

# S-7180A

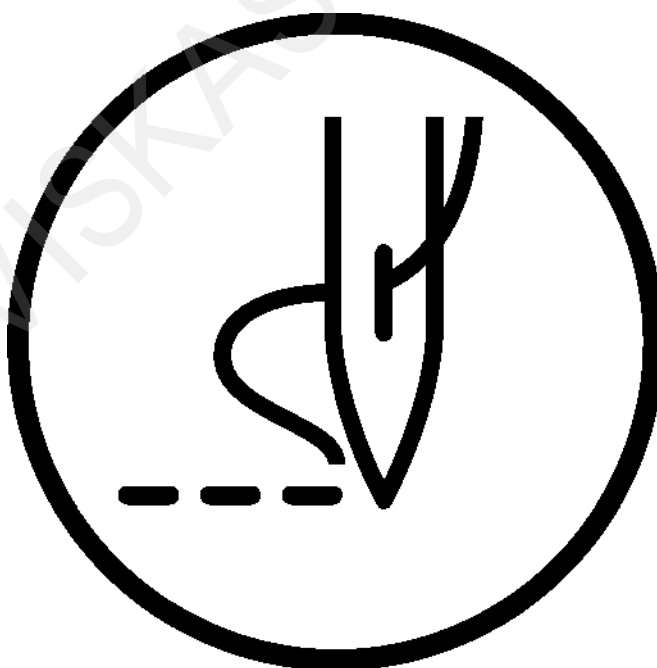
## Instrukcijų Vadovas

---

Prieš paleidžiant mašiną, perskaitykite šią knygą  
Laikykite šią knygą lengvai pasiekiamoje vietoje.

---

VIENOS ADATOS TIESIOGINĖS PAVAROS ŠAUDYKLINIŲ  
DYGSNIŲ SIUVIMO MAŠINA SU SIŪLO NUKIRPIMO  
MECHANIZMU, ELEKTRINE PADAVIMO SISTEMA IR ELEKTRINIŲ  
PRISPAUDIMO PĖDELĖS KELTUVU



Labai jums dėkojame, kad pirkote BROTHER siuvimo mašiną. Prieš naudojant savo naują mašiną, perskaitykite saugos taisykles ir paaiškinimus, pateiktus instrukcijų knygoje. Pramoninių siuvamųjų mašinų atveju, normalu atlikti darbą tiesiai priešais judančias dalis, tokias kaip adatos ir siūlo atitraukimo svirtis, todėl visada yra pavojus susižeisti į šias detales. Kad žinotumėte, kaip teisingai naudoti mašiną, prieš pradėdami ją naudoti, laikykitės nurodymų gautų iš mokymo personalo ir instruktorių apie saugią ir tinkamą eksploataciją.

WWW.VISKASSIUVIMUI.L




# Saugumo instrukcijos

## [1] Saugumo indikacijos ir ką jos reiškia

Šiame instrukcijų vadove ir ant gaminio naudojami simboliai skirti užtikrinti saugų ir teisingą gaminio naudojimą ir užkirsti kelią žalai naudotojui ir kitiems asmenims bei gaminio žalai.

Jų indikacijos ir reikšmė yra tokie.

### Indikacijos

 <b>PAVOJUS</b>	Nepaisant įspėjimo informacijos ir perspėjimo, gali būti padarytas rimtas sužeidimas arba pavojus gyvybei.
 <b>Perspėjimas</b>	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kuri, jeigu ignoruoti, gali sukelti mirtį arba rimtą sužalojimą
 <b>Pastaba</b>	Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kuri, jeigu ignoruoti, gali sukelti lengvą arba vidutinį sužalojimą

### Simboliai




.....

**Simboliai reiškia „ko jūs turite saugotis“** 

Iliustracijos šiame simbole nurodo atsargumo turinį.  
(Šiame pavyzdyje kairėje, būti atsargiam nesusižeisti)



**Simbolis reiškia „Nedarykite to“** 



**Simbolis reikia „Privalote daryti“** 

Iliustracijos šiame simbole reiškia instrukcijos turinį. (Pavyzdyje kairėje, turi būti prijungtas įžeminimas)

## [2] Pastabos dėl saugos

### PAVOJUS



Atidarydami valdymo pulto dangtį, būkite tikri, kad išjungėte maitinimo jungiklį, ištraukėte maitinimo kabelio šakutę, palaukite 5 minutes ir tada atverkite dangtį. Nelieskite dalių su aukšta įtampa, galite susižeisti.

### Perspėjimas



Nesušlapinkite mašinos su skysčiu.

Rezultate gali įvykti elektros smūgis, darbo sutrikimas

Atsitikus, kad skystis pateko į mašinos vidų (siuvimo mašinos galvutę/valdymo pultą), nedelsiant išjunkite maitinimo jungiklį, ištraukite šakutę ir kreipkitės į savo pardavėją arba apmokytą techniką.



### ATSARGIAI

#### Aplinkosaugos reikalavimai



Naudokite siuvamą mašiną vietose, kuriose nėra stiprių elektros trukdžių šaltinių, tokių kaip elektros linijų arba statinės elektros triukšmų. Stiprūs elektriniai triukšmai gali trikdyti siuvimo mašinos darbą.



Naudokite mašiną aplinkoje, kur maitinimo įtampos svyravimai yra  $\pm 10\%$  nominalios įtampos.

Dideli įtampos svyravimai gali sukelti siuvimo mašinos darbo sutrikimus.



Naudokite gaminį aplinkoje, kurioje elektros energijos tiekimo pajėgumas yra didesnis nei gaminio energijos suvartojimą. Nepakankamas energijos tiekimo pajėgumas gali sukelti siuvimo mašinos darbo sutrikimus.



Aplinkos temperatūra turi būti nuo 5 °C iki 35 °C.

Žema arba aukšta temperatūra gali sukelti mašinos darbo sutrikimus.



Leistina santykinė drėgmė darbo vietoje nuo 45% iki 85% ir ant įrenginių neturi susidaryti rasa.

Per maža ir per didelė drėgmė ar kondensacija įrenginyje gali sukelti mašinos gedimus.



Išjunkite maitinimo jungiklį ir ištraukite maitinimo šakutę iš lizdo, žemiau išvardintais atvejais:

Žaibavimas gali sukelti mašinos gedimą.

Į USB prievadą nejunkite jokių laikmenų, išskyrus USB laikmeną. Tai gali sukelti žalą.



#### Montavimas



Mašiną turi įdiegti tik apmokytas personalas.

Elektros instaliaciją gali atlikti mašinos pardavėjas arba elektrikas.



Siuvimo mašina sveria apytikriai 37kg. Produkto montavimą atlikite su dviem ar daugiau asmenų.



Kol nebaigtas montavimas, nejunkite maitinimo kabelio šakutės į tinklą.



Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti. Prieš įkišant arba ištraukiant maitinimo šakutę, išjunkite maitinimą.



Priešingu atveju, gali sugesti valdymo pultas.

Prašome prijungti įžeminimą.



Nepilnas įžeminimas gali sukelti elektros smūgį ar gedimą.



Tvirtindami kabelį, prievarta nelenkite kabelio arba per daug neveržkite segtuvo. Tai gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.



Stalui su ratukais pritvirtinkite ratukus taip, kad jie nejudėtų.



Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, fiksokite stalą taip, kad jis nejudėtų.

Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.



Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas. Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.



Dirbdami su alyva arba tepalu, naudokite apsauginius akinius arba pirštines, kad išvengtumėte sąlyčio su akimis ar oda. Tai gali sukelti dirginimą.

Neprarykite ir nevalgykite alyvos ar tepalo. Gali pasireikšti viduriavimas ir vėmimas.

Alyvą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.

# **ATSARGIAI**

## Siuvimas



Šią mašiną gali naudoti tik apmokytas personalas saugiam darbui.



Nenaudokite šios siuvimo mašinos kitiems tikslams, išskyrus siuvimą.



Dirbant su mašina naudokite apsauginius akinius.

Sulaužyta adata gali patekti į akis ir sužaloti.

Maitinimo jungiklį išjunkite tokiais atvejais.

Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.

Įveriant siūlą

Keičiant špūlę ir adatą



■ Nenaudojant mašinos ir paliekant ją be priežiūros

Stalui su ratukais, fiksukite ratukus taip, kad jie nejudėtų.

Įrenkite ir naudokite apsaugos prietaisus.



Naudodami mašiną, nuėmę šiuos prietaisus, rizikuojate susižeisti.



Siuvimo metu nelieskite ir nespauskite judančių dalių.

Nesilaikydami instrukcijų, galite susižeisti arba sugadinti mašiną..



Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, fiksukite stalą taip, kad jis nejudėtų.

Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.



Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas. Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.



Jeį naudojimo metu pastebite kokią nors sutrikimą ar neįprastą triukšmą ar kvapą, nedelsdami išjunkite maitinimo jungiklį. Tada kreipkitės į savo mašinos pardavėją arba kvalifikuotą techniką.



Jeigu mašina genda, kreipkitės į pardavėją arba kvalifikuotą techniką.

## Atsargiai



Prieš pradėdami darbą, išjunkite elektros maitinimo jungiklį. Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.



Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, fiksukite stalą taip, kad jis nejudėtų.

Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.



Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas. Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.



Dirbdami su alyva arba tepalu, naudokite apsauginius akinius arba pirštines, kad išvengtumėte sąlyčio su akimis ar oda. Tai gali sukelti dirginimą.

Neprarykite ir nevalgykite alyvos ar tepalo. Gali pasireikšti viduriavimas ir vėmimas.

Alyvą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.

## Priežiūra ir tikrinimas



Mašiną turi aptarnauti apmokytas technikas.



Elektros instaliaciją gali atlikti mašinos pardavėjas arba elektrikas.



Išjunkite maitinimo jungiklį ir ištraukite maitinimo šakutę iš lizdo, žemiau išvardintais atvejais:

Jeį per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.

■ Tikrinant, reguliuojant arba remontuojant

■ Keičiant besidėvinčias dalis, tokias kaip šaudyklės kablys ir peilis



Visada, prieš atidarant variklio dangtį, įsitinkinkite, kad maitinimo jungiklis yra išjungtas, ir palaukite vieną minutę.

Nelieskite variklio paviršiaus, galite nudegti.

a Jei reikia atlikti reguliavimus prie įjungto elektros maitinimo, naudokite ypatingas saugos priemones.



Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, fiksukite stalą taip, kad jis nejudėtų.

Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.



Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas. Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.

Keisdami dalis ir montuodami atskirai įsigyjamus priedus, būtinai naudokite tik mūsų originalias detales.



Mes neatsakome už avarijas ar gedimus, atsiradusius naudojant ne originalias dalis.



Jeį apsaugos prietaisai yra pašalinti, būtinai sumontuokite juos į jų pradines padėtis ir patikrinkite, ar jie tinkamai veikia.

## Modifikacija



Norėdami išvengti nelaimingų atsitikimų ir gedimų, patys nemodifikuokite siuvimo mašinos (įskaitant valdymo bloką). Mes neatsakome už avarijas ar gedimus, atsiradusius dėl modifikacijos.

# [3]Perspėjimo etiketės

Būtinai paisykite įspėjimų ant perspėjančių etikečių.

Be to, jei etiketė nulupta arba tampa neįskaitoma, kad atnaujintumėte, kreipkitės į pardavėją, iš kurio buvo įsigyta mašina.

1



3



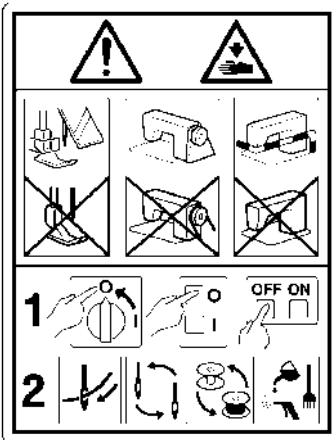
Būkite atsargūs, kad nesugniuždytumėte rankų, gražindami atverstą siuvimo mašinos galvą.

4



Būkite atsargūs, kad nesusižeistumėte nuo judančios siūlos.

2



**ATSARGIAI**  
Judančios dalys gali sužeisti.

Dirbkite su įrengtais saugos įtaisais.

Išjunkite maitinimą prieš atlikdami tokias operacijas kaip siūlų vėrimas, adatos, špūlės, peilių ar kablo keitimas, valymas ir reguliavimas.

5



Įspėjimas apie aukštą temperatūrą



Prašome prijungti žeminią. Nepilnas žeminimas gali sukelti elektros smūgį ar gedimą.

7



Sukimosi krypties vaizdavimas

\* Apsauginiai prietaisai:

(A) Pirštų apsauga (B) Atitraukimo dangtelis (C) Variklio dangtelis

8

**brother**

Tepimo alyva mašinoms

**ATSARGIAI**

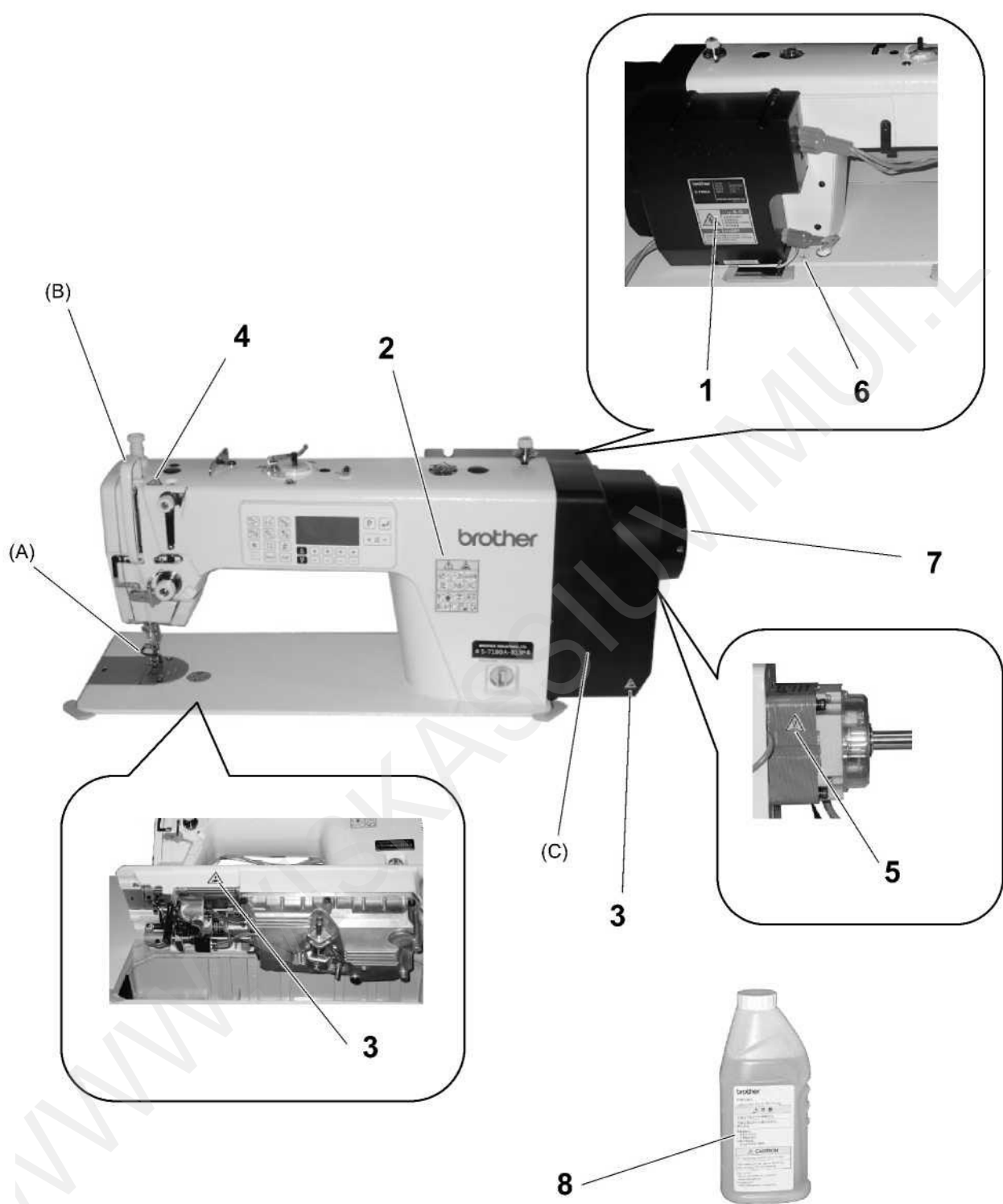
Alyva gali sukelti akių uždegimą. Nuriję aliejaus, galite patirti viduriavimą ir vėmimą. Negalima nuryti.

Akių kontaktas:

- Gausiai plauti su šaltu vandeniu.
- Kreipkitės medicininės pagalbos.

Jei nuryjama:

- Nedelsiant kreipkitės medicininės pagalbos.




Alyvos talpa

# Turinys

<b>1. Specifikacijos siuvimo mašinos .....</b>	<b>1</b>
<b>2. Montavimas .....</b>	<b>2</b>
2-1. Stalo brėžinys.....	3
2-2. Kaip sumontuoti .....	3
2-3. Tepimo metodas .....	6
2-4. Kabelių sujungimai 7	
2-4-1. Kabelių sujungimai 7	
<b>3. Operacinis skydelis .....</b>	<b>8</b>
3-1. Pavadinimai ir funkcijos .....	8
3-1-1. Klavišų pavadinimai ir funkcijos.....	8
3-1-2. Piktogramų funkcijos .....	10
3-2. Kaip nustatyti atminties jungiklį .....	12
3-2-1. Atminties jungiklio nustatymo režimas operatoriui .....	12
3-2-2. Atminties jungiklio nustatymo režimas mechanikui .....	13
3-3. Kaip nustatyti siuvimo pavyzdį .....	15
3-3-1. Įprastas siuvimas .....	15
3-3-2. Fiksuoti dygsniai.....	16
3-3-3. Nenutrūkstamas fiksuotas siuvimas ...	17
3-3-4. Žingsnis siuvimas.....	19
3-3-4-1. Žingsnio siuvimo nustatymas ....	19
3-3-4-2. Žingsnio redagavimas režimas .	20
3-3-5. Žingsnio siuvimo su pasirinktiniu dygsnio ilgiu.....	22
3-3-5-1. Žingsnio siuvimo nustatymas pasirinktiniu dygsnio ilgiu.....	22
3-3-5-2. Žingsnio redagavimo režimas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu (dygsnių skaičiumi) .....	23
3-3-5-3. Žingsnio redagavimo režimas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu.....	24
3-4. Kaip nustatyti siuvimo greitį.....	25
3-5. Kaip nustatyti siūlės pradžios ir pabaigos sutvirtinimo dygsnius .....	26
3-6. Kaip nustatyti sutankintą siuvimą .....	27
3-6-1. Papildomas sutankinto siuvimo nustatymas .....	27
3-7. Kaip nustatyti pagrindinę dizaino siūlės dalį .....	29
3-7-1. Pagrindinės dizaino siūlės dalies siuvimas.....	29
3-7-2. Dizaino pagrindinės dalies dygsnių Redagavimo režimas .....	30
3-8. Kaip nustatyti dygsnius dizaino siuvimo sustabdymui .....	32
3-8-1. Siuvimo stabdymo dygsnių projektavimas .	32
3-8-2. Dizaino dygsnių redagavimo režimas siuvimo stabdymui .....	33
3-9. Produkcijos skaitiklio tikrinimo metodas	35
3-10. Kaip nustatyti rankinį jungiklį .....	35
3-11. Kaip patikrinti programinės įrangos versiją .....	35
3-12. Kaip nustatyti galvutės specifikacijas .....	35
3-13. Duomenų inicijavimo metodas .....	36
3-14. Atminties jungiklis .....	37
3-15. Klaidų kodų sąrašas .....	49
3-16. Apie USB .....	53
<b>4. Valymas .....</b>	<b>54</b>
<b>5. Standartiniai reguliavimai .....</b>	<b>55</b>
5-1. Konsolės siūlo kreiptuvas R.....	55
5-2. Prispaudimo pėdelės aukštis .....	56
5-3. Padavimo dantukų aukštis .....	57
5-4. Padavimo dantukų nuožulnumas .....	57
5-5. Adatos strypo aukštis .....	58
5-6. Adatos ir padavimo sinchroniškumas .....	58
5-7. Adatos ir šaudyklės kablo sinchroniškumas	59
5-8. Alyvos tiekimo į šaudyklę reguliavimas .....	60
5-9. Viršutinio veleno tepimo kiekio reguliavimas	61
5-10. Siūlo nukirpimo mechanizmas .....	62
<b>6. Tokiais atvejais .....</b>	<b>65</b>
6-1. Susiję su siuvimu	65

# 1. Siuvimo mašinos specifikacijos

S-7180A-81  P

Pritaikymas	
3	Vidutinio dydžio
5	Stora medžiaga

	-813P	-815P
Maksimalus siuvimas	5 000 d/min	4 000 d/min
Tvirtinimo siuvimo greitis	3 200 d/min	
Maks. dygsnio ilgis	5mm	5mm*
Siūlo nukirpimo būdas.	Dvigubo veikimo siūlo nukirpimo mechanizmas	
Siūlo laikiklis	Standartinė įranga	
Rankinis jungiklis	Standartinė įranga	
LED šviestuvai	Standartinė įranga	
Solenoidinis prispaudimo pėdelės	Standartinė įranga	
Prispaudimo pėdelės aukštis	Keltuvas keliu: Nuo 10 iki 15mm/Automatinis: 12mm	
Naudojama adata (DBx1/DPx5)	#11-#18	#19-#22
Padavimo dantukų aukštis	0,9mm	1,2mm
Variklis	AC servo variklis	
Masė	37kg	
Elektros maitinimas	Vienos fazės: 200-240V maksimalus energijos suvartojimas: 400 VA	

\* Jei jums reikia 7mm specifikacijos, susisiekite su mūsų pardavimų atstovu.

## 2. Montavimas

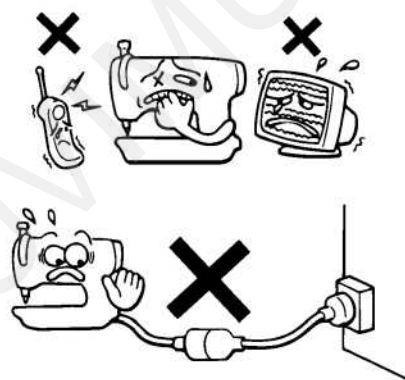
### ⚠️ ATSARGIAI

- ⊘ Mašina gali būti įdiegiama tik apmokyto personalo.  
Elektros instaliaciją gali atlikti mašinos
- ⚠️ elektrikas.
- ⚠️ Siuvimo mašina sveria apytikriai 37kg.  
Produkto montavimą atlikite su dviem ar daugiau asmenų
- ⚠️ Nejunkite maitinimo kabelio šakutės į tinklą, kol pilnai nebaigtas montavimas,  
Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.

- ⚠️ Pakreipę siuvimo mašinos galvą, užfiksuokite ją taip, kad stalas nejudėtų.  
Pajudėjęs stalas gali sukelti sužalojimus, pavyzdžiui, prispausti koją.  
Naudokite abi rankas, kai pakreipiate arba atgal atstatote mašiną.
- ⚠️ Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir atsitikti nelaimingas atvejas.

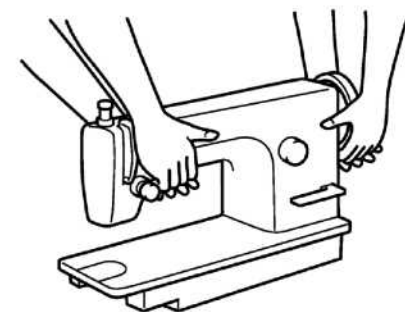
### Siuvimo mašinos montavimo vieta

- Nemontuokite šios įrangos šalia televizoriaus, radijo ar belaidžio telefono.  
Triukšmas gali patekti į televizorių, radiją ar belaidį telefoną.
- Montuokite šį įrenginį į vietą, iš kurios galima būtų tiesiogiai prisijungti prie kintamosios srovės lizdo.  
Naudojant ilgintuvą gali sutrikti siuvimo mašinos darbas.



