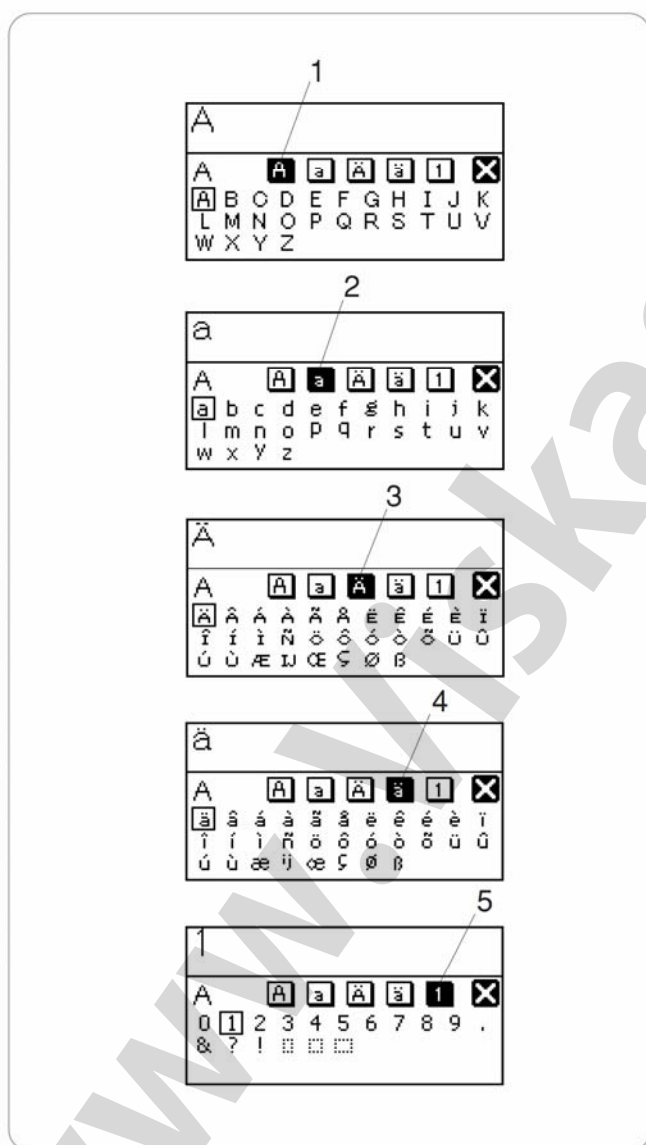
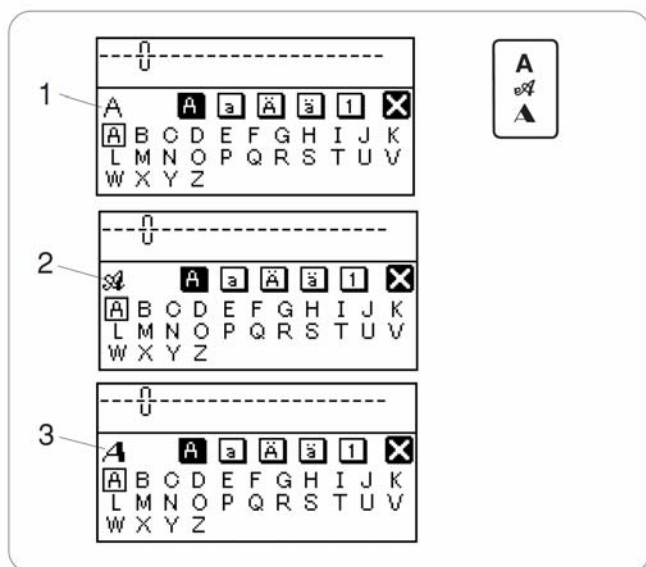
Ženklo pasirinkimas

Pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę palei arba prieš laikrodžio rodyklę norėdami pasirinkti ženklą ir paspauskite patvirtinimo mygtuką.

Ekranas rodys didžiąsias raides, mažąsias raides, didžiąsias europietiškas raides, mažąsias europietiškas raides ir skaičius šia tvarka.