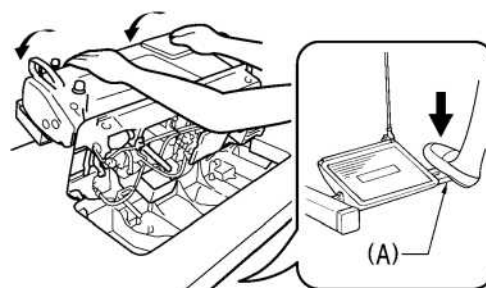
### Kaip nešti siuvimo mašiną

- Paimkite už konsolės korpuso ir variklio dangčio, kaip parodyta paveikslėlyje, ir neškite siuvimo mašiną dviese.
- Neimkite už nieko, išskyrus variklio dangtį. Kitaip, galite pakenkti siuvimo mašinai.



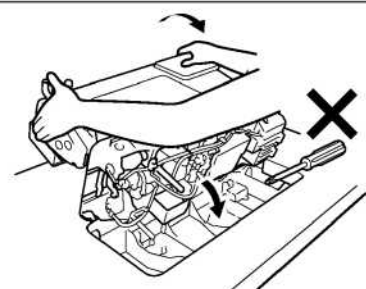
### Mašinos galvutės pavertimas atgal

- Kad stalas nejudėtų, su savo koja prilaikykite dalį (A), o tada, kad paverstumėte mašinos galvutę atgal, su abiem rankom pastumkite konsolę.



### Kaip grąžinti atgal siuvimo mašinos galvutę

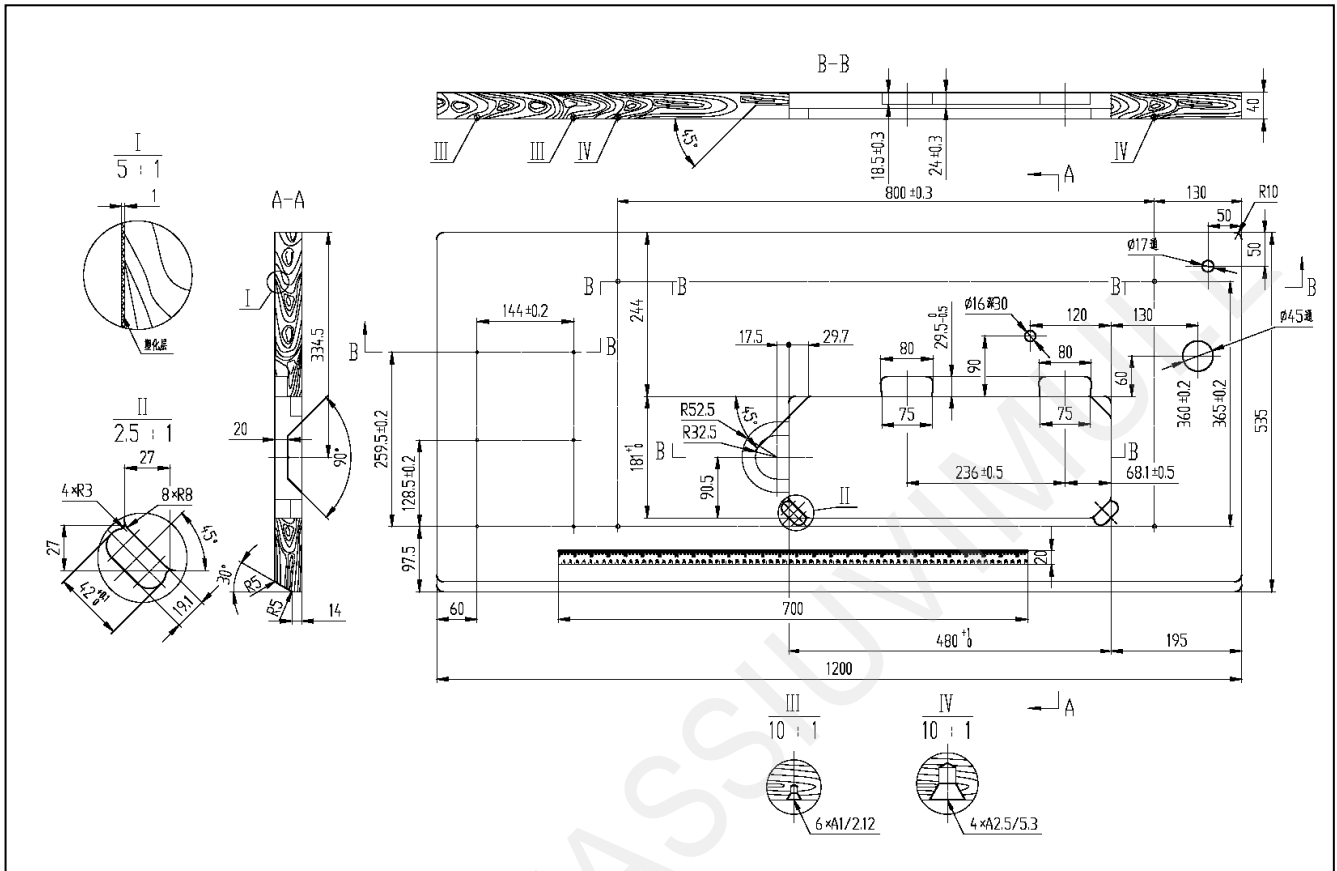
1. Pašalinkite įrankius ir pan. toliau nuo stalo ertmės.
2. Lėtai su dešine ranka grąžinkite siuvimo mašinos galvutę, su kaire ranka prilaikydami už priekinės plokštės.



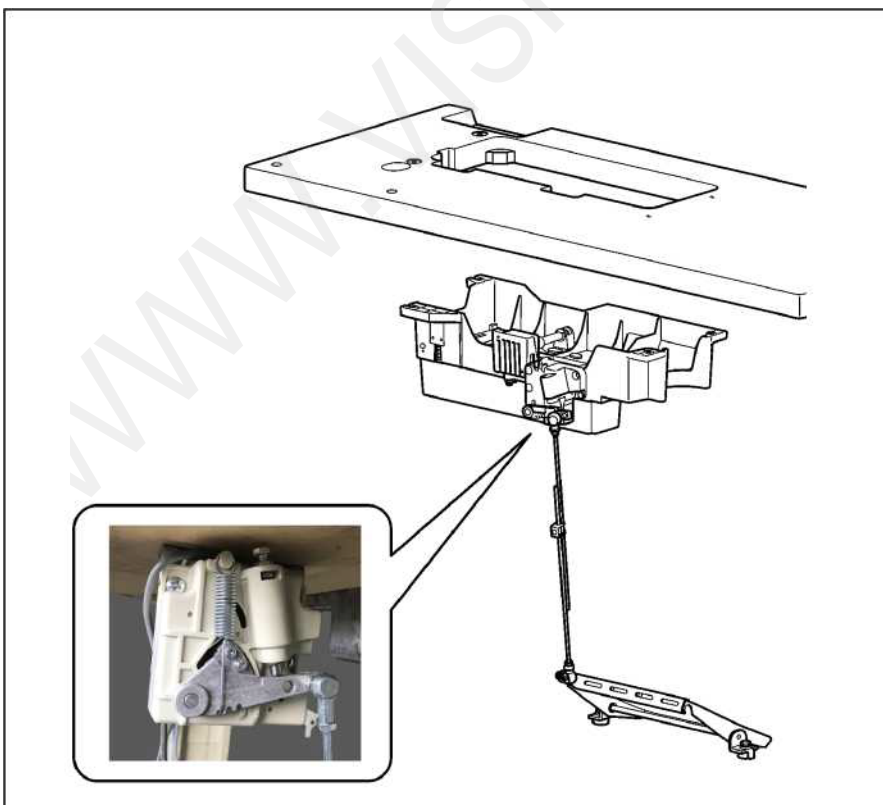
## 2. Kaip sumontuoti

### 2-1. Stalo brėžinys

- Stalo viršus turi būti 40mm storio ir pakankamai tvirtas, kad išlaikytų siuvimo mašinos svorį ir vibraciją.
- Išgręžkite angas, kaip parodyta paveikslėlyje.



### 2-2. Kaip sumontuoti



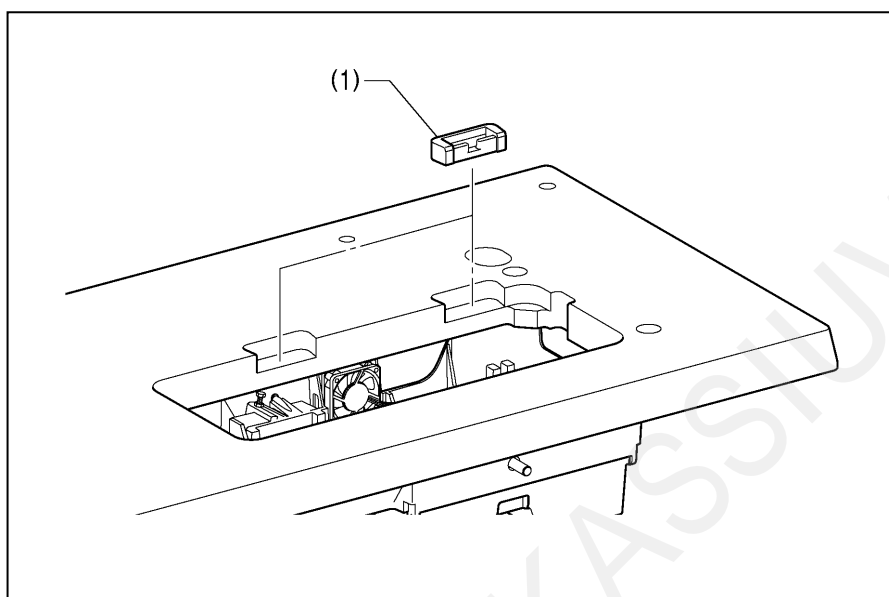
#### 1. Jungiamoji trauklė

- (1) Jungiamoji trauklė
- (2) veržlė



## 2. Alyvos karteris

Priveržkite alyvos karterį su medvaržčiais iš apačios.



## 3. Galvos lanksto atraminė guma

(1) Galvos lanksto atraminė guma[2 vnt]



## 4. Siuvimo mašinos galvutė

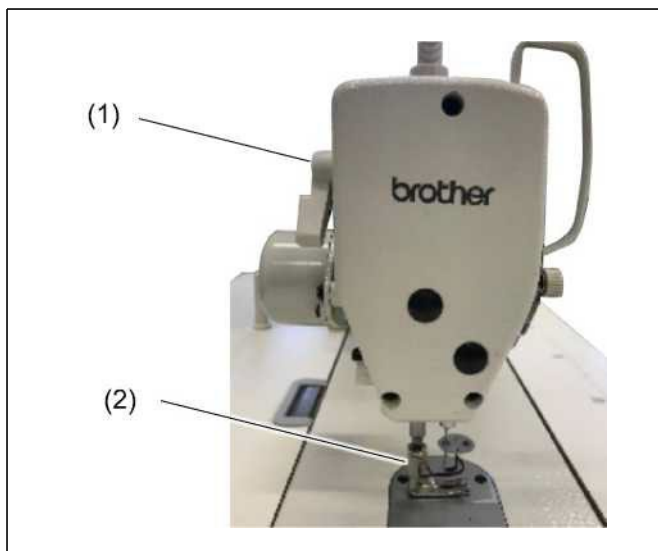
- (1) Lankstas [2vnt.]
- (2) Siuvimo mašinos galvutė
- (3) Pagalvė

### [Pastaba]

- Suriškite kabelius kartu ir praveskite juos pro kabelių angas.
- Galvutės pagalvę (3) tvirtai iki galo įstatykite į stalą.
- Neįdėjus jos iki galo, gali būti pavojinga dėl blogo stabilumo, pakreipiant siuvimo mašinos galvą



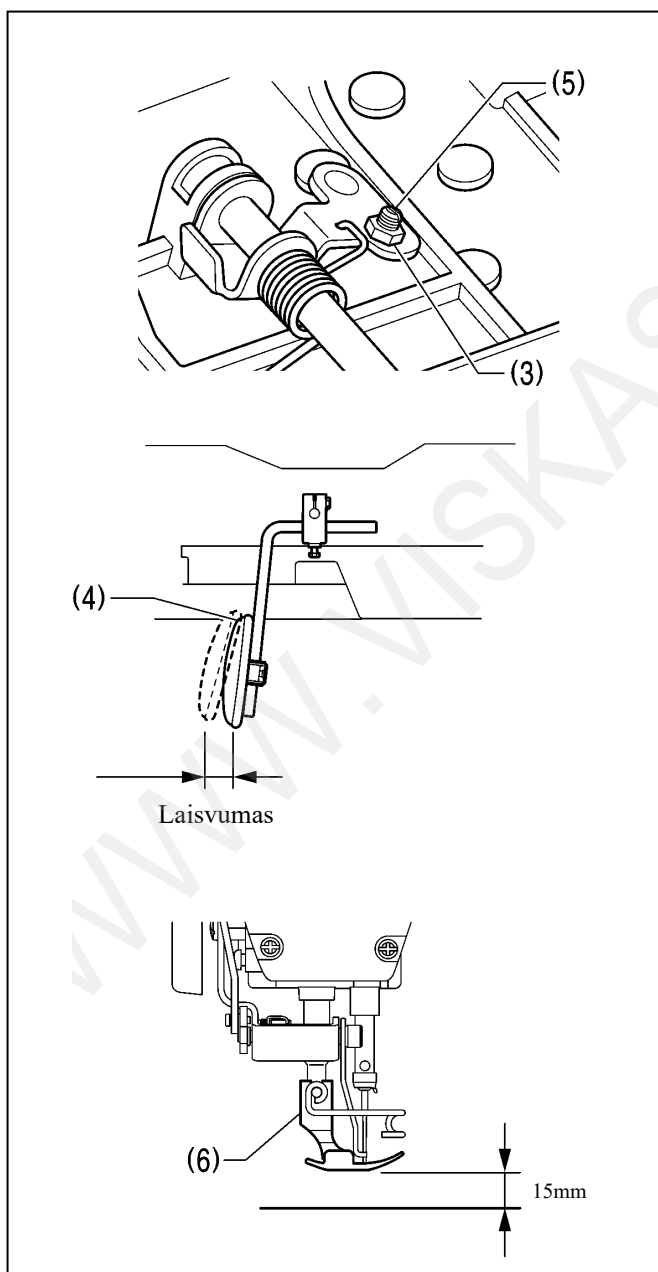
Maitinimo laidas ir SI įrenginio prijungimas.



## 5. Kelio padas (atrama)

### <Keltuvo keliu reguliavimas>

1. Pasukite mašinos skriemulį, kad nuleistumėte padavimo dantukus žemiau adatos plokštelės.
2. Su pėdelės keltuvu (1) pakelkite prispaudimo pėdele(2).



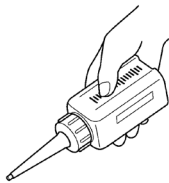
3. Atlaisvinkite veržlę (3).
4. Sukdami varžtą (5), sureguliuokite taip, kad būtų kelio pado (4) judėjimo laisvumas.
5. Atlikus šį reguliavimą, tvirtai priveržkite veržlę (3).

6. Sureguliuokite taip, kad pėdelė (7) būtų ne toliau kaip 15mm nuo adatos plokštelės, pilnai nuspaudus kelio padą.

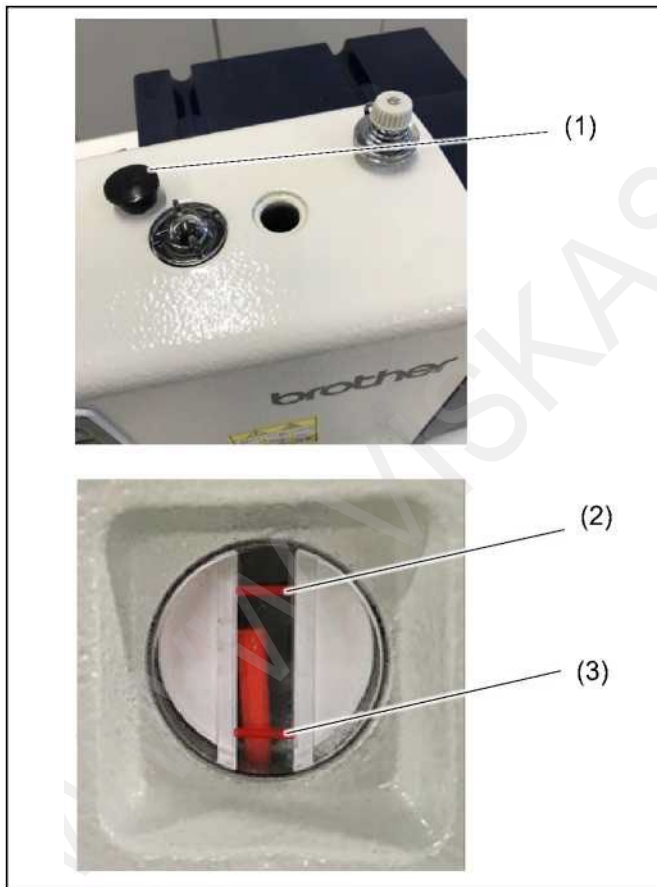
## 2-3. Tepimo metodas



- ⊘ Kol nebaigtas tepimas, nejunkite maitinimo kabelio šakutės į tinklą.  
Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.
- ⊘ Dirbdami su tepalu, naudokite apsauginius akinius arba pirštines, kad išvengtumėte sąlyčio su akimis ar oda.  
Tai gali sukelti dirginimą.  
Negerkite tepimo alyvos. Gali pasireikšti viduriavimas ir vėmimas.  
Alyvą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ⚠ Nupjaudami alyvos talpos antgalį, tvirtai laikykite už antgalio bazės.  
Laikydami antgalį už galo, galite žirkklėmis susižeisti.



Būtinai sutepkite mašiną naudodami ją pirmą kartą arba, kai ji ilgą laiką buvo nenaudojama.



1. Nuimkite guminį kamštį (1) ir įpilkite tepimo alyvos iki linijos (2), esančios langelyje.
2. Uždarykite guminį kamštį (1).

**[Pastaba]**

Toliau nurodytais atvejais, jei siuvimo mašinos galvutė yra pakreipta, alyva gali nutekėti.

- 1) Kai tepimo alyvos pripilta virš bazinio lygio (2) alyvos lango viršuje.

**<Patiekiant alyvą>**

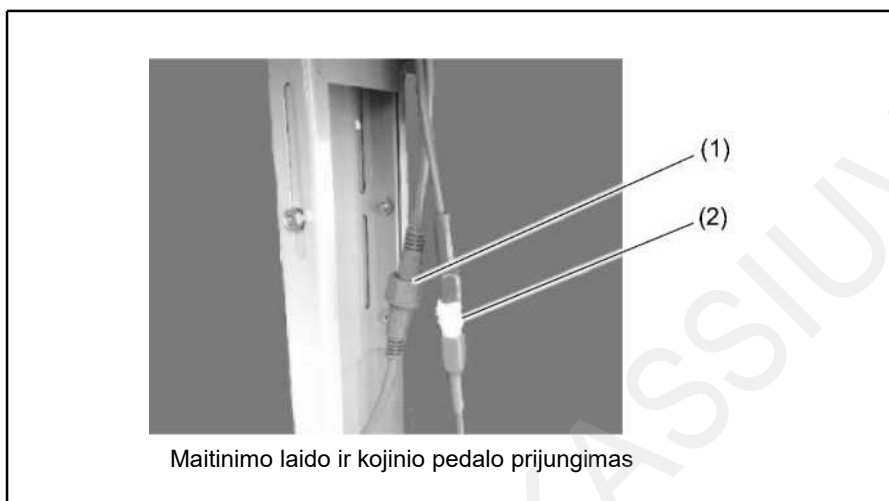
Jei alyvos lygis nukrenta žemiau apatinės atskaitos linijos (3), esančios alyvos langelyje, būtinai papildykite alyvos.

### 2-4. Kabelių sujungimai

## **⚠** ATSARGIAI

- !** Elektros instaliaciją gali atlikti mašinos pardavėjas arba elektrikas.
- ⊘** Kol nebaigti kabelių sujungimai, nejunkite maitinimo kabelio šakutės į tinklą. Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.
- !** Tvirtindami kabelį, prievarta nelenkite kabelio arba per daug neveržkite segtuvo. Tai gali sukelti gaisrą ir elektros smūgį.
- ⊘**
- ⚡** Prašome prijungti įžeminimą. Nepilnas įžeminimas gali sukelti elektros smūgį ar gedimą.

#### 2-4-1. Kabelių sujungimai



#### 1. Kodas

- (1) Maitinimo tinklo kabelis
- (2) Pedalo blokas



#### 2. Įžeminimo laidas

- (1) Įžeminimo laidas
- (2) Priveržimo varžtas

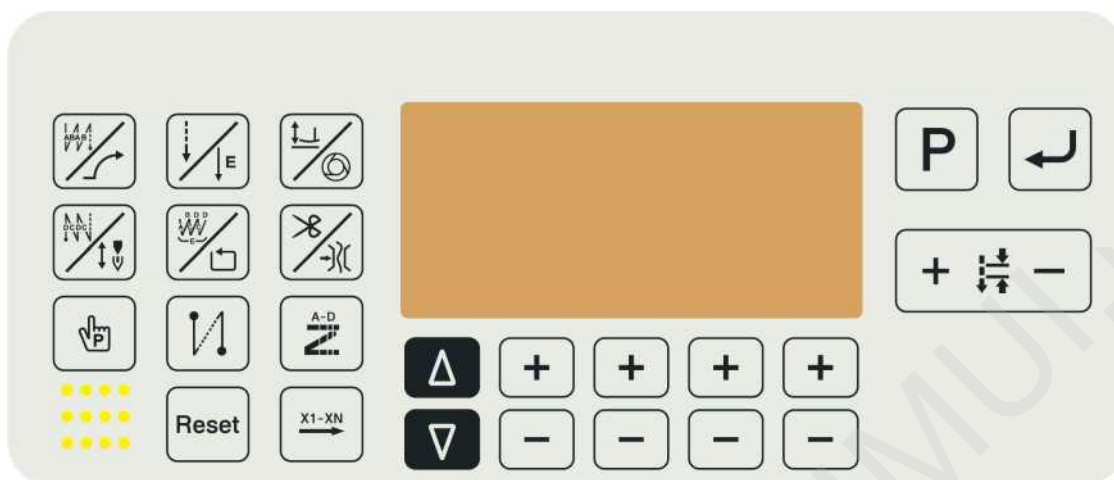
#### [Pastaba]

- Dėl saugumo, būtina tvirtai prijunkite įžeminimo laidą.

## 3. Operacinis skydelis











### 3-1. Pavadinimas ir funkcija

#### 3-1-1. Klavišo pavadinimas ir funkcija

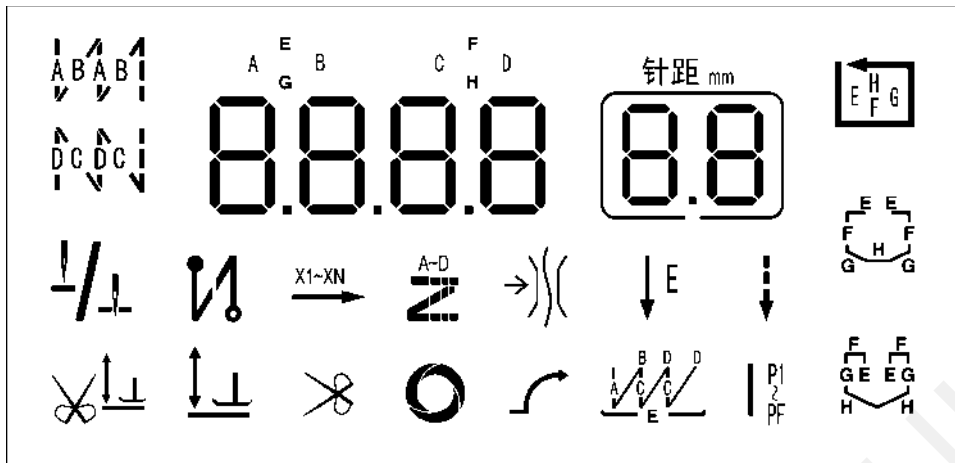


Pavadinimas	Klavišas	Funkcija
Atminties jungiklio klavišas		Spustelėkite šį mygtuką, kad įeitumėte į atminties jungiklio nustatymo režimą operatoriui. Palieskite ir palaikykite, kad pasirodytų slaptažodžio įvedimo ekranas. Dabar įveskite teisingą slaptažodį ir paspauskite klavišą, kad įvestumėte mechaninį
Įvesties klavišas		Spustelėkite, kad patvirtintumėte pakeistą reikšmę arba pereitumėte į apatinį (viršutinį) režimą. Paspauskite ir palaikykite, kad įvestumėte reguliavimo režimą.
Plius klavišas		Paspauskite, padidintumėte atitinkamą reikšmę. Paspauskite ir palaikykite, kad nepertraukiamai didintumėte atitinkamą reikšmę.
Minuso klavišas		Paspauskite, norėdami sumažinti atitinkamą reikšmę. Paspauskite ir palaikykite, kad nepertraukiamai mažintumėte atitinkamą reikšmę.
Reset (nustatymo iš naujo) klavišas		Paspauskite ir laikykite, kad grįžtumėte į gamyklinius numatytuosius nustatymus.
Siuvimo išankstinio sustojimo / lėto paleidimo		Spustelėkite, kad perjungtumėte siuvimo išankstinio sustojimo operaciją tokia tvarka: AB → ABAB → nieko → B →.. Paspauskite ir palaikykite, kad perjungtumėte lėto paleidimo funkciją (taip / ne).
Siuvimo po sustojimo siuvimo / adatos aukštyn / žemyn klavišas		Spustelėkite, kad perjungtumėte siuvimo sustojimo operaciją tokia tvarka: CD → CD → nieko → C →.. Po siuvimo paspauskite ir laikykite nuspaudę, norėdami pakeisti adatos sustabdymo padėtį (aukštai / žemai).
Įprasto siuvimo / fiksuoto siuvimo klavišas		Spustelėkite, kad nustatytumėte siuvimo pavyzdį į įprastą siuvimą. Paspauskite ir palaikykite, norėdami nustatyti siuvimo pavyzdį į fiksuotą siuvimą.

### 3. Operacinis skydelis

Pavadinimas	Klavišas	Funkcija
Ištisinio siuvimo / Žingsnio siuvimo klavišas		Spustelėkite, kad nustatytumėte siuvimo pavyzdį į nuolatinį siuvimo stabdymą. Paspauskite ir laikykite, kad nustatytumėte siuvimo pavyzdį kaip žingsnio siuvimą su bendru dygsnio ilgiu. Siuvimo pavyzdys yra perjungiamas žemiau nurodyta tvarka: 15- žingsnių siuvimas → 4- žingsnių siuvimas → 7- žingsnių siuvimas → 8- žingsnių siuvimas → 15- siuvimas → ..
Prispaudimo pėdelės pakėlimo / Auto klavišas		Spustelėkite, kad perjungtumėte pėdelės pakėlimo operaciją žemiau nurodyta tvarka: Pėdelė pakeliama neautomatiškai (pėdelė keliami pedalu) → pėdelės kėlimui po siūlo nukirpimo → pėdelės kėlimui iš karto sustojus viršutiniam velenui → pėdelės kėlimui po siūlo nukirpimo ir iš karto sustojus viršutiniam velenui. Paspauskite ir palaikykite, kad perjungtumėte automatinio siuvimo funkciją (įjungti/išjungti). * Galioja tik lėtam siuvimui, dizaino siuvimui ir žingsnio siuvimui
Siūlo nukirpimo mechanizmas/siūlo laikiklio klavišas		Spustelėkite, kad perjungtumėte siūlo nukirpimo funkciją (taip / ne). Paspauskite ir palaikykite, kad perjungtumėte siūlo laikymo funkciją (taip / ne).
Pagrindinės dizaino dalies siuvimo klavišas		Spustelėkite šį mygtuką, kad perjungtumėte dizaino siuvimo pagrindinės dalies funkciją (įjungti / išjungti). Paspauskite ir palaikykite, kad įeitytumėte į dizaino dygsnių redagavimo režimą, pagrindiniame skyriuje.
Sutankintos siūlės klavišas		Spustelėkite, kad perjungtumėte sutankinto siuvimo funkciją žemiau nurodyta tvarka: Pradėti sutankintą siuvimą → užbaigti sutankintą siuvimą → Pirmasis sutankinto siuvimo pabaigos dygsnis → Nėra sutankinto siuvimo → ... Paspauskite ir palaikykite, kad įvestumėte sutankinimo redagavimo režimą.
Dizaino stabdymo siuvimo klavišas		Spustelėkite, norėdami perjungti dizaino dygsnių funkciją (įjungta / išjungta) sustabdymo siuvimo daliai. Paspauskite ir palaikykite, kad įeitytumėte į dizaino dygsnių redagavimo režimą, sustabdymo siuvimui.
Žingsnio siuvimo su pasirinkamu dygsnio ilgiu klavišas		Spustelėjus, siuvimo pavyzdys yra žingsnio siuvimas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu. Paspauskite ir palaikykite, kad įeitytumėte į pageidautino dygsnių ilgio redagavimo režimą, * Galioja tik tada, kai siuvimo pavyzdys yra žingsnio siuvimas (pasirinktinis/įprastas)
Dygsnio ilgio klavišas		Spustelėkite, norėdami padidinti arba sumažinti dygsnio ilgį. Paspauskite ir palaikykite, nepertraukiamai didinti arba mažinti dygsnio ilgį.
Pagreitinimo klavišas		Paspauskite, kad padidintumėte siuvimo greitį. Paspauskite ir palaikykite, kad nepertraukiamai didintumėte siuvimo greitį nuolat.
Sulėtinimo klavišas		Spustelėkite, kad sumažintumėte siuvimo greitį. Paspauskite ir palaikykite, kad nepertraukiamai mažintumėte siuvimo greitį.

## 3-1-2. Piktogramų funkcijos



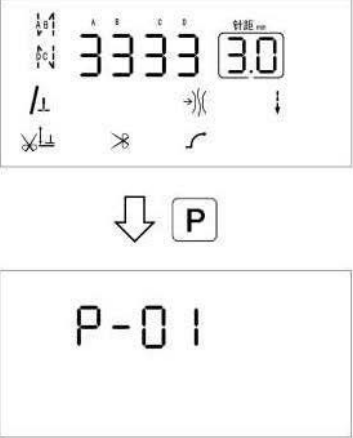
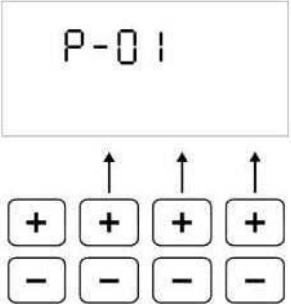
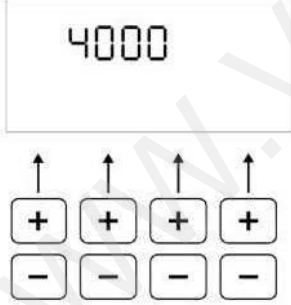
Piktograma	Funkcija
	Nurodo pradžios tvirtinimą (nieko/B/AB/ABAB).
	Nurodo pabaigos tvirtinimą (nieko/C/CD/CDCD).
	Nurodo adatos sustabdymo padėtį (viršutinę/apatinę).
	Nurodo, ar yra sutankintas siuvimas (nėra siuvimo / pradžios siuvimas / pabaigos siuvimas / pradžios ir pabaigos siuvimas).
	Šviečia, kai žingsnio siuvimo dygsnio ilgis yra nustatytas į norimą.
	Šviečia, kai siuvimo stabdymas yra dizaino siuvimas.
	Užsidega, kai siuvimo pradžioje veikia siūlo laikiklis.
	Šviečia, kai po siūlo nukirpimo galima padavimo rėmelio pakėlimo operacija.
	Užsidega, kai iš karto po viršutinio veleno sustojimo, vykdoma padavimo rėmelio pakėlimo operacija.
	Šviečia, kai įjungta siūlo nukirpimo funkcija.
	Šviečia, kai įjungta automatinio siuvimo funkcija.
	Šviečia, kai įjungta lėto starto funkcija.
	Šviečia, kai fiksuotas siuvimas.
	Šviečia, kai siuvimo pavyzdys yra įprastas siuvimas.



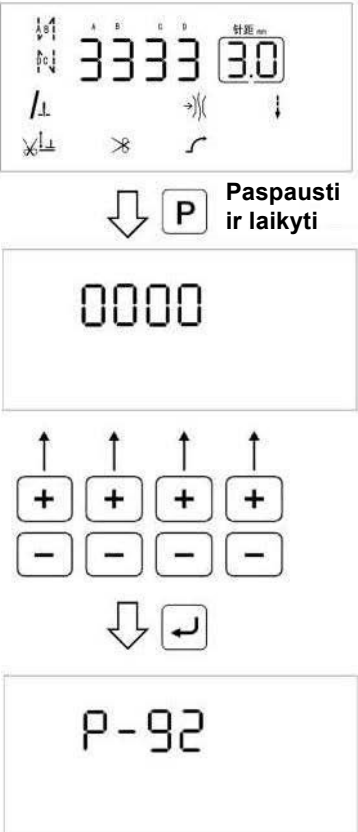
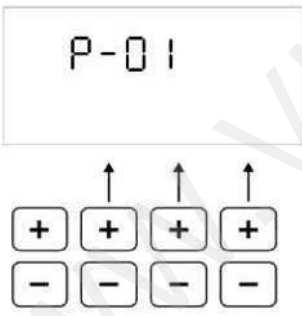
## 3-2. Kaip nustatyti atminties jungiklį

• Atminties jungiklį galima nustatyti operatoriui arba mechanizmui.

### 3-2-1. Atminties jungiklio nustatymo režimas operatoriui

1	<p><b>Ieiti į atminties jungiklių nustatymo režimą operatoriui</b></p> 	<p>Namų ekrane paspauskite šį klavišą, kad atminties jungiklio nustatymo režimą perjungtumėte operatoriui. <b>P</b></p>
2	<p><b>Pasirinkti atminties jungiklio numerį</b></p> 	<p>Spauskite klavišus antrame ir ketvirtame stulpeliuose, norėdami pasirinkti atminties jungiklio numerį (nuo P01 iki P43). <b>+</b> <b>-</b></p> <p>Tada paspauskite klavišą, kad parodyti atitinkamo atminties jungiklio numerio nustatymo reikšmę. <b>↵</b></p>
3	<p><b>Pakeisti nustatymo reikšmę</b></p> 	<p>Norėdami pakeisti nustatymo reikšmę, naudokite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose. <b>+</b> <b>-</b></p>
4	<p><b>Patvirtinti nustatymą</b></p>	<p>Paspauskite klavišą, <b>↵</b> kad, baigę nustatymą, patvirtintumėte jo reikšmę. <b>[Atsargiai]</b> Jei klavišas bus nenuspaustas, klavišo nustatyta reikšmė nebus patvirtinta. <b>↵ P</b></p>
5	<p><b>Išeiti iš atminties jungiklių nustatymo režimo operatoriui</b></p>	<p>Norėdami išeiti iš atminties jungiklio nustatymo režimo operatoriui ir sugrįžti į namų ekraną, paspauskite klavišą <b>P</b></p>

3-2-2. Atminties jungiklio nustatymo režimas mechanikai

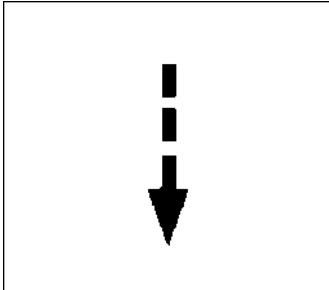
<p>1</p>	<p><b>Įeiti į atminties jungiklių nustatymo režimą mechanikai</b></p>  <p>Paspauskite ir laikykite</p>	<p>Paspauskite ir laikykite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte į slaptažodžio įvedimo ekraną. <b>P</b></p> <p>Naudokite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose, norėdami įvesti slaptažodį, <b>+</b> <b>-</b></p> <p><b>↵</b> Spauskite klavišą. * Slaptažodis yra "8888".</p> <p>Jei slaptažodis įvestas teisingai, įrenginys persijungia į atminties jungiklio nustatymo režimą mechanikai.</p>
<p>2</p>	<p><b>Pasrinkti atminties jungiklio numerį</b></p> 	<p>Naudokite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose, norėdami pasirinkti atminties jungiklio numerį (nuo P01 iki P256). <b>+</b> <b>-</b></p> <p>Tada paspauskite klavišą, kad parodyti nustatymo reikšmę, atitinkančią atminties jungiklio numerį. <b>↵</b></p>





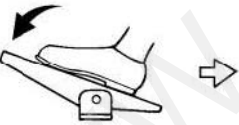
3	<p>Pakeisti nustatymo reikšmę</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: fit-content; margin: 0 auto;">4000</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">↑ +</div> <div style="text-align: center;">↑ +</div> <div style="text-align: center;">↑ +</div> <div style="text-align: center;">↑ +</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> <div style="text-align: center;">-</div> <div style="text-align: center;">-</div> <div style="text-align: center;">-</div> <div style="text-align: center;">-</div> </div>	<p>Norėdami pakeisti nustatymo reikšmę, naudokite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose. <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">+</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">-</span></p>
4	<p>Nustatymo patvirtinimas</p>	<p>Paspauskite klavišą, kad, baigę nustatymą, patvirtintumėte jo reikšmę. <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">↵</span></p> <p><b>[Atsargiai]</b> Jei klavišas blogai paspaustas, klavišo nustatyta reikšmė nebus patvirtinta. <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">↵</span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">P</span></p>
5	<p>Išeiti iš atminties jungiklio nustatymo režimo mechanikai</p>	<p>Norėdami išeiti iš atminties jungiklio nustatymo režimo mechanikai ir sugrįžti į namų ekraną, paspauskite klavišą. <span style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px;">P</span></p>

## 3-3. Kaip nustatyti siuvimo pavyzdį

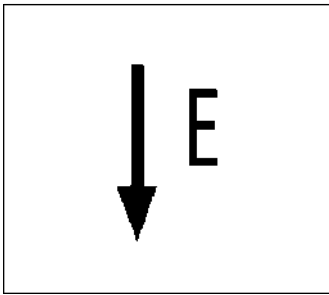
Yra penki siuvimo pavyzdžių tipai: įprasto siuvimo, sulėtinto (inching) siuvimo, ištinio sustabdymo siuvimo, žingsnio siuvimo su bendru dygsnio ilgiu ir žingsnio siuvimo su pasirinktiniu dygsnio ilgiu.













### 3-3-1. Įprastas siuvimas



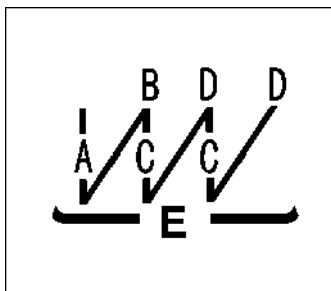
1	<b>Įprasto siuvimo nustatymas</b> 	 Paspauskite klavišą, kad šviestų piktograma. ↓
2	<b>Įprasto siuvimo dygsnių ilgo nustatymas</b> 	Įprasto siuvimo dygsnio ilgis yra nustatomas su klavišu 
3	<b>Įprasto siuvimo greičio nustatymas</b>	Įprasto siuvimo greitis nustatomas atminties jungikliu P01.
4		Siuvimas atliekamas žemyn spaudžiant kojinių pedalą.

## 3-3-2. Fiksuota siūlė (dygsniai)


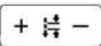
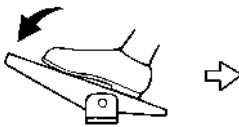


1	<p><b>Sulėtinto siuvimo (inching) nustatymas</b>  Paspauskite ir laikykite klavišą tol, kol užsidegs piktograma. ↓ E</p> 
2	<p><b>Dygsnių skaičiaus nustatymas sulėtintam siuvimui</b>  Paspauskite klavišą, kad parodytumėte dygsnių skaičių E.</p>  <p style="text-align: center;">↓  </p>  <p style="text-align: right;">Norėdami nustatyti dygsnių skaičių E, spauskite 1–3 stulpelių klavišus.</p> 
3	<p><b>Dygsnių ilgio nustatymas sulėtintam siuvimui</b> Sulėtinto siuvimo dygsnių ilgis yra nustatomas su klavišu  +  -</p> 
4	<p><b>Sulėtinto siuvimo greičio nustatymas</b> Kad nustatytumėte sulėtinto siuvimo greitį, naudokite P09 atminties jungiklį.</p>
5	<p> Jei ir toliau spausite pedalą, tai mašina, atlikusi nustatytą dygsnių skaičių E, sustos.</p>

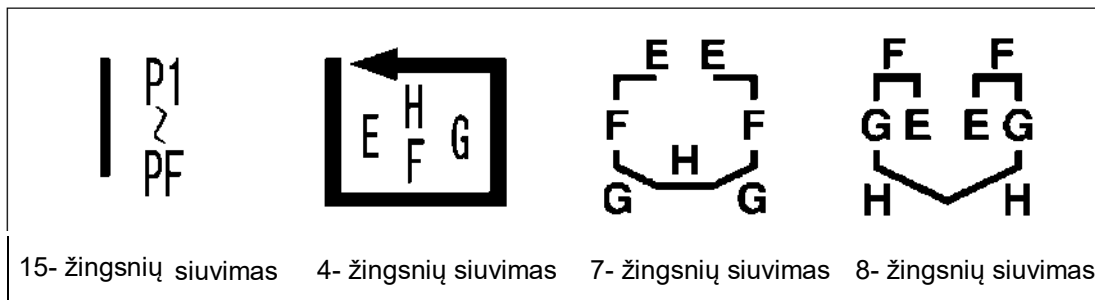
3-3-3. Nenutrūkstamas fiksuotas siuvinimas








<p>1</p>	<p><b>Nenutrūkstamo stabdymo siuvinimas</b></p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Paspauskite klavišą, kad šviestų piktograma. </p> <p>Spauskite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose, kad nustatytumėte atitinkamus dygsnių skaičius (A, B, C, D) <input type="button" value="+"/> <input type="button" value="-"/></p>
<p>2</p>	<p><b>Dygsnių skaičiaus nustatymas nenutrūkstamam stabd.siuvimui</b></p>	
<p>3</p>	<p><b>Nustatyti nenutrūkstamo stabd. siuvimo pasikartojimų skaičių</b></p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> Paspauskite klavišą, kad parodytumėte pakartojimų skaičių E.</p> <p>Spauskite klavišus pirmame - ketvirtame stulpeliuose, kad nustatytumėte pasikartojimų skaičių E <input type="button" value="+"/> <input type="button" value="-"/></p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Paspauskite klavišą, kad parodytumėte pakartojimų skaičių E.</p>

4	<p>Dygsnių ilgio nustatymas ištisiniam stabdymo siuvimui</p> 	<p>Ištisinio stabdymo dygsnių ilgis yra nustatomas su klavišu </p>
5	<p>Ištisinio stabdymo siuvimo greičio nustatymas</p> <p>Ištisinio stabdymo siuvimo greitis nustatomas atminties jungikliu P06.</p>	
6		<p>Tiesiog paspaudus pedalą, mašina, pasiuvusi vieną dygsnių skaičiaus ciklą, automatiškai atlieka siūlų nukirpimą ir sustoja siūti.</p> <p>Pavyzdžiui, ABC, kai E yra 3    ABCDCD, kai E yra 6</p>

3-3-4. Žingsnio siuvimas

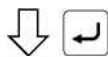



3-3-4-1. Žingsnio siuvimo nustatymas

<p>1</p>	<p><b>Žingsnio siuvimo pasirinkimas su bendru dygsnių ilgiu</b></p>  <p>↓  <b>Paspauskite ir palaikykite</b></p> 	<p>Paspauskite ir laikykite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte iš pavyzdžio siuvimo į žingsnio siuvimą su bendru dygsnių ilgiu </p> <p>Paspauskite ir laikykite nuspaudę, kad perjungtumėte žingsnių skaičių.</p> <p>15-žingsnių siuvimas → 4- žingsnių siuvimas → 7- žingsnių siuvimas →</p>
<p>2</p>	<p><b>Nustatyti žingsnio siuvimo greitį</b></p>	<p>Žingsnio siuvimo greitis nustatomas atminties jungikliu P09.</p> <p>Dygsnių skaičius ir dygsnių ilgis nustatomi "Žingsnio su bendru dygsnių ilgiu redagavimo režimu".</p>
<p>3</p>		<p>Žingsnio siuvimas yra atliekamas su bendru dygsnių ilgiu, spaudžiant pedalą.</p>

## 3-3-4-2. Žingsnio redagavimo režimas

## 1 Pereiti prie žingsnio redagavimo, kai dygsnių ilgis bendras



Paspaudę klavišą, kai žingsnio siuvimas pasirinktas su bendru dygsnių ilgiu, persijungsite į žingsnio redagavimo režimą su bendru dygsnių ilgiu, 

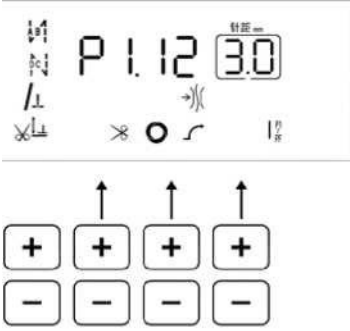
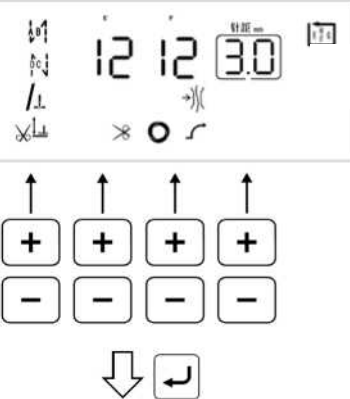
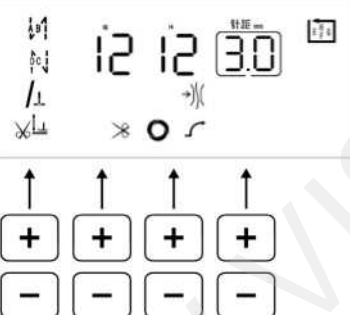

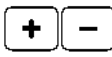
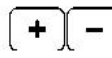


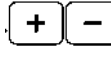
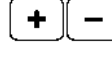

## 2 Dygsnių ilgio nustatymas



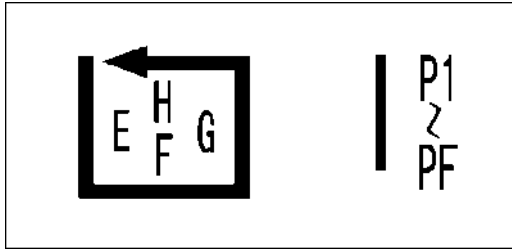
 Naudokite klavišą, norėdami nustatyti dygsnių ilgį (0,0 iki 5,0).

Dygsnių ilgis yra bendras visiems žingsniams.