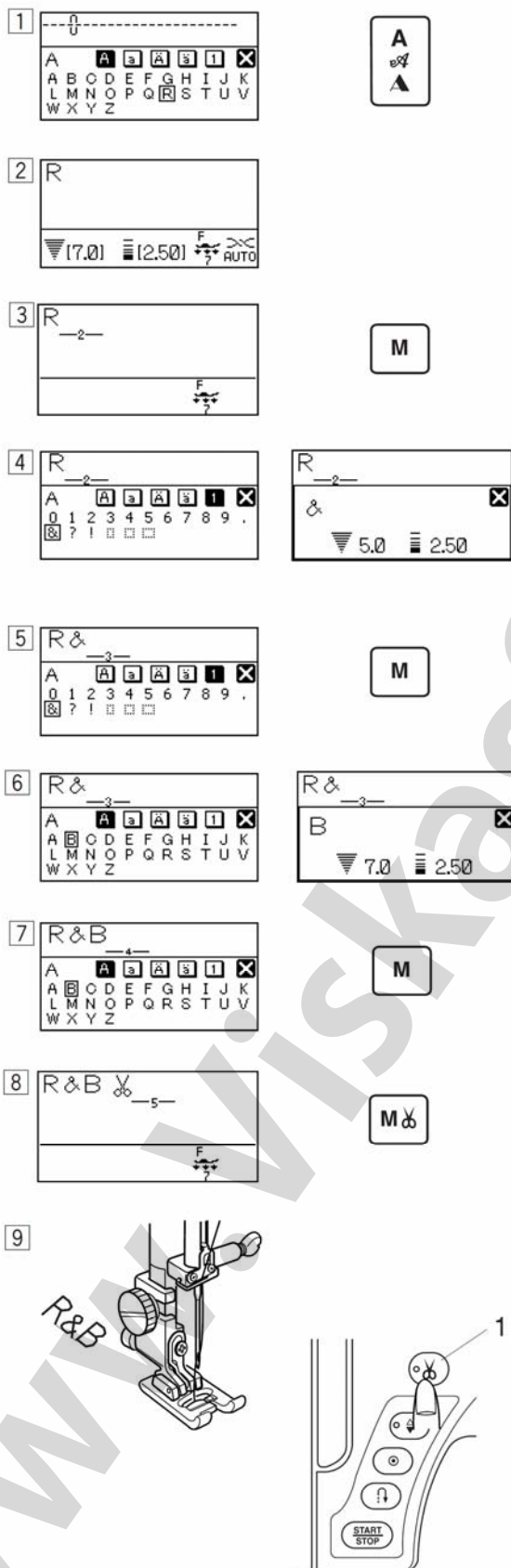
- 1 Didžiosios raidės
- 2 Mažosios raidės
- 3 Didžiosios europietiškos raidės
- 4 Mažosios europietiškos raidės
- 5 Skaičiai

Ženklą galite pasirinkti paspaudę norimos grupės paveiksluką ir ženklą lietimo ekrano rašikliu.



Monogramos programavimas

Pavyzdys: Užprogramuoti „R&B“.



1 Paspauskite monogramos klavišą.

2 Pasirinkite raidę „R” (spausdintinių raidžių stilius).

3 Spauskite atminties klavišą.

4 Pasirinkite simbolį „&” (spausdintinių raidžių stilius).

5 Spauskite atminties klavišą.

6 Pasirinkite raidę „B” (spausdintinių raidžių stilius).

7 Spauskite atminties klavišą.

8 Spauskite automatinio siūlo nukirpimo klavišą.

9 Mašina pasiūs „R&B”, nukirps siūlus ir sustos automatiškai.

PASTABA:

Jeigu jūs kerpate siūlus naudodami siūlų nukirpimo mygtuką, paspauskite adatos pakėlimo/nuleidimo padėties mygtuką, kad adata nuleistumėte žemyn prieš siuvimą.

Tai apsaugo nuo adatos žymės papildomo dygsnio metu kerpant siūlus.

1 Siūlų nukirpimo mygtukas

PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS REDAGAVIMAS

Ilgos kombinacijos peržiūra

Vienu metu ekrane galima pamatyti 5 pavyzdžius arba 9 ženklus.

Jeigu tekstas pilnai nematomas, paspauskite redagavimo klavišą ir peržiūrėkite tekstą.

Paspauskite dešiniąją strėlę redagavimo klaviše norėdami perkelti žymeklį į dešinę.

Paspauskite kairiąją strėlę redagavimo klaviše norėdami perkelti žymeklį į kairę.

PASTABA:

Rodyklės (←, →), esančios ekrane, reiškia, kad rodyklės kryptimi dar yra raidžių.

Kai tik siuvimas prasideda, po pirmu pavyzdžiu atsiranda žymeklis ir judės į dešinę, kol siūsime.

Paspauskite redagavimo klavišą vėl norėdami pamatyti paslėptus pavyzdžius arba redaguoti pavyzdžių kombinaciją.

Žymeklis mirksės ir gali būti patrauktas į norimą padėtį.

Pavyzdžių arba ženklų pašalinimas

Pavyzdys: 136 pavyzdžio pašalinimas

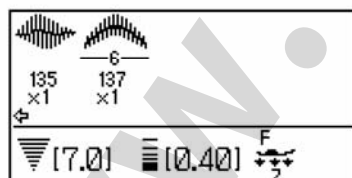
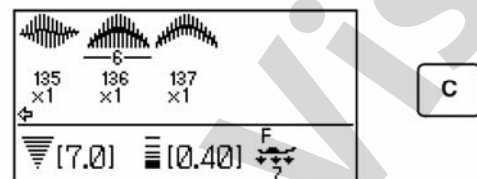
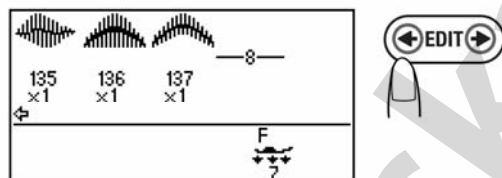
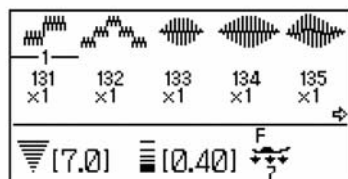
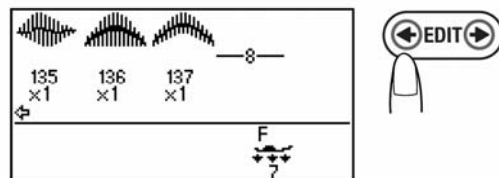
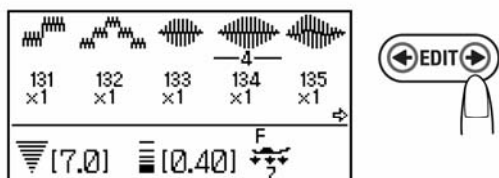
Paspauskite redagavimo klavišą ir perslinkite žymeklį po 136 pavyzdžiu.