### 3. Operacinis skydelis

<p>3</p>	<p><b>Dygsnių skaičiaus nustatymas</b></p> <p><b>&lt;15-ai žingsnių&gt;</b></p>  <p><b>&lt; 4/ 7/ 8 žingsniams&gt;</b></p>   <p><b>&lt;15-ai žingsnių&gt;</b></p> <p>&lt;15-ai žingsnių&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Naudokite 3 ir 4 stulpelių klavišus, norėdami nustatyti dygsnių skaičių</li> <li>(nuo 00 iki 99) </li> <li>* Kai nustatytas 0, šis žingsnis ir tolesni veiksmai yra išjungti.</li> <li>Naudokite antro stulpelio klavišus, norėdami pasirinkti žingsnio numerį (P1-PF). </li> </ul> <p><b>&lt; 4/ 7/ 8 žingsniams&gt;</b></p> <p>&lt; 4/ 7/ 8 žingsniams&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite dygsnių skaičių E (00 iki 99) su 1 ir 2 stulpelių klavišais </li> <li>Naudokite 3 ir 4 stulpelių klavišus, norėdami nustatyti dygsnių</li> <li>skaičių F (00 iki 99) </li> </ul> <p>Paspauskite klavišą, kad parodytumėte dygsnių skaičių G ir dygsnių skaičių H. </p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite dygsnių skaičių G (00 iki 99) su klavišais iš 1 ir 2 stulpelių. </li> <li>Nustatykite dygsnių skaičių H (00 iki 99) su klavišais iš 3 ir 4 stulpelių </li> </ul>
<p>4</p>	<p><b>Bendro žingsnio siuvimo redagavimo pabaiga</b></p> <p>Baigę kurti nusdtatymus, paspauskite klavišą, kad grįžtumėte į namų ekraną </p>


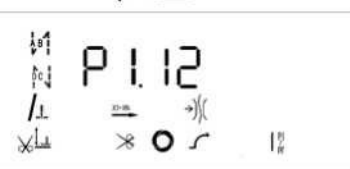


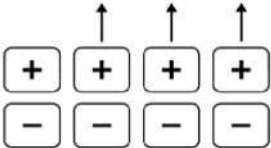

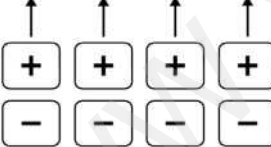


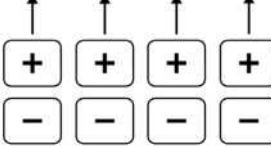








## 3-3-5. Žingsnio siuvimas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu



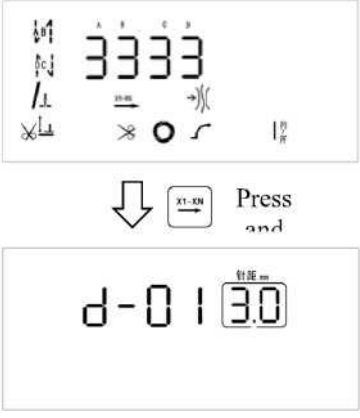

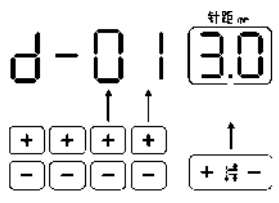


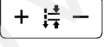

## 3-3-5-1. Žingsnio siuvimo nustatymas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu

1	<p><b>Žingsnio siuvimo su bendru dygsnių ilgiu pasirinkimas</b></p>  	<p>Paspauskite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte iš pavyzdžio siuvimo į žingsnio siuvimą su pageidaujamu dygsn. ilgiu </p> <p>* Numatytoji reikšmė yra 15 žingsnių siuvimas.</p> <p>Šioje būsenoje, paspaudę klavišą,  galite pereiti prie 4 - žingsnių siuvimo.</p>
2	<p><b>Žingsnio siuvimo greičio nustatymas</b></p>	<p>Žingsnio siuvimo greitis nustatomas su atminties jungikliu P09.</p> <p>Dygsnių skaičius ir dygsnių ilgis nustatomi "Žingsnio su bendru dygsnių ilgiu redagavimo režimu".</p>
3		<p>Žingsnių siuvimas atliekamas su dygsnio ilgiu, nustatytu kiekvienam žingsniui, paspaudus pedalą.</p>



3-3-5-2. Žingsnio redagavimo režimas su pasirinktiniu dygsnių ilgiu (dygsnių skaičiumi)

<p>1</p>	<p>Pereiti į žingsnio redagavimo režimą (dygsnių skaičius) su pasirinktiniu dygsnių ilgiu.</p>  	<p>Kai klavišas paspaudžiamas žingsnio siuvimui su pasirenkamu dygsnių ilgiu, režimas persijungia į žingsnio redagavimo režimą (dygsnių ilgis) su pageidaujamu dygsnių ilgiu </p>
<p>2</p>	<p><b>Dygsnių skaičiaus nustatymas</b> &lt;Dėl 15-žingsnių&gt;</p>   <p>&lt;Dėl 4- žingsnių&gt;</p>     	<p>&lt;Dėl 15- žingsnių&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Naudokite 3 ir 4 stulpelių klavišus, norėdami nustatyti dygsnių skaičių (00 iki 99) </li> <li>* Kai nustatytas 0, šis žingsnis ir tolesni veiksmai yra išjungti.</li> <li>Naudokite antro stulpelio klavišus, norėdami pasirinkti žingsnių skaičių (P1- PF) </li> </ul> <p>&lt;Dėl 4- žingsnių&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite dygsnių skaičių E (00 iki 99) su 1 ir 2 stulpelių klavišais </li> <li>Naudokite 3 ir 4 stulpelių klavišus, norėdami nustatyti dygsnių skaičių F (00 iki 99) </li> <li>Paspauskite klavišą, kad parodytumėte dygsnių skaičių G ir dygsnių skaičių H. </li> <li>Nustatykite dygsnių skaičių G (00 iki 99) su klavišais iš 1 ir 2 stulpelių </li> <li>Nustatykite dygsnių skaičių H (00 iki 99) su klavišais iš 3 ir 4 stulpelių </li> <li>* Kai yra nustatytas 0, tik tas žingsnis yra neveikiantis</li> </ul>
<p>3</p>	<p>Žingsnio su pasirinktiniu dygsnių ilgiu redagavimo režimo pabaiga (dygsnių ilgis)</p>	<p>Baigę nustatymą, paspauskite klavišą, kad sugrįžtumėte į namų ekraną </p>

## 3-3-5-3. Žingsnio redagavimo režimas su pasirinktiniu dygsnio ilgiu

1	<p><b>Pereiti į žingsnio redagavimo režimą (dygsnių ilgis) su pasirinktiniu dygsn.ilgiu</b></p> 	<p>Siuvant žingsnį su pasirinktiniu arba bendru dygsnio ilgiu, paspaudus ir palaikius klavišą, mašina persijungia į žingsnio redagavimo režimą su pasirinktiniu dygsnio ilgiu </p>
2	<p><b>Dygsnių ilgio nustatymas</b></p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Naudokite klavišus trečiame ir ketvirtame stulpeliuose, norėdami nustatyti žingsnių skaičių (01-15).  </li> <li>• Naudokite klavišą, norėdami nustatyti dygsnių ilgį (0,0 - 5,0) atitinkamą žingsnio skaičiui </li> </ul>
3	<p><b>Žingsnio pabaigos redagavimo režimas (dygsnių skaičius) su pasirinktiniu dygsnių ilgiu</b></p>	<p>Baigę nustatymą, paspauskite klavišą, kad sugrįžtumėte į namų ekraną </p>

#### 3-4. Kaip nustatyti siuvimo greitį

Namų ekrane, paspausdami klavišą galite pakeisti esamą siuvimo greitį. Jei jį keisite siuvimo metu, tai jis atsilieps sekančiam siuvimui.  

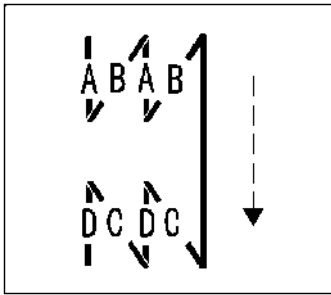
\* Šiuo metu bus pasirinktas tikslinis greitis.


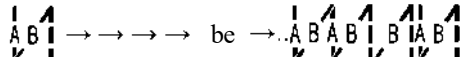






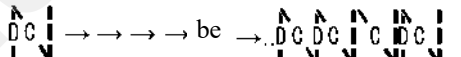





Įprastas siuvimo greitis (P01) / ištisinis stabdymo siuvimo greitis (P06) / sulėtintas siuvimo greitis (P09) / dizaino dygsnių siuvimo greitis (P69)

\* Keičiant reikšmę, automatiškai pasikeičia ir atitinkamo atminties jungiklio (P01/P06/P09/P69) reikšmė.

WWW.VISKASSIUVIMUI.L

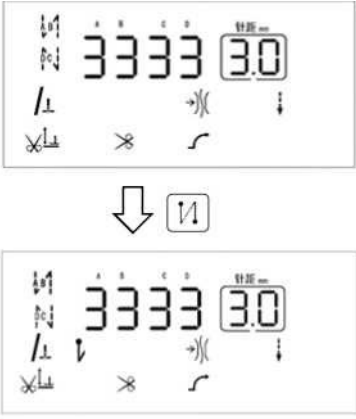





## 3-5. Kaip nustatyti siūlės pradžios ir pabaigos sutvirtinimo dygsnius



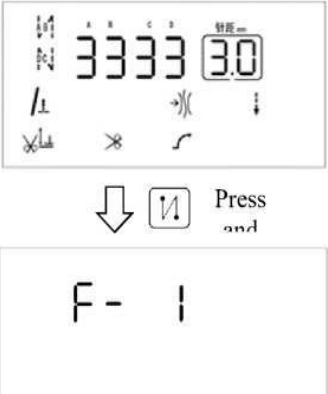

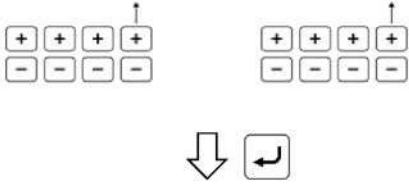



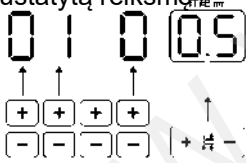


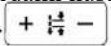


1	Iki stabdymo dygsnių tipo pasirinkimas	 Paspauskite klavišą, kad pasirinktumėte iki stabdymo siuvimo tipą 
2	Iki stabdymo dygsnių skaičiaus nustatymas	Spauskite klavišus pirmoje ir antroje eilutėse, kad nustatytumėte atitinkamus dygsnių skaičius (Air B)    * Iki stabdymo siuvimo greitis nustatomas atminties jungikliu P04.
3	Dygsnių ilgio nustatymas	Iki stabdymo dygsnių ilgis yra nustatomas su klavišu   
4	Po stabdymo siuvimo dygsnių tipo pasirinkimas	 Paspauskite klavišą, kad pasirinktumėte po stabdymo siuvimo tipą 
5	Po stabdymo dygsnių skaičiaus nustatymas	Spauskite klavišus trečiame ir ketvirtame stulpeliuose, kad nustatytumėte atitinkamus dygsnių skaičius (Cir D)    * Po stabdymo siuvimo greitis nustatomas su atminties jungikliu P05.
6	Po stabdymo dygsnių ilgio nustatymas	Po stabdymo dygsnių ilgis yra nustatomas su klavišu   

### 3-6. Kaip nustatyti sutankintą siuvimą

#### 3-6-1. Papildomo sutankinto siuvimo nustatymas

<p>1</p>	<p>Sutankintos siūlės papildymas</p> 	<p>Namų ekrane paspauskite esantį klavišą, kad pridėtumėte sutankintą siuvimą. </p> <p>Kiekvienas paspaudimas perjungia piktogramą, kaip pavaizduota žemiau. </p> <p> Jei siuvimas atliekamas su indikacija, sutankinta siūlė pridedama siuvimo pradžioje.</p> <p> Jei siuvimas atliekamas su indikacija, sutankinta siūlė pridedama siuvimo pabaigoje.</p> <p> Jei siuvimas atliekamas su rodoma indikacija, sutankinta siūlė pridedama siuvimo pradžioje ir pabaigoje.</p>
<p>2</p>	<p>Sutankinto siuvimo nustatymas</p> <p>Sąlygos</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sutankinto siuvimo sąlygos nustatytos „Sutankinimo redagavimo režimu“.</li> <li>• Sutankinimo siuvimo greitis siuvimo pradžioje nustatomas su atminties jungikliu P107.</li> <li>• Sutankinimo siuvimo greitis siuvimo pabaigoje nustatomas su atminties jungikliu P154.</li> </ul>

## 3-6-2. Sutankinimo redagavimo režimas

1	<p>Įeiti į sutankinimo redagavimo režimą</p> 	<p>Paspauskite ir laikykite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte į sutankinto siuvimo redagavimo režimą </p>
2	<p>Pasirinkti redagavimo tašką (siuvinimas siuvinimas pradžioje/ pabaigoje)</p> <p>F- 1 ↔ b- 2</p>  	<p>Paspauskite klavišą ketvirtoje eilutėje, kad pasirinktumėte "(siuvinimas pradžioje)" arba "(siuvinimas pabaigoje)"  F- 1b- 2</p> <p> Paspauskite klavišą, kad rodytumėte dygsmių skaičių, siuvimo kryptį ir dygsmių ilgį.</p>
3	<p>Norėdami pakeisti nustatytą reikšmę </p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite dygsmių skaičių (00 iki 12) su klavišais iš 1-o ir 2-o stulpelių </li> <li>Naudokite klavišą ketvirtoje eilutėje, kad nustatytumėte siuvimo kryptį (0: Pirmyn, 1: atgal) </li> <li>Naudokite klavišą, norėdami nustatyti dygsmių ilgį (0,0 iki 5,0) </li> </ul>
4	<p>Nustatymo patvirtinimas</p>	<p>Atlikę nustatymus, paspauskite klavišą, kad patvirtintumėte. Grįžta į" " arba " "  F- 1b- 2</p>
5	<p>Išeiti iš sutankinimo redagavimo režimo</p>	<p>Baigę nustatymą, paspauskite klavišą, kad sugrįžtumėte į namų ekraną </p>

## 3-7. Kaip nustatyti pagrindinę dizaino siūlės dalį


### 3-7-1. Pagrindinės dizaino siūlės dalies siuvimas





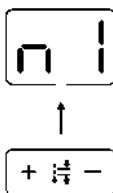
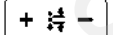
Kai dizaino siūlėje atliekamas pagrindinės jo dalies siuvimas, kartojamos veiksmingų grupių siuvimas, kaip parodyta žemiau.

<Pavyzdys>












grupė 1 → grupė 2 → ta grupė 3 → grupė 1 → ...

0,5mm x 5 dygsniai 2,0mm x 3 dygsniai 4,0mm x 2 dygsniai 0,5mm x 5 dygsniai

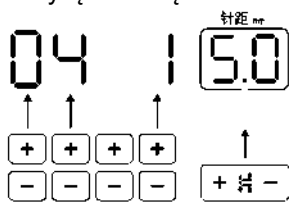









Norėdami atšaukti dizaino pagrindinės dalies siuvimą, paspauskite klavišą 

1	<p>Pagrindinės dizaino siūlės dalies siuvimas</p>  	<p>Paspauskite namų ekrane esantį klavišą, kad nustatytumėte dizaino dygsnių ilgį pagrindinėje dalyje. </p> <p>Dar kartą paspauskite klavišą, kad atšauktumėte dizaino siuvimą. </p>
2	<p>Pasirinkite dizaino dygsnių numerį</p> 	<p> Klavišu pasirinkite dizaino dygsnių numerį (nuo n1 iki n9).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Dizaino dygsnių registracija yra nustatyta "Dizaino pagrindinės dalies dygsnių redagavimo režimas".</li><li>• Dizaino pagrindinės dalies siuvimo greitis nustatomas su atminties jungikliu P69.</li></ul>

### 3-7-2. Dizaino pagrindinės dalies dygsnių redagavimo režimas

1	<p>Perėjimas prie dizaino dygsnių redagavimo pagrindinėje dalyje</p>  <p>↓  Paspauskite ir laikykite te ir laikykite</p> <p>n-01(01)</p>	<p>Paspauskite ir laikykite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte į dizaino dygsnių redagavimo režimą pagrindinėje dalyje </p>
2	<p>Pasirinkite dizaino dygsnių numerį</p> <p>n-01(01)</p> <p>↑</p> <p>+ + + + - - - -</p>	<p>Ketvirtoje eilutėje pasirinkite dizaino dygsnio numerį (n-01-n-09)  </p>
3	<p>Pasirinkite grupės numerį</p> <p>n-01(01)</p> <p>↑</p> <p>+  -</p>	<p> Paspauskite klavišą, kad pasirinktumėte režimą (01 iki 10).</p>
4	<p>Pereikite prie grupės redagavimo</p>  <p>↓ </p> 	<p>Tada paspauskite klavišą, kad persijungtumėte į grupės redagavimo režimą </p>

### 3. Operacinis skydelis

5	<p>Norėdami pakeisti nustatytą reikšmę</p> 	<ul style="list-style-type: none"><li>• Nustatykite dygsnių skaičių (00 iki 99) su klavišais iš 1-o ir 2-o stulpelių  </li><li>* Kai nustatytas 0, ši grupė ir tolesnės grupės išjungtos.</li><li>• Naudokite antro stulpelio klavišus, norėdami nustatyti pakartojimų skaičių (1, 3, 5, 7, 9).  </li><li>• Naudokite klavišą, norėdami nustatyti dygsnio ilgį (0.0 to 5.0). * Kai nustatymas yra 0,0mm, tik ta grupė yra neveikianti.   </li></ul>
6	Grupės redagavimo pabaiga	Kai nustatymas baigtas, paspauskite klavišą, kad sugrįžtumėte į dizaino dygsnių redagavimo režimą pagrindinėje dalyje. 
7	Dizaino dygsnių pagrindinėje dalyje redagavimo pabaiga	 Paspauskite klavišą, norėdami sugrįžti į namų ekraną.

## 3-8. Kaip nustatyti dygsnius dizaino sustabdymo siuvimui

### 3-8-1. Siuvimo stabdymo dygsnių projektavimas




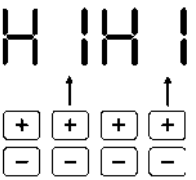




Kai siuvimas vykdomas, atliekant stabdymo siuvimo dalį dizaino siūlėje, kartojamos veiksmingų grupių siuvimas, kaip parodyta žemiau.

<Pavyzdys>




Kai sulėtintų dygsnių skaičius E yra nustatytas 10 skaičius, dizaino siūlė Nr. 1 (H1) nustatyta į 1,0mm x 4 dygsniai, dizaino siūlė Nr. 2 (H2) yra nustatyta į 0,5mm x 8 dygsniai, ir H1H2 4 yra nustatyta į 0,

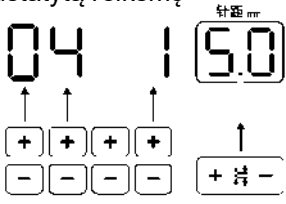




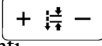


Iki-stabdymo siuvimas (H1) → sulėtintas siuvimas → po-stabdymo siuvimas (H2)

1,0mm x 4 dygsniai 4,0mm x 10 dygsnių 0,5mm x 8 dygsniai

1	<p>Siuvimo stabdymo dygsnių projektavimas</p> 	<p>Paspauskite namų ekrane esantį klavišą, kad nustatytumėte dizaino dygsnių ilgį siuvimo stabdymui. </p> <p>* Tačiau tai negalioja, kai pagrindinė dalis yra dizaino siūlė ir kai tai yra nuolatinis stabdymo siuvimas.</p> <p>Dar kartą paspauskite klavišą, kad atšauktumėte dizaino siuvimą. </p>
2	<p>Pasirinkite dizaino dygsnių numerį</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Antroje klavišų eilutėje pasirinkite dizaino dygsnio numerį(1- 9) dėl iki-stabdymo siūlės.  </li> <li>• Ketvirtoje klavišų eilutėje pasirinkite dizaino dygsnio numerį (1 iki 9) dėl po-stabdymo dygsnio.  </li> <li>• Dizaino dygsnių registracija yra nustatyta "Dizaino dygsnių redagavimo režimas dėl stabdymo siuvimo".</li> <li>• Siuvimo greitis priekiniame stabdyme kaip P04, o siuvimo greitis galiniame stabdyme yra P05.</li> </ul>

**3-8-2. Dizaino dygsnių redagavimo režimas  
siuvimo stabdymui**

1	<p>Perėjimas prie dizaino siūlės dalies redagavimo</p>  <p>↓ (Z) Paspauskite ir palaikykite</p> <p>H-0101</p>	<p>Paspauskite ir laikykite namų ekrane esantį klavišą, kad persijungtumėte į dizaino siūlės redagavimo režimo, skirtą siuvimo stabdymui. </p>
2	<p>Pasirinkite dizaino dygsnių numerį</p> <p>H-0101</p> <p>↑</p> <p>+ + + + - - - -</p>	<p>Ketvirtoje eilutėje pasirinkite dizaino dygsnio numerį (H-01~ H-09).</p> <p>+ -</p>
3	<p>Pasirinkite grupės numerį</p> <p>H-0101</p> <p>↑</p> <p>+ 10 -</p>	<p>+ 10 - Paspauskite klavišą, kad pasirinktumėte režimą (01 iki 10).</p>
4	<p>Pereikite prie grupės redagavimo</p> <p>H-0101</p> <hr/> <p>↓ ↻</p> <hr/> <p>04 150</p>	<p>Tada paspauskite klavišą, kad persijungtumėte į grupės redagavimo režimą. </p>

5	<p>Norėdami pakeisti nustatytą reikšmę</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nustatykite dygsnių skaičių (00 iki 99) su klavišais iš 1-o ir 2-o stulpelių  </li> <li>* Kai nustatytas 0 , ši grupė ir tolesnės grupės išjungtos.</li> <li>Naudokite antro stulpelio klavišus, norėdami nustatyti pakartojimų skaičių (1, 3, 5, 7, 9).  </li> <li>Naudokite klavišą, norėdami nustatyti dygsnio ilgį (0.0 iki 5.0). </li> <li>* Kai nustatymas yra 0,0mm, tik ta grupė yra neveikianti.</li> </ul>
6	Grupės redagavimo pabaiga	Kai nustatymas baigtas, paspauskite klavišą, kad sugrįžtumėte į dizaino siūlės dalies dygsnių redagavimo režimą. 
7	Dizaino siūlės dalies dygsnių redagavimo pabaiga	 Paspauskite klavišą, norėdami sugrįžti į namų ekraną.

#### 3-9. Produkcijos skaitiklio tikrinimo metodas

Dabartinį gamybos skaitiklį galima patikrinti ant P41.

\* Kai P17-N12 yra nustatytas į "1", gamybos skaitiklis gali būti rodomas, įjungus maitinimą.

Skaičiavimo vienetus galima keisti su P17-N06.

Skaičiavimo kryptis gali būti keičiama su P17-N13.

#### 3-10. Kaip nustatyti rankinį jungiklį

Naudokite P174, kad nustatytumėte rankinio jungiklio A funkciją (viršutinė eilutė).

Naudokite P15, kad nustatytumėte rankinio jungiklio B funkciją (apatinė eilutė).

#### 3-11. Kaip patikrinti programinės įrangos versiją

Pagrindinė valdymo Versija: Tai galima patikrinti su P42-N01.

Skydelio valdymo versija: Tai galima patikrinti su P42-N02.

Atbulinės eigos variklio valdymo versija: Tai galima patikrinti su P42-N15.

#### 3-12. Kaip nustatyti galvutės specifikacijas

Toliau nurodyta į P70


- 3: -3 specifikacija
- 5: -5 specifikacija
- 7: 7mm specifikacija

##### [Atsargiai]

Jei pakeisite P70 reikšmę ir paspausite klavišą, kiti nustatymai nei P92 grįš į gamyklinius numatytuosius nustatymus. 

### 3-13. Duomenų inicijavimo metodas

Yra trys duomenų inicijavimo būdai:


A: Namų ekrane paspauskite ir laikykite klavišą, kad inicijuotumėte kitokius duomenis, nei įeinančius į gamyklinius numatytuosius nustatymus. 

P17-N04, P18, P19, P25, P26, P32, P33, P58, P59, P70, P74, P75, P92, P129, P144, P145,  
P177, P200, P23~ P242

Paprastai, kitokie atminties jungikliai negu išvardyti aukščiau, inicijuojami į gamyklinius numatytuosius nustatymus.