Paspauskite ištrynimo klavišą.

136 pavyzdys bus ištrintas.

PASTABA:

Prilaikant paspaustą ištrynimo klavišą, galima pašalinti visą užprogramuotą kombinaciją, ir ekranas sugrįš į pirminį pasirinkto režimo langą.



— 83 —

Universalus dygsnių pakeitimas

Dygsnių plotį ir ilgį užprogramuotose siūlėse galima vienu metu pakeisti visoms siūlėms iš karto.

Pavyzdys 1: dygsnio pločio keitimas užprogramuotoje siūlėje 175 ir jos veidrodiniame atspindyje.

Perkelkite žymeklį į dešinę prie paskutinės užprogramuotos siūlės.

Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą ir pakeiskite jį.

PASTABA:

Vienu metu taip pat galima keisti dygsnių ilgį, jeigu užprogramuotos siūlės yra vienos kategorijos (atlasiniai dygsniai arba elastiniai dygsniai).

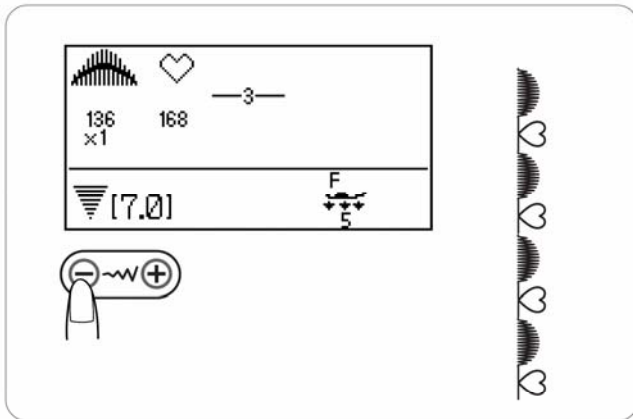
Užprogramuotos siūlės bus vienodo pločio.

- 1 Pirminis plotis
- 2 Vienu metu pakeistas plotis

Universali adatos nuleidimo padėtis

Vienoda adatos padėtis užprogramuotose siūlėse keisis priklausomai nuo junginio:

- (A) Vienoda kairinė padėtis, jeigu siūlė formuojasi su adatos kairinės ir centrinės padėties pagalba.
- (B) Vienoda dešininė padėtis, jeigu siūlė formuojasi su adatos dešininės ir centrinės padėties pagalba.
- (C) Vienoda centrinė padėtis, jeigu siūlė formuojasi su adatos dešininės ir kairinės padėties pagalba.
- (D) Vienoda centrinė padėtis, jeigu siūlė formuojasi su adatos dešininės, kairinės ir centrinės padėties pagalba.



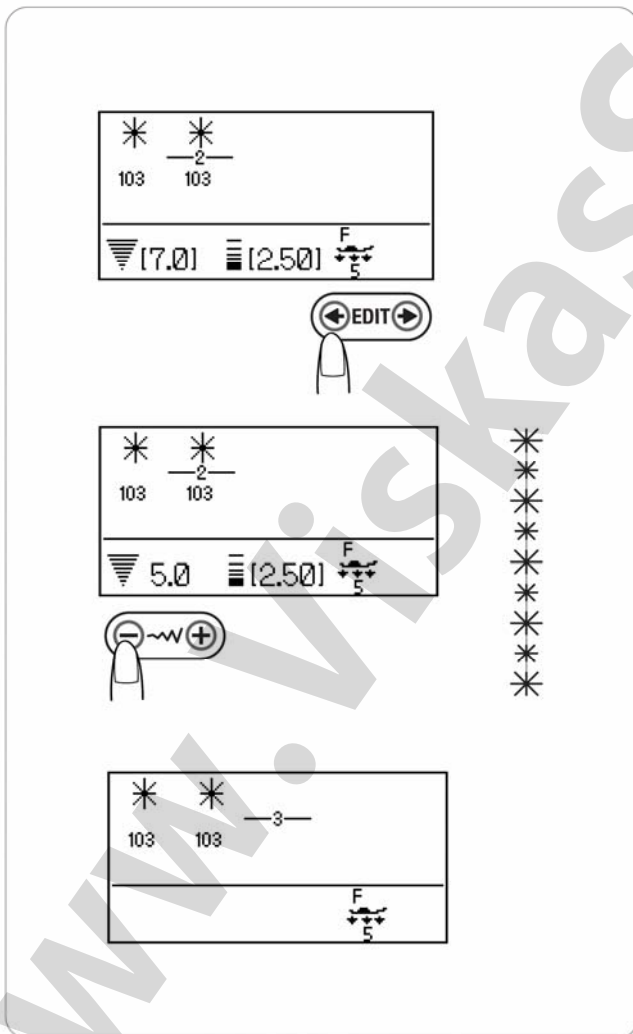
Atlasinių ir elastinių siūlių programavimas

Atlasinių ir elastinių siūlių plotis gali būti nustatytas vienu metu.

Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą. Šis dygsnių plotis bus taikomas visoms siūlėms.

PASTABA:

Jungiant atlasines ir dekoratyvines siūles negalima keisti dygsnių ilgio nustatymų. Nustatykite siūlių ilgį atskirai.



Individualios siūlės nustatymas

Užprogramuotame junginyje dygsnių plotį ir ilgį galima pakeisti kiekvienai siūlei individualiai.

Pavyzdys: Pakeisti dygsnių plotį ir ilgį vienai siūlei kombinacijoje.

Spauskite redagavimo klavišą ir perkeltite žymeklį po siūle, kurią pageidaujate keisti.

Spauskite dygsnių pločio keitimo klavišą ir sumažinkite jį iki „5.0“.

PASTABA:


Norėdami pamatyti kiekvieno pavyzdžio nustatymus, perkeltite žymeklį po norimu pavyzdžiu, tada paspauskite siūlės pločio ir ilgio nustatymo klavišą. Nustatymai bus matomi ekrano apačioje.

Jeigu paspausite siūlės pločio ir ilgio nustatymo klavišą, kai žymeklis paskutinio programuoto pavyzdžio dešinėje, individualūs nustatymai bus atšaukti ir bus pritaikytas vienodinimas.

PAVYZDŽIŲ KOMBINACIJOS IŠSAUGOJIMAS IR IŠKVIETIMAS

Iki 20 pavyzdžių kombinacijų gali būti išsaugoti mašinos atmintyje netgi išjungus mašinos maitinimą. Išsaugotą junginį galima iškviesti atminties iškvietymo klavišu.


Pavyzdžių kombinacijos išsaugojimas

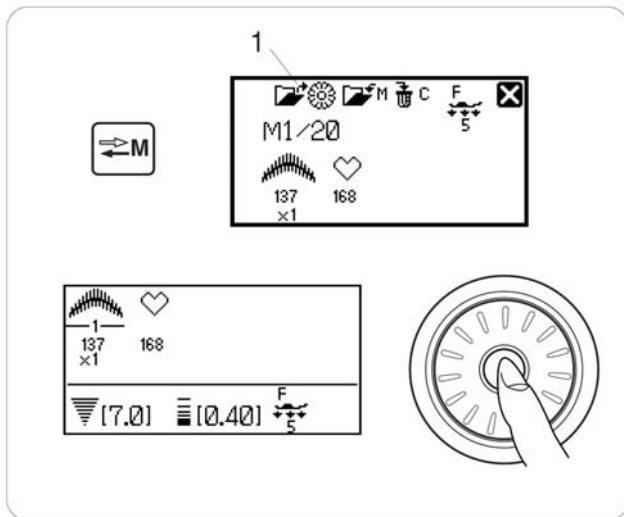
- 1 Užprogramuokite pavyzdžių kombinaciją. Paspauskite atminties iškvietymo klavišą.
- 2 Ekrane pasirodys atminties adresas M1 ir klavišo funkcijos paskyra. Paspauskite atminties iškvietymo klavišą arba pasukite pavyzdžių pasirinkimo skalę norimų adresų pasirinkimui.
- 3 Spauskite atminties klavišą arba atminties klavišo paveiksluką  ekrane. Pavyzdžių kombinacija bus išsaugota pasirinktu atminties adresu.
1 Atminties klavišo paveikslukas

PASTABA:

Pasigirsta garsinis signalas ir, kol mašina atlieka išsaugojimo procedūrą, ekrane matomas smėlio laikrodžio simbolis. Kol yra garsinis signalas, neišjunkite mašinos.

Pavyzdžių kombinacijos užrašymas

- 1 Užprogramuokite pavyzdžių kombinaciją. Paspauskite atminties iškvietymo klavišą norimo adresų pasirinkimui.
- 2 Jeigu pavyzdžių kombinacija jau buvo išsaugota, ekrane pasirodys išsaugotos pavyzdžių kombinacijos paveikslukas.
- 3 Spauskite atminties klavišą arba atminties klavišo paveiksluką . Naujas junginys bus įrašytas vietoj ankstesnio.