Tačiau atminties jungikliai su numatytaisiais nustatymais, kurie skiriasi nuo gamyklinių numatytųjų nustatymų, atkuriami į jų numatytuosius nustatymus. \* Su klavišu patvirtinę atminties jungiklio reikšmę, paspauskite ir laikykite klavišą, kad nustatytumėte numatytąją reikšmę, kuri

skiriasi nuo gamyklinio nustatymo  

B: Mechaninio atminties jungiklio režimu pasirinkite P124, įveskite skydelio versiją ir paspauskite, kad inicijuotume kitus apimančius gamyklinius numatytuosius nustatymus. 

P17-N04, P18, P19, P25, P26, P32, P33, P58, P59, P70, P74, P75, P92, P129, P144, P145,  
P177, P200, P235~ P242

C: Mechaninio atminties jungiklio režimu pasirinkite P70 ir paspauskite klavišą, kad inicijuotumėte kitus duomenis nei P92, apimančius gamyklinius numatytuosius nustatymus.

\*Inicijavimas atliekamas tik tada, kai keičiama P70 reikšmė. Todėl, pakeitus reikšmę, išskyrus pageidaujamą reikšmę, būtina grįžti į pageidaujamą reikšmę. 



### 3-14. Atminties jungikliai

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P01	Maksimalus įprasto siuvimo greitis (d/min)	100-[P68]	-3 Specifikacija 4000	Maksimalus įprasto siuvimo greitis * Viršutinė nustatymo diapazono riba yra P68 reikšmė.
			-5 Specifikacija 4000	
			7mm Specifikacija 3000	
P02	Reguliuojama greitėjimo kreivė (%)	10-100	80	Greičio regulatoriaus kilimo šlaito nustatymas Kuo didesnė šlaito reikšmė, tuo staigesnis greitis. Kuo mažesnė šlaito reikšmė, tuo žemesnis pagreitis.
P03	Negaliojantis			
P04	Iki stabdymo siuvimo greitis (d/min)	200-3200	1800	Greitis siuvant iki stabdymo dalį (A, B)
P05	Po stabdymo siuvimo greitis (d/min)	200-3200	1800	Greitis siuvant po stabdymo dalį (C, D)
P06	Siuvimo greitis iš eilės (d/min)	200-3200	1800	Greitis siuvant nenutrūkstamus stabdymo dygšnius (A/B, C, D)
P07	Lėto starto greitis (d/min)	200-1500	700	Siuvimo pradžios greitis
P08	Lėto starto dygšnių skaičius	1-15	2	Lėto starto dygšnių skaičius
P09	Sulėtinto siuvimo greitis (d/min)	200-4000	3700	Greitis sulėtinto siuvimo metu
P10	Automatinė siuvimo sustabdymo funkcija po sulėtinto siuvimo	ON/OFF	ON	ON: Stabdymo siuvimas yra automatiškai atliekamas po sulėtinto siuvimo. OFF: Stabdymo siuvimas po sulėtinto siuvimo automatiškai nėra atliekamas. Pedalą būtina nuspausti, kad atlikti po-stabdymo siuvimą.
P11	Bendra solenoido sinchronizacija Korekcija siuvimo metu	-20, -20	0	Ši nustatymo reikšmė pridedama prie P18, P19, P25, P26, P32, Ir P33, kada atliekama sustabdymo siuvimo operacija.
P12	Pedalo veikimo režimas.	0-1	1	0: Galima veikimas įmanomas, galimas bet koks stabdymas ir paleidimas. 1: Siuvimo operacijų serija atliekama automatiškai, lengvai palietus pedalą
P13	Darbo režimas iki- sustabdymo siuvimo pabaigoje.	CON/STP	CON	CON: Kitas siuvimas atliekamas nesustojus po iki- sustabdymo siuvimo. STP: Sustoja pabaigus iki-sustabdymo siuvimą.
P14	Negaliojantis			

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P15	Rankinio jungiklio B veikimas (apatinė eilutė)	0-6	5	0: Nėra funkcijos 1: Pusės dygsnio siuvimas 2: Pavienio dygsnio siuvimas 3: Ištininis pusiau- adatos dygsnis 4: Ištininis vieno dygsnio siuvimas 5: Atbulinis dygsnis 6: Sutankinta siūlė
P16	Atvirkštinio siuvimo greitis (d/min) su rankiniu jungikliu	0-3200	3000	Kai reikšmė yra 0, jis yra išjungtas (išlieka esamas greitis).
P17 N01 P17 N03	Negaliojantis			
P17 N04	Garso nustatymai	0-6	0	0: OFF 1: Kinų 2: Anglų 3: Vietnamiečių 4: Portugalų 5: Turkų 6: Ispanų
P17 N05	Pasirinkti balsą Skelbimas	0-3	1	0: OFF 1: Nėra klavišo garso 2: Yra klaviatūros garsas 3: OFF
P17 N06	Gamybos skaitiklio skaičiavimo vienetas (siūlų nukirpimo kartų skaičius)	0-50	1	0: Neskaičiuoti 1-50: Gamybos produkcija skaičiuojama pagal nustatytą siūlo nukirpimo operacijų rinkinių skaičių.
P17 N07	Negaliojantis			
P17 N08	Nustatymo santykio tarp nustatyto greičio ir tikrojo greičio buvimas / nebuvimas	0-1	0	0: Negaliojantis 1: Tikrasis siuvimo greičio santykis nustatytas virš 4000. (Toliau N09 nustatymas tampa veiksmingas.)
P17 N09	Nustatyto greičio ir faktinio greičio santykis (%)	10-100	50	Kai nustatytas greitis yra 4000 d/min ar didesnis, tikrasis greitis nustatomas iki 4000+100*.
P17 N10	Negaliojantis			
P17 N11	Negaliojantis			

### 3. Operacinis skydelis

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P17 N12	Gamybos skaitiklio ekranas pasirodo, įjungus maitinimą.	0-1	0	0: Nerodo 1: Gamybos skaitiklį rodo, įjungus maitinimą (yra pasirinktas (P41).)
P17 N13	Produkcijos skaitiklio skaičiavimo kryptis	0-1	0	0: Kryptis į viršų, 1: Kryptis žemyn
P17 N14	Negaliojantis			
P17 N15	Negaliojantis			
P17 N16	Ekranų kontrastas	0-10	4	Didinant reikšmę, didėja skirtumas tarp šviesos ir tamsos ekrane (kontrastas).
P18	Solenoidas ON (įjungia) sinchronizaciją, skirtą iki-stabdymo siuvimui	0-200	165	Mažinant reikšmę, sutrumpės A ilgis iki-stabdymo siuvime. Tačiau padidėja iki-stabdymo siūlės ilgis B. Reikšmės didinimas padidina iki-stabdymo siūlės ilgį A. Tačiau, sutrumpėja iki-stabdymo siūlės B ilgis.
P19	Solenoidas OFF (išjungia) sinchronizaciją, skirtą iki-stabdymo siuvimui.	0-200	165	Mažinant reikšmę, iki-stabdymo siūlės B ilgis trumpėja. Reikšmę didinant, didėja iki-stabdymo siūlės ilgis B.
P20	Negaliojantis			
P21	Pedalo greitinimo padėtis	30-1000	520	Pedalo greitinimo padėtis
P22	Pedalo grįžimo padėtis	30-1000	420	Pedalo grįžimo padėtis
P23	Pedalo nuspaudimo padėtis	30-1000	270	Pedalo nuspaudimo padėtis
P24	Pedalo siūlo nukirpimo padėtis	30-500	130	Pedalo siūlo nukirpimo padėtis
P25	Solenoidas ON (įjungtas) sinchronizacijai, skirtai iki-stabdymo siuvimui	0-200	165	Mažinant reikšmę, iki-stabdymo siūlės D ilgis trumpėja. Tačiau, iki-stabdymo siūlės C ilgis padidėja. Reikšmę didinant, didėja iki-stabdymo siūlės ilgis D Tačiau, sutrumpėja iki-stabdymo siūlės C ilgis.



Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P26	Solenoidas OFF (išjungtas) sinchronizacijai, skirtai iki-stabdymo siuvimui	0-200	165	Mažinant reikšmę, iki-stabdymo siūlės C ilgis trumpėja. Tačiau, iki-stabdymo siūlė D pailgėja. Reikšmę didinant, didėja iki-stabdymo siūlės C ilgis. Tačiau, sutrumpėja iki-stabdymo siūlės D ilgis.
P27	Negaliojantis			
P28	Negaliojantis			
P29	Stabdymo jėga, kai siuvimo mašinos variklis sustoja	1-45	20	Padidinus reikšmę, padidėja stabdymo jėga.
P30	Negaliojantis			
P31	Negaliojantis			
P32	Solenoido ON (įjungimo) sinchronizacija, skirta iki-stabdymo siuvimui.	0-200	165	Dygsnių kompensacija ištisinei atbulinei siūlės A(C) daliai, palaipsninė veikimo delsa nuo 0 iki 200. Kuo didesnis skaičius, tuo ilgesnis paskutinis dygsnis A(C) segmente. B(D) segmente pirmasis dygsnis yra trumpesnis
P33	Solenoido OFF (išjungimo) sinchronizacija, skirta iki-stabdymo siuvimui.	0-200	165	Dygsnių kompensacija ištisinei atbulinei B(D) daliai, palaipsninė veikimo delsa nuo 0 iki 200. Kuo didesnis skaičius, tuo ilgesnis paskutinis dygsnis B(D) segmente ir pirmasis dygsnis yra trumpesnis C segmente.
P34	Negaliojantis			
P35	Siūlų atpalaidavimas, atliekant pėdelės pakėlimo operaciją	0-2	1	0: Uždaryti 1: Pakeliant pėdelę, įjungia atpalaiduotos linijos išvesties funkciją ir išjungia atpalaiduotos linijos išvesties funkciją, kai sustoja pusiaukelėje. 2: Linijos laisvumo linijos išvesties funkcija, kai pėdelė pakelta, ir linijos laisvumo išvesties funkcija, kai pėdelė yra sustabdyta pusiaukelėje, yra įjungtos.
P36	Negaliojantis			
P37	Siūlų prispaudimo pėdelės stiprumas siuvimo pradžioje	0-11	6	0: Siūlo atmetimo veikimas 1: Siūlo atmetimo veikimas 2~ 11: Kuo didesnė reikšmė tuo stipresnė siūlo palaikymo veikimo jėga.
P38 P40	Negaliojantis			

### 3. Operacinis skydelis

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P41	Produkcijos skaitliukas.	0-9999	0	Galite peržiūrėti ir redaguoti gamybos skaitiklius. Kai pasirinktas aukštn skaičiavimo būdas (P17-N13 =2+, jį galima sumažinti, ur cwf flcpcvklavišą <input type="button" value="-"/> Paspauskite ir palaikykite klavišą, <input type="button" value="-"/> kad išvalytumėte skaitliuką Kai pasirinktas žemyn skaičiavimo būdas (P17-N13 =1, jį galima padidinti klavišu <input type="button" value="+"/>
P42 N01	Pagrindinė valdymo Versija		9	Pagrindinė valdymo Versija
P42 N02	Skydelio valdymo versija		2108	Skydelio valdymo versija
P42 N03	Greičio signalas		0	
P42 N04	Kojinio pedalo AD reikšmė		Apie 328	
P42 N05	Viršutinio veleno kampas (adata viršutinė nuoroda)		Esant viršuje Apie 0	
P42 N06	Vertikalaus veleno kampas (adatos apatinė nuoroda)		Esant viršuje Apie 180	
P42 N07	Įtampos AD reikšmė		Apie 286	
P42 N08 P42 N10	Negaliojantis			
P42 N11	Išsami informacija, atsiradus klaidai		0	0: Normalu Kita informacija: Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į CKD.
P42 N12 ~ P42 N14	Negaliojantis			
P42 N15	Atbulinės eigos variklio valdymo versija		-	Atbulinės eigos variklio valdymo versija(esama183)
P42 N16	Špūlės siūlo skaitiklis (10 adatiniai vienetai)		0	Rodo esamą špūlės siūlo skaitiklį. * Skaičiavimo taisyklės ir numatytieji nustatymai atitinka P165, P166.

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P42 N17	Sukauptas skaičius (vienetas lygus 0,1 mln. dygsnių )		0	Rodo esamą sukauptą skaičių.
P42 N18 P42 N25	Negaliojantis			
P43	Negaliojantis			
P44	—	1-45	16	Nesikeičia.
P45	Laisvo siuvimo judėjimo pasirinkimas Pavyzdžių režimas	0-1	0	0: Pedalo veikimas įmanomas, galimas bet koks stabdymas ir paleidimas. 1: Siuvimo operacijų serija atliekama automatiškai, lengvai palietus pedalą
P46	Atvirkštinė adatos pakėlimo funkcija po siūlo nukirpimo.	ON/OFF	OFF	ON: Atvirkštinė adatos pakėlimo operacija po siūlo nukirpimo išjungimo OFF: Po siūlo nukirpimo atvirkštinė adatos pakėlimo funkcija neveikia.
P47	Atvirkštinio adatos pakėlimo kampas po siūlo nukirpimo.	10-300	40	Pakoreguoti kampą, kad pakeltumėte adatą atvirkštinio pasukimu, skaičiuojant nuo adatos viršutinės padėties po siūlo nukirpimo.
P48	Min. siuvimo greitis (d/min)	100-500	210	Min. siuvimo greitis siuvant su pedalu
P49	Siuvimo greitis, siūlą kerpant (/min)	100-500	300	Sutvirtinimas siūlo nukirpimo metu.
P50	-	10-990	150	Nesikeičia.
P51	-	1-50	30	Nesikeičia.
P52	-	10-990	120	Nesikeičia.
P53	Prispaudimo operacija, nuspaudus pedalą.	0-2	1	0: Prispaudimo pėdelė nejuda aukštyn. 1: Prispaudimo pėdelė pasikelia po pusės žingsnio atgal 2: Prispaudimo pėdelės pakėlimo operacija su pilnu paspaudimu
P54	Siūlo kirpimo operacijos trukmė (ms)	10-990	200	Siūlo kirpimo operacijos trukmė (ms)
P55	Siūlo atleidimo operacijos trukmė (ms)	10-990	10	Siūlo atleidimo operacijos trukmė (ms) * Galioja, kai P111 yra "1"
P56	Negaliojantis			
P57	Pėdelės solenoido apsaugos laikas (s)	1-60	5	Priverstinis išjungimas po išlaikymo laiko, kad išvengtumėte perdegimų, kuriuos sukeltų per ilgas
P58	Adatos viršutinė sustabdymo padėtis	0-359	283	Rodoma P72 saugoma reikšmė. *Jūs čia reikšmės negalite pakeisti.
P59	Apatinė adatos sustabdymo padėtis	0-359	88	Rodoma P73 saugoma reikšmė. *Jūs čia reikšmės negalite pakeisti.



### 3. Operacinis skydelis

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P60		100-4000	3500	Nesikeičia.
P61		ON/OFF	OFF	Nesikeičia.
P62		ON/OFF	OFF	Nesikeičia.
P63		ON/OFF	OFF	Nesikeičia.
P64		1-250	30	Nesikeičia.
P65		1-250	10	Nesikeičia.
P66	Negaliojantis			
P67	Negaliojantis			
P68	Siuvimo greičio viršutinė riba (d/min)	-3 Specifikacija 100-5000	-3 Specifikacij a 4000	Siuvimo greičio viršutinė riba visai siuvimo mašinai. Ši reikšmė riboja nustatymo diapazoną P01 ir P60.
		-5 Specifikacija 100-4000	-5 Specifikacij a 4000	
		7mm Specifikacija 100-4000	7mm Specifikacij a su 3500	
P69	Dizaino siuvimo greitis (d/min)	100-3000	2000	Dizainas siūlės tvirtinimas.
P70	Pasirinkimas ir inicijavimas Galvutės specifikacijos	-3/-5/-7	-3	Pasirinkite galvutės specifikaciją ir atlikite inicijavimą, atitinkantį tai specifikacijai.
P71	Siuvimo dygsnių ilgio koregavimas su rankiniu	0-5,0	0	Jei jis nustatytas į 0, korekcijos siuvimas atliekamas dabartiniu ilgiu.
P72	Adatos viršutinės sustabdymo padėties reguliavimas	0-359	Apie 283	Sukdami skriemulį ranka, sureguliuokite adatos sustabdymo viršutinę padėtį, tada paspauskite klavišą, kad išsaugotumėte esamą padėtį (skaitinę reikšmę) kaip adatos sustabdymo viršutinę padėtį.  <b>[Atsargiai]</b> Rodoma reikšmė yra esamas rodmuo. Norėdami patikrinti nustatytą reikšmę, naudokite P58.
P73	Adatos apatinės sustabdymo padėties reguliavimas	0-359	88 atgal ir pirmyn	Sukdami skriemulį ranka, sureguliuokite adatos sustabdymo apatinę padėtį, tada paspauskite klavišą, kad išsaugotumėte esamą padėtį (skaitinę reikšmę) kaip adatos sustabdymo apatinę padėtį.  <b>[Atsargiai]</b> Rodoma reikšmė yra esamas rodmuo. Norėdami patikrinti nustatytą reikšmę, naudokite P59.


Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P74	Tiesioginio dygsnio ilgio kompensacija prie žemų greičių	-100— 100	0	Padidinus reikšmę, padidėja dygsnių ilgis.
P75	Atbulinio dygsnio ilgio kompensavimas prie mažų greičių (< 1000 d/min)	-100— 100	0	Padidinus reikšmę, padidėja dygsnių ilgis.
P76	Negaliojantis			
P77	Solenoido įjungimo sinchronizavimas, siuvant atgal	0-350	120	Mažinant reikšmę, po-stabdymo siūlės C ilgis trumpėja. Reikšmę didinant, po-stabdymo siūlės C ilgis didėja.
P78	Siūlo prispaudimo pėdelės įjungimo (ON) kampas	5-359	100	Siūlo prispaudimo pėdelės įjungimo (ON) kampas
P79	Siūlo prispaudimo pėdelės išjungimo (OFF) kampas	5-359	270	Siūlo prispaudimo pėdelės išjungimo (OFF) kampas
P80 ir P87	Negaliojantis			
P88	-	10-100	30	Nesikeičia.
P89	Įtampos padidėjimo klaidos aptikimo įtampa	410-420	410	Nustatykite įtampą, atžvilgiu kurios sistema aptiktų įtampos pakilimo klaidą (E01). (Tai bus apie 1,4 kartų didesnė už maitinimo įtampą)
P90	Lėtas startinis pirmojo dygsnio greitis	200-1500	400	Lėtas startinis pirmojo dygsnio greitis
P91	Antrojo dygsnio greitis lėto siuvimo starto pradžioje	200-1500	1000	Antrojo dygsnio greitis lėto siuvimo starto pradžioje
P92	Siuvimo mašinos variklio elektros kampo korekcija		Apie 600	 Paspaudus klavišą, viršutinis velenas vieną kartą lėtai pasisuka. Nuskaitomas kodavimo įrenginio (enkoderio) startinis kampas. Jis yra nustatomas gamykloje. Patys nekeiskite parametro reikšmės (parametro reikšmės rankiniu būdu neįmanoma pakeisti. Jei patys pakeisite, valdymo pulte ir variklyje gali atsirasti anomalija ar gedimas).
P93	Pusiau-paspausto veikimo trukmė (ms)	10-900	100	Pusiau-paspausto veikimo trukmė (ms)
P94	Negaliojantis			
P95	-	10-100	80	Nesikeičia.
P96	-	0-20	10	Nesikeičia.
P97	-	0-10	5	Nesikeičia.
P98 ~ P100	Negaliojantis			

### 3. Operacinis skydelis

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P101	Siūlo atpalaidavimo pradžios kampas	1-359	30	Siūlo atpalaidavimo pradžios kampas (apatinė padėtis skaičiuojama kaip 0°)
P102	Siūlo atpalaidavimo pabaigos kampas	1-359	180	Siūlo atpalaidavimo abaigos kampas (žemiau pateikta padėtis skaičiuojama 0° ir turi būti didesnė už parametro P101 reikšmę)
P103	Siūlų atpalaidavimo stiprumas	1-8	5	Siūlų atpalaidavimo stiprumas
P104 ~ P106	Negaliojantis			
P107	Siuvimo greitis siuvimo pradžioje	100-2000	500	Siuvimo greitis siuvimo pradžioje
P108	Negaliojantis			
P109	Išankstinio surinkimo vėlavimo laikas?	5-990	5	Laikas nuo viršutinės padėties suradimo iki rinkimo operacijos
P110	Nukirpimo atgal laikas (ms)	60-990	65	Patikrinkite, ar siūlo nukirpimo mechanizmas grįžo į pradinę padėtį.
P111	-	0-1	0	Nesikeičia.
P112	-	0-990	100	Nesikeičia.
P113	-	0-990	90	Nesikeičia.
P114	-	0-990	30	Nesikeičia.
P115	-	0-100	80	Nesikeičia.
P116	-	0-5000	1000	Nesikeičia.
P117	-	0-100	80	Nesikeičia.
P118	-	0-1	1	Nesikeičia.
P119	Solenoido apsaugos viršsrovių aptikimas	0-1	0	0: OFF 1: Jūs darote.
P120 ~ P122	Negaliojantis			
P123	Maksimali dygsnio riba	0-7	5	Viršutinė riba P131, P132 ir tt, yra ribota.
P124	Gamyklos numatytųjų nustatymų atgaminimas	0000-9999	0000	Įveskite skydelio versijos numerį ir paspauskite klavišą, kad inicijuotumėte visus duomenis pagal P70 nustatymą. <-J Tačiau su sąlyga, kad toliau išvardyti neįtraukti. P17-N04, P18, P19, P25, P26, P32, P33, P58, P59, P70, P74, P75, P92, P129, P144, P145, P177~P200, P235~P242
P125 ~ P128	Negaliojantis			
P129	Atbulinės eigos variklio padėties korekcija į namų	-500~ 500	0	Atbulinės eigos variklio padėties korekcija į namų padėtį
P130	Negaliojantis			
P131	Negaliojantis			

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P132	Sutankintų dygsnių ilgio nustatymas su rankiniu jungikliu	0-5,0	2,0	Sutankintos siūlės dygsnių ilgis * Tai veikia, kai rankinio jungiklio veikimas nustatytas į sutankintą siuvimą.
P133 ~ P137	Negaliojantis			
P138	Efektyvumas ties nuleista prispaudimo pėdele (%)	0-100	2	Sumažinus reikšmę, garsas bus silpnesnis ir žemesnis.
P139	Prispaudimo pėdelės nuleidimo delsa (ms)	0-200	8	Reikšmės didinimas suvėlina judėjimą žemyn. (P138 ir nustatymas)
P140 ~ P143	Negaliojantis			
P144	Tiesioginių dygsnių ilgio kompensavimas prie aukštų greičių (1000 d/min ar	-100~ 100	-020	Padidinus reikšmę, padidėja dygsnių ilgis.
P145	Atbulinių dygsnių ilgio kompensavimas prie aukštų greičių (1000 d/min ar	-100~ 100	-020	Padidinus reikšmę, padidėja dygsnių ilgis.
P146 ~ P153	Negaliojantis			
P154	Siūlės pabaigos sutankinimo siuvimo greitis	100-2000	1000	Siūlės pabaigos sutankinimo siuvimo greitis
P155 ~ P164	Negaliojantis			
P165	Špūlės siūlo skaitliukas	0-4	0	0: Apatinio siūlo skaitiklis neskaičiuoja. 1: Špūlės siūlo skaitiklio parodymas didėjantis Pasiekęs viršutinę ribą (P166), špūlės siūlo skaitliukas grįžta į 0. 2: Špūlės siūlo skaitiklio parodymas mažėjantis. Kai jis pasiekia 0, špūlės skaitiklis grįžta į viršutinę ribą (P166). 3: Špūlės siūlo skaitiklio parodymas didėjantis Pasiekus viršutinę ribą (P166), pasirodo "E51", ir siuvimas sustabdomas. Paspauskite klavišą, norėdami išvalyti špūlės siūlo skaitiklį ir atšaukti klaidą.  4: Špūlės siūlo skaitiklio parodymas mažėjantis. Kai jis pasiekia 0, rodomas "E51" ir siuvimas sustoja.  Paspauskite , jei norite iš naujo nustatyti špūlės siūlo skaitiklį į viršutinę ribą (P166).