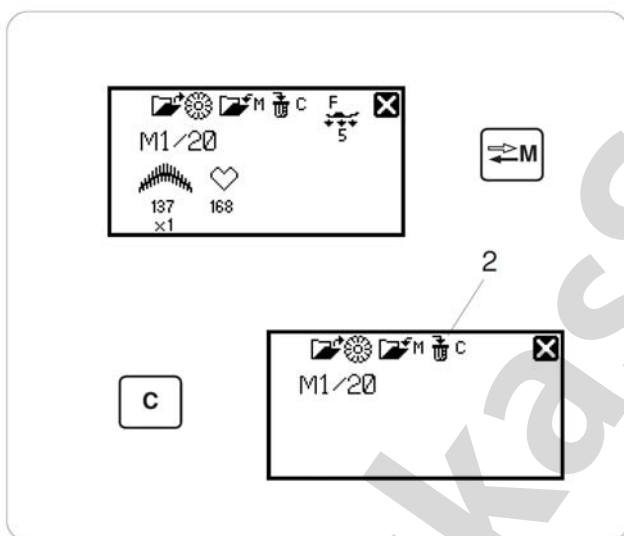


Pavyzdžių kombinacijos iškvietimas

Paspauskite atminties iškvietimo klavišą, kad pasirinktumėte, kur norimas pavyzdys išsaugotas.


Paspauskite patvirtinimo mygtuką arba patvirtinimo mygtuko paveiksluką  ekrane norėdami iškviesti išsaugotą kombinaciją.

1 Patvirtinimo mygtuko paveikslukas

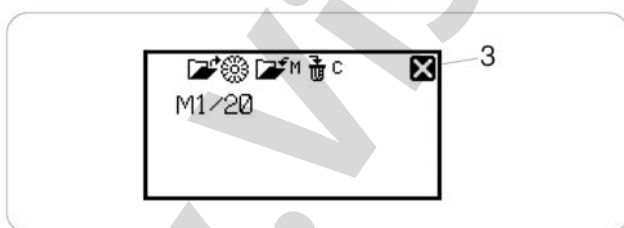


Išsaugotos kombinacijos ištrynimasis

Paspauskite atminties iškvietimo klavišą norėdami pasirinkti išsaugotos pavyzdžių kombinacijos, kurią norite ištrinti, adresą.

Paspauskite ir laikykite išvalymo klavišą arba išvalymo klavišo paveiksluką  ekrane norėdami ištrinti išsaugotą kombinaciją.

2 Išvalymo klavišo paveikslukas



PASTABA:

Norėdami išjungti atminties iškvietimo langą, spauskite žymą su kryžiu.

3 Žyma su kryžiu

MAŠINOS PRIEŽIŪRA

Deformuoto siūlės pavyzdžio taisymas

Siūlių siuvimo rezultatai gali priklausyti nuo daugelio sąlygų kaip siuvimo greitis, medžiagos tipas, sluoksnių skaičius ir t. t.

Visuomet ant atitinkamos medžiagos gabaliuko atlikite bandomąjį siuvimą.

Jeigu siūlių elastiniai pavyzdžiai arba elastinė kilpa atliekama netaisyklingai, subalansuokite juos su medžiagos padavimo balanso reguliatoriaus pagalba.

- 1 Medžiagos padavimo balanso reguliatorius
- 2 Neutrali padėtis

Elastinių siūlių pavyzdžiai

Pavyzdys: 104 pavyzdys (daigstymas)

Jeigu dygsniai suspausti, pataisykite juos pasukdami reguliatorių link „+“.

Jeigu dygsniai išstęsti, pataisykite juos pasukdami reguliatorių link „-“.

Elastinių kilpų siūlių balansas

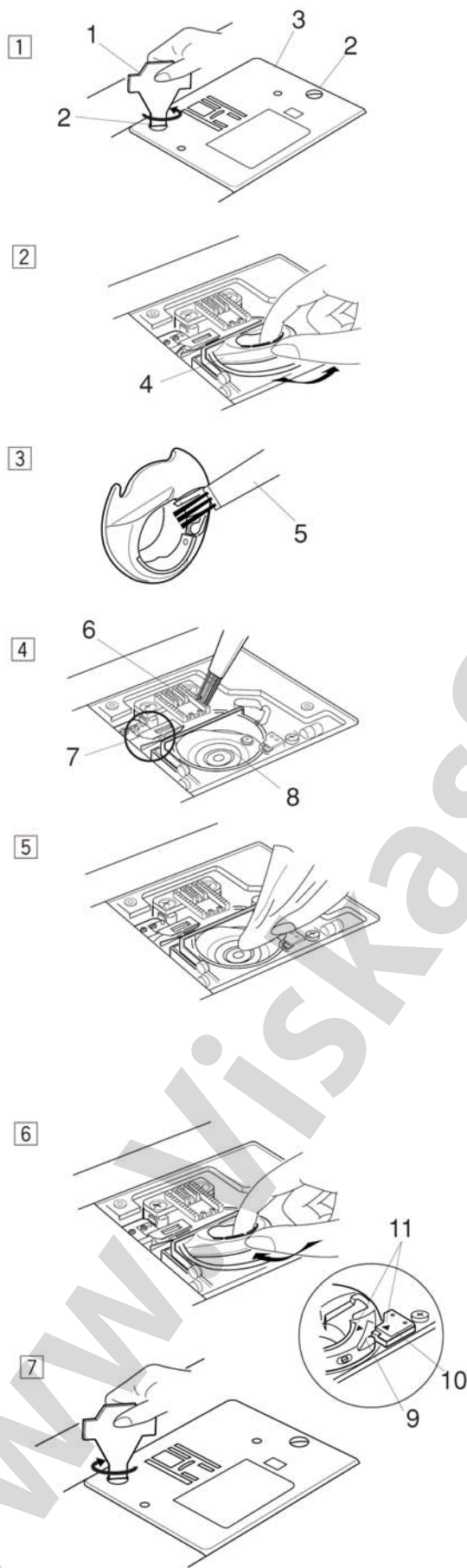
Pavyzdys: 30 ir 32 pavyzdžiai (kilpa)

Jeigu dešinė eilė suspausta, pasukite reguliatorių link „+“.