### 3. Operacinis skydelis

Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P166	Viršutinė špūlės siūlo skaitiklio riba (vienetas 10)	0-9999	500	Tai yra viršutinė aukštyn skaičiavimo riba arba pradinė žemyn skaičiavimo reikšmė.
P167	Viršutinė ribinė sukauptų dygsnių skaičiaus reikšmė (vienetas yra 0,1 milijonų dygsnių)	0-9999	0	Kai bendras rankinių jungiklių (P42-N17) skaičius pasiekia šią reikšmę, pasirodo "E28".  Paspauskite klavišą, norėdami išvalyti špūlės siūlo skaitiklį ir atšaukti klaidą. * Jei jis nustatytas į 0, jis yra negaliojantis.
P168	Negaliojantis			
P169	Negaliojantis			
P170	Korekcinis siuvimo dygsnio ilgis (mm) su rankiniu	0-5,0	0	Jei jis nustatytas į 0, korekcinis siuvimas atliekamas esamu ilgiu.
P171 ~ P173	Negaliojantis			
P174	Rankinio jungiklio A veikimas (viršutinė eilutė)	0-6	3	0: Nėra funkcijos 1: Pusės dygsnio siuvimas 2: Pavienio dygsnio siuvimas 3: Ištinis pusiau- adatos dygsnis 4: Ištinis vieno dygsnio siuvimas 5: Atbulinis dygsnis 6: Sutankinta siūlė
P175	Negaliojantis			
P176	Negaliojantis			
P177	-	0-2000	55	Nesikeičia.
P178	-	0-2000	55	Nesikeičia.
P179	-	0-2000	110	Nesikeičia.
P180	-	0-2000	108	Nesikeičia.
P181	-	0-2000	155	Nesikeičia.
P182	-	0-2000	153	Nesikeičia.
P183	-	0-2000	200	Nesikeičia.
P184	-	0-2000	195	Nesikeičia.
P185	-	0-2000	240	Nesikeičia.
P186	-	0-2000	234	Nesikeičia.
P187	-	0-2000	278	Nesikeičia.
P188	-	0-2000	272	Nesikeičia.
P189	-	0-2000	318	Nesikeičia.
P190	-	0-2000	310	Nesikeičia.
P191	-	0-2000	0	Nesikeičia.
P192	-	0-2000	0	Nesikeičia.



Dalies numeris	Parametras	Ribos	Pradinė reikšmė	Aprašymas
P193		0-2000	0	Nesikeičia.
P194		0-2000	0	Nesikeičia.
P195		0-2000	0	Nesikeičia.
P196		0-2000	0	Nesikeičia.
P197		0-2000	0	Nesikeičia.
P198		0-2000	0	Nesikeičia.
P199		0-2000	0	Nesikeičia.
P200		0-2000	0	Nesikeičia.
P201		0-1	0	Nesikeičia.
P202		0-359	1	Nesikeičia.
P203		0-359	200	Nesikeičia.
P204		0-100	60	Nesikeičia.
P205		200-1500	0	Nesikeičia.
P206		200-2000	0	Nesikeičia.
P207		200-4000	0	Nesikeičia.
P208 ~ P233	Negaliojantis			
P234		0-1	0	Nesikeičia.
P235		0-200	165	Nesikeičia.
P236		0-200	160	Nesikeičia.
P237		0-200	160	Nesikeičia.
P238		0-200	160	Nesikeičia.
P239		0-200	160	Nesikeičia.
P240		0-200	160	Nesikeičia.
P241		0-200	160	Nesikeičia.
P242		0-200	160	Nesikeičia.
P243		0-200	0	Nesikeičia.
P244		-20~ 20	0	Nesikeičia.
P245		0-8,0 mm	5,5mm	Nesikeičia.
P246		200-3000	1800	Nesikeičia.
P247		-100~ 100	5	Nesikeičia.
P248		-100~ 100	5	Nesikeičia.
P249		50-1000	550	Nesikeičia.
P250 ~ P253	Negaliojantis			
P254		-100~ 100	0	Nesikeičia.
P255		-100~ 100	0	Nesikeičia.
P256	Negaliojantis			

### 3-15. KLAIĐŲ KODŲ SĄRAŠAS

Klaidos kodas	Turinys	Rekomenduojamas veiksmas
E01	Nenormalus įtampos padidėjimas	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Ar tinklo įtampa yra didesnė nei AC260V</li> <li>(2) Jei elektros energiją tiekia privatus elektros energijos generatorius, sumažinkite generatoriaus galią.</li> <li>(3) Jei jis vis dar neveikia tinkamai, pakeiskite valdymo pultą ir kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E02	Nenormalus įtampos sumažėjimas	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Ar nustatyti žemą įtampą</li> <li>(2) Atgamina gamyklos numatytuosius nustatymus.</li> <li>(3) Jei jis vis dar neveikia tinkamai, pakeiskite valdymo pultą ir kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E03	Ryšio klaida tarp pagrindinio CPU ir skydelio CPU	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Išjunkite maitinimą į sistemą, patikrinkite, ar nėra atsipalaidavusių ar atsijungusių monitoriaus kabelių, grįžkite į įprastą būklę, tada paleiskite sistemą iš naujo.</li> <li>(2) Jei išjungus sistemą, pasirodo E05 arba E03, atjunkite elektroninį valdymo pultą, iškiskite maitinimo laidą ir vėl jį įjunkite, pakeiskite valdymo pultą, kreipkitės į aptarnavimo po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E05	Nenormalus greičio kontrolės signalas	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Patikrinkite, ar neatsilaisvinusi, ar neatsijungusi greičio kontrolės jungtis, grįžkite į normalią padėtį ir iš naujo paleiskite sistemą.</li> <li>(2) Jei jis vis dar neveikia tinkamai, pakeiskite valdymo pultą arba greičio valdiklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E07	Siuvimo mašinos variklio sukimosi klaida	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Išjunkite maitinimą ir patikrinkite, ar rankinis skriemulys sukasi sklandžiai ir patikrinkite mašiną, ar ji gali sukėti.</li> <li>(2) Išjunkite maitinimą, patikrinkite, ar neatsilaisvinusi variklio maitinimo jungtis, ir vėl prijungę, paleiskite.</li> <li>(3) Patikrinkite, ar yra teisinga viršutinė adatos padėtis. Jei ji neteisinga, sureguliuokite viršutinę padėtį.</li> <li>(4) Jei ji vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>

Klaidos kodas	Turinys	Rekomenduojamas veiksmas
E10	Solenoido apsaugos viršsrovių aptikimas	<p>(1) Jei atsiranda aliarmas E10 ir kt., išimkite solenoido sąsają, pakeiskite valdymo pultą, praneškite apie tai po-pardavimo servisui.</p> <p>(2) Jei atjungus solenoido jungtį aliarmo signalas neskamba, pakeiskite jungtį.</p> <p>1) Priekinis pedalas skirtas siuvimo sutvirtinimui, „sumuštinium“ klojant siūlą mašinoje, ir jei yra aliarmas, tai priekinis ir galinis pedalai yra išjungti, reikia paleisti iš naujo elektroninį valdiklį, ir jei vėl aliarmas, tai išjungta funkcija, skirta siūlui suspausti („pinčeris“), vėl paleisti elektroninį valdiklį, ir jei nėra pavojaus signalo, pakeisti siūlo „pinčerį“.</p> <p>2) Kojinis pedalas leidžia siuvimo mašinai atlikti siūlų suspaudimą (pinčingą) ir sutvirtinimo siuvimą. Jei yra aliarmas, išjunkite iki-sutvirtinimą ir atbulinį sutvirtinimą, iš naujo paleiskite elektroninį valdiklį, ir jei nėra pavojaus signalo, išjunkite siūlų pinčingo (sugnybimo) funkciją ir iš naujo paleiskite elektroninį valdiklį. Įjunkite iki-sutvirtinimo siuvimo funkciją ir dar kartą atlikite išankstinį veiksmą. Jei yra aliarmas, pakeiskite atbulinės eigos siuvimo solenoidą.</p> <p>3) Paspausti pedala, kad suformuoti siuvimo mašinos žirkles ir sustandinti siūlą. Jei pavojaus signalo nėra, paspauskite pedala iki pusės, kad pakeltumėte pėdele. Jei yra aliarmas, pakeiskite pėdelės solenoidą.</p> <p>4) Siuvimo mašina prieš tai pedalu veikė į žirkles ir sustiprino siūlą, pusiau atbulai nuspaustu pedalu, kad būtų galima prilaikyti pėdele, ir jei nėra pavojaus signalo, atgal paspausti pedala, kad nukirpti siūlą, ir jei yra pavojaus signalas, nukirpkite siūlą ir pakeiskite solenoidą.</p>
E09 E11	Siuvimo mašinos variklio enkoderio padėties signalo klaida	<p>(1) Išjunkite sistemą, patikrinkite, ar nėra laisvų ar atjungtų siuvimo mašinos variklio enkoderio jungčių, grįžkite į įprastą padėtį ir paleiskite sistemą iš naujo.</p> <p>(2) Patikrinkite, ar teisingas variklio nulinio taško korekcijos nustatymas. Variklio nulinės korekcijos nustatymas iš naujo.</p> <p>(3) Išvalykite nuo kodavimo disko alyvą, jei yra.</p> <p>(4) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</p>
E14	Siuvimo mašinos variklio enkoderio padėties signalo klaida	<p>(1) Išjunkite sistemą, patikrinkite, ar nėra laisvų ar atjungtų siuvimo mašinos variklio enkoderio jungčių, grįžkite į įprastą padėtį ir paleiskite sistemą iš naujo.</p> <p>(2) Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotos grotelės (ar grotelių varžtai yra tvirtai prisukti ir ar grotelės yra uždėtos enkoderio galvutės centre).</p> <p>(3) Patikrinkite, ar ant rastrinio kodinio disko nėra alyvos. Prieš paleisdami sistemą iš naujo, išvalykite ir pašalinkite bet kokią alyvą.</p> <p>(4) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</p>

### 3. Operacinis skydelis

Klaidos kodas	Turinys	Rekomenduojamas veiksmas
E15	Siuvimo mašina variklio pavaros viršsrovė	(1) Patikrinkite, ar neatsijungę variklio maitinimo kabelio sujungimai. (2) Patikrinkite, ar nesutraiškytas variklio maitinimo laidas. (3) Pakeiskite valdymo pultą arba siuvimo mašinos variklį, informuokite po-pardavimo servisą.
E17	Aptiktas siuvimo mašinos galvos kritimas.	(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite, ar siuvimo kompiuterinė galvutė nėra apversta. (2) Patikrinkite, ar teisingas rankų apsauginio jungiklio aptikimo nustatymas. (3) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba skydelį kreipkitės į po-pardavimo servisą.
E20	Nepavyko paleisti siuvimo mašinos variklio.	(1) Išjunkite sistemą, patikrinkite, ar nėra atsilaisvinusių ar atsijungusių maitinimo kabelių ir enkoderio jungčių ant siuvimo mašinos variklio, grįžkite į įprastą padėtį ir paleiskite sistemą iš naujo. (2) Patikrinkite, ar teisingas pradžios korekcijos nustatymas. Nustatykite pradžios korekciją iš naujo. (3) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.
E28	Techninės priežiūros įspėjimas	 Paspauskite ir palaikykite klavišą, kad atšauktumėte klaidą. *Žr. atminties jungiklio P167.
E51	Įspėjimas be špūlės siūlo	 Paspauskite ir palaikykite klavišą, kad atšauktumėte klaidą. *Žr. atminties jungiklio P165.
E80	Ryšio klaida tarp pagrindinio CPU ir žingsninės pavaros CPU	Pakeiskite valdymo pultą arba, informuokite po-pardavimo servisą.
E82	Atbulinės eigos variklio viršsrovė	(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite, ar atbulinės eigos variklis nėra užstrigęs. Jei jis užstrigęs, pirmiausia ieškokite mechaninio gedimo galvutėje. Jei ji normali, patikrinkite, ar atbulinės eigos variklio jungtis nėra laisva arba atsijungusi, ir iš naujo paleiskite sistemą, kai grįžtate į įprastą būklę. (2) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.
E84	Atbulinės eigos variklio enkoderio padėties nustatymo signalo klaida	(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite, ar atbulinės eigos variklis nėra užstrigęs. Jei jis užstrigęs, pirmiausia ieškokite mechaninio gedimo galvutėje. Jei ji normali, patikrinkite, ar atbulinės eigos variklio jungtis nėra laisva arba atsijungusi, ir iš naujo paleiskite sistemą, kai grįžtate į įprastą būklę. (2) Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotos grotelės (ar grotelių varžtai yra tvirtai prisukti ir ar grotelės yra uždėtos enkoderio galvutės centre). (3) Patikrinkite, ar ant rastrinio kodinio disko nėra alyvos. Prieš paleisdami sistemą iš naujo, išvalykite ir pašalinkite bet kokią alyvą. (4) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.

Klaidos kodas	Turinys	Rekomenduojamas veiksmas
E85	Atbulinės eigos variklio enkoderio signalo klaida	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite ar atbulinės eigos variklio enkoderio jungtis nėra laisva arba atsijungusi, ir iš naujo paleiskite sistemą, kai grįžtate į įprastą būklę.</li> <li>(2) Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotos grotelės (ar grotelių varžtai yra tvirtai prisukti ir ar grotelės yra uždėtos enkoderio galvutės centre).</li> <li>(3) Patikrinkite, ar ant rastrinio kodinio disko nėra alyvos. Prieš paleisdami sistemą iš naujo, išvalykite ir pašalinkite bet kokią alyvą.</li> <li>(4) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E86	Nepavyksta paleisti atbulinės eigos variklio.	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite ar maitinimo kabelio, atbulinės eigos variklio enkoderio jungtys nėra laisvos arba atsijungusios, ir iš naujo paleiskite sistemą, kai grįžtate į įprastą būklę.</li> <li>(2) Patikrinkite, ar tinkamai sumontuotos grotelės (ar grotelių varžtai yra tvirtai prisukti ir ar grotelės yra uždėtos enkoderio galvutės centre).</li> <li>(3) Patikrinkite, ar ant rastrinio kodinio disko nėra alyvos. Prieš paleisdami sistemą iš naujo, išvalykite ir pašalinkite bet kokią alyvą.</li> <li>(4) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>
E87	Nenormalus atbulinės eigos variklio sukimasis	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Išjunkite sistemą ir patikrinkite, ar atbulinės eigos variklis nėra užstrigęs. Jei jis užstrigęs, pirmiausia ieškokite mechaninio gedimo galvutėje. Jei jis normalus, patikrinkite, ar maitinimo kabelio, atbulinės eigos variklio enkoderio jungtys nėra laisvos arba atsijungusios, ir iš naujo paleiskite sistemą, kai grįžtate į įprastą būklę.</li> <li>(2) Jei jis vis dar neveikia, pakeiskite valdymo pultą arba mašinos variklį, kreipkitės į po-pardavimo servisą.</li> </ol>

## Pastaba



USB prievadą nejunkite įrangos, kuriai reikia didesnių rodiklių negu žemiau išvardinti.

Įtampos rodikliai: DC5V

Maksimalus srovės rodiklis: 1 A

Prijungus prietaisą su didesne srove, gali įvykti gedimas arba sutrikti siuvimo mašinos arba prijungto USB įrenginio veikimas.



Kai nenaudojate USB prievado, būtinai uždenkite USB prievadą jungties dangteliu. To nepadarius, į gaminį gali patekti dulkės.

USB prievadas yra šioje vietoje:

Prieš naudojimą nuimkite jungties dangtelį.

USB prievadas



## 4. Valymas

### ⚠️ ATSARGIAI



Prieš pradėdant darbą, išjunkite elektros maitinimo jungiklį

Jei per klaidą atsistosite ant pedalo, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.



Dirbdami su alyva arba tepalu, naudokite apsauginius akinius arba pirštines, kad išvengtumėte sąlyčio su akimis ar oda. Tai gali sukelti dirginimą.

Neprarykite ir nevalgykite alyvos ar tepalo. Gali pasireikšti viduriavimas ir vėmimas.

Alyvą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.



Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, pritvirtinkite stalą taip, kad jis nejudėtų.

Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.

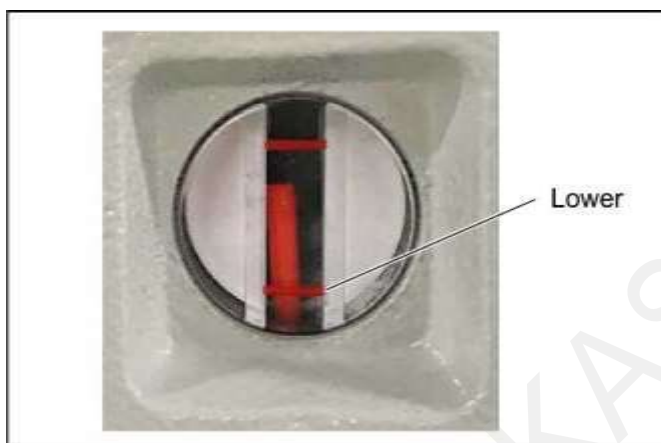


Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas

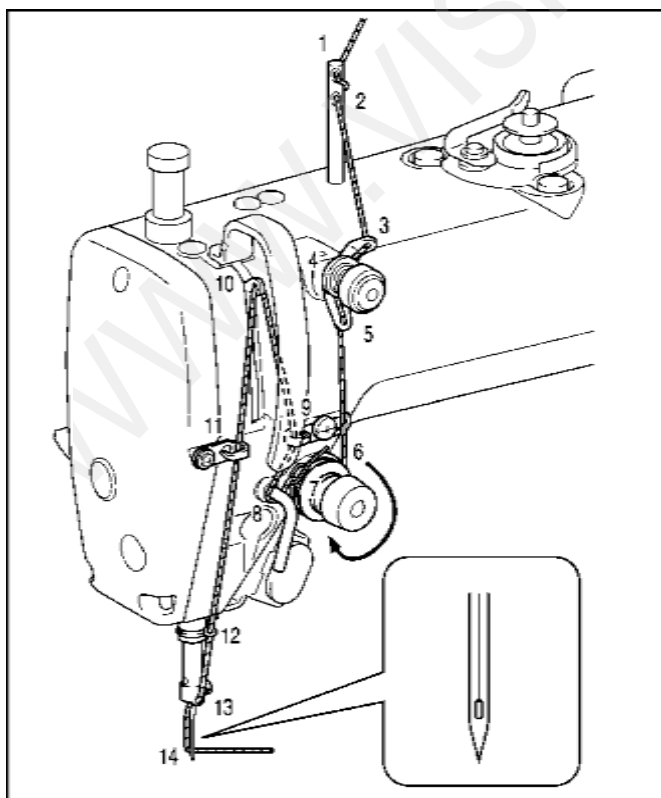
Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.

Norėdami palaikyti šios mašinos veikimą ir ilgą laiką ją naudoti, kasdien atlikite techninę priežiūrą.

Be to, jeigu mašina ilgą laiką nebuvo eksploatuojama, tai prieš naudojimą būtinai atlikite šias valymo procedūras.



1. Jei alyvos lygis nukrenta žemiau apatinės atskaitos linijos, esančios alyvos langelyje, būtinai papildykite alyvos.



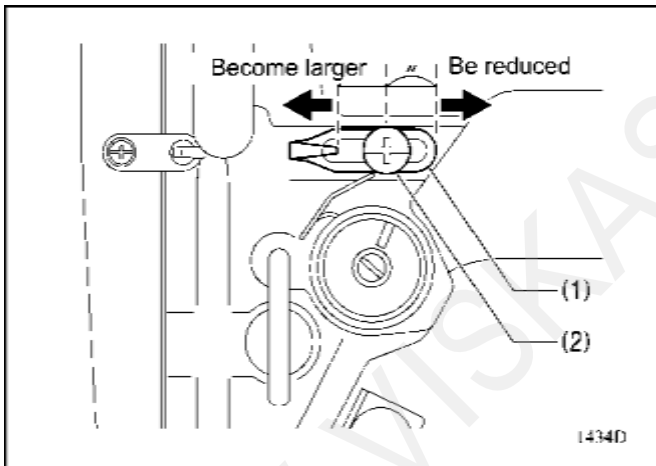
2. Gražinkite mašinos galvutę.
3. Pakeiskite adatą, jei ji sulenkta arba jei pažeistas jos smaigalys.
4. Patikrinkite, ar teisingai įvertas adatos siūlas.
5. Atlikite bandomąjį siuvimą.

## 5. STANDARTINIAI REGULIAVIMAI

### ⚠️ ATSARGIAI

- |  |  |
|--|--|
| <p>⊘ Mašiną turi aptarnauti apmokytas technikas.<br/>⚠️ Elektros paslaugas ir patikrinimą turi atlikti kvalifikuotas elektrikas.</p> <p>⚠️ Jei apsaugos prietaisai yra pašalinti, būtinai sumontuokite juos į jų pradines padėtis ir patikrinkite, ar jie tinkamai veikia.</p> <p>⚠️ Pakreipdami siuvimo mašinos galvą, fiksuokite stalą taip, kad jis nejudėtų.</p> <p>⚠️ Stalo judėjimas gali sukelti sužalojimus, tokius kaip pėdos suspaudimas.</p> <p>⚠️ Paversdami arba patraukdami mašiną atgal, naudokite abi rankas</p> <p>⚠️ Jei tai darysite viena ranka, jūsų ranka gali paslysti dėl siuvimo mašinos svorio ir sukelti sužalojimus.</p> | <p>⚠️ Išjunkite maitinimo jungiklį ir ištraukite maitinimo šakutę iš lizdo, žemiau išvardintais atvejais:<br/>Jei per klaidą nuspausite pedalą, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tikrinant, reguliuojant arba remontuojant</li> <li>• Keičiant besidėvinčias dalis, tokias kaip šaudyklės kablys ir peilis</li> </ul> <p>⚠️ Visada, prieš atidarant variklio dangtį, įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra išjungtas, ir palaukite vieną minutę.</p> <p>⚠️ Nelieskite variklio paviršiaus, galite nudegti. Jei reikia atlikti reguliavimus prie įjungto elektros maitinimo, naudokite ypatingas saugos priemones.</p> |
|--|--|

### 5-1. Konsolės siūlo kreiptuvas R



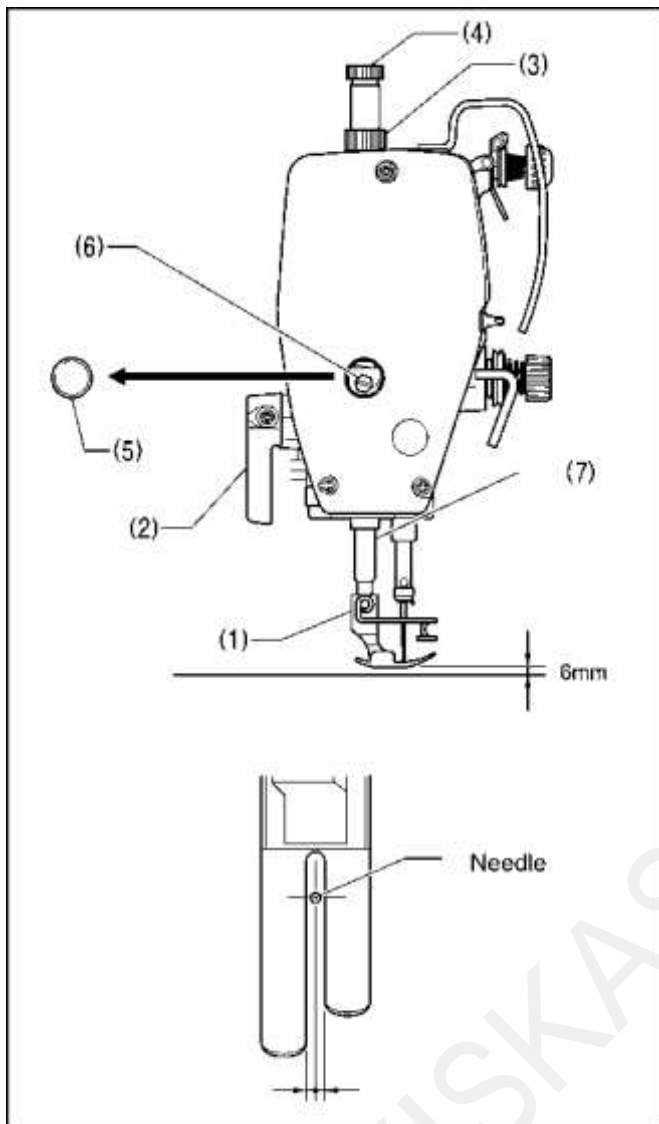
Standartinė konsolės siūlo kreiptuvo R(1) padėtis yra tokia, kai tvirtinimo varžtas (2) yra nustatytas konsolės siūlo kreiptuvo R(1) reguliavimo diapazono centre.