Jeigu kairė eilė suspausta, pasukite reguliatorių link „-“.

PASTABA:

Baigę siūti, pastatykite balanso reguliatorių į neutralią padėtį.



Ritės skyriaus, medžiagos padavimo įrenginio ir siūlo nukirpimo mechanizmo valymas



DĖMESIO:

Prieš mašinos valymą išjunkite maitinimą ir ištraukite tinklo šakutę iš lizdo.



DĖMESIO:

Įsitikinkite, kad atidarėte automatinį adatų keitiklį prieš išimdami adatų plokštelę.

PASTABA:

Neardykite mašinos kitaip negu čia aprašyta.

- 1 Nuimkite adatą ir prispaudimo pėdelę. Atsukite atsuktuvu varžtą adatos vedžiotuvo kairėje.
 - 1 Atsuktuvas
 - 2 Varžtai
 - 3 Adatinė plokštelė
- 2 Ištraukite ritelę. Pakelkite ritelės laikiklį ir ištraukite jį.
 - 4 Ritelės laikiklis
- 3 Su šepetėliu ir minkštu audiniu nuvalykite dulkes ir siūlų likučius.
 - 5 Šepetėlis dulkėms valyti
- 4 Šepetėliu nuvalykite medžiagos padavimo mechanizmą ir šaudyklę.
 - 6 Medžiagos padavimo mechanizmas
 - 7 Automatinis siūlo nukirpimo mechanizmas
 - 8 Šaudyklės mechanizmas
- 5 Sausu medžiagos gabalėliu nuvalykite šaudyklės mechanizmą.

Ritelės laikiklio ir adatinės plokštelės montavimas

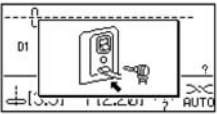
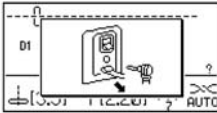
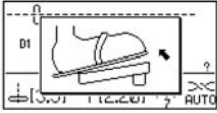
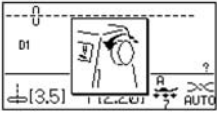
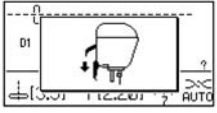
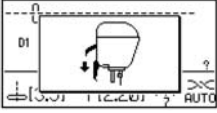
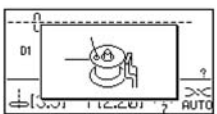
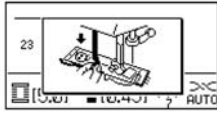
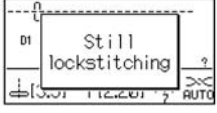
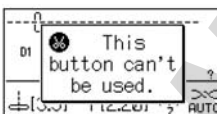
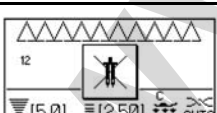
- 6 Įdėkite ritelės laikiklį taip, kad mygtukas atsirastų greta šaudyklės mechanizmo stabdiklio. Patikrinkite, kad raudonos trikampės atžymos ant ritelės laikiklio ir stabdiklio sutaptų.
 - 9 Mygtukas
 - 10 Stabdiklis
 - 11 Trikampės atžymos
- 7 Uždėkite adatinę plokštelę ir užveržkite varžtus.

PASTABA:

Po mašinos išvalymo, įdėkite adatinę plokštelę ir pritvirtinkite prispaudimo pėdelę.

Problemos ir perspėjantys ženklai

Jeigu pasigirsta garsinis signalas ir ant ekrano pasirodo perspėjantis ženklas, tada reikia žiūrėti žemiau pateiktą lentelę.

Perspėjantis ženklas	Priežastis	Pabandykite atlikti
	Ijungtas mašinos maitinimas, bet neprijungtas pedalas.	Prijunkite pedalą ir iš naujo įjunkite mašiną.
	Kada prijungtas pedalas, paspaudėte klavišą „paleisti/sustabdyti“.	Atjunkite pedalą.
	Jungdami mašinos maitinimą, vienu metu paspaudėte pedalą	Atleiskite pedalą.
	Ijungėte mašinos maitinimą, kai adata buvo apatinėje padėtyje.	Pasukite smagratį, kad pakeltumėte adatą.
 	Pradėjote siūti, nenuleidę prispaudimo pėdelės. Pėdelės pakėlimo svirtis pačioje viršutinėje padėtyje.	Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir iš naujo pradėkite siūti. Nuleiskite prispaudimo pėdelę ir iš naujo pradėkite siūti dar kartą.
	Ritelės vyniojimo stabdiklis atitrauktas į dešinę.	Paspauskite ritelės vyniojimo klavišą.
	Mašina sustos, jeigu kilpos siuvimo metu nenuleista kilpos svirtis.	Nuleiskite kilpos svirtį ir vėl pradėkite siūti.
	Tvirtinimo siūlės siuvimo metu atleistas pedalas.	Iš naujo paspauskite pedalą, leiskite mašinai sustoti automatiškai.
	Po mašinos maitinimo įjungimo, mašinos užkrovimo metu buvo paspaustas siūlo automatinio nukirpimo klavišas. Siūlo automatinio nukirpimo klavišas paspaustas 4 kartus iš eilės.	Siūlo nukirpimo klavišą spauskite tik tai kada mašina sustos.
	Paspaustas dvigubos adatos mygtukas, kai pavyzdys netinkamas siūti dviguba adata.	Pasirinkite pavyzdį tinkantį siuvimui dviguba adata.

Perspėjantis ženklas	Priežastis	Pabandykite atlikti
	Paspaustas siūlės ištempimo klavišas, kai pasirinkta siūlė tam netinka.	Ištempimui pagal dydį tinka tikrai atlasinių dygsnių siūlės.
	Paspaustas atminties klavišas, pasirenkant siūlę, kurios negalima vesti į atmintį.	Pasirinkite kitas siūles.
	Mašina pradėjo veikti, o medžiagos padavimo įrenginys neišjungtas, pasirinkus daigstymo arba laisvo kviltingo operacijas.	Nuleiskite medžiagos padavimo įrenginį.
	Mašina paleista su nuleistu medžiagos padavimo įrenginiu.	Pakelkite medžiagos padavimo įrenginį.
	<p>Iš naujo įjungtas maitinimas po to kai buvo nutrauktas automatinis siūlo kirpimas.</p> <p>Nuleista prispaudymo pėdelė, dar nesibaigus automatinio siūlo kirpimo operacijai.</p> <p>Pakelta prispaudymo pėdelė, dar nesibaigus automatinio siūlo kirpimo operacijai.</p> <p>Ritės vyniojimo velenas patrauktas į kairę, kol ritė vyniojama.</p>	<p>Palaukite mažiausiai 15 sekundžių. Pašalinkite susipainiojusius siūlus aplink šaudyklę arba automatinio siūlo nukirpimo mechanizmą.</p> <p>Siuvimo procese neįjunginėkite medžiagos padavimo transporterio. Atjunkite maitinimą ir pašalinkite susipainiojusius siūlus.</p>
	Mašina neveikia, gedimai elektroninėje valdymo plokštėje.	Kreipkitės į aptarnavimo centrą arba parduotuvę, kur buvo pirktas mašina.
	Automatinis plokštės keitiklis neveikia taisyklingai.	Išjunkite maitinimą ir išimkite apsvyniojusius siūlus aplink automatinį siūlų nukirpimo mechanizmą.
	Adatų strypas nejuda į centrą, kai pasirinkti D1S, D2S arba D3S pavyzdžiai.	Išjunkite maitinimą ir išimkite apsvyniojusius siūlus aplink adatų strypą viršutinėje plokštėje.
SK displejuje pasirodo nejprastas ekranas.	Išjunkite ir pakartotinai įjunkite maitinimą.	

Garsiniai signalai	Garsinių signalų reikšmė
pip	Įprastas režimas
pip-pip	Pavyzdžių kombinacijos ištrynimasis išvalymo klavišu
pip-pip-pip	Neteisinga operacija arba funkcija
pyp	Atsirado E1-E2 arba F1-F2 problema
Pip pi-pi-pi-pyp	Pasiūta kilpa.