#### [Atsargiai]

Reguliavimas atliekamas atlaisvinus varžtą (2) ir perkeltant konsolės siūlo kreiptuvą R(1).

- Siūdami sunkias medžiagas, perkeltkite konsolės siūlo kreiptuvą R (1) į kairę. (Siūlo kiekis balanse padidėja.)
- Siuvant lengvas medžiagas, perkeltkite konsolės siūlo kreiptuvą R (1) į dešinę. (Sriegio kiekis balanse sumažėja.)

## 5-2. Prispaudimo pėdelės aukštis



Kai prispaudimo pėdelė (1) yra pakelta su pėdelės keltuvu (2), standartinis pėdelės pakėlimo aukštis yra 6mm.

1. Atlaisvinkite veržlę (3) ir atlaisvinkite prispaudimo pėdelės reguliavimo varžtą (4) taip, kad prispaudimo pėdelė nespaustų.

2. Su pėdelės keltuvu (2) pakelkite prispaudimo pėdelę (1).

3. Iš priekinės plokštės išimkite guminį dangtelį (5).

4. Atleiskite varžtą (6) ir pastumkite prispaudimo strypą (7)

aukštyn ir žemyn, kad nustatytumėte pėdelės (1) aukštį į 6mm.

5. Užveržkite varžtus (6).

6. Uždėkite guminį kamštį (5).

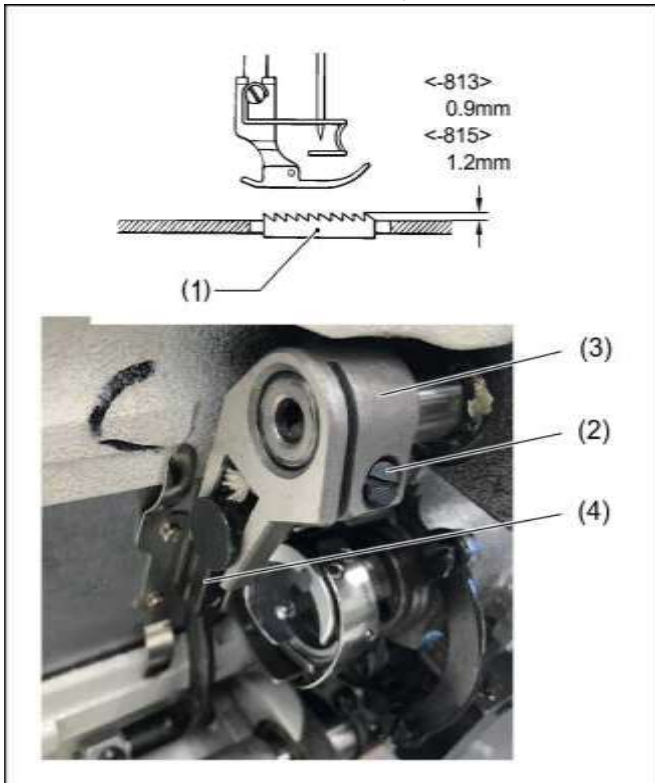
7. Prispaudimo pėdelės spaudimą

sureguliuokite su varžtu (4), tada užveržkite veržlę (3).

### [Atsargiai]

Po reguliavimo pasukite siuvimo mašinos skriemulį ir įsitikinkite, kad adata nusileidžia į pėdelės griovelio centrą.

### 5-3. Padavimo dantukų aukštis



1. Įjunkite maitinimą.
2. Nustatykite pastūmos ilgį iki 5mm. (Skydelio nustatymai dėl S-7180A)

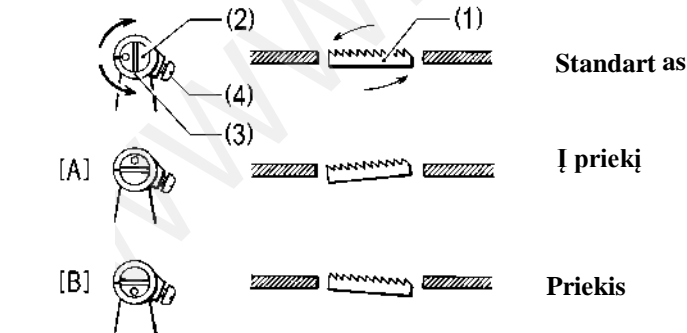
\* Standartinis aukštis, kai padavimo dantukai (1) labiausiai yra iškelti virš adatos plokštelės yra 0,9mm dėl- 813 specifikacijos ir 1,2mm dėl-815 specifikacijos.

3. Pasukite siuvimo mašinos skriemulį ir sustabdykite padavimo dantukus (1) viršutinėje padėtyje.
4. Nuleiskite siuvimo mašiną.
5. Atlaisvinkite varžtą (2).
6. Pasukite vertikalaus padavimo rankenėlę (3), tada, kad sureguliuoti, pakelkite arba nuleiskite nustatymo plokštelę (4).

1. Įjunkite maitinimą.
2. Nustatykite pastūmos ilgį iki 5mm. (Skydelio nustatymai dėl S-7180A)

\* Standartinis nuožulnumas, kai padavimo dantukai (1) juda žemyn ir sutampa su viršutiniu adatos plokštės paviršiumi, yra tas pats padavimo velenui (2) ir horizontaliai padavimo rankenėlei (3), o padavimo dantukai (1) yra lygiagretūs adatos plokštei.

### 5-4. Padavimo dantukų nuožulnumas



3. Pasukite siuvimo mašinos skriemulį ir sustabdykite padavimo dantukus (3) viršutinėje padėtyje.
4. Nuleiskite siuvimo mašiną.
5. Atleiskite fiksuojantį varžtą(4) [1 vnt.].
6. Nustatykite padavimo strypo veleną (2) į normalią padėtį (iki 90°) rodyklės kryptimi.

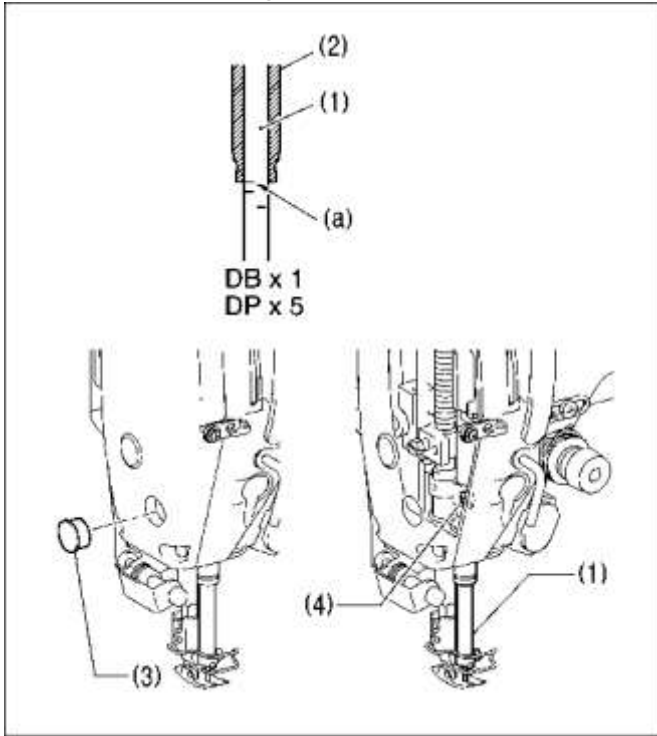
- Kad išvengtumėte raukšlėjimosi, nuleiskite žemyn padavimo dantukų (1) viršutinio paviršiaus nuolydį į save. ([B] schema)
- Kad išvengtumėte medžiagos nesilygiavimo [siuvimo Nr.], pakelkite aukštyje padavimo dantukų (1) viršutinio paviršiaus nuolydį į save. ([A] schema)

7. Patikimai priveržkite fiksavimo varžtus (4) [1 vnt.].

#### [Atsargiai]

Padavimo dantukų (1) nuolydžio reguliavimas keičia padavimo dantukų (1) aukštį. Iš naujo sureguliuokite padavimo dantukų aukštį.

### 5-5. Adatos strypo aukštis



Kai adatos strypas (1) pasiekia žemiausią padėtį, įsitikinkite, kad adatos strypo (1) atskaitos linija (a) sutampa su adatos strypo metalo apatiniu galu (2), kaip parodyta paveikslėlyje.

1. Pasukite siuvimo mašinos skriemulį, kad adatos strypas (1) persikeltų į jo žemiausią padėtį.
2. Iš priekinės plokštės išimkite guminį dangtelį (3).
3. Atlaisvinkite varžtą (4) ir sureguliuokite adatos strypą (1), paslinkdami jį aukštyn ir žemyn.
4. Patikimai užveržkite varžtą (4).
5. Uždėkite guminį kamštį (3).

1. Įjunkite maitinimą.

2. Nustatykite padavimo ilgį į 5mm. (Skydelio nustatymai dėl S-7180A)

\* Kai padavimo dantukai (1) perkeliant žemyn iš aukščiausios padėties sutampa su adatos plokštelės viršutiniu paviršiumi (2), adatos smaigalys turi būti standartinėje padėtyje, kaip parodyta paveikslėlyje kairėje.

3. Nuimkite šoninius skydus.
4. Atleiskite fiksavimo varžtus (4) [2vnt.], esančius ant ekscentriško rato, ir reguliuokite truputį pasukdami ekscentrinį ratą (3).

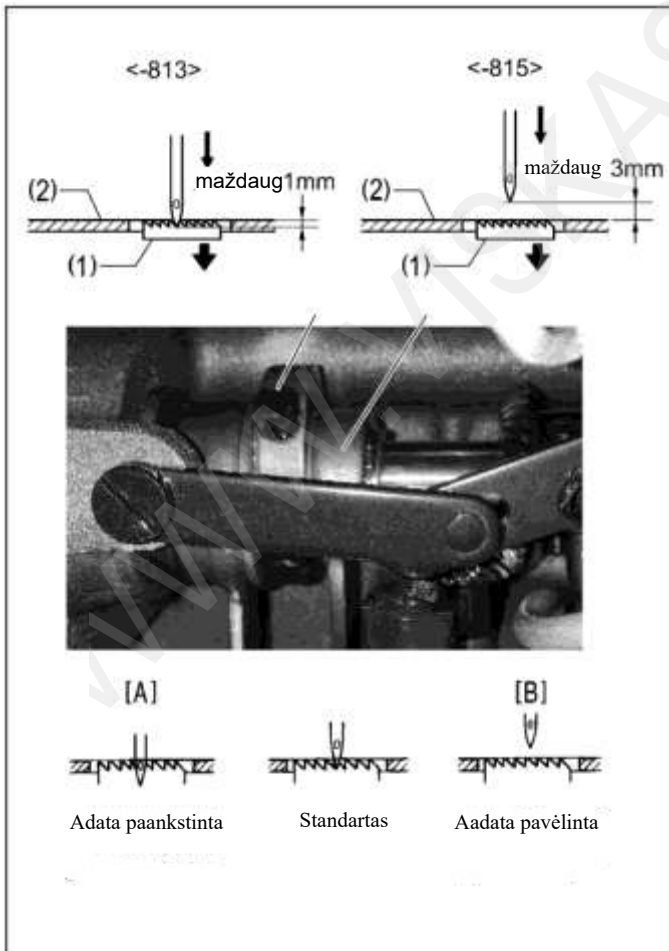
- Norėdami paankstinti adatą, pasukite <A> kryptimi. Norėdami pavėlinti adatą, pasukite <B> kryptimi.
- Pavėlinti adatos laiką, kad išvengtumėte medžiagos nesilygiavimo (galiausiai siuvimo). ([B] schema)
- Adatos paankstinimas pagerina siūlų įtempimą. ([A] schema)

#### [Atsargiai]

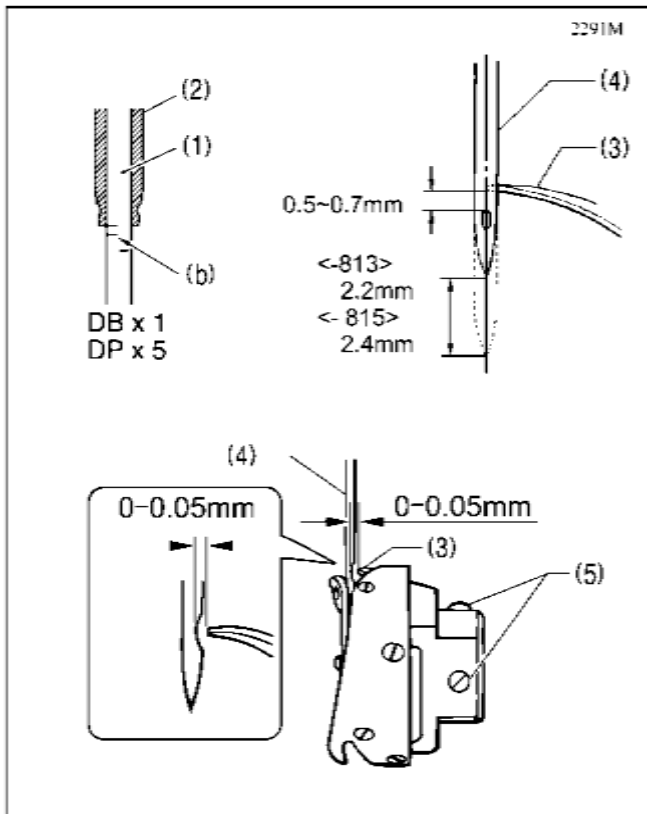
Pasukus ekscentrinį ratą (3) per toli <A> kryptimi, gali lūžti adata.

5. Po reguliavimo, tvirtai užveržkite fiksavimo varžtą (4).
6. Gražinkite šoninius skydus.

### 5-6. Adatos ir padavimo sinchroniškumas



**5-7. Adatos ir šaudyklės kablo sinchroniškumas**



Kai adatos strypas (1) pakyla 2,2mm (-813 specifikacija) arba 2,4mm (-815 specifikacija) virš žemiausios padėties ir atskaitos linija (b) sutampa su apatiniu adatos strypo įvorės galu (2), kaip parodyta paveikslėlyje, kablo smaigalys (3) turi sutapti su adatos centru (4).

(Šiuo metu tarpas tarp viršutinio adatos ašelės krašto ir kablo geležtės turi būti nuo 0,5 iki 0,7mm.)

1. Pasukite siuvimo mašinos skriemulį, kad pakeltumėte adatos strypą (1) iš žemiausios padėties ir sulygiuokite atskaitos liniją (b) su apatiniu adatos strypo įvorės galu (2), kaip parodyta paveikslėlyje.

2. Atleiskite reguliavimo varžtus (5) [3vnt] ir sulygiuokite kablo smaigalį (3) su adatos centru (4).

Šiuo metu tarpas šaudyklės kablo smaigalio (3) ir adatos (4) šiuo metu turėtų būti apytikriai 0 iki 0,05 mm.

3. Tvirtai užveržkite fiksavimo varžtus (5)[3vnt].

## 5-8. Alyvos tiekimo į šaudyklę reguliavimas

### ⚠️ ATSARGIAI

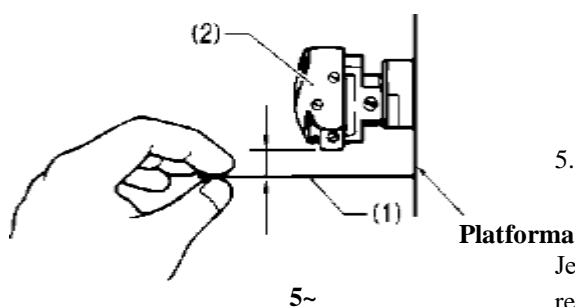


Tikrindami į šaudyklės kabli tiekiamos alyvos kiekį, įsitinkite, kad jūsų pirštai ir alyvos lygio tikrinimo popierius neličia judančių dalių, tokių kaip kablys ir padavimo mechanizmas. Gali sukelti sužalojimą.

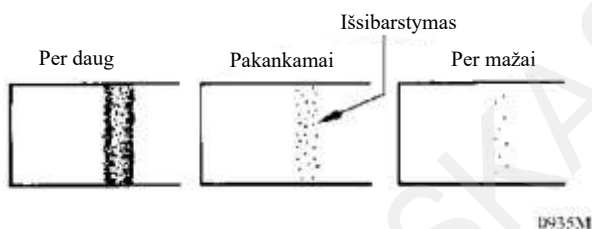
Keičiant kabli arba keičiant siuvimo greitį, sureguliuokite alyvos tiekimo kiekį į kabli pagal šią procedūrą.

#### < Tepimo kiekio patikrinimas >

1. Pašalinkite viršutinį siūlą nuo atitraukimo iki adatos.
2. Su keltuvu pakelkite prispaudimo pėdelę.
3. Paleiskite siuvimo mašiną maždaug 1 minutę, esant faktiniam siuvimo greičiui [vidutinio periodinio veikimo].
4. Įdėkite alyvos lygio tikrinimo lapą (1) į šaudyklės apačią (2) ir laikykite jį, siuvimo mašiną paleiskite aštuonias sekundes suktis, esant faktiniam siuvimo mašinos greičiui. (Bet kokia popieriaus kokybė gali tikti alyvos lygio kontroliniam lapui (1).)
5. Patikrinkite ant popieriaus išsibarščiusios alyvos kiekį.

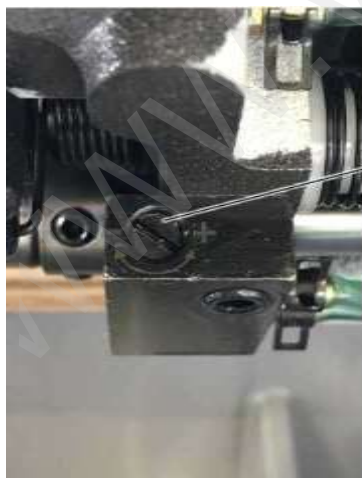


Jei reikia reguliuoti, atlikite šiuos veiksmus <Tepimo kiekio reguliavimas>.



#### < Tepimo kiekio reguliavimas >

1. Nuleiskite siuvimo mašiną.
2. Pasukite reguliavimo varžtą (3), kad koreguotumėte tepimo kiekį



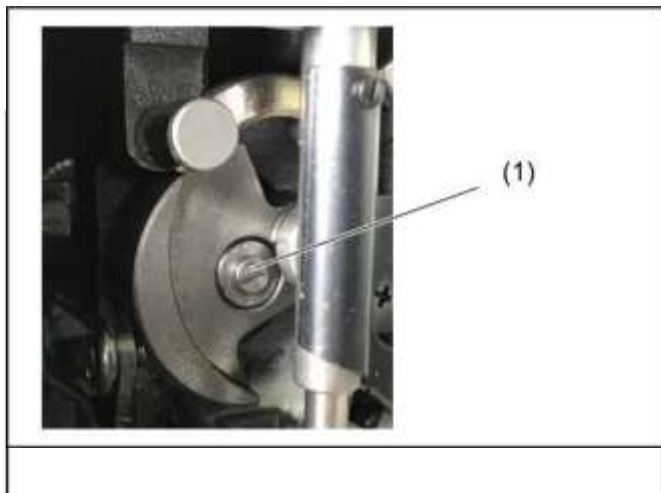
- Pasukite alyvos reguliavimo varžtą (3) į kairę, kad padidintumėte tepimo kiekį.
  - Pasukite alyvos reguliavimo varžtą (3) pagal laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte tepimo kiekį.
3. Patikrinkite tepimo kiekį, remdamiesi "Tepimo kiekio tikrinimas" nurodymais aukščiau.

#### [Atsargiai]

Kartokite alyvos padavimo varžto (3) reguliavimą ir alyvos tikrinimą, kol bus pasiektas tinkamas alyvos padavimo lygis.

4. Po maždaug 2 valandų siuvimo dar kartą patikrinkite tepimo kiekį.

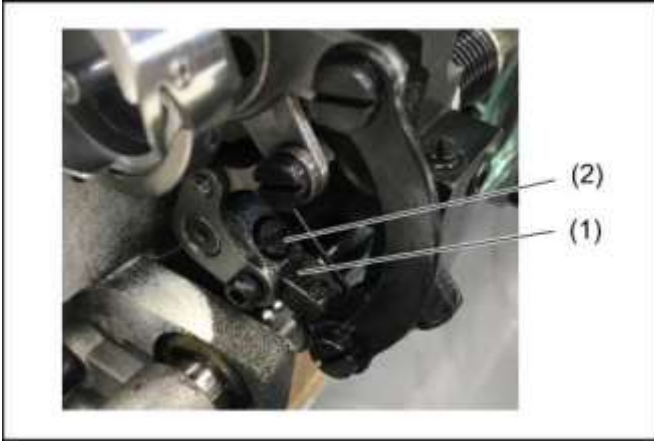
### 5-9. Viršutinio veleno tepimo kiekio reguliavimas



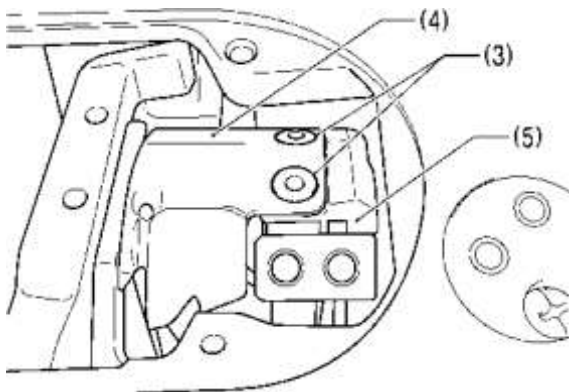
1. Nuimkite priekinį skydelį ir pasukite viršutinio veleno tepimo varžtą (1), kad sureguliuotumėte tepimo kiekį.

WWW.VISKASSIUVIMUJ.L

## 5-10. Siūlo nukirpimo mechanizmas

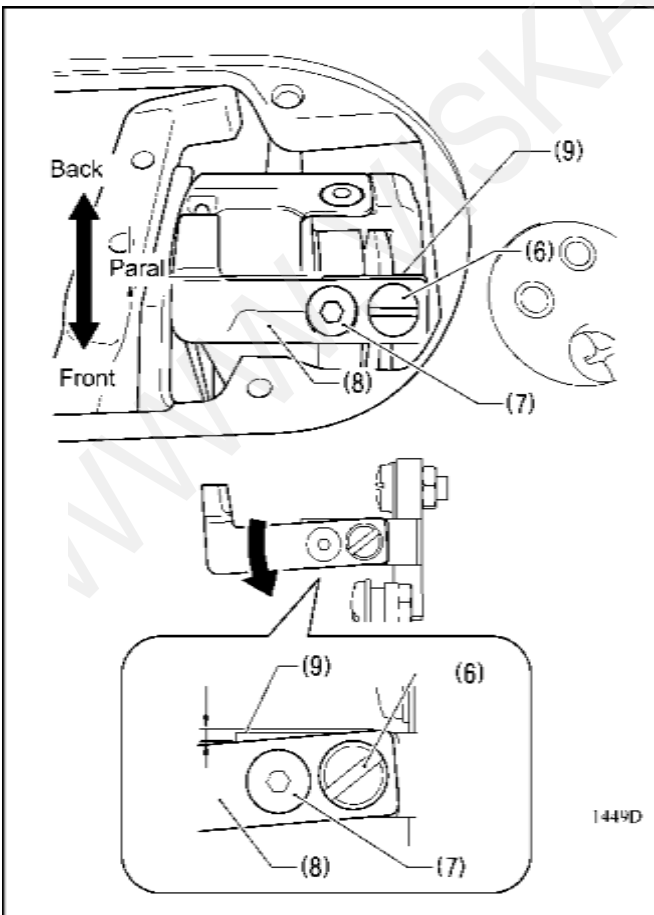


1. Išjunkite maitinimo jungiklį.
2. Nuimkite prispaudimo pėdele, adatos plokštę ir padavimo dantukus.
3. Nuleiskite siuvimo mašinos galvutę.
4. Atleiskite nukirpimo mechanizmo svirties (1) varžtą (2).  
(Nepriklausomai veikite su viršutiniu ir apatiniu laikikliais ir su adatos strypo mechanizmu.)