Gedimų pašalinimas

Gedimas	Galima priežastis	Pastabos
Trūkinėja viršutinis siūlas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Neteisingai įvertas viršutinis siūlas. 2. Viršutinis siūlas per daug įtemptas. 3. Sulenkta arba atbukusi adata. 4. Neteisingai įstatyta adata. 5. Baigus siūti, viršutinis ir apatinis siūlai neteisingai buvo patiesti po prispaudimo pėdele. 6. Baigus siūti, siūlai nebuvo atmesti atgal. 7. Adatos ir siūlo numeriai neatitinka vienas kitam. 8. Siūlas susipainiojo aplink ritę. 	<p>Puslapis 17 Puslapis 21 Puslapis 20 Puslapis 20</p> <p>Puslapis 29 Puslapis 30 Puslapis 66 Naudokite ritės laikiklį.</p>
Trūkinėja apatinis siūlas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apatinis siūlas neteisingai įvertas į ritelės korpusą. 2. Ritelės korpusas užsiteršė pūkais. 3. Pažeista ritelė, sunkiai sukasi. 	<p>Puslapis 16 Puslapis 89 Pakeiskite ritelę.</p>
Lūžinėja adata	<ol style="list-style-type: none"> 1. Neteisingai įstatyta adata. 2. Adata nepakankamai pritvirtinta su varžtu. 3. Baigus siūti, siūlai nebuvo atmesti atgal. 4. Per plona adata siuvamai medžiagai. 5. Naudojama neteisinga pėdelė. 	<p>Puslapis 20 Puslapis 20 Puslapis 66 Puslapis 20 Naudokite teisingą pėdelę.</p>
Praleidinėjami dygsniai	<ol style="list-style-type: none"> 1. Neteisingai įstatyta adata, adata atbukusi arba sulenkta. 2. Adata ir/arba siūlai netinka siuvamai medžiagai. 3. Siuvant plonas, sintetines ir elastines kojines nenaudojama adata su žydrų antgaliu. 4. Neteisingai įvertas adatos siūlas. 5. Žemos kokybės adata. 	<p>Puslapis 20 Puslapis 20 Naudokite elastinės siūlės adatą. Puslapis 17 Pakeiskite adatą.</p>
Siūlė banguojasi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Per daug įtemptas adatos siūlas. 2. Neteisingai įvertas adatos siūlas. 3. Adata per stora siuvamai medžiagai. 4. Siuvamai medžiagai per ilgi dygsniai. 5. Nesureguliuotas pėdelės spaudimas, siuvant labai plonas medžiagas, po jomis nepaklojote stabilizuojančios medžiagos. 	<p>Puslapis 21 Puslapis 17 Puslapis 20 Sutrupinkite dygsnius. Puslapis 22 Naudokite stabilizatorių.</p>
Netolygiai paduodama medžiaga	<ol style="list-style-type: none"> 1. Padavimo dantukuose prisikaupė pūkų 2. Per tankiai išsidėstę dygsniai. 3. Neįjungtas medžiagos padavimo įrenginys. 	<p>Puslapis 83 Pailginkite dygsnius. Puslapis 22</p>
Ant siūlės formuojasi kilpos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Per silpnai įtemptas viršutinis siūlas. 2. Adata netinka siuvamai medžiagai. 	<p>Puslapis 21 Puslapis 20</p>
Mašina neveikia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mašina neįjungta į rozetę arba neprijungtas pedalas. 2. Šaudyklės skyriuje įstrigęs siūlas. 3. Nenuleista prispaudimo pėdelė. 	<p>Puslapis 5 Puslapis 89 Puslapis 9</p>
Neveikia automatinis kilpos siuvimas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dygsnių tankis neatitinka siuvamai medžiagai. 2. Su elastine medžiaga nenaudojamas stabilizuojantis pasluoksnis. 3. Nenuleista kilpos svirtis. 	<p>Puslapis 55, 57 Paklokite stabilizatorių Puslapis 52</p>
Mašina dirba triukšmingai	<ol style="list-style-type: none"> 1. Šaudyklės mechanizme įstrigo siūlas. 2. Ritelėje arba šaudyklėje susikaupė nešvarumų. 	<p>Puslapis 89 Puslapis 89</p>
Persislenka medžiagos sluoksniai	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pėdelės spaudimas neatitinka siuvamai medžiagai. 	<p>Puslapis 22</p>
Mirksi siūlo nukirpimo šviesos diodas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prispaudimo pėdelė buvo pakelta iki automatinio siūlo nukirpimo pabėigos. 2. Siūlo nukirpimo mechanizme įstrigo siūlas. 	<p>Nuleiskite pėdelę. Puslapis 89</p>

Jeigu iš išorinio variklio girdisi silpnas ūžesys – tai normalus reiškiny.
Ilgiau padirbus, gali įšilti mašinos plotas su funkciniais klavišais ir ekranas.

Techninės charakteristikos

250 operacijų tame tarpe 11 kilpų apsiuvimo rūšių
alfabetas-3 rūšys
maksimalus dygsnio ilgis iki 5mm
maksimalus dygsnio plotis iki 7mm
20 vietų atminties funkcija
siūlės ištempimo galimybė iki 5 kartų
veidrodinio atspindžio operacijos apvertimo funkcija
individualus dugsnio keitimas
automatinė patentuota plokštelės uždarymo sistema APC
SFS+ sistema
LCD ekranas su pašvietimu
automatinė siūlo įtempimo sistema
darbo zona 280mmX120mm
7 dantukų audinio prastūmimo sistema
operacijų parinkimo ratukas (džoistikas)
menių kalbos pasirinkimas
siuvimo gidas
apžvalginė operacijų parinkimo lentelė
horizontali pilno apsisukimo šaudyklės sistema
nuimama alkūnės platforma
siūlo įvėrimo sistema
viršutiniė transportavimo sistema AcuFeed
audinio transportavimo dantukų atjungimo sistema
START&STOP sistema leidžianti dirbti be paminos
papildomas greičio reguliatorius ant mašinos korpuso
adatos pozicionavimo mygtukas
operacijos užbaigimo mygtukas
atbulinės eigos (įtvirčio) mygtukas
automatinis įtvirtis (taškinis arba tiesus)
pėdelės prispaudimo reguliatorius
automatinis siūlo nukirpimas
siūlo nukirpimo mygtukas
maksimalus siuvimo greitis iki 900 dyg/min.
maksimalus siuvimo greitis naudojant START&STOP iki 700 dyg/min.
adatos 130/705H
svoris 16.2 kg