5. Prie apatinio peilio laikiklio (5) su tvirtinimo varžtais (3) [2vnt.] pritvirtinkite apatinį peilį (4).

1446D



6. Pritvirtinkite viršutinį peilį (8) su tvirtinimo varžtais (6) ir (7).

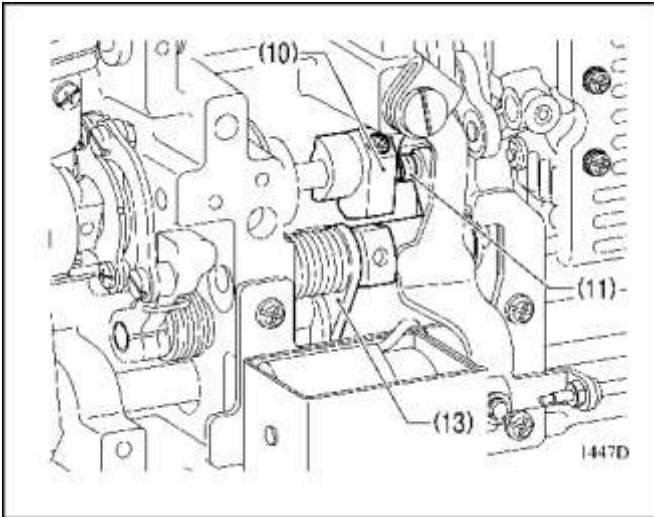
- \* Pritvirtinkite viršutinį peilį (8) taip, kad jis būtų beveik lygiagretus viršutinio peilio laikiklio (9) montavimo paviršiaus krašto linijai.
- \* Palenkiant viršutinį peilį (8) į priekį, didėja geležtės spaudimas, o lenkiant atgal, peilio spaudimas mažėja.
- \* Po reguliavimo, su ranka išbandykite viršutinio ir apatinio peilių laikiklių veikimą, kad patvirtintumėte, jog siūlas nukerpamas.

- \* Jei naudojamas storas siūlas arba negalima siūlo nukirpti, sureguliuokite viršutinio peilio (8) polinkį į priekinę pusę.
- \* Pakreipkite viršutinį peilį (8) į priekį taip, kad viršutinio peilio laikiklio (9) montavimo paviršiaus kraigo linija būtų šiek tiek matoma (maks.0,3mm). (Tvirtinimo varžto (7) galvutė yra nuskandinta, todėl viršutinį peilį (8) galima sukiooti aplink šį varžtą.)

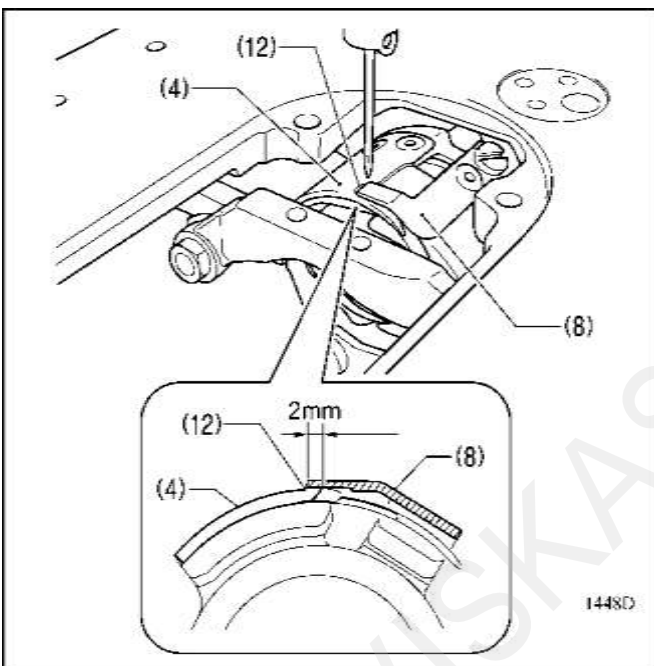
Būkite atsargūs, kad per daug nepakreiptumėte viršutinio peilio, nes jis gali patekti po apatiniu peiliu ir būti pažeistas.

1446D

## 5. STANDARTINIAI REGULIAVIMAI



7. Kada siūlo nukirpimo mechanizmo solenoidas yra įjungtas ON, pasukite siuvimo mašinos skriemulį ir su kumščeliu (10) perkelkite siūlo nukirpimo mechanizmo kumščelio ritinį (11) į maksimalią poslinkio padėtį.
- \* Būkite atsargūs, kad siūlo nukirpimo mechanizmo solenoidas nesugrižtų į išjungimo OFF būsenos pusiaukele.



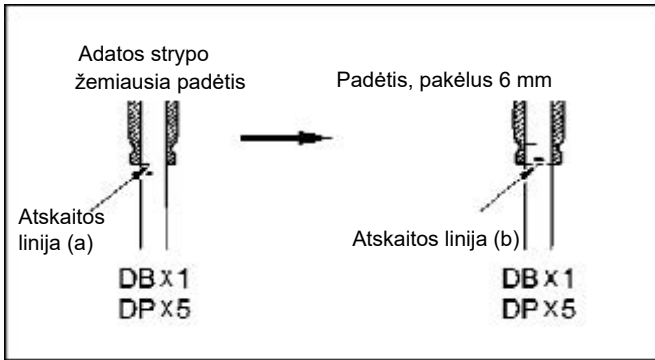
8. Nustatykite maksimalų viršutinio ir apatinio peilių sukibimo dydį iki 2mm.
- \* Sukite siūlo nukirpimo mechanizmo svirtį (1), kad viršutinio peilio (8) galą sulygiuotumėte su apatinio peilio (4) takino (12) centru.
  - \* Būkite atsargūs, kad viršutinio peilio (8) pjovimo kraštas neviršytų ženklo (12).



9. Užveržkite nukirpimo mechanizmo svirties (1) varžtą (2).
- \* Būkite atsargūs, kad nukirpimo mechanizmo svirtis (1) ir šakinis velenas (13) nebarškėtų traukos kryptimi.

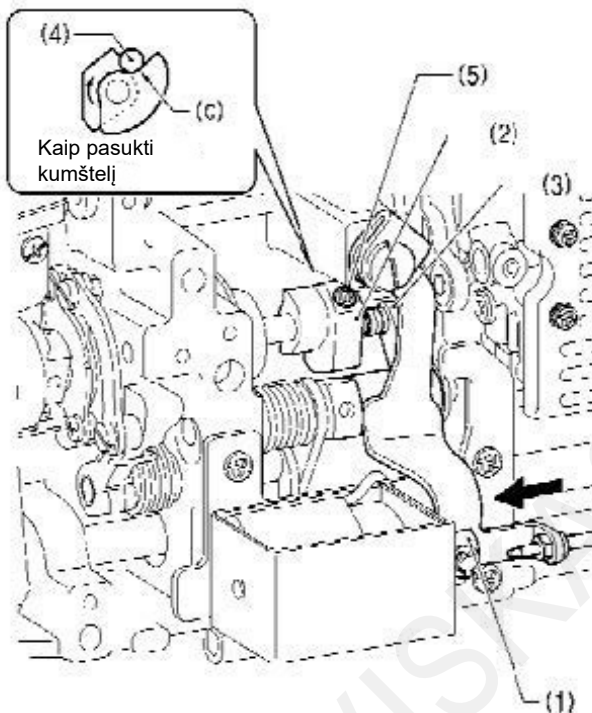


- \* Atlaisvinkite šį varžtą (14), kad tiksliai nustatytumėte sukibimą.



**< Siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelio padėties reguliavimas >**

1. Pasukite siuvimo mašinos skriemulį, kad pakeltumėte adatos strypą (1) 6mm nuo žemiausios padėties [atskaitos linijos (a) padėtis] ir sulygiuokite atskaitos liniją (b) su apatiniu adatos strypo metalo galu.



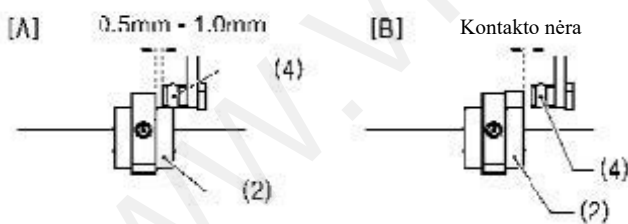
2. Esant pirmiau minėtoms sąlygoms, pirštu paspauskite nukirpimo mechanizmo solenoido plunžerį (1) rodyklės kryptimi.

Sureguliuokite siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelio (2) padėtį taip, kad siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelio svirties (3) ritininis velenas (4) susiliestų su siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelio (2) anga (c), ir tarpelis tarp siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelio (2) galinio paviršiaus ir ritininio veleno (4) būtų nuo 0,5 iki 1,0mm. Užveržkite fiksavimo varžtą (5). ([A] schema)

3. Patikrinkite, kad siūlo nukirpimo mechanizmo kumštelis (2) ir ritininis velenas (4) nesiliestų, kai ritininis velenas (4) grąžinamas į dešinę.

([B] schema)

\* Priveržkite fiksavimo varžtus (5) [2vnt.] su maždaug 4N m.



1450D

## 6. Tokiais atvejais

- Prieš skambindami pagalbos dėl remonto ar techninės priežiūros, patikrinkite šiuos dalykus .
- Jei problema neišsprendžiama toliau išvardytomis priemonėmis, išjunkite maitinimo jungiklį ir kreipkitės į apmokytą techniką arba savo pardavėją.








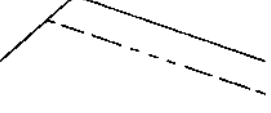

### ATSARGIAI


**Prieš pradėdami darbą, išjunkite maitinimo jungiklį ir ištraukite maitinimo kabelio šakutę iš lizdo. Jei per klaidą su koja užminsate ant pedalo, siuvimo mašina gali pasisukti ir jus sužeisti.**

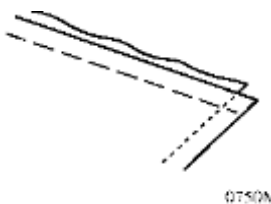

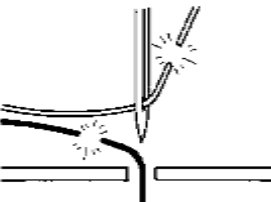
### 6-1. Susiję su siuvimu

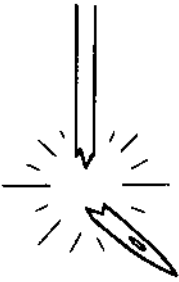
Punktus, pažymėtus žvaigždute (\*), pagrindiniame puslapyje turėtų įvertinti kvalifikuotas technikas.

	Reiškinys	Kai žiūrėsite į	nuorodų puslapį
1	Adatos siūlas neįtemptas.  <small>0573M</small>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar adatos siūlas ne per mažai įtemptas. Arba špūlės siūlas ne per daug įtemptas? Sureguliuokite adatos ir špūlės siūlų įtempimus.</li> <li>• Ar tinkamai suderintas adatos ir padavimo dantukų veikimo sinchroniškumas? Prašome patikrinti sinchroniškumą.</li> </ul>	30*
2	Špūlės siūlas neįtemptas  <small>0574M</small>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar adatos siūlas ne per stipriai įtemptas. Arba špūlės siūlas ne per silpnai įtemptas? Sureguliuokite adatos ir špūlės siūlų įtempimus.</li> </ul>	
3	Netinkamas rankšluosčių kilpų ir pan, siūlų įtempimas.  <small>0977M</small>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar pro siūlo kreiptuvą tinkamai praslysta siūlas. Pašlifukite siūlų kreiptuvus su smulkiu švitrinium popieriumi arba poliruokite ir pan.</li> <li>• Ar nėra blogas slydimas per špūlę? Ištraukite špūlės siūlą ir patikrinkite, ar nėra siūlo įtempimo netolygumų. Pakeiskite špūlę arba špūlės laikiklį.</li> </ul>	
4	Dygsnių praleidimas siuvimo viduryje  <small>0470M</small>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar nesulenktas adatos smaigalys. Ar nepažeistas mechaniškai adatos smaigalys? Pakeiskite adatą, jei ji sulenkta ar pažeista ir atbukusi.</li> <li>• Patikrinkite, ar tinkamai įstatyta adata? Jei neteisingai, įdėkite adatą teisingai.</li> <li>• Ar teisingai įvertas siūlas? Jei neteisingai, įverkite siūlą teisingai.</li> <li>• Gal prispaudimo pėdelės spaudimas per silpnas? Sureguliuokite pėdelės spaudimą.</li> <li>• Patikrinkite, ar nėra per plona adata. Pakeiskite į storesnę 1 rūšies adatą.</li> <li>• Patikrinkite, ar pėdelė ne plaukia. Sureguliuokite prispaudimo pėdelės aukštį.</li> <li>• Patikrinkite, ar siūlo atitraukimo spyruoklės įtempimas nėra per silpnas. Sureguliuokite siūlo atitraukimo spyruoklės stiprumą.</li> <li>• Patikrinkite, ar adatos ir šaudyklės darbo sinchroniškumas yra teisingas. Sureguliuokite adatos strypo aukštį. Sureguliuokite tarpelį tarp adatos ir šaudyklės kablo smaigalio.</li> </ul>	25          28*  *  30* 31*

	Reiškinys	Kai žiūrėsite į	nuorodų puslapį
5	<p>Dygsnių praleidimas siuvimo pradžioje Siūlas išslysta siuvimo pradžioje</p>  <p style="text-align: right;">0479M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar siūlo atitraukimo spyruoklės įtempimas nėra per stiprus. Sumažinkite siūlo atitraukimo spyruoklės stiprumą.</li> <li>• Patikrinkite, ar ne per didelė siūlo atitraukimo spyruoklės veikimo eiga. Nuleiskite žemiau siūlo atitraukimo spyruoklę.</li> <li>• Patikrinkite, ar likęs adatos siūlo galas už adatos ašselės po nukirpimo nėra per trumpas. Sureguliuokite patempimą.</li> <li>• Ar siūlas nėra šiurkštus? Pašlifukite su galąstuvu fiksuotą peilį arba pakeiskite. Pakeiskite judantį peilį.</li> <li>• Patikrinkite, ar nėra per stora adata. Pakeiskite adatą į plonesnę</li> <li>• Patikrinkite, ar iš špūlės korpuso išsikišęs špūlės siūlo galas po nukirpimo nėra per trumpas. Pakeiskite špūlės anti-slydimo spyruoklę, jei špūlė tuščiai sukasi.</li> <li>• Ar greitis siuvimo pradžioje nėra per greitas? Nustatykite valdymo skydelyje lėtą startą.</li> <li>• Gal per aukštai yra adatos viršutinio sustojimo padėtis? Sureguliuokite adatos viršutinio sustabdymo padėtį.</li> </ul>	<p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">26*</p> <p style="text-align: center;">20*</p> <p style="text-align: center;">23*</p>
6	<p>Netolygi siūlė</p>  <p style="text-align: right;">0473M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gal prispaudimo pėdelės spaudimas per silpnas? Sureguliuokite pėdelės spaudimą.</li> <li>• Ar padavimo dantukų aukštis nėra per žemas? Sureguliuokite padavimo dantukų aukštį.</li> <li>• Ar špūlė nėra subraižyta? Jei ji taip pažeista, pataisykite. Arba pakeiskite visą špūlę.</li> </ul>	<p style="text-align: center;">29*</p>
7	<p>Labiau raukšlėjasi (per standžiai)</p>  <p style="text-align: right;">0978M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar adatos siūlas ne per stipriai įtemptas. Nustatykite adatos siūlo įtempimą kaip įmanoma silpnesnį.</li> <li>• Patikrinkite, ar špūlės siūlas ne per stipriai įtemptas. Nustatykite špūlės siūlo įtempimą kaip įmanoma silpnesnį.</li> <li>• Ar nepažeistas mechanškai adatos smaigalys? Pakeiskite adatą, jei ji pažeista ar atbukusi.</li> <li>• Patikrinkite, ar adata nėra per stora. Pakeiskite adatą kiek įmanoma plonesne.</li> <li>• Patikrinkite, ar siūlo atitraukimo spyruoklės įtempimas nėra per stiprus. Kiek galima labiau sumažinkite siūlo atitraukimo spyruoklės stiprumą.</li> <li>• Patikrinkite, ar ne per didelė siūlo atitraukimo spyruoklės veikimo eiga. Kiek galima žemiau nuleiskite siūlo atitraukimo spyruoklę.</li> <li>• Gal prispaudimo pėdelės spaudimas per stiprus? Sureguliuokite pėdelės spaudimą.</li> <li>• Gal siuvimo greitis per didelis? Nustatykite lėtesnį maksimalų siuvimo greitį mažais žingsniais ant operacijos skydelio.</li> <li>• Ar teisingas padavimo dantukų pasvirimo kampas? Padavimo dantukus laikykite šiek tiek žemiau.</li> </ul>	<p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">15*</p> <p style="text-align: center;">29*</p>

## 6. Tokiais atvejais

	Reiškinys	Kai žiūrėsite į	nuorodų puslapį
8	<p>Siuvimo pabaiga</p>  <p>0750M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gal prispaudimo pėdelės spaudimas per stiprus? Sureguliuokite pėdelės spaudimą.</li> </ul>	
9	<p>Špūlės siūlas išslysta siuvimo pradžioje Kerpant siūlus, prisisuka špūlė</p>  <p>0751M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Traukdami špūlės siūlą, patikrinkite, ar teisinga špūlės sukimosi kryptis. Nustatykite špūlės sukimosi kryptį priešingą kablo sukimosi kryptčiai.</li> <li>Ar nėra per didelis špūlės siūlo privyniojimo kiekis? <b>4, 4</b> Špūlės siūlo <b>4-4</b> Privyniojimo kiekis turėtų būti iki 80%. <span style="float: right;">2124M</span></li> <li>Ar pritaisyta anti-sukimosi spyruoklė? Įmontuokite anti-sukimosi spyruoklę.</li> <li>Ar nėra blogas slydimas per špūlę? Jei praslydimas yra prastas, pakeiskite špūlę.</li> <li>Ar špūlė pagaminta iš Brother lengvo lydinio? Įdėkite nurodytą špūlę.</li> </ul>	
10	<p>Trūkinėja adatos ir špūlės siūlai.</p>  <p>0471M</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Patikrinkite, ar nesulenktas adatos smaigalys. Ar nepažeistas mechanškai adatos smaigalys? Pakeiskite adatą, jei ji sulenkta ar pažeista ir atbukusi.</li> <li>Patikrinkite, ar tinkamai įstatyta adata? Jei neteisingai, įdėkite adatą teisingai.</li> <li>Ar teisingai įvertas siūlas? Jei neteisingai, įverkite siūlą teisingai.</li> <li>Patikrinkite, ar adatos siūlo įtempimas arba špūlės siūlo įtempimas nėra per stiprus arba per silpnas. Sureguliuokite adatos siūlo ir špūlės siūlo įtempimus.</li> <li>Patikrinkite, ar adatos siūlas neatsipalaiduoja dėl siūlo atitraukimo spyruoklės, turi nedidelę veikimo eigą. Sureguliuokite siūlo atitraukimo spyruoklės padėtį.</li> <li>Patikrinkite, ar nepažeisti šaudyklės kablys ir padavimo dantukai. Jei taip, pašlifuokite juos su galūstuvu ar pan. Arba pakeiskite sugadintas dalis.</li> <li>Patikrinkite, ar nepažeisti siūlų kreiptuvai. Jei taip, pašlifuokite juos švitriiniu popieriumi ir pan. Arba pakeiskite sugadintas dalis.</li> </ul>	<p>25</p> <p>25*</p> <p>*</p> <p>*</p>
11	<p>Siūlo nukirpimo klaida (viršutinis ir apatinis siūlai nenukirpti.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ar nėra kokių nors įbrėžimų ar nusidėvėjimo ir įtrūkimų ant fiksuoto ar judančio peilių ašmenų? Pakeiskite fiksuotą peilį ar judantį peilį.</li> </ul>	26*
12	<p>Siūlo nukirpimo klaida (adatos siūlo negalima nukirpti.) (Špūlės siūlo nekerpa.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Patikrinkite, ar tinkamai įstatyta adata? Jei neteisingai, įdėkite adatą teisingai.</li> <li>Ar nėra atšipę fiksuotas arba judantis peilis? Pakeiskite fiksuotą peilį ar judantį peilį.</li> </ul>	26*

Reiškinys	Kai žiūrėsite į	nuorodų puslapį
13 Adatos lūžimas  0469M	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ar siuvimo metu medžiaga yra priverstinai traukiama ar stumiama. Patikrinkite, ar tinkamai įstatyta adata?</li> <li>• Jei neteisingai, įdėkite adatą teisingai. Patikrinkite, ar nesulenktas adatos smaigalys. Ar nėra pažeistas adatos smaigalys ar užsikimšusi ašelė? Pakeiskite adatą.</li> <li>• Patikrinkite, ar adatos ir šaudyklės darbo sinchroniškumas yra teisingas. Sureguliuokite adatos strypo aukštį. Sureguliuokite tarpelį tarp adatos ir šaudyklės kablo smaigalio. Patikrinkite, ar adatos sinchroniškumas nėra per ankstyvas padavimo</li> </ul> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>ATSARGIAI:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sulaužyta adata gali būti labai pavojinga, jai patekus į pasiūtus gaminius ir pan. Suraskite nuolaužas, kad galėtumėte atkurti adatos formą.</li> <li>• Mes taip pat rekomenduojame išsamų adatų tvarkymą, kaip priemonę prieš PL įstatymą, pvz., saugoti šias adatas įrašuose.</li> </ul> </div>	30* 31* 30*
14 Siuvimo mašina neveikia net tada, kai įjungiamas maitinimo jungiklis ir paspaudžiamas pedalas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar valdymo pulto maitinimo jungtis nėra atjungta. Patikimai prijunkite kabelį.</li> </ul>	7~ 10
15 Negali veikti dideliu greičiu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar siuvimo greitis ir siuvimo stabdymo greitis nėra nustatyti lėčiau. Nustatykite aukštesnį maksimalų siuvimo greitį.</li> </ul>	15*
16 Operacinio skydelio ekrane niekas nepasirodo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Patikrinkite, ar valdymo bloko maitinimo jungtis nėra atjungta. Patikimai prijunkite kabelį.</li> <li>• Patikrinkite, ar valdymo pulto valdymo skydelio jungtis nėra atjungta. Patikimai prijunkite kabelį.</li> </ul>	7~ 10  7*
17 Apšvietimas pritemsta arba mirksi.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Priklausomai nuo elektros tinklo, apšvietimas gali pritemti arba sumirgėti, kai siuvimo mašina pradeda siūti arba sustoja. Tai nėra gedimo požymis.</li> </ul>	*

# brother



## Instrukcijų Vadovas

\* Dėl produkto patobulinimų, kai kuris šio vadovo turinys gali skirtis nuo įsigytų produktų.

**BROTHER INDUSTRIES, LTD.** <http://www.brother.com/>  
**1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya 448-0803, Japan. Telefonas: 81- 566× 95- 0088**

2021 Brother Industries, Ltd Visos teisės saugomos tai yra originalios instrukcijos.

S-7180A  
I1031562Z E  
2021.07.Z (1)

